Purchasing Information

Prices ..... Packaged quantity price breaks occur at one, two, three, five and ten thousand pieces. Quantities under one thousand pieces are priced by a lot charge formula that is based on one hundred piece increments. Prices are based on quantity per shipment and are subject to change without notice.

Ordering Quantities ..... Our minimum ordering quantity is one hundred pieces on any stock item. We sell in increments of one hundred pieces up to one thousand pieces and in one thousand piece increments thereafter.

Payment Terms ..... Payment terms are net thirty days to firms with good commercial credit ratings. Terms must be arranged with firms whose ratings are not available through our normal channels.

Terms Of Shipment ..... All shipments are F.O.B. shipping point.

Return Policy ..... Prior authorization must be obtained before any material is returned. We will not accepts goods that are return without authorization.

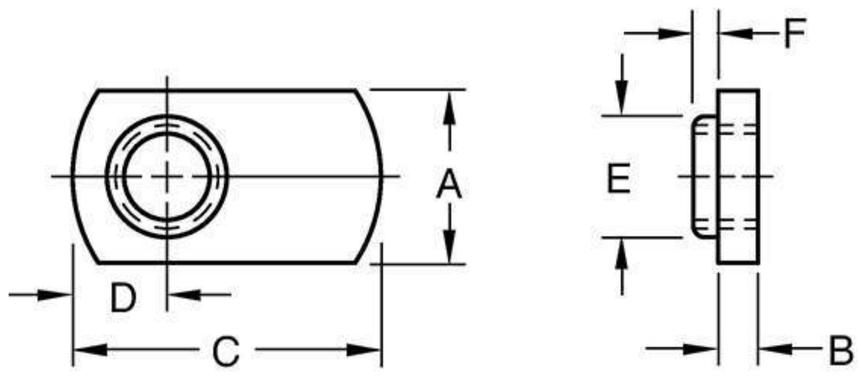
Samples ..... Samples are available at no charge for prototypes and experimental purposes.

Plating ..... Most commercial finishes are available at additional costs. Parts are furnished plain finish unless otherwise specified.

Caution: Externally threaded fasteners are guaranteed gaugeable to the basic pitch diameter when the coating is .0002" or less. Internally threaded parts do not have an allowance for plating and are not guaranteed to gauge after plating.

MetalNut
Fixadores Especiais

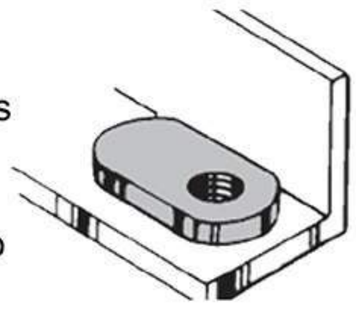
SN Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Center Hole To Short End	Hole In Sheet
					Dia.	Height		
		A	B	C	E	F	D	
SN 1109	#6-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.198 0.178	0.03	0.202 0.172	0.203
SN 1409	#8-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.213 0.193	0.03	0.202 0.172	0.219
SN 1510	#10-24	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.202 0.172	0.250
SN 1710	#10-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.202 0.172	0.250
SN 2113	1/4-20	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.265 0.235	0.312
SN 2213	1/4-28	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.265 0.235	0.312
SN 2716	5/16-18	0.655 0.620	0.145 0.139	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.296 0.266	0.375
SN 2816	5/16-24	0.655 0.620	0.145 0.139	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.296 0.266	0.375
SN 3318	3/8-16	0.655 0.620	0.145 0.139	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.359 0.329	0.453
SN 3418	3/8-24	0.655 0.620	0.145 0.139	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.359 0.329	0.453



A porca de solda SN é um spotweld, porca de precisão – piloto que dispõe de um óptimo guia de soldagem. Este guia vai levar vários tamanhos de eletrodos e permite o uso dos mesmos equipamentos, configurações e eletrodos usados para produzir o seu produto ou componentes do produto.
A porca funciona como um reforçador ou para preparar, além de ser um elemento de fixação, a porca de solda SN é ideal.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

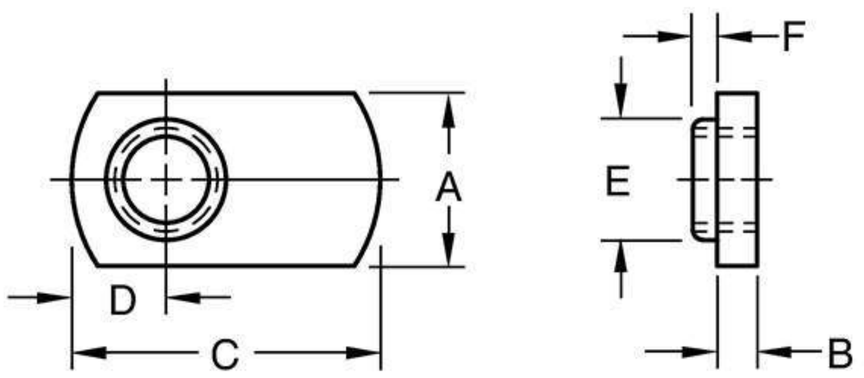
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

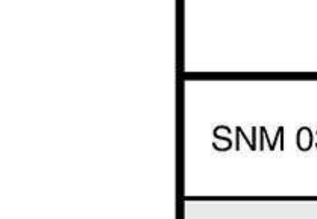
QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

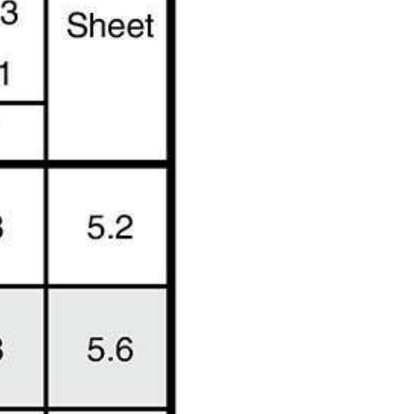
SNM
Metric Weld Nut



Part Number	Thread Size / Pitch	Width		Thick-ness	Length	Pilot To End	Pilot		Hole In Sheet
							Dia.	Height	
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	
		A	Tol. "A"	B	C	D	E	F	
SNM 03516	M3.5 x 0.6–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	4.8	4.8	0.8	5.2
SNM 04016	M4 x 0.7–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	4.8	5.2	0.8	5.6
SNM 05016	M5 x 0.8–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	4.8	6.0	0.8	6.4
SNM 06020	M6 x 1–6H	13.0	+ 0.4 - 0.3	3.2	20.5	6.4	7.6	1.2	8.0
SNM 08025	M8 x 1.25–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	25.0	7.1	9.2	2.0	9.6
SNM 10028	M10 x 1.5–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	28.5	8.7	11.8	2.4	12.2



A porca de solda SNM é um spotweld, porca de precisão – piloto que dispõe de um óptimo guia de soldagem. Este guia vai levar vários tamanhos de eletrodos e permite o uso dos mesmos equipamentos, configurações e eletrodos usados para produzir o seu produto ou componentes do produto.
A porca funciona como um reforçador ou para preparar, além de ser um elemento de fixação, a porca de solda SNM é ideal.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

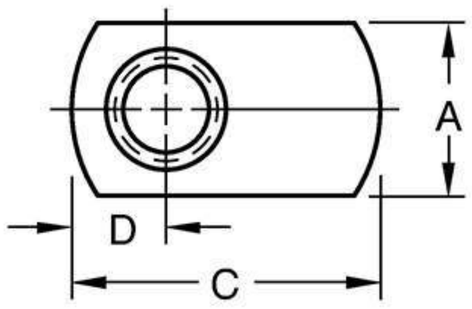
Threads:.....ASME B 1.13M-2005

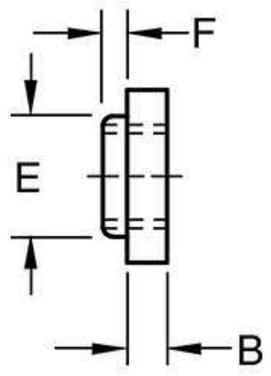
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

SNZ
Stainless Steel Metric Weld Nut

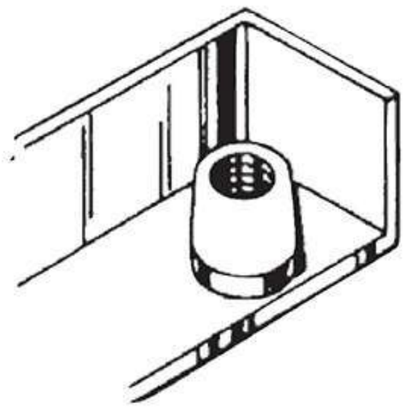




Part Number	Thread Size / Pitch	Width		Thickness	Length	Pilot Center To End	Pilot		Hole In Sheet
							Dia.	Height	
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.		
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 -0.4	+ 0.4 -0.4	+ 0.2 - 0.3		
		A	Tol. "A"	B	C	D	E	F	
SNZ 04016	M4 x 0.7ñ6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	15.9	4.8	5.2	0.76	5.6
SNZ 05016	M5 x 0.8ñ6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	15.9	4.8	6.0	0.76	6.4
SNZ 06020	M6 x 1ñ6H	12.9	+ 0.3 - 0.3	3.2	20.6	6.3	7.6	1.3	8.0
SNZ 08028	M8 x 1.25ñ6H	16.15	+ 0.5 - 0.4	3.6	28.6	8.7	9.2	2.0	9.6



A porca de solda métrica de aço inoxidável SNZ é um spotweld, porca de precisão – piloto que dispõe de um óptimo guia de soldagem. Este guia vai levar vários tamanhos de eletrodos e permite o uso dos mesmos equipamentos, configurações e eletrodos usados para produzir o seu produto ou componentes do produto. A porca funciona como um reforçador ou para preparar, além de ser um elemento de fixação, a porca de solda SNZ é ideal.



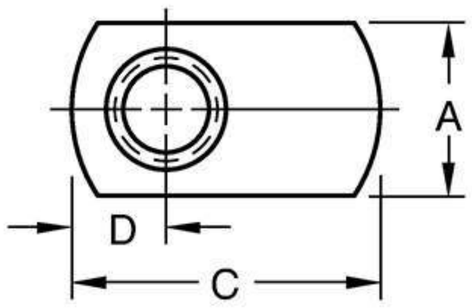
Material: ..... Austenitic Stainless Steel Finish: ..... Passivated

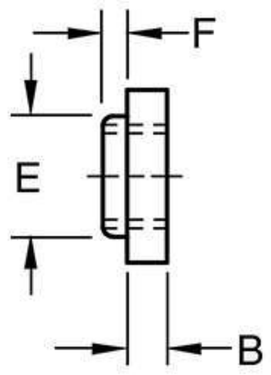
Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

SNZ
Stainless Steel Weld Nut

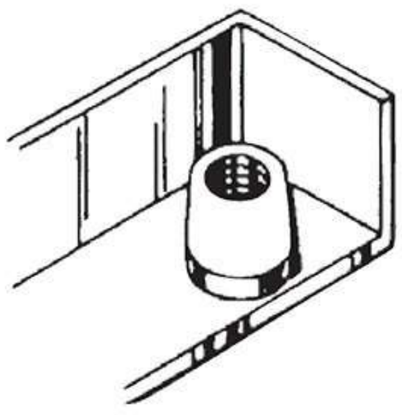




Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Center Hole To Short End	Hole In Sheet
					Dia.	Height		
		A	B	C	E	F	D	
SNZ 1406	#8-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.213 0.193	0.03	0.202 0.172	0.219
SNZ 1506	#10-24	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.202 0.172	0.250
SNZ 1706	#10-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.202 0.172	0.250
SNZ 2113	1/4-20	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.265 0.235	0.312
SNZ 2213	1/4-28	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.265 0.235	0.312
SNZ 2718	5/16-18	0.655 0.620	0.146 0.138	1.140 1.110	0.369 0.349	0.08	0.359 0.329	0.375
SNZ 2818	5/16-24	0.655 0.620	0.146 0.138	1.140 1.110	0.369 0.349	0.08	0.359 0.329	0.375
SNZ 3318	3/8-16	0.655 0.620	0.146 0.138	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.359 0.329	0.453
SNZ 3418	3/8-24	0.655 0.620	0.146 0.138	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.359 0.329	0.453



A porca de solda de aço inoxidável SNZ é um spotweld, porca de precisão – piloto que dispõe de um óptimo guia de soldagem. Este guia vai levar vários tamanhos de eletrodos e permite o uso dos mesmos equipamentos, configurações e eletrodos usados para produzir o seu produto ou componentes do produto. A porca funciona como um reforçador ou para preparar, além de ser um elemento de fixação, a porca de solda SNZ é ideal.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

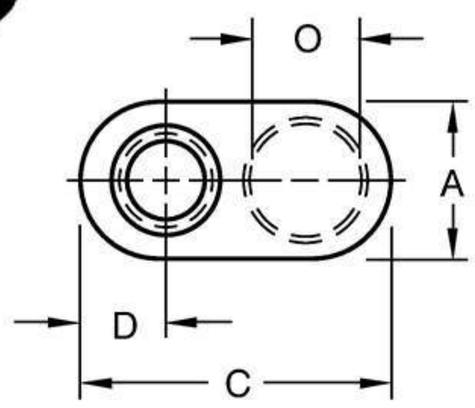
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

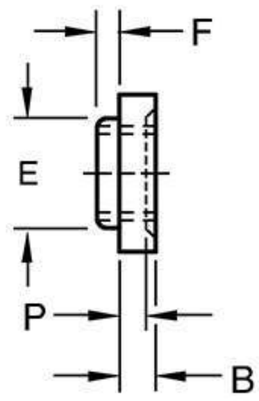
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

XN Weld Nut





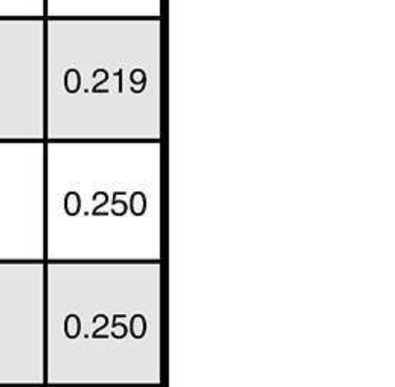
Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Target Area		Center of Pilot To Edge of Nut	Hole In Sheet
					Dia.	Height	Dia.	Thickness		
		A	B	C	E	F	O	P	D	
XN 1101	#6-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.734 0.704	0.198 0.178	0.03	0.265 0.235	0.081 0.075	0.208 0.168	0.203
XN 1401	#8-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.734 0.704	0.213 0.193	0.03	0.265 0.235	0.081 0.075	0.208 0.168	0.219
XN 1513	#10-24	0.453 0.433	0.097 0.091	0.827 0.797	0.244 0.224	0.03	0.296 0.266	0.081 0.075	0.208 0.168	0.250
XN 1713	#10-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.827 0.797	0.244 0.224	0.03	0.296 0.266	0.081 0.075	0.208 0.168	0.250
XN 2115	1/4-20	0.448 0.428	0.097 0.091	0.953 0.923	0.291 0.271	0.05	0.296 0.266	0.081 0.075	0.270 0.230	0.297
XN 2719 *	5/16-18	0.448 0.428	0.128 0.122	1.140 1.110	0.369 0.349	0.08	None	None	0.301 0.261	0.375
XN 3321 *	3/8-16	0.572 0.552	0.128 0.122	1.265 1.235	0.448 0.428	0.09	None	None	0.364 0.324	0.453

* No Target Area



A porca de solda de ponto XN caracteriza um corpo estreito longo, apropriado para fixação em áreas confinadas tais como as canaletas, ângulos estreitos ou perto dos cantos, boa para aplicações gerais.
A porca da solda de ponto XN tem o piloto de precisão, linhas cheias e é escareada para a entrada fácil do parafuso de acoplamento.

Há uma área do alvo do eletrodo de espessura reduzida encontrada no 1/4-20 e nos tamanhos menores da linha. Este alvo cria um contrapeso mais favorável da espessura material quando o XN é soldado a um estoque mais claro do calibre, onde a maioria dos tamanhos menores esteja usada.



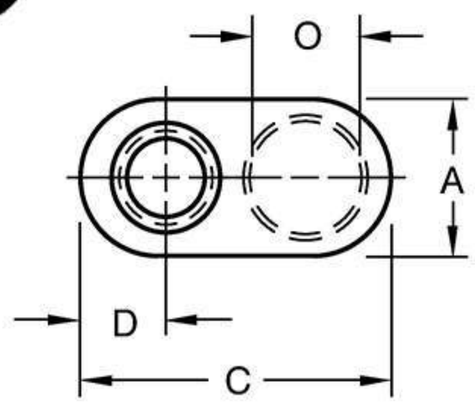
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

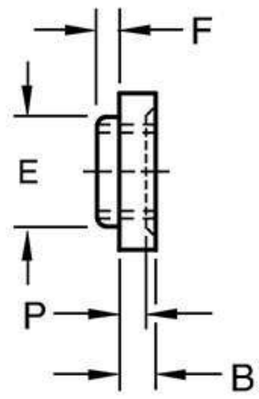
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

XNM
Metric Weld Nut





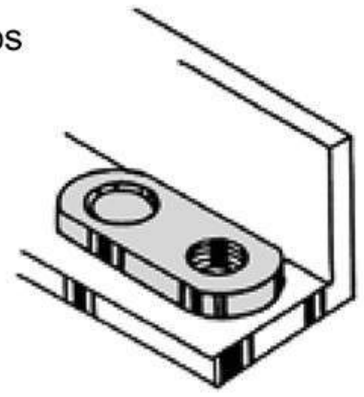
Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Target Area		Center of Pilot To Edge of Nut	Hole In Sheet
					Dia.	Height	Dia.	Thickness		
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	
		+ 0.3 - 0.2	+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.06 - 0.09	+ 0.4 - 0.4	
		A	B	C	E	F	O	P	D	
XNM 03518	M3.5 x 0.6–6H	9.6	2.4	18.0	4.8	0.8	6.35	2.0	4.8	5.2
XNM 04018	M4 x 0.7–6H	9.6	2.4	18.0	5.2	0.8	6.35	2.0	4.8	5.6
XNM 05020	M5 x 0.8–6H	11.0	2.4	20.6	6.0	0.8	7.10	2.0	4.8	6.4
XNM 06024	M6 x 1–6H	11.0	2.4	24.0	7.2	1.2	7.10	2.0	6.4	7.6
XNM 08028*	M8 x 1.25–6H	11.0	3.2	28.0	9.2	2.0	None	None	7.1	9.6

* No Target Area



A porca spotweld de XNM caracteriza um corpo estreito longo apropriado para o acessório em áreas confinadas tais como as canaletas, ângulos estreitos ou perto dos cantos, boa para aplicações gerais. A porca spotweld de XNM tem um piloto de precisão, linhas cheias e é escareada para a entrada fácil do parafuso de acoplamento.

Há uma área de alvo do eletrodo de espessura reduzida encontrada no M6-6H e nos tamanhos menores da linha. Este alvo cria um contrapeso mais favorável da espessura material quando o XNM é soldado a um estoque mais claro do calibre, onde a maioria dos tamanhos menores esteja usada.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

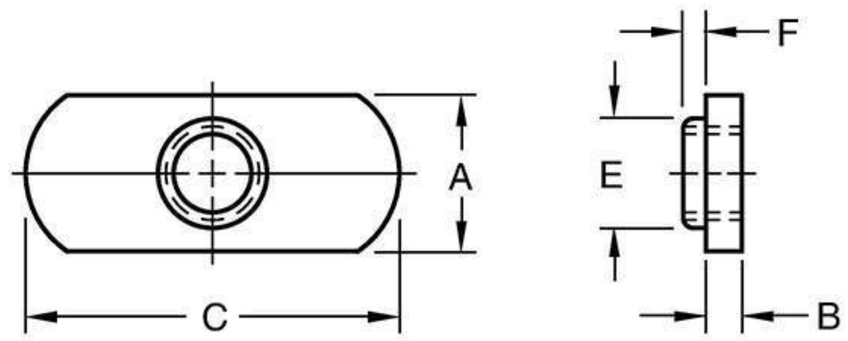
Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

ND
Weld Nut

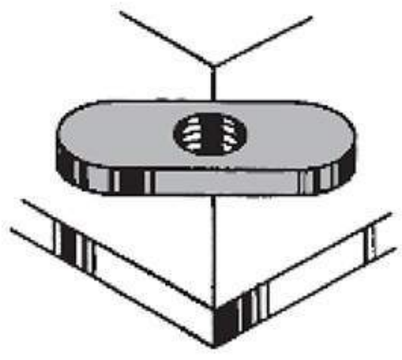


Part Number	Thread Size	Width	Thick.	Length	Pilot		Hole In Sheet
					Dia.	Hgt.	
		A	B	C	E	F	
ND 1114	#6-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.890 0.860	0.198 0.178	0.03	0.203
ND 1414	#8-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.890 0.860	0.213 0.193	0.03	0.219
ND 1514	#10-24	0.453 0.433	0.097 0.091	0.890 0.860	0.244 0.224	0.03	0.250
ND 1714	#10-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.890 0.860	0.244 0.224	0.03	0.250
ND 2116	1/4-20	0.453 0.433	0.097 0.091	1.015 0.985	0.291 0.271	0.03	0.297
ND 2118	1/4-20	0.520 0.495	0.128 0.122	1.140 1.110	0.307 0.287	0.05	0.312
ND 2724	5/16-18	0.655 0.620	0.145 0.139	1.515 1.485	0.369 0.349	0.08	0.375
ND 3324	3/8-16	0.655 0.620	0.145 0.139	1.515 1.485	0.448 0.428	0.09	0.453
ND 3924	7/16-20	0.797 0.734	0.191 0.185	1.515 1.485	0.536 0.506	0.09	0.542
ND 4424	1/2-13	0.797 0.734	0.191 0.185	1.515 1.485	0.599 0.569	0.09	0.604



A porca da solda ND é uma porca de solda de ponto de duplo-aba manufaturada para as aplicações que requerem a força adicional onde a tensão está de encontro à solda. A posição das duplas-abas permite o ND de ser usada em construir uma ponte sobre cantos e áreas de recesso. O piloto de precisão apressa a posição e fornece um acoplamento de linha cheia.

O ND pode usar os mesmos eletrodos, equipamento e ajustes usados na produção, assim eliminando o tempo da instalação e da comutação, abaixando desse modo no custo do prendedor do lugar.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

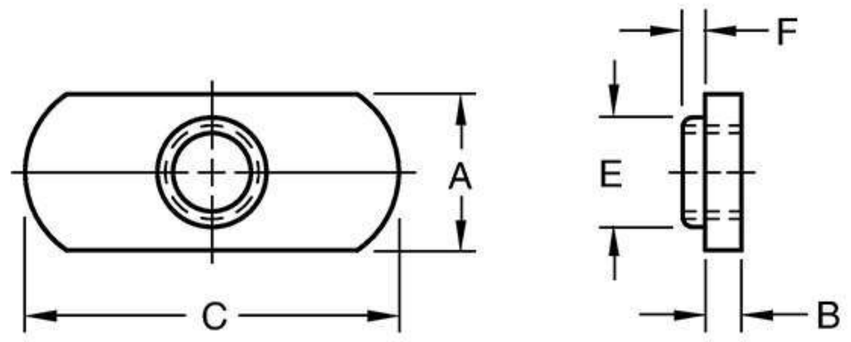
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

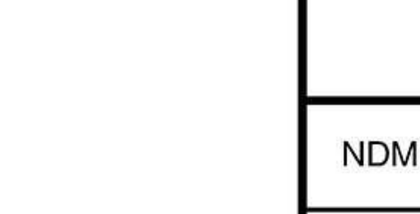
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

NDM
Metric Weld Nut

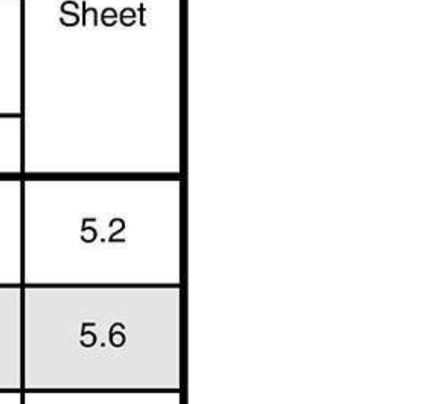


Part Number	Thread Size	Width		Thick.	Length	Pilot		Hole In Sheet
						Dia.	Hgt.	
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	
		A	Tol. "A"	B	C	E	F	
NDM 03522	M3.5 x 0.6–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	22.0	4.8	0.8	5.2
NDM 04022	M4 x 0.7–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	22.0	5.2	0.8	5.6
NDM 05022	M5 x 0.8–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	22.0	6.0	0.8	6.4
NDM 06028	M6 x 1–6H	13.0	+ 0.4 - 0.3	3.2	28.5	7.6	1.2	8.0
NDM 08038	M8 x 1.25–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	38.0	9.2	2.0	9.6
NDM 10038	M10 x 1.5–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	38.0	11.8	2.4	12.2
NDM 12038	M12 x 1.75–6H	19.4	+ 0.9 - 0.8	4.8	38.0	14.5 13.7	2.4	14.7



A porca métrica da solda de NDM é uma porca spotweld de dupla-aba para as aplicações que requerem força adicional onde a tensão está de encontro à solda. A posição das duplas-abas permite o NDM de ser usada para construir uma ponte sobre cantos e áreas de recesso. O piloto de precisão apressa a posição e fornece um acoplamento de linha cheia.

O NDM pode usar os mesmos eletrodos, equipamento e ajustes usados na produção, assim eliminando o tempo da instalação e da comutação, abaixando desse modo no custo do prendedor do lugar.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

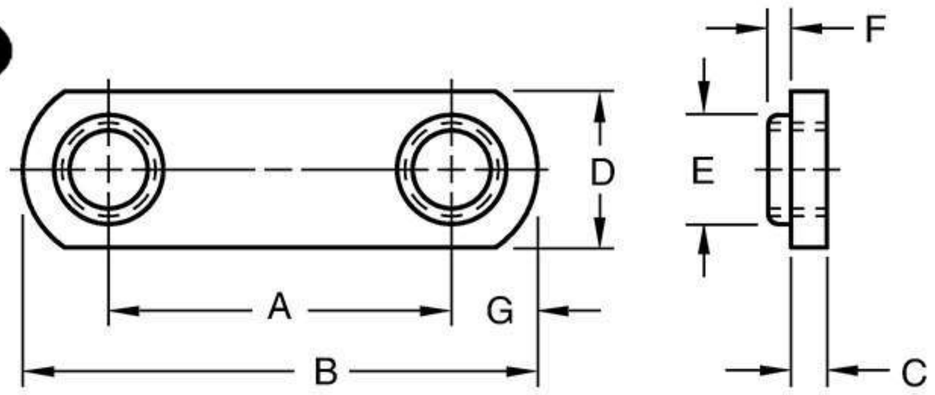
Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

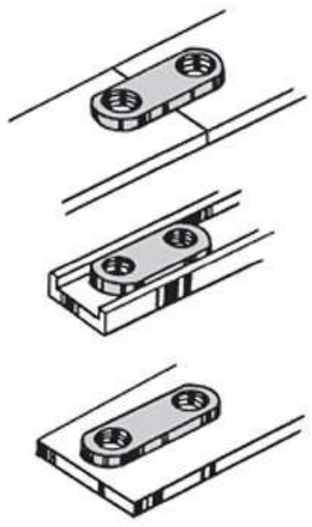
TP
Weld Nut



Thread Size		#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Thickness	C	0.097 0.091	0.097 0.091	0.097 0.091	0.097 0.091	0.128 0.122	0.145 0.139	0.145 0.139
Width	D	0.520 0.495	0.520 0.495	0.520 0.495	0.520 0.495	0.520 0.495	0.655 0.620	0.655 0.620
Pilot Diameter	E	0.198 0.178	0.213 0.193	0.244 0.224	0.244 0.224	0.307 0.287	0.369 0.349	0.448 0.428
Pilot Height	F	0.03	0.03	0.03	0.03	0.05	0.08	0.09
Edge Distance	G	0.202 0.172	0.202 0.172	0.202 0.172	0.202 0.172	0.265 0.235	0.296 0.266	0.359 0.329

Part Number	Thread Size	Hole Center A	Length B
TP 1108	#6-32	0.505 0.495	0.890 0.860
TP 1112	#6-32	0.755 0.745	1.140 1.110
TP 1116	#6-32	1.005 0.995	1.390 1.360
TP 1132	#6-32	2.005 1.995	2.390 2.360
TP 1408	#8-32	0.505 0.495	0.890 0.860
TP 1412	#8-32	0.755 0.745	1.140 1.110
TP 1416	#8-32	1.005 0.995	1.390 1.360
TP 1420	#8-32	1.255 1.245	1.640 1.610
TP 1432	#8-32	2.005 1.995	2.390 2.360
TP 1512	#10-24	0.755 0.745	1.140 1.110
TP 1516	#10-24	1.005 0.995	1.390 1.360
TP 1520	#10-24	1.255 1.245	1.640 1.610
TP 1524	#10-24	1.505 1.495	1.890 1.860
TP 1708	#10-32	0.505 0.495	0.890 0.860
TP 1712	#10-32	0.755 0.745	1.140 1.110





Part Number	Thread Size	Hole Center A	Length B
TP 1716	#10-32	1.005 0.995	1.390 1.360
TP 1720	#10-32	1.255 1.245	1.640 1.610
TP 1724	#10-32	1.505 1.495	1.890 1.860
TP 2110	1/4-20	0.630 0.620	1.140 1.110
TP 2112	1/4-20	0.755 0.745	1.265 1.235
TP 2114	1/4-20	0.880 0.870	1.390 1.360
TP 2116	1/4-20	1.005 0.995	1.515 1.485
TP 2118	1/4-20	1.130 1.120	1.640 1.610
TP 2120	1/4-20	1.255 1.245	1.765 1.735
TP 2124	1/4-20	1.505 1.495	2.015 1.985
TP 2128	1/4-20	1.755 1.745	2.265 2.235
TP 2132	1/4-20	2.005 1.995	2.515 2.485
TP 2718	5/16-18	1.130 1.120	1.703 1.673
TP 2722	5/16-18	1.380 1.370	1.953 1.923
TP 3322	3/8-16	1.380 1.370	2.077 2.047

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

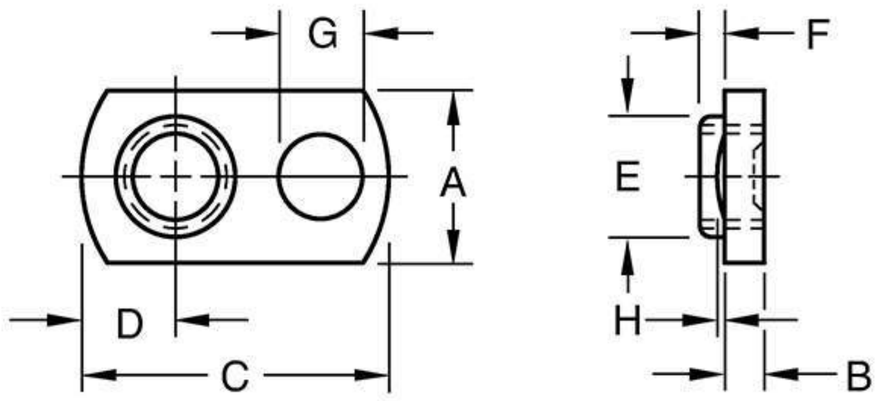
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

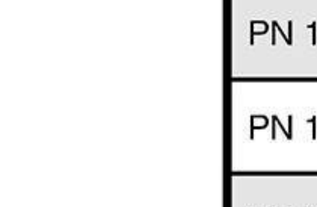
QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

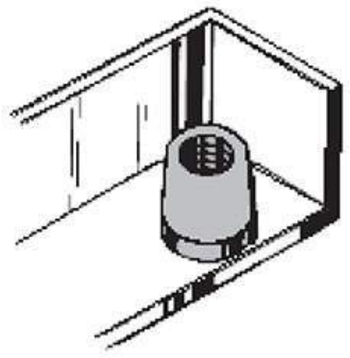
PN
Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Projection		Center Hole To Short End	Hole In Sheet
					Dia.	Height	Dia.	Height		
		A	B	C	E	F	G	H	D	
PN 1109	#6-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.198 0.178	0.03	0.193 0.183	0.014 0.010	0.202 0.172	0.203
PN 1409	#8-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.213 0.193	0.03	0.193 0.183	0.014 0.010	0.202 0.172	0.219
PN 1510	#10-24	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.193 0.183	0.014 0.010	0.202 0.172	0.250
PN 1710	#10-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.193 0.183	0.014 0.010	0.202 0.172	0.250
PN 2113	1/4-20	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.224 0.214	0.025 0.021	0.265 0.235	0.312
PN 2213	1/4-28	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.224 0.214	0.025 0.021	0.265 0.235	0.312
PN 2716	5/16-18	0.655 0.620	0.145 0.139	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.317 0.307	0.029 0.025	0.296 0.266	0.375
PN 3318	3/8-16	0.655 0.620	0.145 0.139	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.317 0.307	0.029 0.025	0.359 0.329	0.453
PN 3418	3/8-24	0.655 0.620	0.145 0.139	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.317 0.307	0.029 0.025	0.359 0.329	0.453



A porca de solda PN apresenta um botão de projeção único, forte e mais profundo, a solda “penetrante” é obtida ordinariamente de outros tipos de projeções. Assim, o PN é ideal para o uso com material de cailbre mais pesado. A porca da solda do PN é fácil de posicionar em superfícies planas e curvadas e tem um piloto de auto-localização que fornece mais profundidade da linha. O uso da porca do PN assegura uma fundação positiva e permanente do prendedor.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

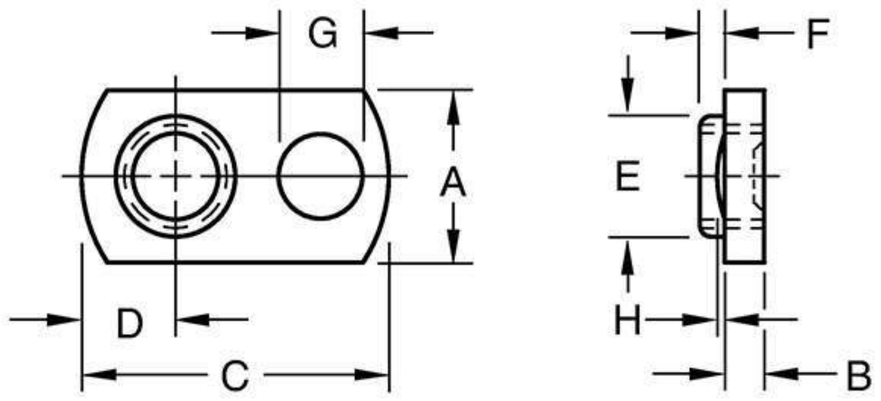
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

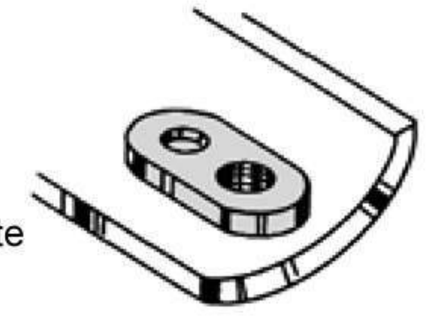
PNM
Metric Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width		Thick-ness	Length	Pilot To End	Pilot		Projection		Hole In Sheet
							Dia.	Height	Dia.	Height	
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	+ 0.10 - 0.15	+ 0.06 - 0.05	
		A	Tol. A	B	C	D	E	F	G	H	
PNM 03516	M3.5 x 0.6–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	4.8	4.8	0.8	4.80	0.3	5.2
PNM 04016	M4 x 0.7–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	4.8	5.2	0.8	4.80	0.3	5.6
PNM 05016	M5 x 0.8–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	4.8	6.0	0.8	4.80	0.3	6.4
PNM 06020	M6 x 1–6H	13.0	+ 0.4 - 0.3	3.2	20.5	6.4	7.6	1.2	5.60	0.58	8.0
PNM 08025	M8 x 1.25–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	25.0	7.1	9.2	2.0	7.95	0.68	9.6
PNM 10028	M10 x 1.5–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	28.5	8.7	11.8	2.4	7.95	0.68	12.2



A porca de solda PNM apresenta um botão de projeção único, forte e mais profundo, a solda “penetrante” é obtida ordinariamente de outros tipos de projeções. Assim, o PNM é ideal para o uso com material de calibre mais pesado. A porca da solda do PNM é fácil de posicionar em superfícies planas e curvadas e tem um piloto de auto-localização que fornece mais profundidade da linha. O uso da porca do PNM assegura uma fundação positiva e permanente do prendedor.



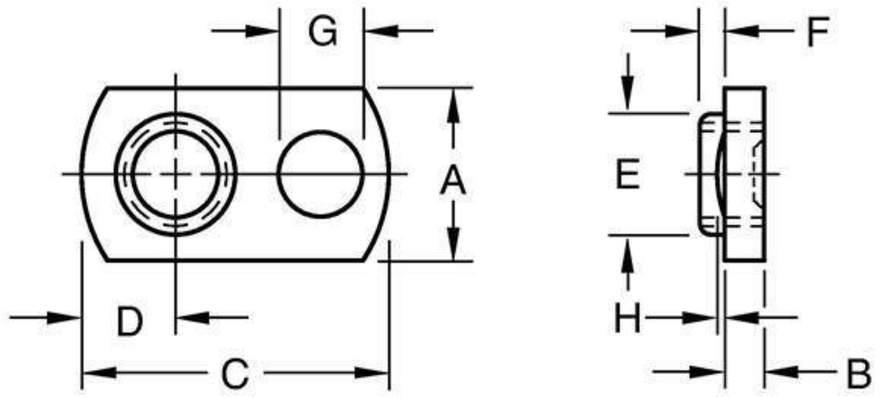
Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

PNZ
Stainless Steel Weld Nut

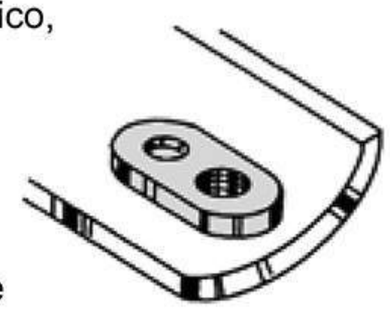


Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Projection		Center Hole To Short End	Hole In Sheet
					Dia.	Height	Dia.	Height		
		A	B	C	E	F	G	H	D	
PNZ 1406	#8-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.213 0.193	0.03	0.193 0.183	0.014 0.010	0.202 0.172	0.219
PNZ 1506	#10-24	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.193 0.183	0.014 0.010	0.202 0.172	0.250
PNZ 1706	#10-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.193 0.183	0.014 0.010	0.202 0.172	0.250
PNZ 2113	1/4-20	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.224 0.214	0.025 0.021	0.265 0.235	0.312
PNZ 2213	1/4-28	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.224 0.214	0.025 0.021	0.265 0.235	0.312
PNZ 2718	5/16-18	0.655 0.620	0.146 0.138	1.140 1.110	0.369 0.349	0.08	0.317 0.307	0.029 0.025	0.359 0.329	0.375
PNZ 3318	3/8-16	0.655 0.620	0.146 0.138	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.317 0.307	0.029 0.025	0.359 0.329	0.453
PNZ 3418	3/8-24	0.655 0.620	0.146 0.138	1.140 1.110	0.448 0.428	0.09	0.317 0.307	0.029 0.025	0.359 0.329	0.453



A porca de solda de aço inoxidável de PNZ apresenta um botão de projeção único, forte, profundo e mais penetrante do que é obtido ordinariamente de outros tipos de projeções. Assim, o PNZ é ideal para o uso com material mais de calibre mais pesado.

A porca da solda PNZ é fácil de posicionar em superfícies planas e curvadas e tem um piloto de auto-localização que forneça mais acoplamento de linha. O uso da porca do aço inoxidável de PNZ assegura uma fundação positiva e permanente do prendedor.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

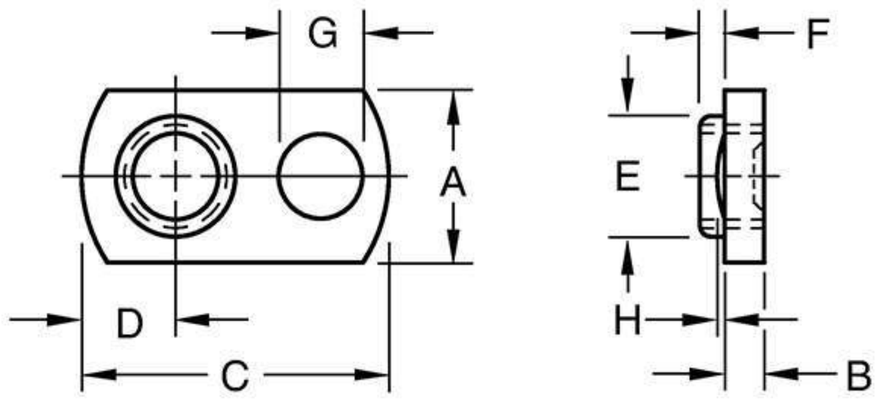
Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

PNZ
Stainless Steel Metric Weld Nut

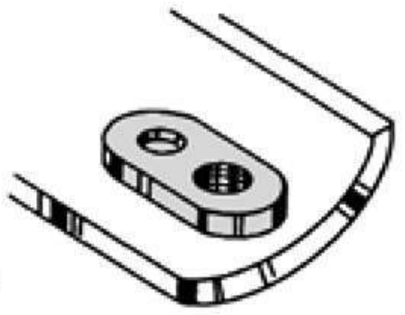


Part Number	Thread Size / Pitch	Width		Thickness	Length	Pilot Center To End	Pilot		Projection		Hole In Sheet
							Dia. Tol.	Height	Dia. Tol.	Height Tol.	
				Tol.	Tol.	Tol.					
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 -0.4	+ 0.4 -0.4	+ 0.2 -0.3		+ 0.1 - 0.15	+ 0.06 - 0.05	
		A	Tol. "A"	B	C	D	E	F	G	H	
PNZ 04016	M4 x 0.7–6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	15.9	4.7	5.2	0.76	4.8	0.3	5.6
PNZ 05016	M5 x 0.8–6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	15.9	4.7	6.0	0.76	4.8	0.3	6.4
PNZ 06020	M6 x 1–6H	12.9	+ 0.3 - 0.3	3.2	20.6	6.3	7.6	1.3	5.6	0.58	8.0
PNZ 08028	M8 x 1.25–6H	16.15	+ 0.5 - 0.4	3.6	28.6	8.7	9.2	2.0	7.95	0.68	9.6



A porca métrica da solda de aço inoxidável PNZ caracteriza uma única projeção forte da tecla, que da uma solda mais profunda, mais penetrante do que é obtido ordinariamente de outros tipos de projeções. Assim, o PNZ é ideal para o uso com material de calibre mais pesado.

A porca da solda de PNZ é fácil de posicionar em superfícies planas e curvadas e tem um piloto auto-localização que fornece mais profundidade da linha. O uso da porca de PNZ assegura uma fundação positiva e permanente do prendedor.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel Finish: ..... Passivated

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

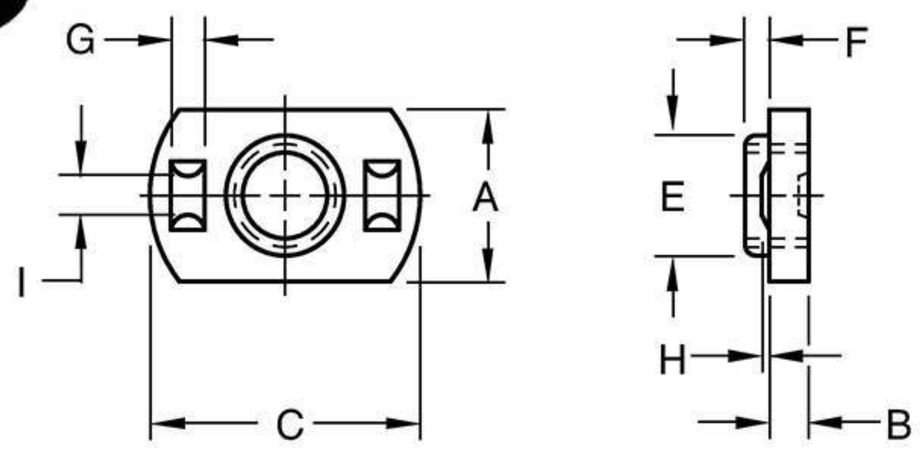
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

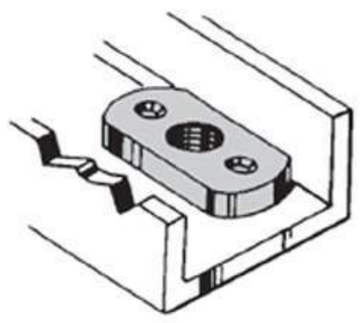
RN
Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Projection			Hole In Sheet
					Dia.	Height	Width	Height	Length	
		A	B	C	E	F	G	H	I (Ref.)	
RN 1110	#6-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.198 0.178	0.03	0.099 0.089	0.014 0.010	0.094	0.203
RN 1410	#8-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.213 0.193	0.03	0.099 0.089	0.014 0.010	0.094	0.219
RN 1510 RN 1710	#10-24 #10-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.099 0.089	0.014 0.010	0.094	0.250
RN 2113 RN 2213	1/4-20 1/4-28	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.130 0.120	0.025 0.021	0.125	0.312
RN 2716 RN 2816	5/16-18 5/16-24	0.655 0.620	0.145 0.139	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.130 0.120	0.029 0.025	0.141	0.375
RN 3316 RN 3416	3/8-16 3/8-24	0.655 0.620	0.145 0.139	0.999 0.969	0.448 0.428	0.09	0.130 0.120	0.029 0.025	0.141	0.453
RN 4418	1/2-13	0.797 0.734	0.191 0.185	1.140 1.110	0.599 0.569	0.09	0.130 0.120	0.030 0.026	0.156	0.609



As linhas slim, de porca de solda RN, com seu piloto de auto-localização ganharam grande aceitação entre desenhistas de produtos do metal.
A porca do RN tem um par das projeções de reforço que são localizadas precisamente em cada lado da rosca. Esse recurso garante igual força quando a tensão é contra a solda. O piloto de precisão apressa extremamente a alimentação encontrando-se rapidamente e positivamente no furo.
Em consequência do piloto que está sendo prendido para fechar tolerâncias, a porca do RN é ideal para a exatidão extrema exijida em linhas de produção automatizadas. A porca do RN tem também boa profundidade da linha para fornecer o acoplamento da linha seguro e forte.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

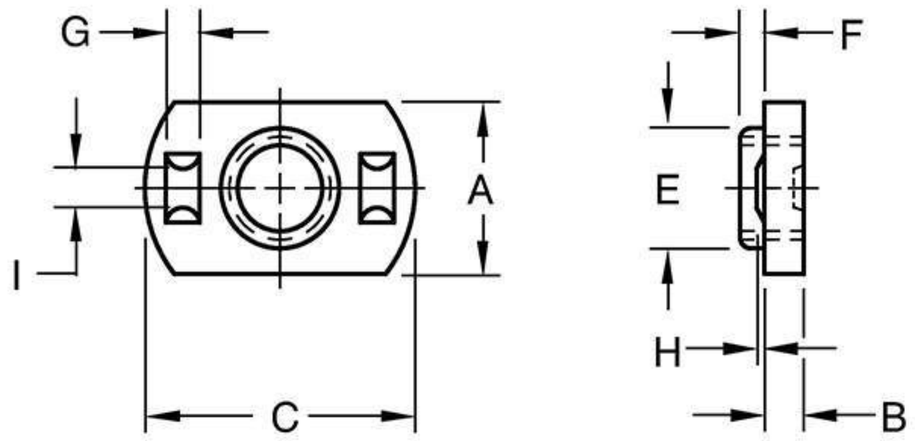
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

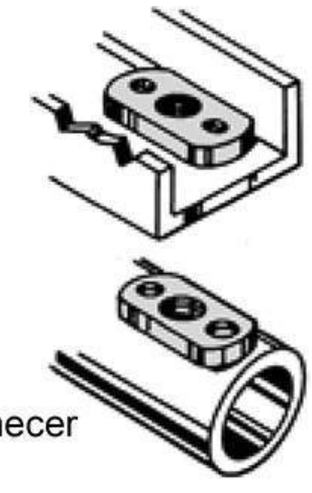
RNM
Metric Weld Nut



Part Number	Thread Size/Pitch	Width		Thickness	Length	Pilot		Projection			Hole In Sheet
						Dia.	Height	Width	Height	Length	
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.		
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	+ 0.10 - 0.15	+ 0.06 - 0.05		
		A	Tol. "A"	B	C	E	F	G	H	I (Ref.)	
RNM 03516	M3.5 x 0.6–6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	4.8	0.8	2.4	0.30	2.4	5.2
RNM 04016	M4 x 0.7–6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	5.2	0.8	2.4	0.30	2.4	5.6
RNM 05016	M5 x 0.8–6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	6.0	0.8	2.4	0.30	2.4	6.4
RNM 06020	M6 x 1–6H	13.0	+ 0.4 - 0.3	3.2	20.5	7.6	1.2	3.2	0.58	3.2	8.0
RNM 08025	M8 x 1.25–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	25.0	9.2	2.0	3.2	0.68	3.6	9.6
RNM 12002	M12 x 1.75–6H	19.0	+ 1.3 - 0.4	4.8	28.5	14.0	2.4	3.2	0.71	4.0	14.4



As linhas slim de porca de solda RNM, com seu piloto de auto-localização ganharam grande aceitação entre desenhistas de produtos do metal.
A porca do RNM tem um par das projeções de reforços que são localizadas precisamente em cada lado da rosca. Esse recurso garante igual força quando a tensão é contra a solda. O piloto de precisão apressa extremamente a alimentação encontrando-se rapidamente e positivamente no furo.
Em consequência do piloto que está sendo prendido para fechar tolerâncias, a porca do RNM é ideal para a exatidão extrema exijida em linhas de produção automatizadas. A porca do RNM tem também boa profundidade da linha para fornecer o acoplamento da linha seguro e forte.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

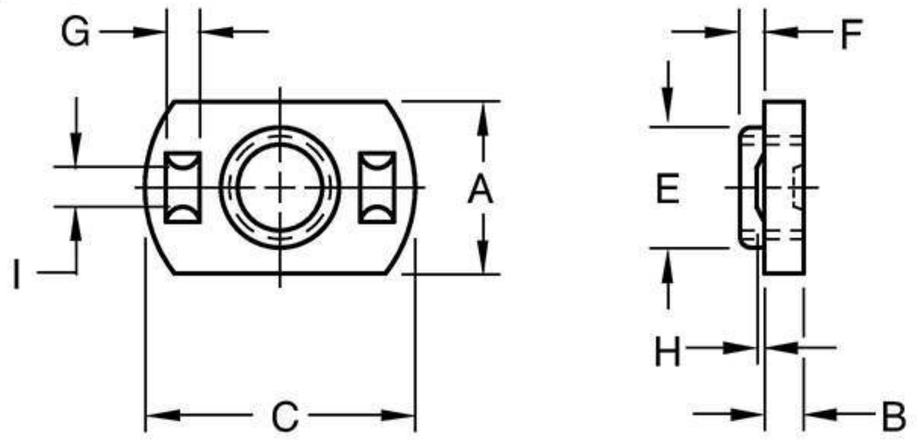
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

RNZ
Stainless Steel Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Projection			Hole In Sheet
					Dia.	Height	Width	Height	Length	
		A	B	C	E	F	G	H	I (Ref.)	
RNZ 1410	#8-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.213 0.193	0.03	0.099 0.089	0.014 0.010	0.094	0.219
RNZ 1510	#10-24	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.099 0.089	0.014 0.010	0.094	0.250
RNZ 1710	#10-32	0.390 0.370	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.099 0.089	0.014 0.010	0..094	0.250
RNZ 2113	1/4-20	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.130 0.120	0.025 0.021	0.125	0.312
RNZ 2213	1/4-28	0.520 0.495	0.128 0.122	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.130 0.120	0.025 0.021	0.125	0.312
RNZ 2716	5/16-18	0.655 0.620	0.146 0.138	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.130 0.120	0.029 0.025	0.141	0.375
RNZ 2816	5/16-24	0.655 0.620	0.146 0.138	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.130 0.120	0.029 0.025	0.141	0.375
RNZ 3316	3/8-16	0.655 0.620	0.146 0.138	0.999 0.969	0.448 0.428	0.09	0.130 0.120	0.029 0.025	0..141	0.453
RNZ 3416	3/8-24	0.655 0.620	0.146 0.138	0.999 0.969	0.448 0.428	0.09	0.130 0.120	0.029 0.025	0.141	0.453
RNZ 4418	1/2-13	0.797 0.734	0.166 0.146	1.140 1.110	0.599 0.559	0.09	0.130 0.120	0.031 0.025	0.124	0.609



As linhas slim de porca de solda de aço inoxidável RNZ, com seu piloto de auto-localização ganharam grande aceitação entre desenhistas de produtos do metal. A porca do RNZ tem um par de projeções de reforços que são localizadas precisamente em cada lado da rosca. Esse recurso garante igual força quando a tensão é contra a solda. O piloto de precisão apressa extremamente a alimentação encontrando-se rapidamente e positivamente no furo.
Em consequência do piloto que está sendo prendido para fechar tolerâncias, a porca do RNZ é ideal para a exatidão extrema exijida em linhas de produção automatizadas. A porca de aço inoxidável do RNZ tem também boa profundidade da linha para fornecer o acoplamento da linha seguro e forte.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

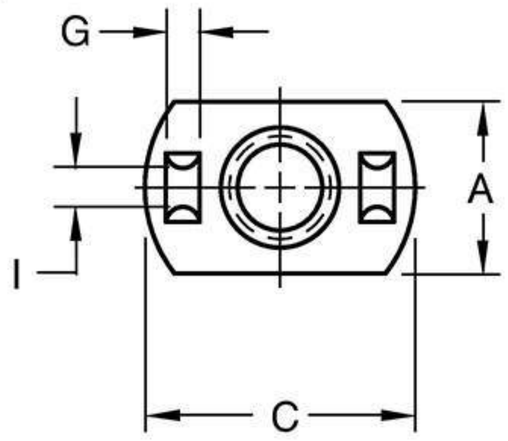
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

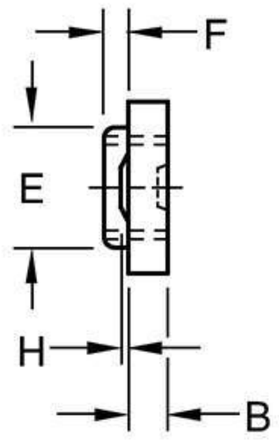
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

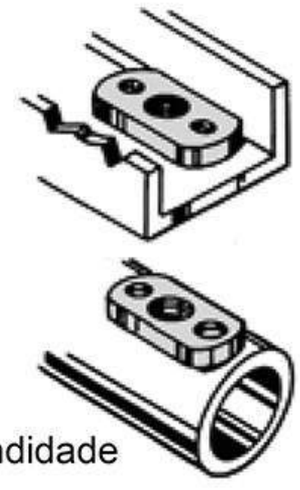
RNZ
Stainless Steel Metric Weld Nut





Part Number	Thread Size / Pitch	Width		Thickness	Length	Pilot		Projection		Length	Hole In Sheet
						Dia.	Height	Width	Height		
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.		
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	+ 0.10 - 0.15	+ 0.06 - 0.05		
		A	Tol. "A"	B	C	E	F	G	H	I (Ref.)	
RNZ 04016	M4 X 0.7–6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	5.2	0.8	2.4	0.30	2.4	5.6
RNZ 05016	M5 X 0.8–6H	9.6	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	6.0	0.8	2.4	0.30	2.4	6.4
RNZ 06020	M6 X 1–6H	13.0	+ 0.2 - 0.4	3.2	20.5	7.6	1.2	3.2	0.58	3.2	8.0
RNZ 08025	M8 x 1.25–6H	16.0	+ 0.6 - 0.3	3.6	25.0	9.2	2.0	3.2	0.68	3.6	9.6

As linhas slim da porca métrica de aço inoxidável RNZ, com seu piloto de auto-localização ganharam grande aceitação entre desenhistas de produtos do metal. A porca do RNZ tem um par de projeções de reforços que são localizadas precisamente em cada lado da rosca. Esse recurso garante igual força quando a tensão é contra a solda. O piloto de precisão apressa extremamente a alimentação, encontrando-se rapidamente e positivamente no furo.
Em consequência do piloto que está sendo prendido para fechar tolerâncias, a porca do RNZ é ideal para a exatidão extrema exijida em linhas de produção automatizadas. A porca métrica de aço inoxidável do RNZ tem também boa profundidade da linha para fornecer o acoplamento da linha seguro e forte.

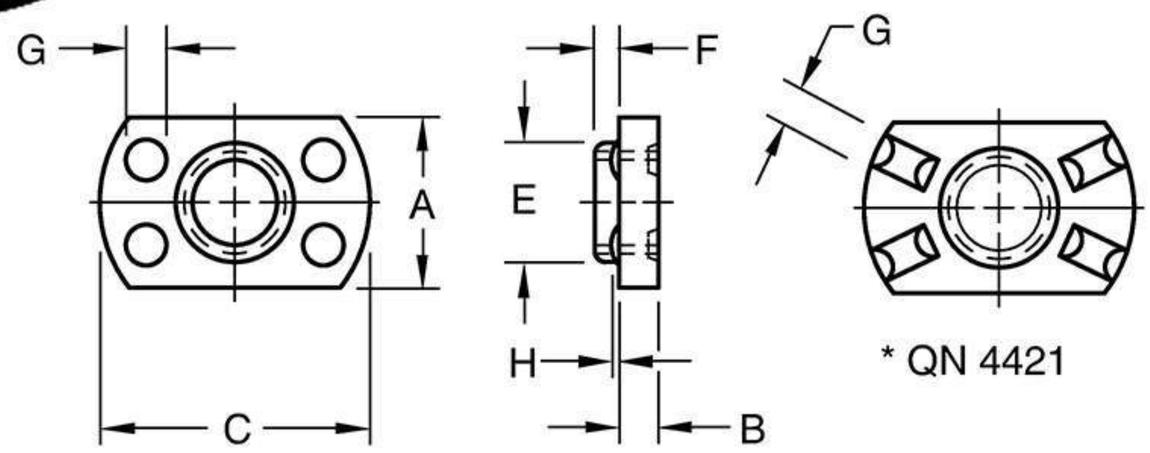


Material: ..... Austenitic Stainless Steel Finish: ..... Passivated

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

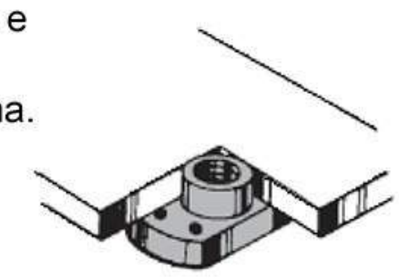
QN Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Projection		Hole In Sheet
					Dia.	Height	Diameter	Height	
		A	B	C	E	F	G	H	
QN 1401	#8-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.213 0.193	0.03	0.095 0.085	0.017 0.013	0.219
QN 1501	#10-24	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.095 0.085	0.017 0.013	0.250
QN 1701	#10-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.640 0.610	0.244 0.224	0.03	0.095 0.085	0.017 0.013	0.250
QN 2113	1/4-20	0.520 0.495	0.097 0.091	0.827 0.797	0.291 0.271	0.05	0.130 0.120	0.022 0.018	0.297
QN 2716	5/16-18	0.655 0.620	0.128 0.122	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.155 0.145	0.032 0.028	0.375
QN 3316	3/8-16	0.655 0.620	0.128 0.122	0.999 0.969	0.448 0.428	0.09	0.155 0.145	0.032 0.028	0.453
* QN 4421	1/2-13	0.797 0.734	0.191 0.185	1.266 1.234	0.599 0.569	0.09	0.130 0.120	0.030 0.026	0.609



A porca da solda de QN tem quatro projeções idênticas de precisão. Eles são posicionados para fundir simultaneamente cada projeção de fluxos e assentos corretamente para a força máxima da solda. As quatro projeções fornecem a cobertura adicional da área da solda com força máxima. O piloto na porca da solda de QN fornece o acoplamento de linha adicional e impede desviar possíveis projeções nas linhas. Isto elimina a necessidade de retapping de linhas preenchidas.



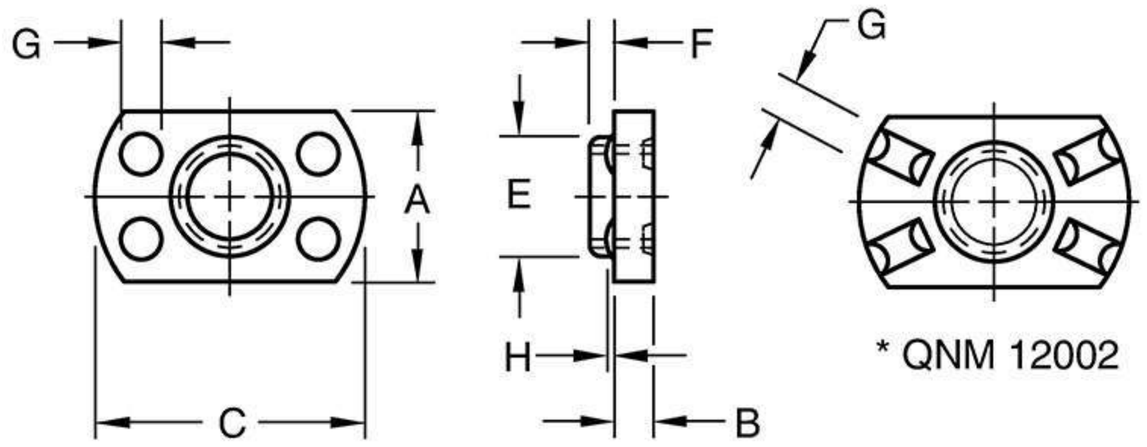
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QNM
Metric Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width		Thickness	Length	Pilot		Projection		Hole In Sheet
						Dia.	Height	Dia.	Height	
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	+ 0.10 - 0.15	+ 0.06 - 0.05	
		A	Tol. "A"	B	C	E	F	G	H	
QNM 04016	M4 x 0.7–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	5.2	0.8	2.30	0.38	5.6
QNM 05016	M5 x 0.8–6H	11.0	+ 0.3 - 0.2	2.4	16.0	6.0	0.8	2.30	0.38	6.4
QNM 06020	M6 x 1–6H	13.0	+ 0.5 - 0.3	2.4	20.5	7.2	1.2	3.20	0.50	7.6
QNM 08025	M8 x 1.25–6H	16.0	+ 0.5 - 0.3	3.2	25.0	9.2	2.0	3.85	0.76	9.6
QNM 10026	M10 x 1.5–6H	16.0	+ 0.5 - 0.3	3.2	25.0	11.2	2.4	3.85	0.76	11.6
QNM 12002 *	M12 x 1.75–6H	19.0	+ 1.3 - 0.4	4.8	32.0	14.5 13.7	2.4	Width 3.20	0.70	14.7



A porca da solda de QNM tem quatro projeções idênticas de precisão. Eles são posicionados para fundir simultaneamente cada projeção de fluxos e assentos corretamente para a força máxima da solda. As quatro projeções fornecem a cobertura adicional da área da solda com força máxima.

O piloto na porca da solda de QNM fornece a profundidade de linha adicional e impede desviar possíveis projeções nas linhas. Isto elimina a necessidade de retapping de linhas preenchidas.



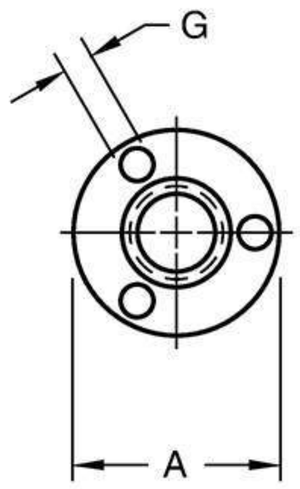
Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

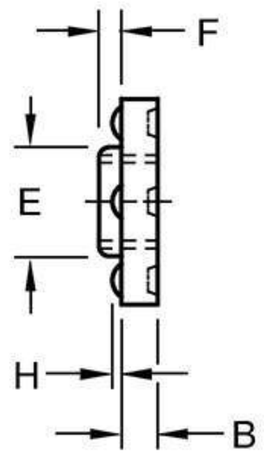
Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

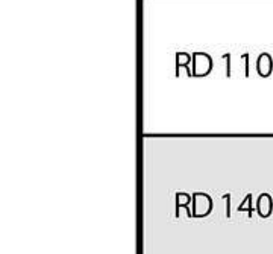
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

RD Weld Nut



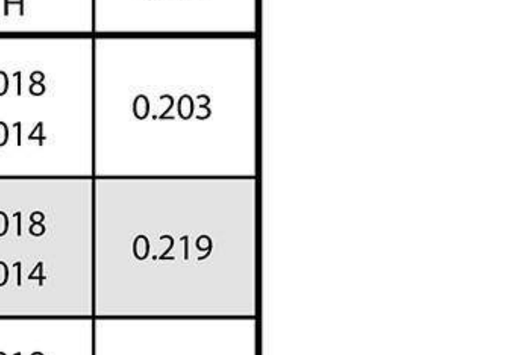


Part Number	Thread Size	Diameter	Thickness	Pilot		Projections		Hole In Sheet
				Dia.	Height	Diameter	Height	
		A	B	E	F	G	H	
RD 1101	#6-32	0.457 0.442	0.097 0.091	0.198 0.178	0.03	0.075 0.065	0.018 0.014	0.203
RD 1401	#8-32	0.457 0.442	0.097 0.091	0.213 0.193	0.03	0.075 0.065	0.018 0.014	0.219
RD 1501	#10-24	0.457 0.442	0.097 0.091	0.244 0.224	0.03	0.075 0.065	0.018 0.014	0.250
RD 1701	#10-32	0.457 0.442	0.097 0.091	0.244 0.224	0.03	0.075 0.065	0.018 0.014	0.250
RD 2109	1/4-20	0.570 0.555	0.128 0.122	0.307 0.287	0.05	0.095 0.085	0.022 0.018	0.312
RD 2712	5/16/2018	0.740 0.725	0.145 0.139	0.369 0.349	0.08	0.125 0.115	0.037 0.033	0.374



A porca de solda RD foi fabricada para aplicações onde a orientação é um fator onde existem limitações de espaço e onde eles serão aplicados por equipamentos automáticos. A porca de solda RD é uma porca que solda através do furo de auto localização com três projeções de solda de precisão esférica que resultam em soldas fortes e uniformes.

As porcas da solda de projeção do RD oferecem olhares e a confiabilidade limpos. Eles podem acelerar a produção e reduzir os custos de fixação.



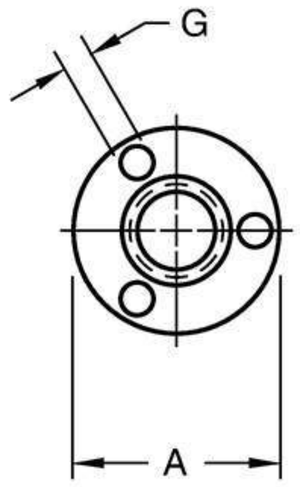
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

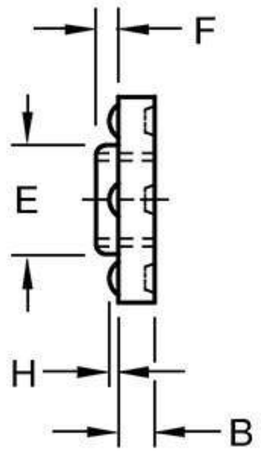
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

RDM
Metric Weld Nut



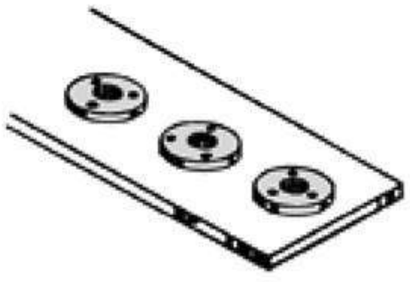


Part Number	Thread Size	Diameter	Thickness	Pilot		Projection		Hole In Sheet
				Dia.	Height	Dia.	Height	
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	
		+ 0.3 - 0.2	+ 0.1 - 0.1	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	+ 0.10 - 0.15	+ 0.06 - 0.05	
		A	B	E	F	G	H	
RDM 03011	M3 x 0.5–6H	11.4	2.4	3.8	0.8	1.8	0.4	4.2
RDM 03511	M3.5 x 0.6–6H	11.4	2.4	4.8	0.8	1.8	0.4	5.2
RDM 04011	M4 x 0.7–6H	11.4	2.4	5.2	0.8	1.8	0.4	5.6
RDM 05011	M5 x 0.8–6H	11.4	2.4	6.0	0.8	1.8	0.4	6.4
RDM 06014	M6 x 1–6H	14.3	3.2	7.6	1.2	2.3	0.5	8.0
RDM 08018	M8 x 1.25–6H	18.5	3.6	9.2	2.0	3.1	0.9	9.6



A porca de solda RDM foi fabricada para aplicações onde a orientação é um fator onde existem limitações de espaço e onde eles serão aplicados por equipamentos automáticos. A porca de solda RDM é uma porca que solda através do furo de auto localização com três projeções de solda de precisão esférica que resultam em soldas fortes e uniformes.

As porcas da solda de projeção do RDM oferecem olhares e a confiabilidade limpos. Eles podem acelerar a produção e reduzir os custos de fixação.



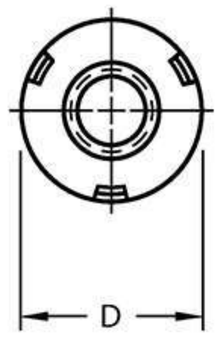
Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

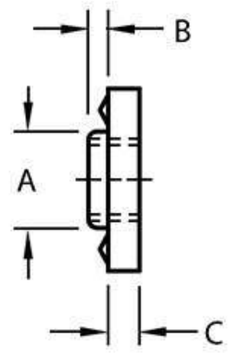
Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Round Piloted Projection Weld Nut





Product Specification Sheet

Low Carbon Steel

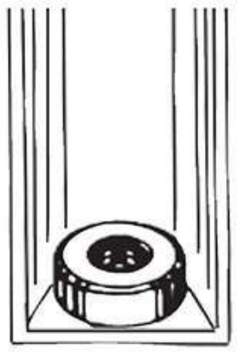
Part Number	Thread Size	A Pilot Diameter +.000 -.006	B Pilot Height	C Thickness	D Diameter
BFWN 440	4-40	.171	.030	.063	.310
BFWN 632	6-32	.191	.030	.093	.340
BFWN 832	8-32	.216	.030	.107	.370
BFWN 1024	10-24	.248	.030	.155	.440
BFWN 1032	10-32	.248	.030	.155	.440
BFWN 1420	1/4-20	.315	.048	.185	.520

Stainless Steel

Part Number	Thread Size	A Pilot Diameter +.000 -.006	B Pilot Height	C Thickness	D Diameter
BFWNS 440	4-40	.171	.030	.063	.310
BFWNS 632	6-32	.191	.030	.093	.340
BFWNS 832	8-32	.216	.030	.107	.370
BFWNS 1024	10-24	.248	.030	.155	.440
BFWNS 1032	10-32	.248	.030	.155	.440
BFWNS 1420	1/4-20	.315	.048	.185	.520



A peça da série BFWN e BFWNS é servida idealmente para o uso em áreas confinadas por causa de seu pequeno diâmetro relativo ao tamanho da linha. O piloto da precisão orienta a porca no furo de montagem que elimina a necessidade para os eletrodos especiais.



Material:..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads:..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

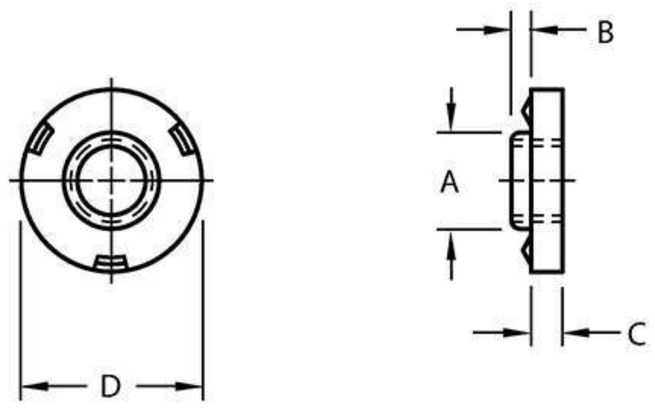
Material: .....Austenitic Stainless Steel
Finish: .....Passivated
Threads:.....Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Metric Round Piloted Projection Weld Nut



Product Specification Sheet

Metric – Low Carbon Steel

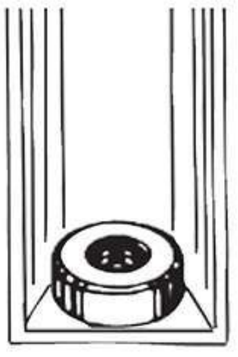
Part Number	Thread Size	A Pilot Diameter +0.2 -0.3	B Pilot Height +0.3 -0.1	C Thickness +0.1 -0.1	D Diameter +0.3 -.0.2
BFWN M3	M3 x 0.5	4.35	0.75	1.5	8.0
BFWN M4	M4 x 0.7	5.50	0.76	2.6	9.6
BFWN M5	M5 x 0.8	6.30	0.76	3.8	11.1
BFWN M6	M6 x 1.0	8.00	1.24	4.6	13.2

Metric – Stainless Steel

Part Number	Thread Size	A Pilot Diameter +0.2 -0.3	B Pilot Height +0.3 -0.1	C Thickness +0.1 -0.1	D Diameter +0.3 -.0.2
BFWNS M4	M4 x 0.7	5.50	0.76	2.6	9.6
BFWNS M5	M5 x 0.8	6.30	0.76	3.8	11.1
BFWNS M6	M6 x 1.0	8.00	1.24	4.6	13.2



A peça da série de BFWN e BFWNS é ideal para o uso em áreas confinadas por causa de seu pequeno diâmetro relativo ao tamanho da linha. O piloto de precisão orienta a porca no furo de montagem que elimina a necessidade para os eletrodos especiais.



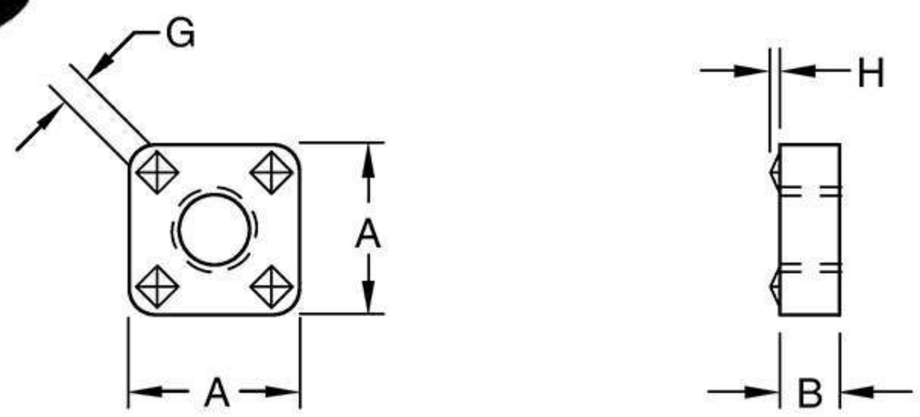
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads:..... ASME B 1.13M-2005

Material: .....Austenitic Stainless Steel
Finish: .....Passivated
Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

WS
Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width	Thick.	Projection	
				Width	Height
		A	B	G	H
WS 1102	#6-32	0.438 0.423	0.116 0.106	0.083 0.073	0.027 0.023
WS 1401	#8-32	0.438 0.423	0.195 0.185	0.083 0.073	0.027 0.023
WS 1501	#10-24	0.438 0.423	0.195 0.185	0.083 0.073	0.027 0.023
WS 1601	#10-32	0.438 0.423	0.195 0.185	0.083 0.073	0.027 0.023
WS 2101	1/4-20	0.500 0.485	0.195 0.185	0.083 0.073	0.031 0.027
WS 2102	1/4-20	0.562 0.547	0.226 0.216	0.099 0.089	0.037 0.033
WS 2701	5/16-18	0.562 0.547	0.226 0.216	0.099 0.089	0.037 0.033
WS 3301	3/8-16	0.625 0.610	0.257 0.247	0.114 0.104	0.037 0.033

A porca de solda WS é uma porca quadrada com quatro projeções localizado para fornecer o assento adequado e resistente positivo para soldas. Ele também tem tópicos profundos compromisso seguro e força. A porca de solda WS também é escareada em ambos os lados para guiar rapidamente o parafuso de acoplamento. Cantos arredondados na porca de soldagem WS dão facilidade no uso em áreas confinadas. O WS tem soldagem rápida por um pino de localizador no eletrodo.

Porcas de solda de projeção WS fornecem bases fortes, principal elemento de fixação que podem melhorar a confiabilidade do produto, a velocidade de produção e ajudar a reduzir os custos de fixação.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

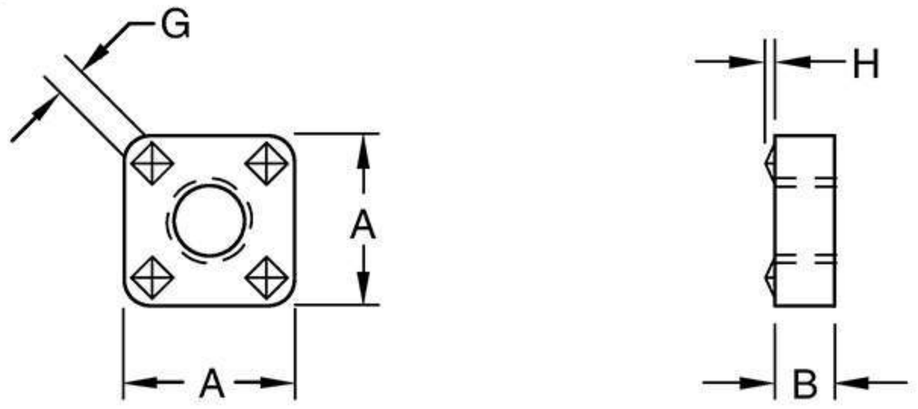
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

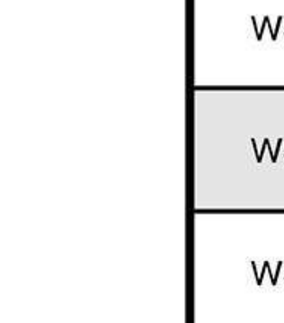
QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

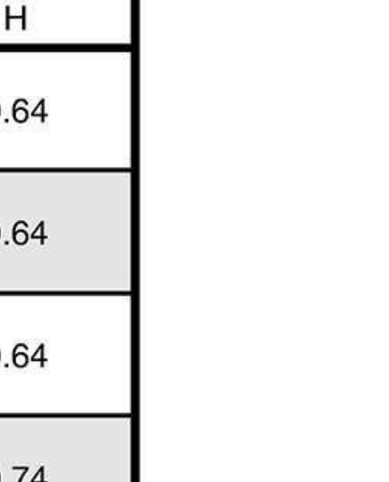
WSM
Metric Weld Nut



Part Number	Thread Size / Pitch	Width	Thickness	Projection	
				Width	Height
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.
		+ 0.1 - 0.3	+ 0.0 - 0.3	+ 0.0 - 0.3	+ 0.08 - 0.08
		A	B	G	H
WSM 03511	M3.5 x 0.6–6H	11.0	3.0	2.14	0.64
WSM 04011	M4 x 0.7–6H	11.0	5.0	2.14	0.64
WSM 05011	M5 x 0.8–6H	11.0	5.0	2.14	0.64
WSM 06012	M6 x 1–6H	12.6	5.0	2.14	0.74
WSM 06014	M6 x 1–6H	14.2	5.8	2.54	0.89
WSM 08014	M8 x 1.25–6H	14.2	5.8	2.54	0.89
WSM 10015	M10 x 1.5–6H	15.8	6.6	2.92	0.89



A porca de solda WSM é uma porca quadrada com quatro projeções localizado para fornecer o assento adequado e resistente das soldas. Ele também tem linhas profundas e seguras e fortes para o acoplamento. A porca de solda WSM também é escareada em ambos os lados para guiar rapidamente o parafuso de acoplamento nas linhas. Cantos arredondados no WSM facilita a soldagem no uso de áreas confinadas. O WSM é um dispositivo que facilita a soldagem rápida por um pino de localização no eletrodo.
Porcas de solda de projeção WSM fornecem bases fortes, principal elemento de fixação que podem melhorar a confiabilidade do produto, a velocidade de produção e ajudar a reduzir os custos de fixação.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

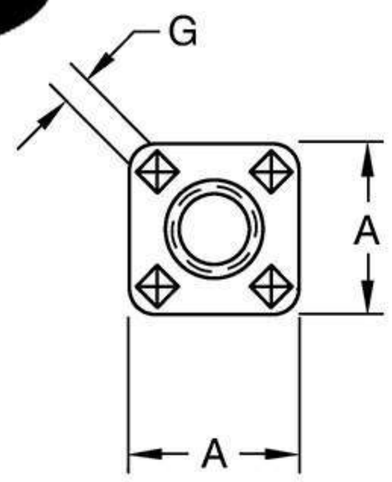
Threads:.....ASME B 1.13M-2005

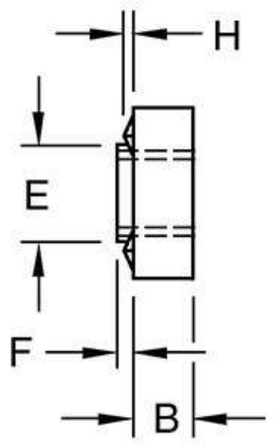
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

WP
Weld Nut



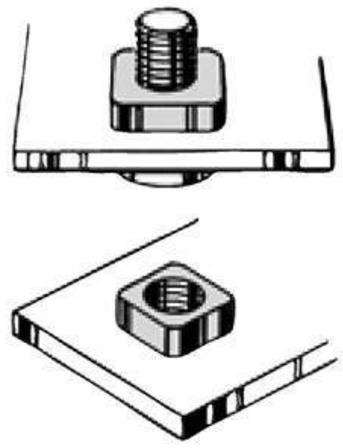


Part Number	Thread Size	Width	Thick.	Pilot		Projection	
				Dia.	Hgt.	Width	Height
		A	B	E	F	G	H
WP 1101	#6-32	0.438 0.423	0.116 0.106	0.188 0.178	0.048 0.040	0.083 0.073	0.027 0.023
WP 1401	#8-32	0.438 0.423	0.150 0.140	0.203 0.193	0.048 0.040	0.083 0.073	0.027 0.023
WP 1501	#10-24	0.438 0.423	0.150 0.140	0.234 0.224	0.048 0.040	0.083 0.073	0.027 0.023
WP 1601	#10-32	0.438 0.423	0.150 0.140	0.234 0.224	0.048 0.040	0.083 0.073	0.027 0.023
WP 2101	1/4-20	0.500 0.485	0.195 0.185	0.297 0.287	0.052 0.044	0.083 0.073	0.031 0.027
WP 2701	5/16-18	0.625 0.610	0.226 0.216	0.360 0.350	0.062 0.054	0.114 0.104	0.037 0.033



A porca de solda WP é uma porca de solda quadrada, projetada para uso em aplicações através de furo. Um piloto de precisão facilita a alimentação localizando rapidamente e positivamente no buraco da folha. O WP é também escareado em ambos os lados para guiar o acoplamento rapidamente para os fios. Cantos arredondados dão facilidade de uso em áreas confinadas e as quatro projeções fornecem assento adequado e soldas fortes.

Porcas de solda de projeção WP fornecem bases de fixação forte que melhoram a confiabilidade do produto, a velocidade de produção reduz os custos de fixação.



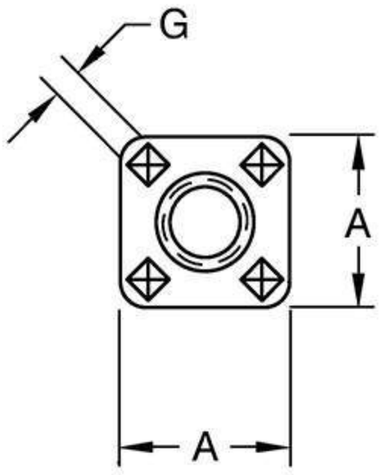
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

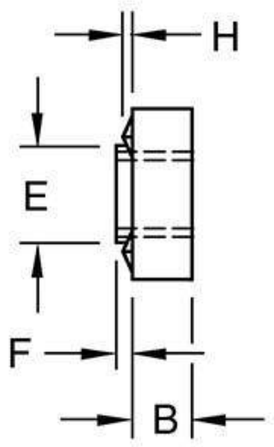
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

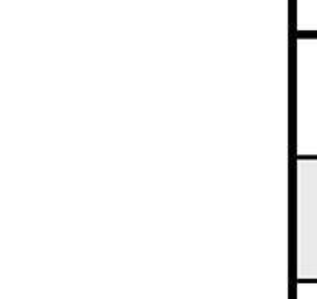
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

WPM
Metric Weld Nut



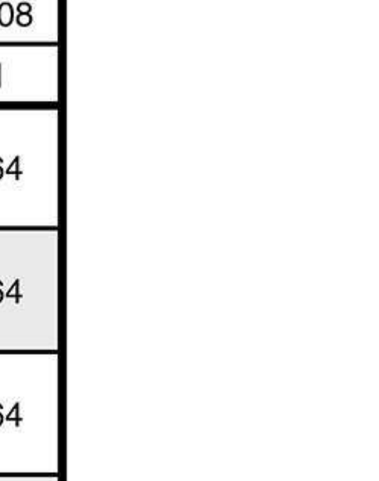


Part Number	Thread Size / Pitch	Width	Thickness	Pilot		Projection	
				Diameter	Height	Width	Height
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.
		+ 0.1 - 0.3	+ 0.0 - 0.3	+ 0.15 - 0.10	+ 0.1 - 0.1	+ 0.0 - 0.3	+ 0.08 - 0.08
		A	B	E	F	G	H
WPM 03511	M3.5 x 0.6–6H	11.0	3.0	4.6	1.12	2.14	0.64
WPM 04011	M4 x 0.7–6H	11.0	3.8	5.0	1.12	2.14	0.64
WPM 05011	M5 x 0.8–6H	11.0	3.8	5.8	1.12	2.14	0.64
WPM 06012	M6 x 1–6H	12.6	5.0	7.4	1.22	2.14	0.74
WPM 08002	M8 x 1.25–6H	15.8	5.8	9.6	Tol. ± 0.1 1.50	2.92	0.89



A porca de solda WPM é uma porca de solda quadrada, projetada para uso em aplicações através de furo. Um piloto de precisão facilita a alimentação localizando rapidamente e positivamente no buraco da folha. O WPM é também escareado em ambos os lados para guiar o acoplamento rapidamente para os fios. Cantos arredondados dão facilidade de uso em áreas confinadas e as quatro projeções fornecem assento adequado e soldas fortes.

Porcas de solda de projeção WPM fornecem bases de fixação forte que melhoram a confiabilidade do produto, a velocidade de produção reduz os custos de fixação.



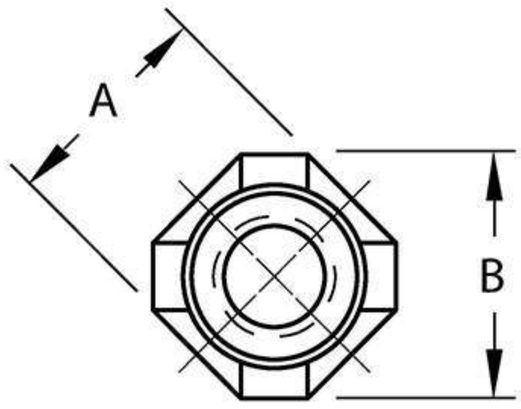
Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

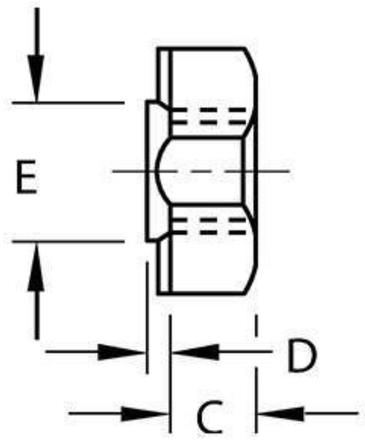
Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Square Piloted Projection Weld Nut





Product Specification Sheet

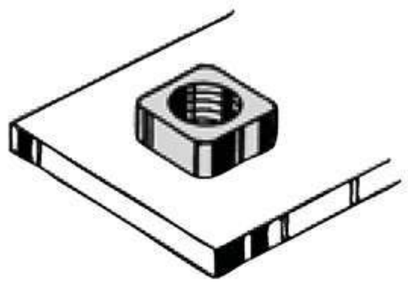
PART NUMBER	THREAD SIZE	A WIDTH ACROSS FLATS		B WIDTH ACROSS CORNERS MIN.	C THICKNESS		D PILOT HEIGHT +/- .005	E PILOT DIA. +.000 -.007
		MAX.	MIN.		MAX.	MIN.		
2004-1 2004	1/4-20	.500	.489	.574	.164 .133	.148 .117	.062 .094	.406
2005-1 2005	1/4-28	.500	.489	.574	.164 .133	.148 .117	.062 .094	.406
2006-1 2006/2006X	5/16-18	.562	.551	.624	.195	.179	.062 .094	.469
2007-1 2007	5/16-24	.562	.551	.624	.195	.179	.062 .094	.469
2008-1 2008/2008X	3/8-16	.625	.612	.715	.258	.242	.062 .094	.531
2009-1 2009	3/8-24	.625	.612	.715	.258	.242	.062 .094	.531
2010-1 2010	7/16-14	.750	.736	.855	.320	.304	.062 .094	.656
2011-1 2011	7/16-20	.750	.736	.855	.320	.304	.062 .094	.656
2012-1 2012/2012X	1/2-13	.812	.788	.918	.383	.367	.062 .094	.719
2013-1 2013	1/2-20	.812	.788	.918	.383	.367	.062 .094	.719
2016	5/8-11	.880	.861	.999	.445	.429	.094	.781

X Indicates an Import *(Subject to a minimum ordering quantity)*

Altura de projeção - F.042/.032 para.062.052/.043 piloto para.094 piloto X - indica uma importação.



Há muito tempo é o favorito de automotivos e fabricantes de equipamentos agrícolas, a porca de solda quadrada pilotada tem quatro projeções de solda grande para garantir sempre uma solda forte, confiável.
O piloto de localização escareado orienta a parte de acoplamento no furo roscado. Disponível em duas alturas piloto então pode ser soldado a uma ampla gama de espessuras de metal.



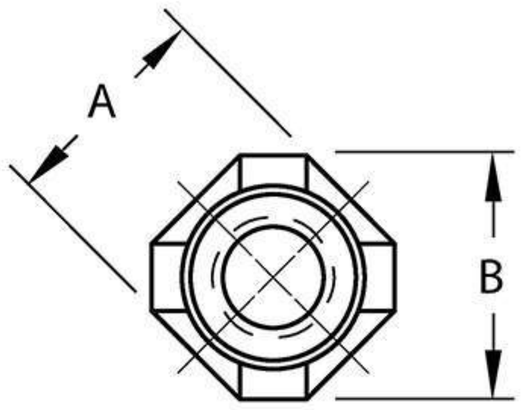
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

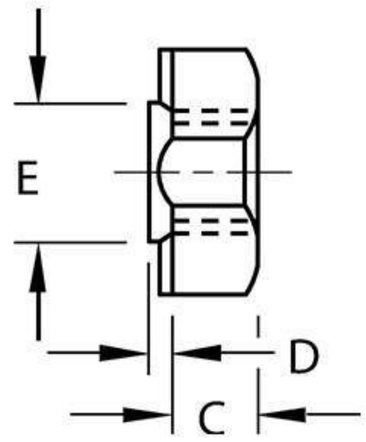
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Square Piloted Projection Weld Nut





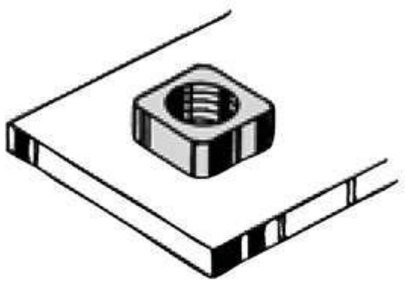
Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats	B Width Across Corners	C Thickness	D Pilot Height	E Pilot Dia.	F Projection Height
DEK M6-1	M6 x 1	13.0 12.7	16.2 15.1	5.5 5.2	1.71 1.45	10.1 9.8	1.06 .80
DEK M6-1X	M6 x 1	13.0 12.7	16.2 15.1	5.5 5.2	1.71 1.45	10.1 9.8	1.06 .80
DEK M8-1	M8 x 1.25	14.0 13.7	17.5 16.3	7.4 7.0	1.71 1.45	11.6 11.3	1.06 .80
DEK M8-1X	M8 x 1.25	14.0 13.7	17.5 16.3	7.4 7.0	1.71 1.45	11.6 11.3	1.06 .80
DEK M10	M10 x 1.5	16.0 15.7	20.0 18.7	8.4 7.9	2.51 2.25	13.6 13.3	1.31 1.05
DEK M12-1	M12 x 1.75	21.0 20.6	26.2 24.6	9.9 9.4	1.43 1.17	16.1 15.8	.78 .62

X Indicates an Import *(Subject to a minimum ordering quantity)*



Há muito tempo é o favorito de automotivos e fabricantes de equipamentos agrícolas, a porca de solda quadrada pilotada tem quatro projeções de solda grande para garantir sempre uma solda forte, confiável.
O piloto de localização escareado orienta a parte de acoplamento no furo roscado.



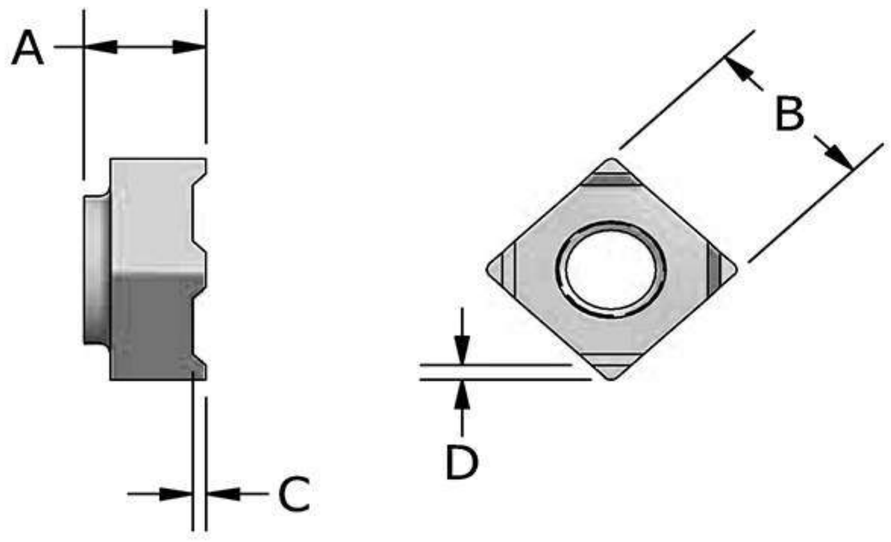
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Din 928 Square Weld Nut



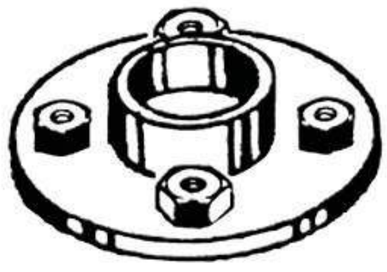
Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Height	B Width Across Flats	C Proj. Height	D Proj. Width
BF DIN928M6	M6 X 1.0-6G	5.00	10.00	0.80	1.20
BF DIN928M8	M8 X 1.25-6G	6.50	14.00	1.00	1.50
BF DIN928M10	M10 X 1.5-6G	8.00	17.00	1.20	1.80
BF DIN928M12	M12 X 1.75-6G	9.50	19.00	1.40	2.00

All Dimensions given in millimeters / For Reference Only



A porca de solda DIN 928 é uma porca quadrada com quatro projeções uniformes, não-pilotados. A porca de solda Din 928 é um dispositivo fácil elétrico para soldagem rápida por um pino de localizador no eletrodo. Manufaturado às especificações do DIN 928.



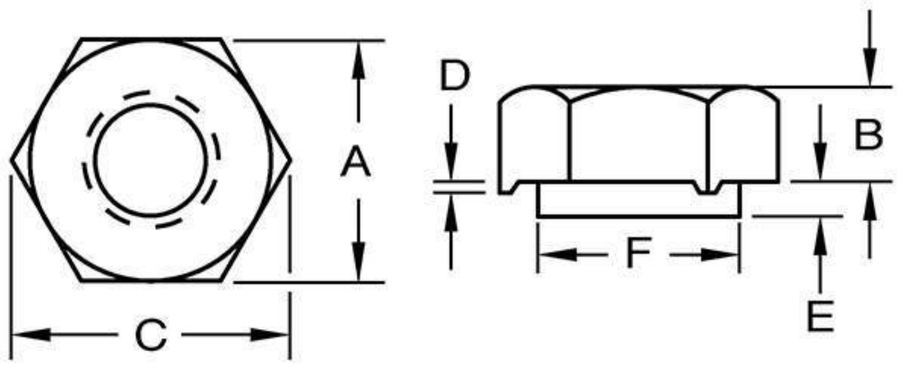
Material: ..... High Welding Quality, Low Carbon Steel
With a Max Carbon Content of 0.25%

Finish: ..... Plain. Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Hex Piloted Weld Nut With Three Projections



Product Specification Sheet

Short Pilot

Part Number	Thread Size	A Width Max.	A Width Min.	B Thickness Max.	B Thickness Min.	C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
HS3 832	8-32	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3 1024	10-24	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3 1032	10-32	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3 1420	1/4 - 20	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3 1428	1/4 - 28	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3 51618	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.025	.040	.469
HS3 3816	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.030	.050	.531
HS3 3816X	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.030	.050	.531
HS3 3824	3/8 - 24	.625	.612	.260	.240	.691	.030	.050	.531
HS3 71614	7/16 - 14	.750	.736	.322	.302	.830	.030	.050	.656
HS3 71620	7/16 - 20	.750	.736	.322	.302.	.830	.030	.050	.656
HS3 1213	1/2 - 13	.813	.781	.385	.365	.898	.030	.060	.719
HS3 5811	5/8 - 11	.938	.909	.448	.428	1.051	.035	.060	.781
HS3 3410	3/4 - 10	1.250	1.212	.640	.620	1.375	.030	.060	.965

X Indicates an Import ***(Subject to a minimum ordering quantity)***

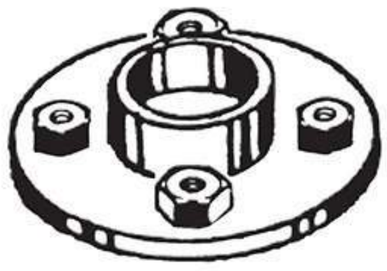
Long Pilot

Part Number	Thread Size	A Width Max.	A Width Min.	B Thickness Max.	B Thickness Min.	C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
HL3 1420	1/4 - 20	.500	.489	.197	.177	.556	.040	.085	.406
HL3 1420X	1/4 - 20	.500	.489	.197	.177	.556	.040	.085	.406
HL3 51618	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.040	.085	.469
HL3 51618X	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.040	.085	.469
HL3 51624	5/16 - 24	.562	.551	.229	.209	.624	.040	.085	.469
HL3 3816	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.040	.085	.531
HL3 3816X	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.040	.085	.531
HL3 3824	3/8 - 24	.625	.612	.260	.240	.691	.040	.085	.531
HL3 71614	7/16 - 14	.750	.736	.322	.302	.830	.040	.085	.656
HL3 71620	7/16 - 20	.750	.736	.322	.302	.830	.040	.085	.656
HL3 1213	1/2 - 13	.813	.781	.385	.365	.898	.040	.085	.719
HL3 5811	5/8 - 11	.938	.909	.448	.428	1.051	.040	.085	.781

X Indicates an Import ***(Subject to a minimum ordering quantity)***



Três projeções uniformes asseguram o contato de confiança com a superfície da solda, mesmo se não for perfeitamente lisa. O piloto da precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede que a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



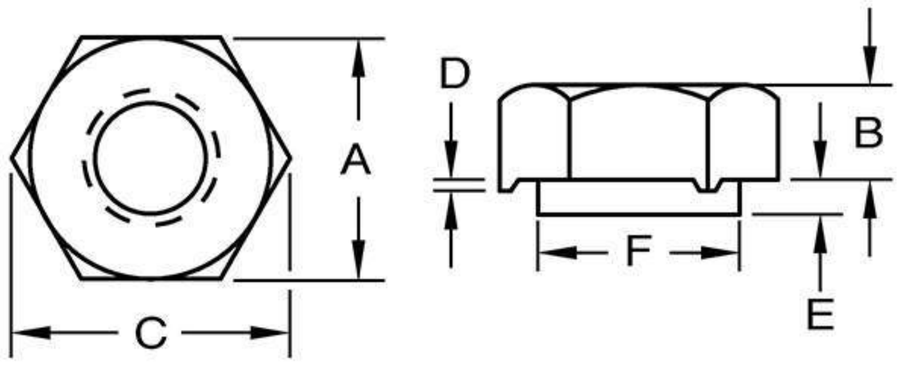
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Piloted Hex Weld Nut With Three Projections



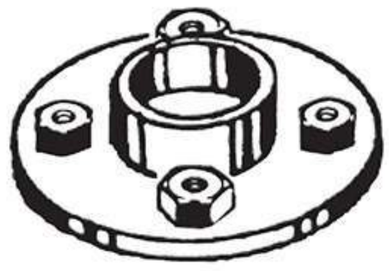
Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .08	E Pilot. Height +/- .13	F Pilot Diameter +.000 -.3
		Max.	Min.	Max.	Min.				
HS3 M5	M5 X 0.8	11.00	10.73	4.8	4.4	12.1	0.39	0.90	7.55
HS3 M6	M6 X1	13.00	12.73	5.6	5.1	14.3	0.44	1.00	9.1
HS3 M6X	M6 X1	13.00	12.73	5.6	5.1	14.3	0.44	1.00	9.1
HL3 M6	M6 X1	13.00	12.73	5.6	5.1	14.3	0.80	1.60	9.1
HL3 M6X	M6 X1	13.00	12.73	5.6	5.1	14.3	0.80	1.60	9.1
HS3 M8	M8 X 1.25	15.00	14.73	7.1	6.6	16.6	0.44	1.00	11.1
HS3 M8X	M8 X 1.25	15.00	14.73	7.1	6.6	16.6	0.44	1.00	11.1
HL3 M8	M8 X 1.25	15.00	14.73	7.1	6.6	16.6	1.00	1.80	11.1
HL3 M8X	M8 X 1.25	15.00	14.73	7.1	6.6	16.6	1.00	1.80	11.1
HS3 M10	M10 X 1.5	18.00	17.73	8.2	7.7	20.0	0.55	1.16	13.6
HL3 M10	M10 X 1.5	18.00	17.73	8.2	7.7	20.0	1.00	1.80	13.6
HL3 M10X	M10 X 1.5	18.00	17.73	8.2	7.7	20.0	1.00	1.80	13.6
HS3 M12	M12 X 1.75	21.00	20.67	9.9	9.4	23.3	0.65	1.26	16.1
HL3 M12	M12 X 1.75	21.00	20.67	9.9	9.4	23.3	1.00	1.80	16.1
HS3 M16	M16 x 2.0	26.00	25.61	13.5	13.0	28.9	0.75	1.36	20.6

X Indicates an Import *(Subject to a minimum ordering quantity)*



Três projeções uniformes asseguram o contato de confiança com a superfície da solda, mesmo se não for perfeitamente lisa. O piloto da precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede que a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



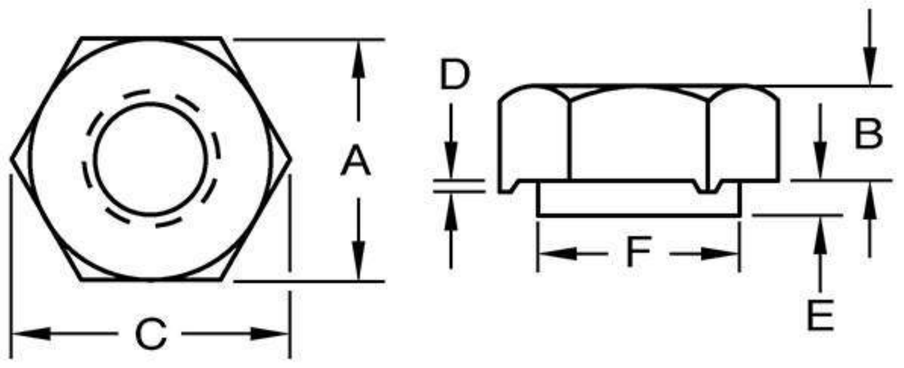
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Grade B Heavy Hex Weld Nut

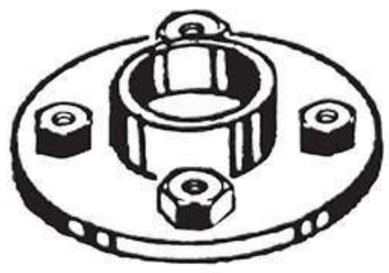


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
		Max.	Min.	Max.	Min.				
HL3 1420-GRB	1/4 - 20	0.500	0.489	0.257	0.243	0.556	0.040	0.085	0.406
HL3 51618-GRB	5/16 - 18	0.562	0.551	0.302	0.292	0.624	0.040	0.085	0.469
HS3 3816-GRB	3/8 - 16	0.625	0.612	0.377	0.360	0.691	0.030	0.050	0.531
HL3 3816-GRB	3/8 - 16	0.625	0.612	0.377	0.360	0.691	0.040	0.085	0.531



Porcas de solda Hex da classe B pesadas, fabricadas em aço de baixo carbono, projetado para uso com parafusos de grau mais elevados.
Três projeções uniformes garantem contato com a superfície de solda.
O piloto da precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede que a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



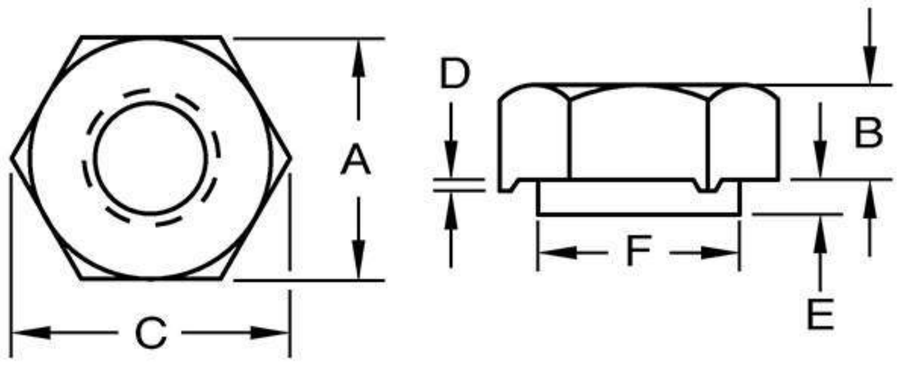
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Stainless Steel Piloted Hex Weld Nut With Three Projections



Product Specification Sheet

INCH

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
		Max.	Min.	Max.	Min.				
HS3Z 1420	1/4 - 20	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3Z 51618	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.025	.040	.469
HS3Z 3816	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.030	.050	.531
HS3Z 1213	1/2-13	.813	.781	.285	.365	.898	.030	.060	.719

Threads: Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003

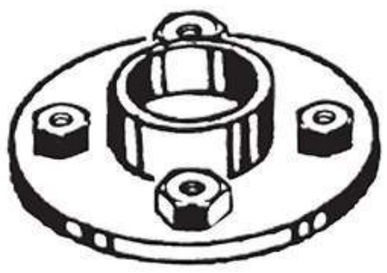
METRIC

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .08	E Pilot. Height +/- .13	F Pilot Diameter +.000 -.3
		Max.	Min.	Max.	Min.				
HS3Z M6	M6 X 1	13.00	12.73	5.6	5.1	14.3	0.44	1.00	9.1

Threads: ASME B1.13M-2005



Três projeções uniformes asseguram o contato de confiança com a superfície da solda, mesmo se não for perfeitamente lisa. O piloto de precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede que a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

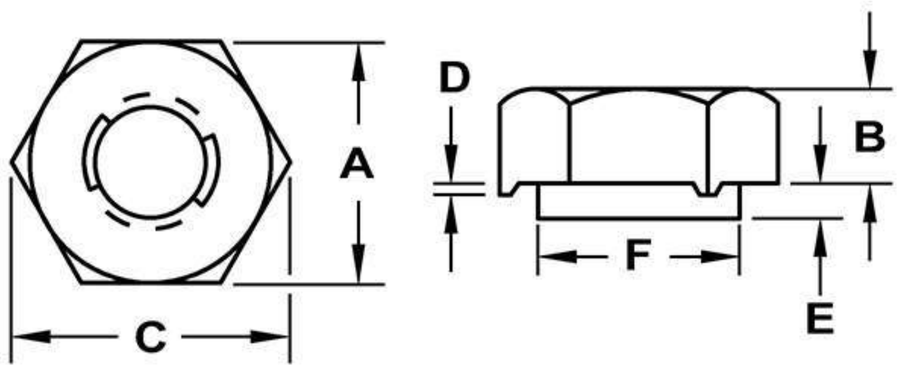
Finish: ..... Passivated

MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Piloted Hex Projection Weld Nut With Lock Feature



Product Specification Sheet

INCH

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
		Max.	Min.	Max.	Min.				
HS3L 1024	10 - 24	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3L 1032	10 - 32	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3L 1420	1/4 - 20	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HL3L1420	1/4 - 20	.500	.489	.197	.177	.556	.040	.085	.406
HS3L 1428	1/4 - 28	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HS3L 51618	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.025	.040	.469
HL3L 51618	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.040	.085	.469
HS3L 3816	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.030	.050	.531
HL3L 3816	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.040	.085	.531
HS3L 3824	3/8 - 24	.625	.621	.260	.240	.691	.030	.050	.531
HL3L 3824	3/8 -24	.635	.621	.260	.240	.691	.040	.085	.531
HS3L 71614	7/16 - 14	.750	.736	.322	.302	.830	.030	.050	.656
HL3L 71614	7/16 - 14	.750	.736	.322	.302	.830	.040	.085	.656
HS3L 71620	7/16 - 20	.750	.736	.322	.302	.830	.030	.050	.656
HL3L 71620	7/16 - 20	.750	.736	.322	.302	.830	.040	.085	.656
HS3L 1213	1/2 - 13	.813	.781	.385	.365	.898	.030	.060	.719
HL3L 1213	1/2 - 13	.813	.781	.385	.365	.898	.040	.085	.719
HS3L 5811	5/8 - 11	.938	.909	.448	.428	1.051	.035	060	.781
HL3L 5811	5/8 - 11	.938	.909	.448	.428	1.051	.040	.085	.781

Threads: Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003

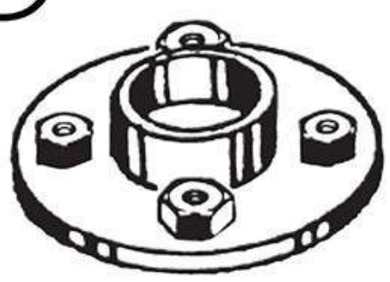
METRIC

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Min.	D Proj. Height +/- .08	E Pilot. Height +/- .13	F Pilot Diameter +.000 -.3
		Max.	Min.	Max.	Min.				
HS3L M5	M5 X 0.8	11.00	10.73	4.8	4.4	12.1	0.39	0.90	7.55
HS3L M6	M6 X1	13.00	12.73	5.6	5.1	14.3	0.44	1.00	9.1
HL3L M6	M6 X1	13.00	12.73	5.6	5.1	14.3	0.80	1.60	9.1
HS3L M8	M8 X 1.25	15.00	14.73	7.1	6.6	16.6	0.44	1.00	11.1
HL3L M8	M8 X 1.25	15.00	14.73	7.1	6.6	16.6	1.00	1.80	11.1
HS3L M10	M10 X 1.5	18.00	17.73	8.2	7.7	20.0	0.55	1.16	13.6
HL3L M10	M10 X 1.5	18.00	17.73	8.2	7.7	20.0	1.00	1.80	13.6
HS3L M12	M12 X 1.75	21.00	20.67	9.9	9.4	23.3	0.65	1.26	16.1
HL3L M12	M12 X 1.75	21.00	20.67	9.9	9.4	23.3	1.00	1.80	16.1
HS3L M16	M16 X 2.0	26.00	25.61	13.5	13.0	28.9	0.75	1.36	20.6

Threads: ASME B1.13M-2005



Três projeções de solda precisa fornecem contato positivo com a superfície de solda mesmo quando pequenas irregularidades de superfície estão presentes.
O recurso de bloqueio porca de torque fornece uma União resistente a vibração com a parte de acoplamento. Disponível em duas alturas piloto para acomodar uma variedade de espessuras de metal.

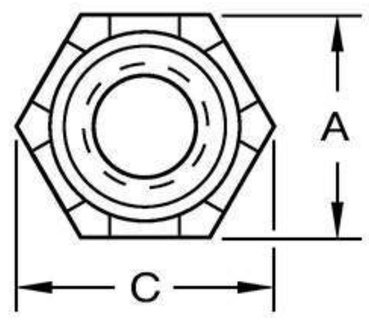


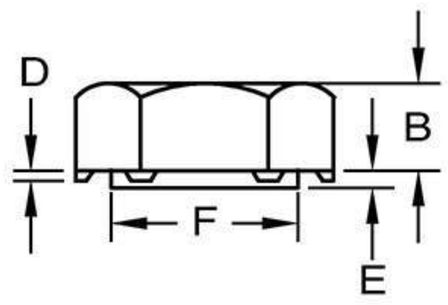
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Hex Piloted Weld Nut With Six Projections



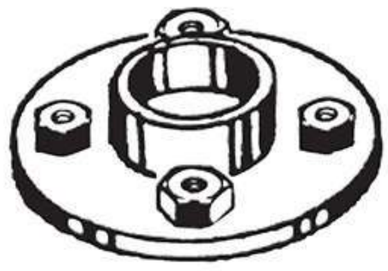


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.			
HL6 1024	10 - 24	.500	.489	.198	.178	.556	.040	.085	.406
HS6 1420	1/4 - 20	.500	.489	.197	.177	.556	.025	.040	.406
HM6 1420							.040	.065	
HL6 1420							.040	.085	
HS6 51618	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.025	.040	.469
HM6 51618							.040	.070	
HL6 51618							.040	.085	
HS6 3816	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.030	.050	.531
HL6 3816							.040	.085	
HS6 71614	7/16 - 14	.750	.736	.322	.302	.830	.030	.050	.656
HL6 71614							.040	.085	
HS6 71620	7/16 - 20	.750	.736	.322	.302	.830	.030	.050	.656
HL6 71620							.040	.085	
HS6 1213	1/2 - 13	.813	.781	.385	.365	.898	.030	.060	.719
HL6 1213							.040	.085	



Seis projeções uniformes asseguram o contato máximo com a superfície da solda. O piloto da precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede que a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura. Disponível em três alturas piloto para acomodar uma variedade de espessuras do metal.



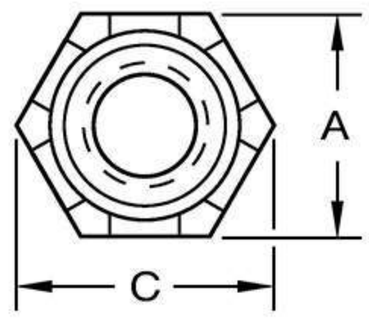
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

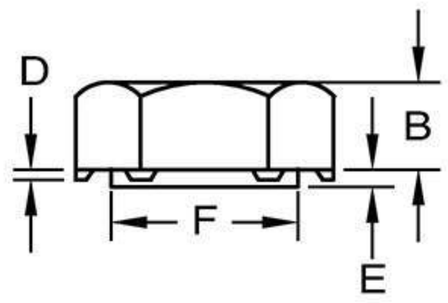
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Grade B Heavy Hex Weld Nut



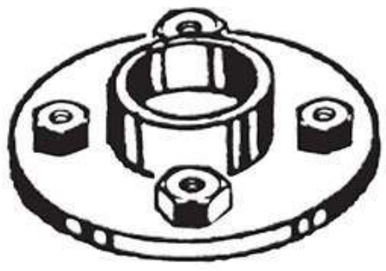


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.			
HS6 51618-GRB	5/16 - 18	.562	.551	.302	.292	.628	.025	.040	.469
HL6 51618-GRB							.040	.080	
HL6 51624-GRB	5/16 - 24	.562	.551	.302	.292	.628	.040	.080	.469
HS6 3816-GRB	3/8 - 16	.625	.612	.377	.360	.691	.030	.050	.531
HL6 3816-GRB							.040	.085	
HS6 71620-GRB	7/16 - 20	.750	.736	.430	.410	.830	.030	.050	.656
HL6 71620-GRB							.040	.085	
HL6 1213-GRB	1/2-13	.813	.781	.510	.490	.898	.040	.085	.719



Porcas de solda Hex da classe B pesadas, fabricadas em aço de baixo carbono, projetado para uso com parafusos de grau mais elevados. Seis projeções uniformes garantir contato com a superfície de solda.
O piloto de precisão com precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



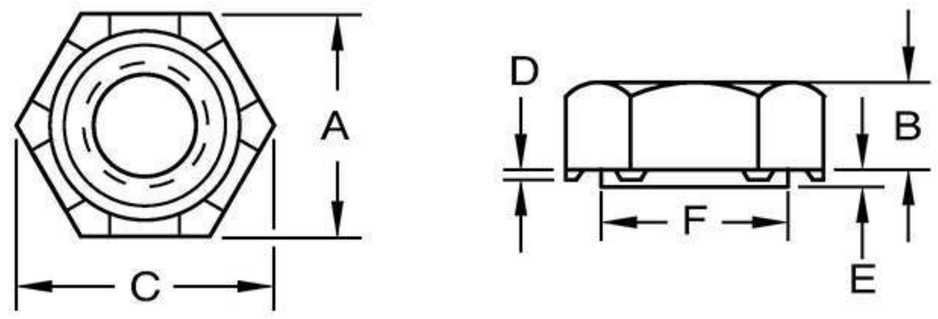
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Piloted Hex Weld Nut With Six Projections



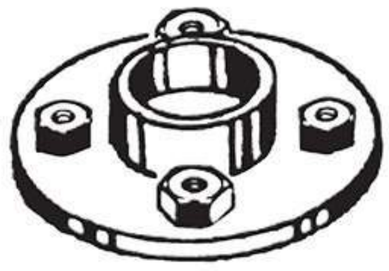
Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Corners	D Proj. Height +/-	E Pilot. Height +/-	F Pilot Diameter +0.0 -0.3
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.	0.08	0.10	
HS6 M5	M5 X 0.8	11.00	10.73	4.8	4.4	12.1	0.39	0.90	7.55
HS6 M6	M6 X1	13.00	12.73	7.5	7.0	14.3	0.40	0.70	8.95
HS6 M6X									
HL6 M6							1.00	1.90	
HS6 M8	M8 X 1.25	15.00	14.73	8.5	8.0	16.6	0.40	0.70	10.95
HL6 M8	M8 X 1.25						1.00	1.90	
HL6 M8X	M8 X 1.25								
HS6 M10	M10 X 1.5	18.00	17.73	9.0	8.5	20.0	0.40	0.70	13.45
HL6 M10	M10 X 1.5						1.00	1.90	
HL6 M10X	M10 X 1.5								
HS6 M12	M12 X 1.75	21.00	20.67	11.0	10.5	23.3	0.65	1.15	15.93
HL6 M12	M12 X 1.75						1.00	1.90	
Austenitic Stainless Steel									
HS6Z M8	M8 X 1.25	15	14.73	7.1	6.6	16	0.44	1.00	11.1

X Indicates Import *(Subject to a minimum ordering quantity)*



Seis projeções uniformes asseguram o contato máximo com a superfície da solda. O piloto de precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede que a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura. Disponível em duas alturas piloto para acomodar uma variedade de espessuras do metal



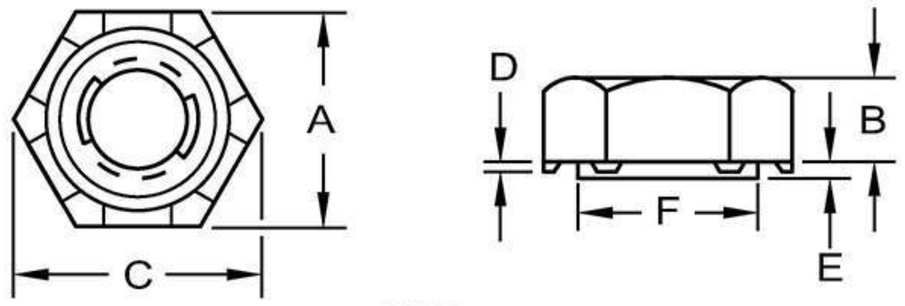
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Piloted Hex Weld Nut With Six Projections With Lock Feature



Product Specification Sheet

INCH

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across	D Proj. Height +/- .003	E Pilot. Height +/- .005	F Pilot Diameter +.000 -.012
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.			
HS6L 1420	1/4 - 20	0.5	0.489	0.197	0.177	0.556	0.025	0.040	0.406
HL6L 1420							0.040	0.085	
HS6L 51618	5/16 - 18	.562	.551	.229	.209	.624	.025	.040	.469
HL6L 51618							.040	.085	
HL6L 3816	3/8 - 16	.625	.612	.260	.240	.691	.040	.085	.531
HL6L 71614	7/16 - 14	.750	.736	.322	.302	.830	.040	.085	.656
HS6L 71620	7/16 - 20	.750	.736	.322	.302	.830	.030	.050	.656
HL6L 71620							.040	.085	
HL6L 1213	1/2 - 13	.813	.781	.385	.365	.898	.040	.085	.719

Threads: Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003

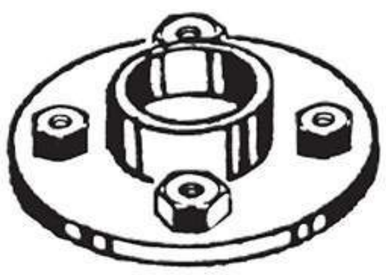
METRIC

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across Corners	D Proj. Height +/- 0.08	E Pilot. Height +/- 0.10	F Pilot Diameter +0.0 -0.3
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.			
HS6L M6	M6 X1	13.00	12.73	7.5	7.0	14.3	0.40	0.70	8.95
HL6L M6							1.00	1.90	
HS6L M8	M8 X 1.25	15.00	14.73	8.5	8.0	16.6	0.40	0.70	10.95
HL6L M8							1.00	1.90	
HS6L M10	M10 X 1.5	18.00	17.73	9.0	8.5	20.0	0.40	0.70	13.45
HL6L M10							1.00	1.90	
HS6L M12	M12 X 1.75	21.00	20.67	11.0	10.5	23.3	0.65	1.15	15.93
HL6L M12							1.00	1.90	

Threads: ASME B1.13M-2005



Seis projeções uniformes asseguram o contato máximo com a superfície da solda. O piloto de precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura. O recurso de bloqueio da porca de torque fornece uma união resistente à vibração com a parte de acoplamento. Disponível em duas alturas piloto para acomodar uma variedade de espessuras de metal.

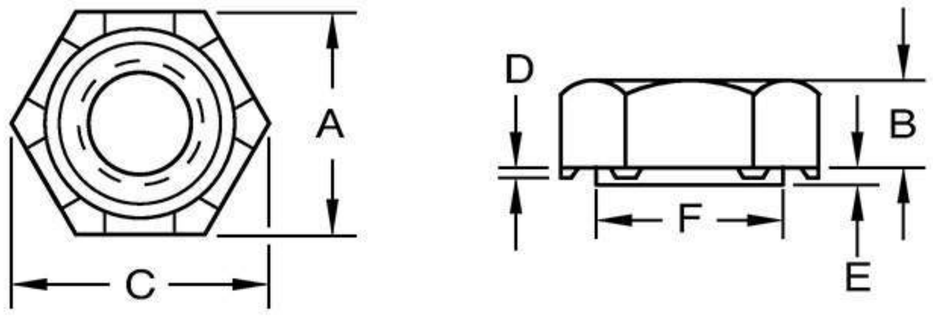


Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Ford Series Metric Piloted Heavy Hex Weld Nut

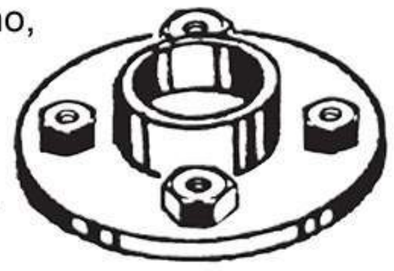


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across	D Proj. Height +/- .075	E Pilot. Height +/- .013	F Pilot Diameter +0.000 -0.300
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.			
Long pilot									
BF N621503	M6 x 1.0	13.00	12.40	8.00	7.50	14.10	1.00	1.80	9.00
BF N621504	M8 x 1.25	15.00	14.70	9.30	8.80	16.80	1.00	1.80	11.10
BF N621505	M10 x 1.5	18.00	17.10	12.20	11.70	19.30	1.00	1.80	13.40
BF N621506	M12 x 1.75	21.00	20.20	14.30	13.80	22.80	1.00	1.80	16.10
BF N621508	M16 x 2.0	26.00	24.90	19.00	18.40	28.10	1.00	1.80	20.50
Short pilot									
BF N621513	M6 x 1.0	13.00	12.40	8.00	7.50	14.10	0.45	0.70	9.00
BF N621514	M8 x 1.25	15.00	14.70	9.30	8.80	16.80	0.45	0.70	11.10
BF N621515	M10 x 1.5	18.00	17.10	12.20	11.70	19.30	0.55	1.00	13.40
BF N621516	M12 x 1.75	21.00	20.10	14.30	13.80	22.80	0.65	1.20	16.10
BF N621518	M16 x 2.0	26.00	24.90	19.00	18.40	28.10	0.65	1.20	20.50



Porca de solda sextavada pesada, fabricada a partir de aço de baixo carbono, projetado para uso com parafusos de classe superiores. Seis projeções uniformes para garantir o máximo de contato com a superfície de solda. O piloto de precisão com precisão localiza exatamente as linhas no furo pilotobe impede que a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



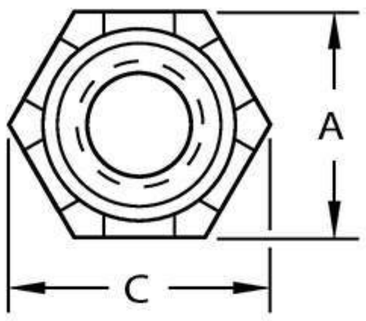
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

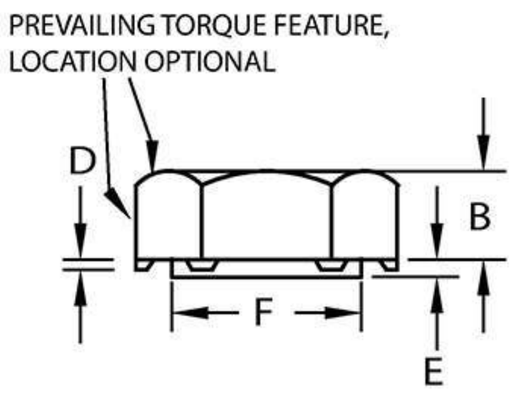
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Ford Series Metric Piloted Hex Weld Nut With Locking Feature



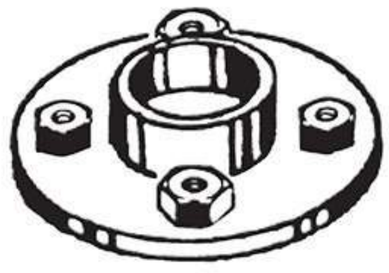


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness		C Width Across	D Proj. Height +/- .075	E Pilot. Height +/- .013	F Pilot Diameter +0.000 -0.300
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.			
Long Pilot									
BF N621543	M6 x 1.0	13.00	12.40	8.00	7.50	14.10	1.00	1.80	9.00
BF N621544	M8 x 1.25	15.00	14.70	9.30	8.80	16.80	1.00	1.80	11.10
BF N621545	M10 x 1.5	18.00	17.10	12.20	11.70	19.30	1.00	1.80	13.40
BF N621546	M12 x 1.75	21.00	20.10	14.30	13.80	22.80	1.00	1.80	16.10
Short pilot									
BF N621554	M8 x 1.25	15.00	14.70	9.30	8.80	16.80	0.45	0.70	11.10
BF N621555	M10 x 1.5	18.00	17.10	12.20	11.70	19.30	0.55	1.00	13.40



As contraporcas pesadas de solda do Hex, fabricadas a partir de aço de baixo carbono, projetado para uso com parafusos de classe superiores. Porca de torque tem como característica assegurar parte do acoplamento para não vibrar livremente. Seis projeções uniformes garantem o máximo de contato com a superfície de solda. O piloto de precisão com precisão localiza os threads no buraco piloto e impede a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



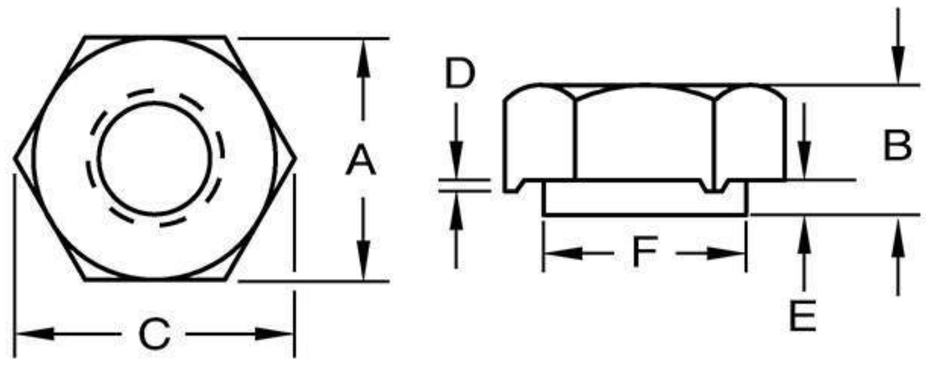
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Piloted Hex Weld Nut With Three Projections



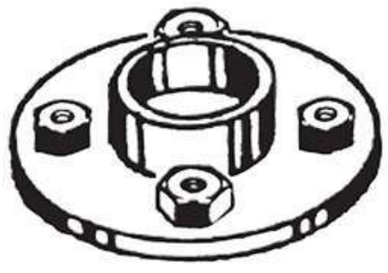
Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats	B Thickness	C Width Across Min.	D Proj. Height	E Pilot. Height	F Pilot Diameter
BF DIN929M3	M3 x 0.5 -6G	7.50	3.00	8.15	0.25	0.55	4.5
BF DIN929M4	M4 x 0.7-6G	9.00	3.50	9.83	0.35	0.65	6.0
BF DIN929M5	M5 x 0.8-6G	10.00	4.00	10.95	0.40	0.70	7.0
BF DIN929M6	M6 X 1.0-6G	11.00	5.00	12.02	0.45	0.75	8.0
BF DIN929M8	M8 X 1.25-6G	14.00	6.50	15.38	0.50	0.90	10.5
BF DIN929M10	M10 X 1.5-6G	17.00	8.00	18.74	0.65	1.15	12.5
BF DIN929M12	M12 X 1.75-6G	19.00	10.00	20.91	0.80	1.40	14.8
BF DIN929M14	M14 X 2.0-6G	22.00	11.00	24.27	1.00	1.80	16.8
BF DIN929M16	M16 X 2.0-6G	24.00	13.00	26.51	1.00	1.80	18.8

All Dimensions given in millimeters / For Reference Only



Três projeções uniformes asseguram o contato de confiança com a superfície da solda, mesmo se não for perfeitamente lisa. O piloto da precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



Material: ..... High Welding Quality, Low Carbon Steel
With a Max Carbon Content of 0.25%

Finish: ..... Plain, Unless Specified

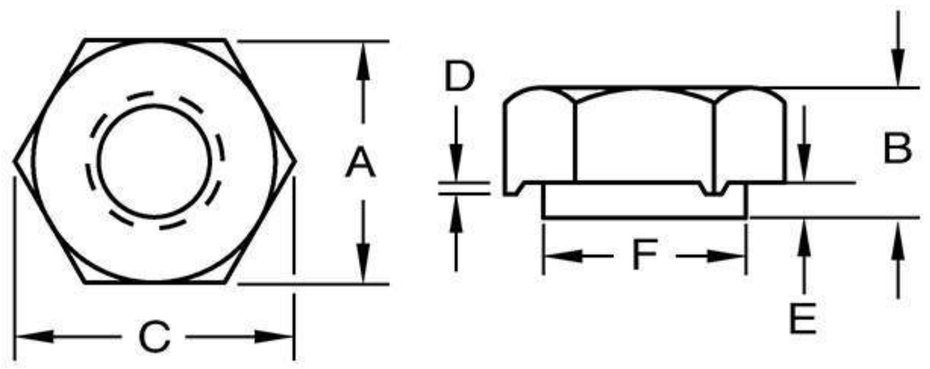
Threads: ..... ASME B1.13M-2005

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Stainless Steel Piloted Hex Weld Nut With Three Projections



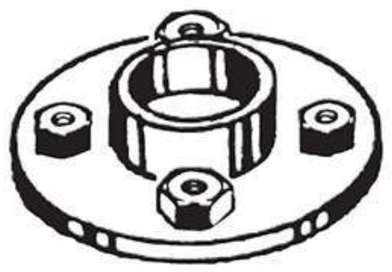
Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats	B Thickness	C Width Across Min.	D Proj. Height	E Pilot. Height	F Pilot Diameter
BF DIN929M3Z	M3 x 0.5 -6G	7.50	3.00	8.15	0.25	0.55	4.5
BF DIN929M4Z	M4 x 0.7-6G	9.00	3.50	9.38	0.35	0.65	6.0
BF DIN929M5Z	M5 x 0.8-6G	10.00	4.00	10.95	0.40	0.70	7.0
BF DIN929M6Z	M6 X 1.0-6G	11.00	5.00	12.02	0.45	0.75	8.0
BF DIN929M8Z	M8 X 1.25-6G	14.00	6.50	15.38	0.50	0.90	10.5
BF DIN929M10Z	M10 X 1.5-6G	17.00	8.00	18.74	0.65	1.15	12.5
BF DIN929M12Z	M12 X 1.75-6G	19.00	10.00	20.91	0.80	1.40	14.8
BF DIN929M16Z	M16 X 2.0-6G	24.00	13.00	26.51	1.00	1.80	18.8

All Dimensions Givenin Millimeters / For Reference Only



Três projeções uniformes asseguram o contato de confiança com a superfície da solda, mesmo se não for perfeitamente lisa. O piloto da precisão encontra exatamente as linhas no furo piloto e impede a porca de deslizar fora do centro durante a soldadura.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

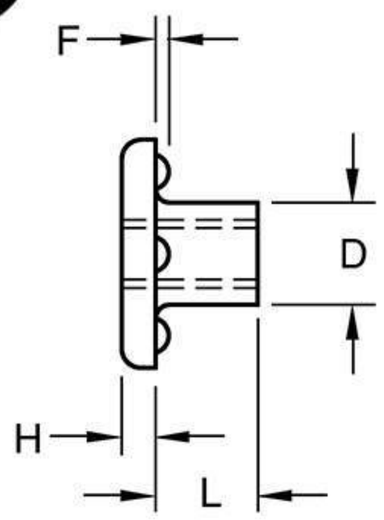
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

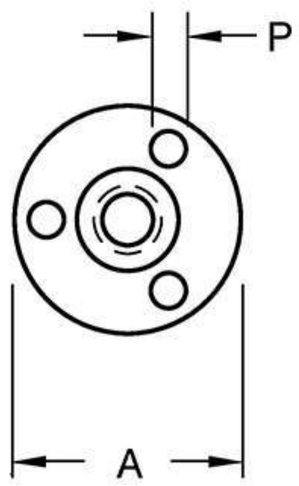
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

RH
Weld Nut

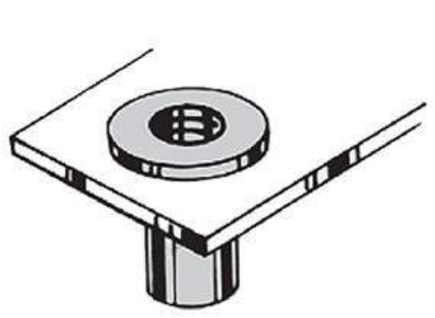




Part Number	Thread Size	Thickness Under Flange	Flange		Body Diameter	Projection	
			Dia.	Height		Dia.	Height
		L	A	H	D	P	F
RH 1104	#6-32	0.265 0.245	0.635 0.605	0.083 0.073	0.250 0.244	0.105 0.095	0.042 0.038
RH 1404	#8-32	0.265 0.245	0.635 0.605	0.083 0.073	0.250 0.244	0.105 0.095	0.042 0.038
RH 1505	#10-24	0.327 0.307	0.755 0.725	0.099 0.089	0.277 0.271	0.125 0.115	0.047 0.043
RH 1605	#10-32	0.327 0.307	0.755 0.725	0.099 0.089	0.277 0.271	0.125 0.115	0.047 0.043
RH 2138	1/4-20	0.390 0.370	0.835 0.805	0.130 0.120	0.375 0.367	0.135 0.125	0.052 0.048
RH 2708	5/16-18	0.515 0.495	1.005 0.970	0.146 0.136	0.450 0.442	0.155 0.145	0.062 0.058
RH 3308	3/8-16	0.515 0.495	1.005 0.970	0.146 0.136	0.500 0.492	0.155 0.145	0.062 0.058



A porca de solda RH é uma porca de solda auto – localizadora, através de furo com um corpo longo e três projeções na parte inferior da cabeça da solda. Sua auto – localização característica facilita o posicionamento positivo da porca em buracos para operação de soldagem. A localização das três projeções esféricas na parte inferior da cabeça permite que o corpo da porca para ser anexado por um buraco no componente. Isso fornece uma superfície nivelada para que partes de acoplamento poçam ser anexadas.



O robusto corpo com comprimento extra da porca de solda RH permite seu uso como suporte de um rolamento de superfície ou estrutural.

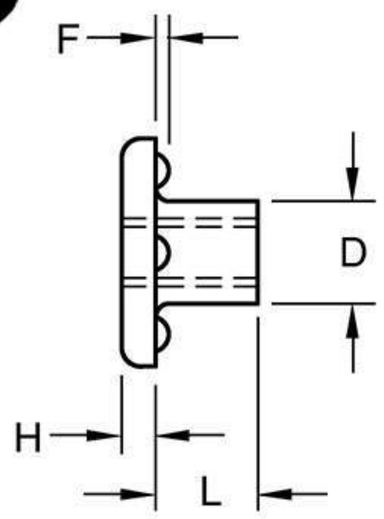
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

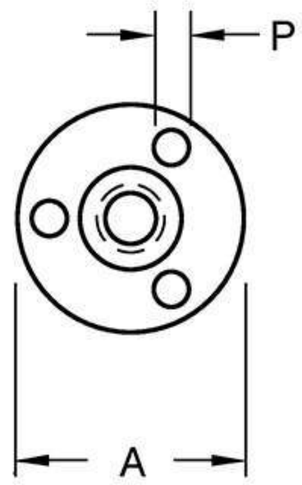
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

RHM
Metric Weld Nut



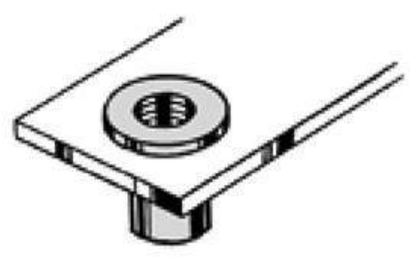


Part Number	Thread Size	Head Diameter	Head Thickness	Length Under Head	Projection		Body Diameter
					Diameter	Height	
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.
			+ 0.13 - 0.13	+ 0.2 - 0.3	+ 0.13 - 0.13	+ 0.05 - 0.05	+ 0.1 - 0.1
		A	H	L	P	F	D
RHM 03506	M3.5 x 0.6–6H	15.8 ± 0.3	1.98	6.0	2.54	1.02	6.3
RHM 04006	M4 x 0.7–6H	15.8 ± 0.3	1.98	6.3	2.54	1.02	6.3
RHM 05008	M5 x 0.8–6H	18.8 ± 0.4	2.50	8.0	3.10	1.20	7.1
RHM 06010	M6 x 1–6H	20.9 ± 0.4	3.10	10.0	3.30	1.27	9.0
RHM 08013	M8 x 1.25–6H	25.0 ± 0.4	3.60	12.9	3.56	1.40	11.3
RHM 10014	M10 x 1.5–6H	27.0 ± 0.4	4.50	14.0	3.81	1.52	13.4



A porca de solda RHM é uma porca de solda auto – localizadora, através de furo com um corpo longo e três projeções na parte inferior da cabeça da solda.

Sua auto – localização característica facilita o posicionamento positivo da porca em buracos para operação de soldagem. A localização das três projeções esféricas na parte inferior da cabeça permite que o corpo da porca para ser anexado por um buraco no componente. Isso fornece uma superfície nivelada para que partes de acoplamento poçam ser anexadas.



O robusto corpo com comprimento extra da porca de solda RHM permite seu uso como suporte de um rolamento de superfície ou estrutural.

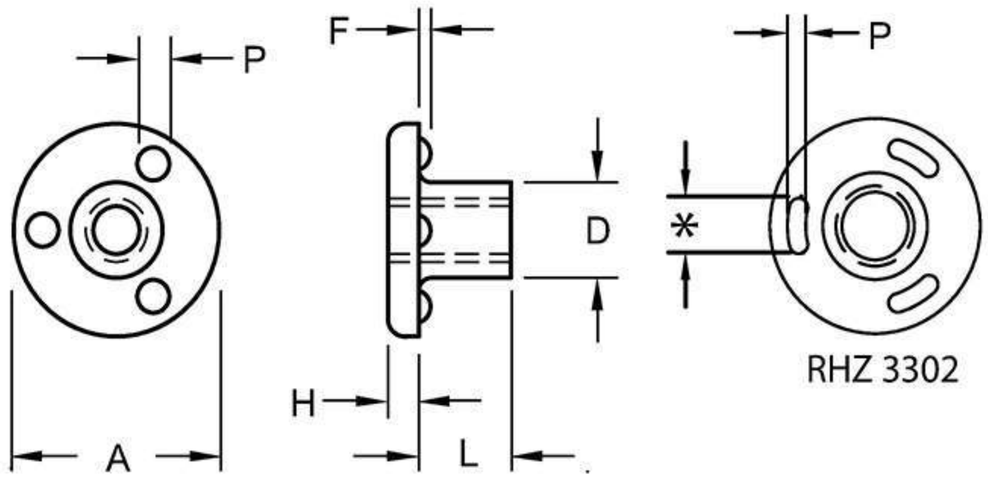
Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

RHZ
Stainless Steel Weld Nut



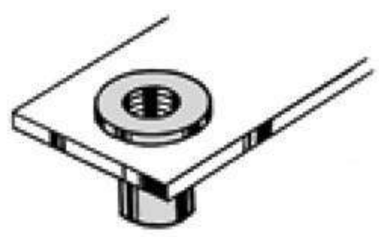
RHZ 3302

Part Number	Thread Size	Thickness Under Flange	Flange		Body	Projection	
			Dia.	Height	Dia.	Dia.	Height
		L	A	H	D	P	F
RHZ 1104	#6-32	0.265 0.245	0.635 0.605	0.083 0.073	0.250 0.244	0.105 0.095	0.042 0.038
RHZ 1404	#8-32	0.265 0.245	0.635 0.605	0.083 0.073	0.250 0.244	0.105 0.095	0.042 0.038
RHZ 1505	#10-24	0.327 0.307	0.755 0.725	0.099 0.089	0.277 0.271	0.125 0.115	0.047 0.043
RHZ 1605	#10-32	0.327 0.307	0.755 0.725	0.099 0.089	0.277 0.271	0.125 0.115	0.047 0.043
RHZ 2138	1/4-20	0.390 0.370	0.835 0.805	0.130 0.120	0.375 0.367	0.135 0.125	0.052 0.048
RHZ 2708	5/16-18	0.515 0.495	1.005 0.970	0.146 0.136	0.450 0.442	0.155 0.145	0.062 0.058
RHZ 3302*	3/8-16	0.515 0.495	1.005 0.970	0.146 0.136	0.500 0.492	Width 0.100 0.080	0.035 0.030

PLEASE NOTE: RHZ 3302 is a new part number which denotes a change in projection style "P" as shown
* Projection Length on these parts are 0.230 - 0.270



A porca de solda de aço inoxidável RHZ é uma porca de solda auto – localizadora, através de furo com um corpo longo e três projeções na parte inferior da cabeça da solda. Sua auto – localização característica facilita o posicionamento positivo da porca em buracos para operação de soldagem. A localização das três projeções esféricas na parte inferior da cabeça permite que o corpo da porca para ser anexado por um buraco no componente. Isso fornece uma superfície nivelada para que partes de acoplamento poçam ser anexadas.



O robusto corpo com comprimento extra da porca de solda RHZ permite seu uso como suporte de um rolamento de superfície ou estrutural.

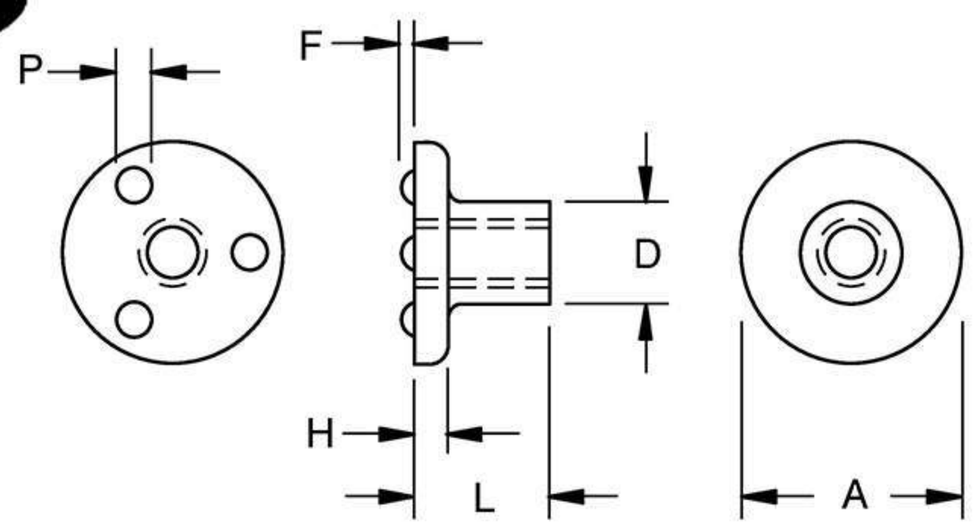
Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

WF
Weld Nut

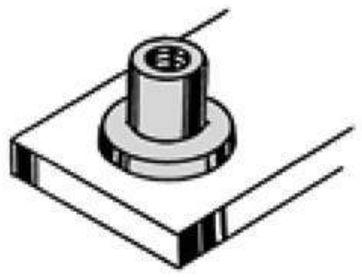


Part Number	Thread Size	Thickness (Overall)	Body Diameter	Flange		Projection	
				Dia.	Height	Dia.	Height
		L	D	A	H	P	F
WF 1105	#6-32	0.327 0.307	0.218 0.213	0.510 0.480	0.068 0.058	0.085 0.075	0.032 0.028
WF 1405	#8-32	0.327 0.307	0.250 0.244	0.510 0.480	0.068 0.058	0.085 0.075	0.032 0.028
WF 1537	#10-24	0.390 0.370	0.277 0.271	0.630 0.600	0.090 0.080	0.105 0.095	0.042 0.038
WF 1637	#10-32	0.390 0.370	0.277 0.271	0.630 0.600	0.090 0.080	0.105 0.095	0.042 0.038
WF 2150	1/4-20	0.515 0.495	0.375 0.367	0.815 0.785	0.114 0.104	0.135 0.125	0.052 0.048
WF 2709	5/16-18	0.577 0.557	0.450 0.442	1.005 0.970	0.130 0.120	0.155 0.145	0.062 0.058
WF 3310	3/8-16	0.640 0.620	0.500 0.492	1.005 0.970	0.130 0.120	0.155 0.145	0.062 0.058

Na porca de solda WF as projeções estão localizadas bem no topo da flange para permitir a soldagem para (através de) a superfície do componente. Precisão de três projeções de altura uniforme e a massa são corretamente posicionadas na flange para garantir uma solda que deixa a superfície exterior do componente praticamente despida.



Esta porca de solda foi fabricada para dar engajamento extra e longa discussão em aplicações de furo cego. O corpo longo da porca também pode funcionar como um rolamento ou espaçador ou superfície de montagem.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

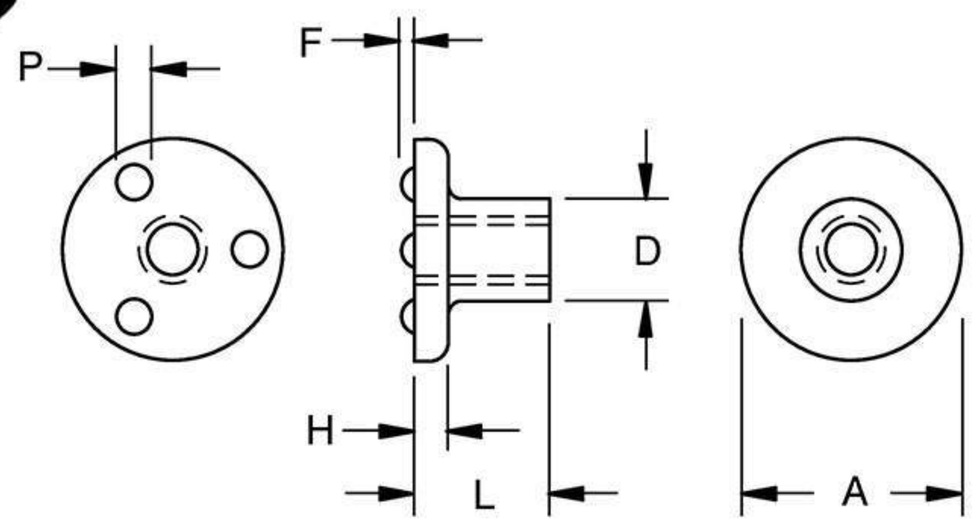
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

WFM
Metric Weld Nut

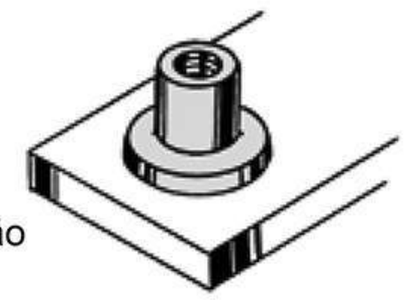


Part Number	Thread Size / Pitch	Head Diameter	Head Thickness	Length Overall	Projection		Body Diameter
					Diameter	Height	
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.
			+ 0.13	+ 0.2	+ 0.13	+ 0.05	+ 0.1
			- 0.13	- 0.3	- 0.13	- 0.05	- 0.1
		A	H	L	P	F	D
WFM 03507	M3.5 x 0.6–6H	12.0 ± 0.35	1.90	7.5	1.78	0.64	5.3
WFM 04008	M4 x 0.7–6H	14.0 ± 0.35	2.20	8.0	2.13	0.81	6.3
WFM 05010	M5 x 0.8–6H	16.0 ± 0.35	2.50	10.0	2.54	1.02	7.1
WFM 06012	M6 x 1–6H	20.0 ± 0.45	3.10	12.5	3.10	1.20	9.0
WFM 08015	M8 x 1.25–6H	25.0 ± 0.45	3.80	15.0	3.56	1.40	11.3
WFM 10017	M10 x 1.5–6H	27.0 ± 0.45	4.50	17.0	3.81	1.52	13.4

Na porca de solda WFM as projeções estão localizadas bem no topo da flange para permitir a soldagem para (através de) a superfície do componente. Precisão de três projeções de altura uniforme e a massa são corretamente posicionadas na flange para garantir uma solda que deixa a superfície exterior do componente praticamente despida.



A porca de solda WFM foi fabricada para dar engajamento extra e longa discussão em aplicações de furo cego. O corpo longo da porca também pode funcionar como um rolamento ou espaçador ou superfície de montagem.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

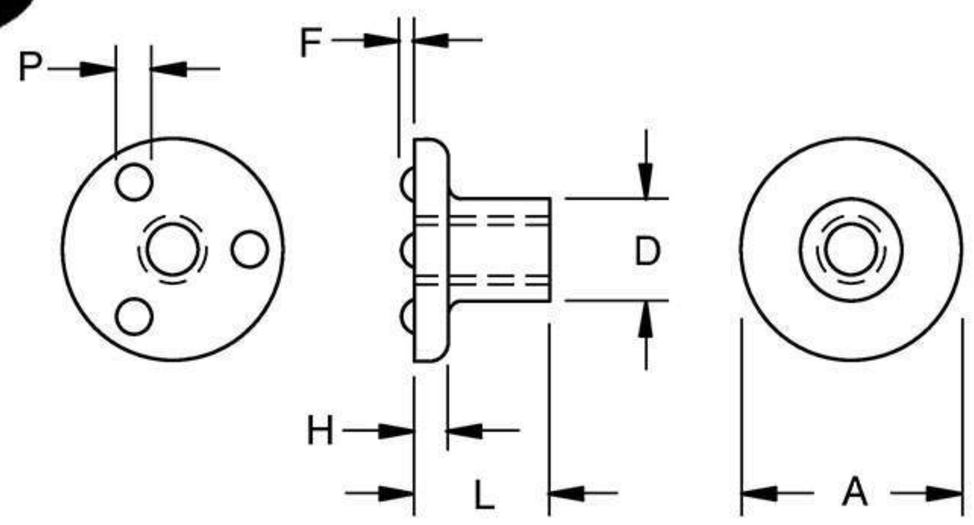
Threads:.....ASME B 1.13M-2005

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

WFZ
Stainless Steel Weld Nut

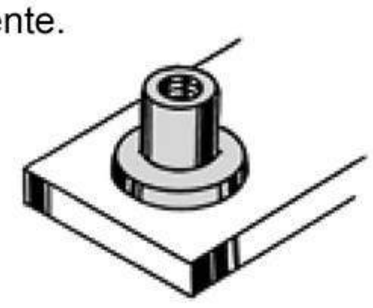


Part Number	Thread Size	Thickness (Overall)	Body Diameter	Flange		Projection	
				Dia.	Height	Dia.	Height
		L	D	A	H	P	F
WFZ 1105	#6-32	0.327 0.307	0.218 0.213	0.510 0.480	0.068 0.058	0.085 0.075	0.032 0.028
WFZ 1405	#8-32	0.327 0.307	0.250 0.244	0.510 0.480	0.068 0.058	0.085 0.075	0.032 0.028
WFZ 1537	#10-24	0.390 0.370	0.277 0.271	0.630 0.600	0.090 0.080	0.105 0.095	0.042 0.038
WFZ 1637	#10-32	0.390 0.370	0.277 0.271	0.630 0.600	0.090 0.080	0.105 0.095	0.042 0.038
WFZ 2150	1/4-20	0.515 0.495	0.375 0.367	0.815 0.785	0.114 0.104	0.135 0.125	0.052 0.048
WFZ 2709	5/16-18	0.577 0.557	0.450 0.442	1.005 0.970	0.130 0.120	0.155 0.145	0.062 0.058
WFZ 3310	3/8-16	0.640 0.620	0.500 0.492	1.005 0.970	0.130 0.120	0.155 0.145	0.062 0.058



Na porca de solda de aço inoxidável WFZ as projeções estão localizadas bem no topo da flange para permitir a soldagem para (através de) a superfície do componente. Precisão de três projeções de altura uniforme e a massa são corretamente posicionadas na flange para garantir uma solda que deixa a superfície exterior do componente praticamente despida.

A porca de solda de aço inoxidável WFZ foi fabricada para dar engajamento extra e longa discussão em aplicações de furo cego. O corpo longo da porca também pode funcionar como um rolamento ou espaçador ou superfície de montagem.



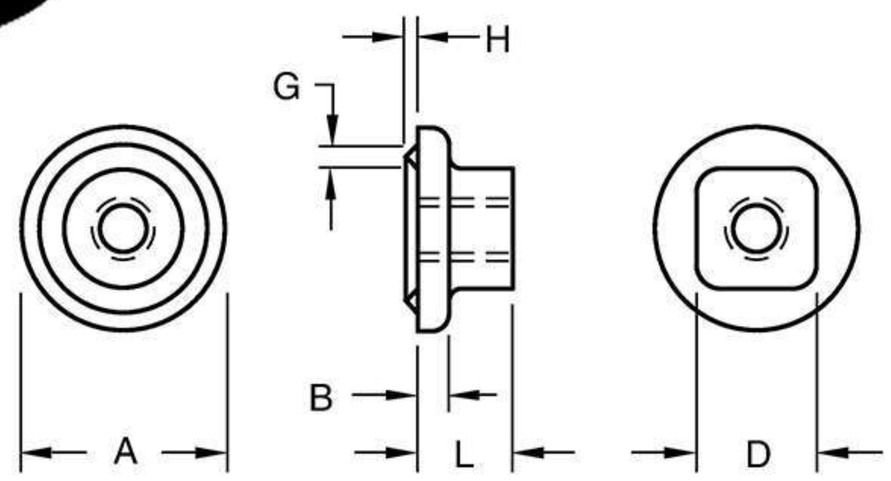
Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

SF Weld Nut



Part Number	Thread Size	Thickness Overall	Flange		Projection		Body Size (SQ.)
			Dia.	Height	Width	Height	
		L	A	B	G (Ref.)	H	D
SF 2706	5/16-18	0.354 0.334	1.068 1.037	0.130 0.120	0.072	0.033 0.029	0.625 0.610
SF 3306	3/8-16	0.354 0.334	1.068 1.037	0.130 0.120	0.072	0.033 0.029	0.625 0.610
SF 4408	1/2-13	0.510 0.490	1.068 1.037	0.130 0.120	0.094	0.044 0.040	0.625 0.610



O quadrado-bodied, porca da solda do através-furo SF caracteriza uma projeção da solda de 3600 anéis. Esta projeção de anel dá uma vedação hermética e é particularmente adaptável para a passagem do fio de soldadura. A maior área de solda é vantajosa quando soldagem de material fino – calibre porque ele fornece força extra para resistir o torque e tosquia. Uma vantagem adicional desta porca é que pode ser soldado para superfícies cilíndricas.

Uma parede mais espessa e a construção robusta da porca da solda de SF é ideal para aplicações de extra resistente – que exigem maior força e rigidez.

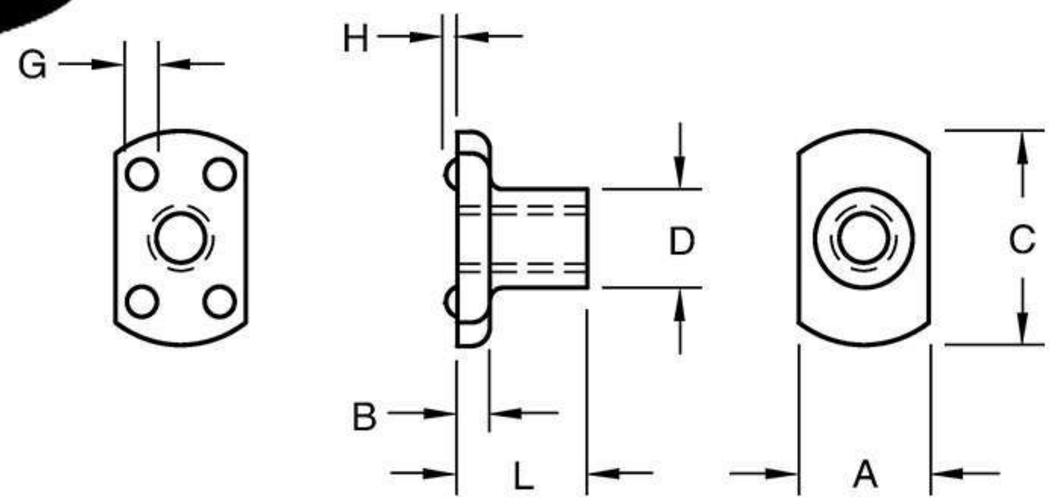
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

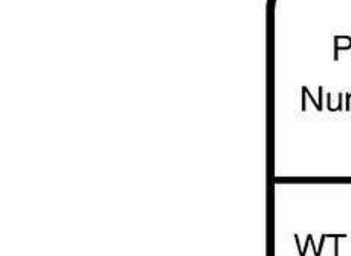
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

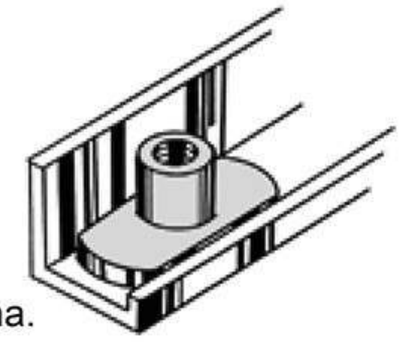
WT
Weld Nut



Part Number	Thread Size	Thickness (Overall)	Flange			Projection		Body Diameter
			Width	Thickness	Length	Dia.	Height	
		L	A	B	C	G	H	D
WT 1131	#6-32	0.327 0.307	0.313 0.298	0.083 0.073	0.500 0.480	0.075 0.065	0.027 0.023	0.223 0.213
WT 1431	#8-32	0.327 0.307	0.313 0.298	0.083 0.073	0.500 0.480	0.075 0.065	0.027 0.023	0.255 0.245
WT 1538	#10-24	0.390 0.370	0.375 0.360	0.099 0.089	0.625 0.605	0.085 0.075	0.032 0.028	0.283 0.273
WT 1638	#10-32	0.390 0.370	0.375 0.360	0.099 0.089	0.625 0.605	0.085 0.075	0.032 0.028	0.283 0.273
WT 2150	1/4-20	0.515 0.495	0.500 0.485	0.114 0.104	0.815 0.785	0.120 0.110	0.045 0.041	0.378 0.368



A porca de solda WT emprega um uma cabeça em forma de "T" para uso em canais, flanges estreitas ou outra área confinada. Quatro projeções em cima da flange são exatamente espaçadas para proporcionar boa solda e equilíbrio, posicionamento e para impedir a derivação do metal para os fios. Localização de projeções em cima da flange elimina a necessidade de furos preparados porque a porca é soldada (não completamente) à superfície da folha.



Quando em posição de soldagem, a porca de solda WT torna-se um aplicativo de furo-cego, e o corpo mais longo fornecem o acoplamento de linha adicional para a montagem positiva segura.

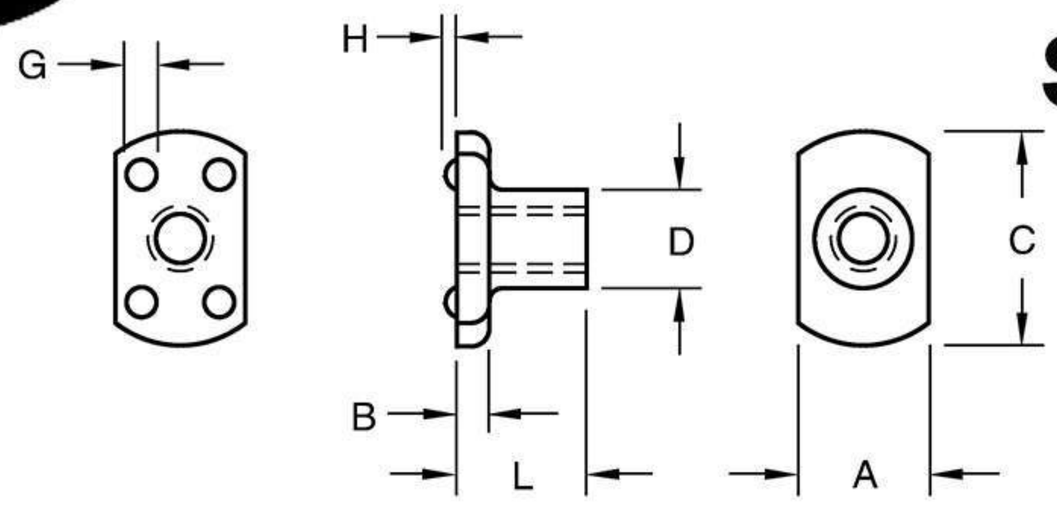
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

WTZ
Stainless Steel Weld Nut

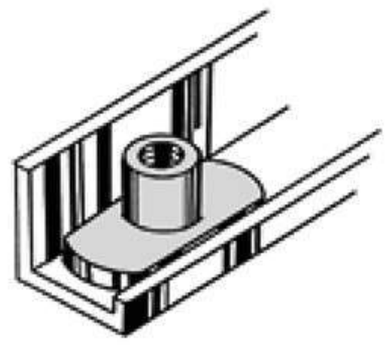


Part Number	Thread Size	Thickness (Overall)	Flange			Projection		Body Diameter
			Width	Thickness	Length	Dia.	Height	
		L	A	B	C	G	H	D
WTZ 1131	#6-32	0.327 0.307	0.313 0.298	0.083 0.073	0.500 0.480	0.075 0.065	0.027 0.023	0.223 0.213
WTZ 1431	#8-32	0.327 0.307	0.313 0.298	0.083 0.073	0.500 0.480	0.075 0.065	0.027 0.023	0.255 0.245
WTZ 1538	#10-24	0.390 0.370	0.375 0.360	0.099 0.089	0.625 0.605	0.085 0.075	0.032 0.028	0.283 0.273
WTZ 1638	#10-32	0.390 0.370	0.375 0.360	0.099 0.089	0.625 0.605	0.085 0.075	0.032 0.028	0.283 0.273
WTZ 2150	1/4-20	0.515 0.495	0.500 0.485	0.114 0.104	0.815 0.785	0.120 0.110	0.045 0.041	0.378 0.368



A porca de solda de aço inoxidável WTZ emprega um uma cabeça em forma de "T" para uso em canais de aço inoxidável, flanges estreitas ou outra área confinada. Quatro projeções em cima da flange são exatamente espaçadas para proporcionar boa solda e equilíbrio, posicionamento e para impedir a derivação do metal para os fios. Localização de projeções em cima da flange elimina a necessidade de furos preparados porque a porca é soldada (não completamente) à superfície da folha.

Quando em posição de soldagem, a porca de solda de aço inoxidável WTZ torna-se um aplicativo de furo-cego, e o corpo mais longo fornecem o acoplamento de linha adicional para a montagem positiva segura.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

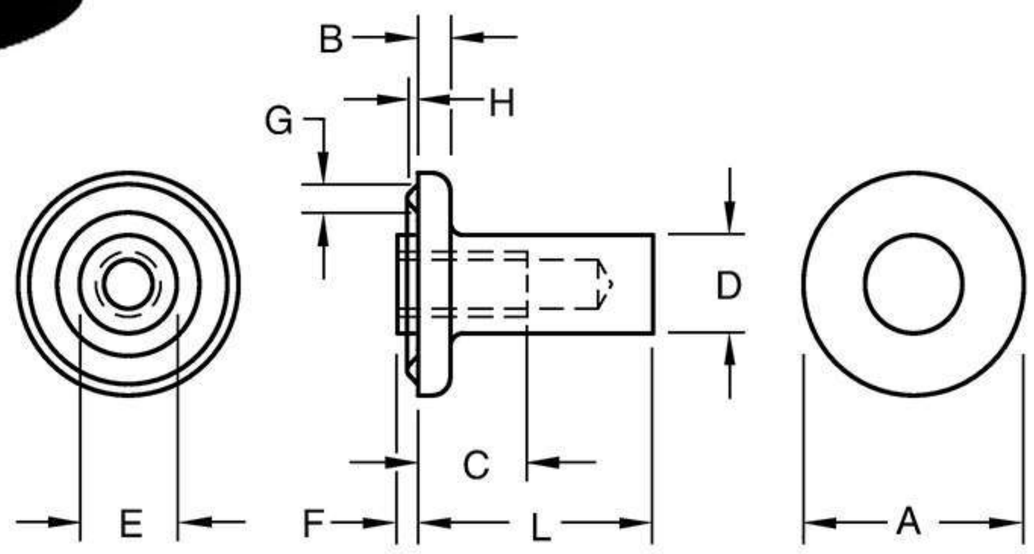
Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

WW
Weld Nut

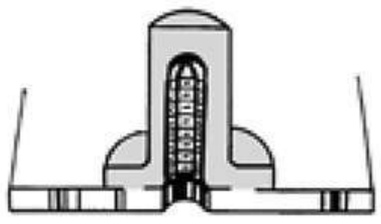


Part Number	Thread Size	Minimum Thread Depth	Thickness (Overall)	Flange		Body Dia.	Pilot		Projection	
				Dia.	Thick.		Dia.	Height	Width	Height
		C	L	A	B	D	E	F	G	H
WW 1118	#6-32	0.188	0.437 0.421	0.470 0.435	0.068 0.058	0.218 0.213	None	None	0.065 0.055	0.021 0.017
WW 1425	#8-32	0.250	0.562 0.546	0.470 0.435	0.083 0.073	0.250 0.244	None	None	0.065 0.055	0.021 0.017
WW 1506	#10-24	0.375	0.671 0.656	0.685 0.654	0.083 0.073	0.277 0.271	None	None	0.089 0.079	0.031 0.027
WW 1606	#10-32	0.375	0.671 0.656	0.685 0.654	0.083 0.073	0.277 0.271	None	None	0.089 0.079	0.031 0.027
WW 2108	1/4-20	0.500	0.921 0.906	0.815 0.785	0.114 0.104	0.375 0.367	None	None	0.113 0.103	0.041 0.037
WW 2709	5/16-18	0.562	0.984 0.969	0.925 0.890	0.130 0.120	0.450 0.442	None	None	0.125 0.115	0.046 0.042
WW 2711	5/16-18	0.562	0.984 0.969	0.925 0.890	0.130 0.120	0.450 0.442	0.450 0.442	0.078	0.125 0.115	0.046 0.042
WW 3310	3/8-16	0.625	1.046 1.031	0.925 0.890	0.130 0.120	0.500 0.492	None	None	0.125 0.115	0.046 0.042
WW 3311	3/8-16	0.625	1.046 1.031	0.925 0.890	0.130 0.120	0.500 0.492	0.500 0.492	0.078	0.125 0.115	0.046 0.042



A porca de solda WW é uma porca de cego – furo roscada. Tem uma projeção de anel de 3600 que fornece um som hermético para eliminar operações pesadas de selagem, a calafetagem ou a instalação de gaxetas.

Força de solda adicional é fornecida pela maior área de solda de projeção de anel desta porca 3600. Isto torna particularmente indicado para a soldagem de chapas finas. O acoplamento do fio extra e longo da porca de solda WW garante segurança de fixação de peças de acoplamento.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

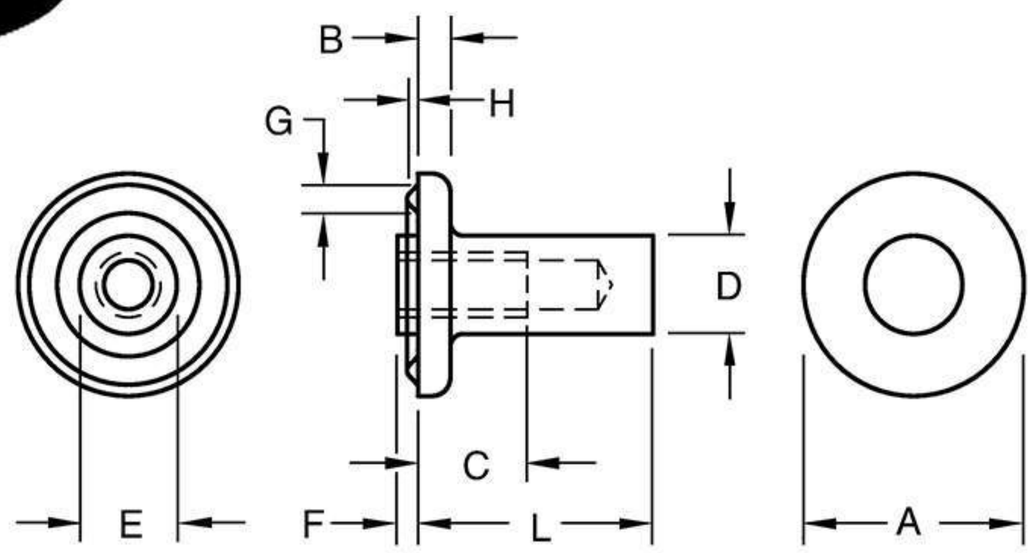
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

WWM
Metric Weld Nut



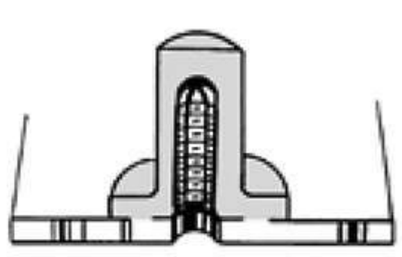
Part Number	Thread Size/Pitch	Head Diameter	Head Thickness	Length Overall	Projection		Minimum Thread Depth	Body Diameter
					Height	Width		
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.		Tol.
			+ 0.13 - 0.13	+ 0.0 - 0.4	+ 0.10 - 0.05	+ 0.15 - 0.10		± 0.1
		A	B	L	H	G	C	D
WWM 03505	M3.5 x 0.6–6H	11.5 ± 0.4	1.9	10.7	0.46	1.5	4.80	5.3
WWM 04002	M4 x 0.7–6H	11.5 ± 0.4	1.9	14.0	0.46	1.5	6.35	6.3
WWM 05009	M5 x 0.8–6H	15.0 ± 0.4	2.5	17.0	0.71	2.1	9.50	7.1
WWM 06013	M6 x 1–6H	20.4 ± 0.45	3.1	23.4	0.96	2.7	12.70	9.0
WWM 08014	M8 x 1.25–6H	23.0 ± 0.45	3.8	25.0	1.09	3.0	14.30	11.3
WWM 08016 *	M8 x 1.25–6H	23.0 ± 0.45	3.8	25.0	1.09	3.0	14.30	11.3

* Has locating pilot with diameter of 11.3 (E), height of 2.0 max (F) and needs an 11.9 diameter hole.



A porca de solda WWM é uma porca de cego – furo roscada. Tem uma projeção de anel de 3600 que fornece um som hermético para eliminar operações pesadas de selagem, a calafetagem ou a instalação de gaxetas.

Força de solda adicional é fornecida pela maior área de solda de projeção de anel desta porca 3600. Isto torna particularmente indicado para a soldagem de chapas finas. O acoplamento do fio extra e longo da porca de solda WWM garante segurança de fixação de peças de acoplamento.



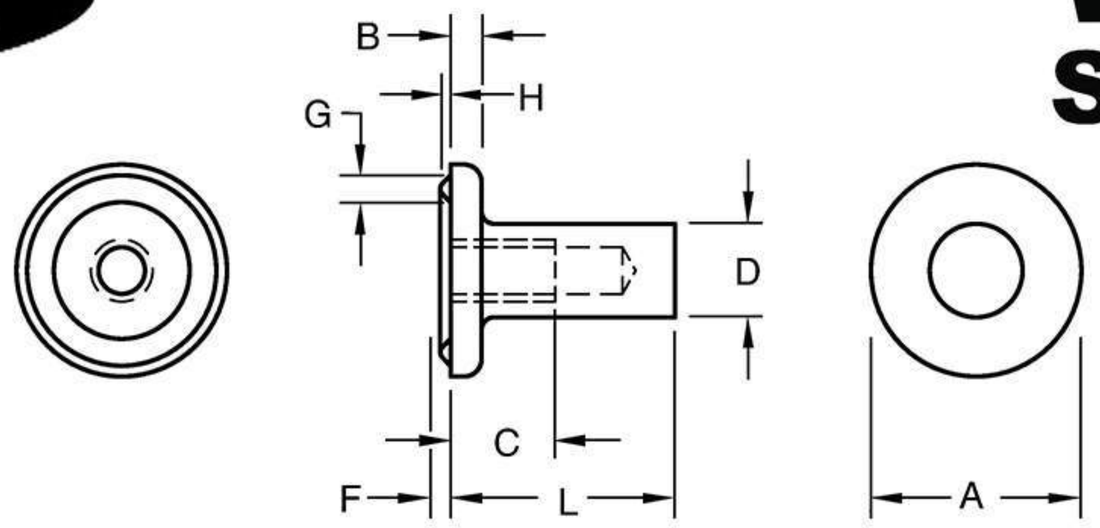
Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

WWZ Stainless Steel Weld Nut

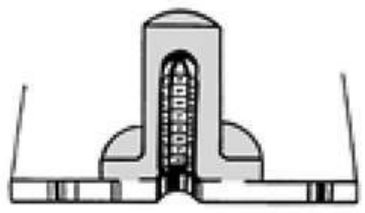


Part Number	Thread Size	Minimum Thread Depth	Thickness (Overall)	Flange		Body	Projection	
				Dia.	Thickness	Dia.	Dia.	Height
		C	L	A	B	D	G	H
WWZ 1118	#6-32	0.188	0.437 0.421	0.470 0.435	0.068 0.058	0.218 0.213	0.065 0.055	0.021 0.017
WWZ 1425	#8-32	0.250	0.562 0.546	0.470 0.435	0.083 0.073	0.250 0.244	0.065 0.055	0.021 0.017
WWZ 1506	#10-24	0.375	0.671 0.656	0.685 0.654	0.083 0.073	0.277 0.271	0.089 0.079	0.031 0.027
WWZ 1606	#10-32	0.375	0.671 0.656	0.685 0.654	0.083 0.073	0.277 0.271	0.089 0.079	0.031 0.027
WWZ 2108	1/4-20	0.500	0.921 0.906	0.815 0.785	0.114 0.104	0.375 0.367	0.113 0.103	0.041 0.037
WWZ 2709	5/16-18	0.562	0.984 0.969	0.925 0.890	0.130 0.120	0.450 0.442	0.125 0.115	0.046 0.042
WWZ 3310	3/8-16	0.625	1.046 1.031	0.925 0.890	0.130 0.120	0.500 0.492	0.125 0.115	0.046 0.042



A porca de solda de aço inoxidável WWZ é uma porca de cego – furo roscada. Tem uma projeção de anel de 3600 que fornece um som hermético para eliminar operações pesadas de selagem, a calafetagem ou a instalação de gaxetas.

Força de solda adicional é fornecida pela maior área de solda de projeção de anel desta porca 3600. Isto torna particularmente indicado para a soldagem de chapas finas. O acoplamento do fio extra e longo da porca de solda de aço inoxidável WWZ garante segurança de fixação de peças de acoplamento.



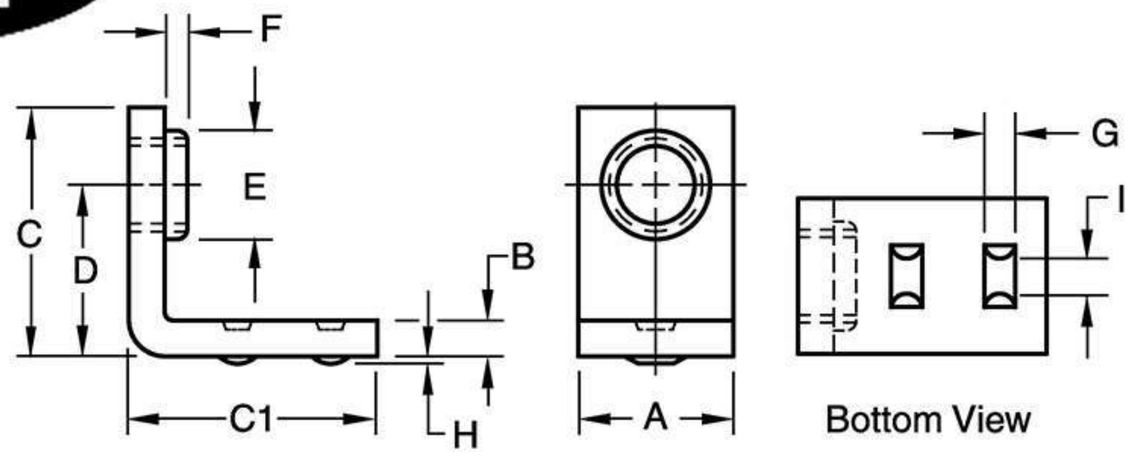
Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

BT
Weld Bracket

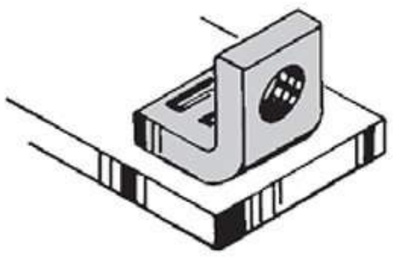


Part Number	Thread Size	Width	Thick.	Length of Leg From End to Angle		Ctr. of Hole To Angle	Pilot		Projection		
							Dia.	Hgt.	Width	Height	Length
		A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I
BT 1402	#8-32	0.525 0.500	0.128 0.122	0.515 0.485	0.640 0.610	0.328 0.296	None	None	0.099 0.089	0.015 0.009	0.109 0.079
BT 1403	#8-32	0.525 0.500	0.128 0.122	0.610 0.580	0.670 0.640	0.406 0.375	None	None	0.099 0.089	0.015 0.009	0.109 0.079
BT 1503	#10-24	0.525 0.500	0.128 0.122	0.610 0.580	0.670 0.640	0.406 0.375	None	None	0.099 0.089	0.015 0.009	0.109 0.079
BT 1603	#10-32	0.525 0.500	0.128 0.122	0.610 0.580	0.670 0.640	0.406 0.375	None	None	0.099 0.089	0.015 0.009	0.109 0.079
BT 2101	1/4-20	0.525 0.500	0.128 0.122	0.765 0.735	0.765 0.735	0.484 0.453	0.307 0.287	0.05	0.114 0.104	0.023 0.017	0.140 0.110
BT 2701	5/16-18	0.650 0.625	0.145 0.139	1.015 0.985	1.015 0.985	0.641 0.609	0.369 0.349	0.08	0.146 0.136	0.028 0.022	0.156 0.126



O suporte de solda BT, com suas projeções de linha dupla, fornece um orifício roscado em ângulo reto para o componente ao qual ele é soldado. O BT é soldado sem perfuração ou perfura um buraco, porque não está ligado através da superfície. As projeções de linha dupla contêm a quantidade certa de metal, são uniformes em altura e comprimento para garantir uma linha de deslocamento permanente ao qual as partes de acoplamento podem ser rapidamente e firmemente anexadas.

Nos tamanhos maiores da linha, há um piloto que asegura o acoplamento de linha apropriado.



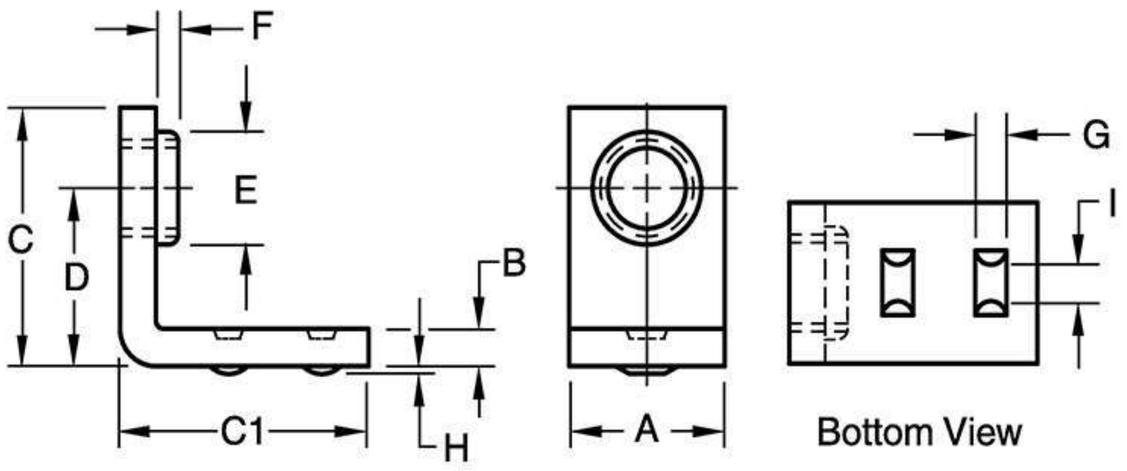
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

BTM
Metric Weld Bracket

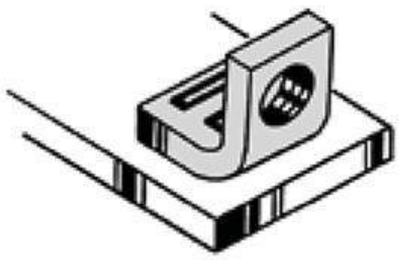


Part Number	Thread Size	Width	Thick.	Length of Leg From End to Angle		Ctr. of Hole To Angle	Pilot		Projection		
							Dia.	Hgt.	Width	Height	Length
		Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.
		+ 0.4 - 0.3	+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.4 - 0.4	+ 0.3 - 0.5	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	+ 0.10 - 0.15	+ 0.08 - 0.07	+ 0.4 - 0.4
		A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I
BTM 04008	M4 x 0.7–6H	13.0	3.2	12.7	15.9	8	None	None	2.4	0.3	2.4
BTM 04011	M4 x 0.7–6H	13.0	3.2	15.1	16.6	10	None	None	2.4	0.3	2.4
BTM 05011	M5 x 0.8–6H	13.0	3.2	15.1	16.6	10	None	None	2.4	0.3	2.4
BTM 06012	M6 x 1–6H	13.0	3.2	19.1	19.1	12	7.6	1.2	2.8	0.5	3.2
BTM 08016	M8 x 1.25–6H	16.1	3.6	25.4	25.4	16	9.2	2.0	3.6	0.63	3.6



O suporte de solda BTM, com suas projeções de linha dupla, fornece um orifício roscado em ângulo reto para o componente ao qual ele é soldado. O BTM é soldado sem perfuração ou perfura um buraco, porque não está ligado através da superfície. As projeções de linha dupla contêm a quantidade certa de metal, são uniformes em altura e comprimento para garantir uma linha de deslocamento permanente ao qual as partes de acoplamento podem ser rapidamente e firmemente anexadas.

Nos tamanhos maiores da linha, há um piloto que asegura o acoplamento de linha apropriado.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

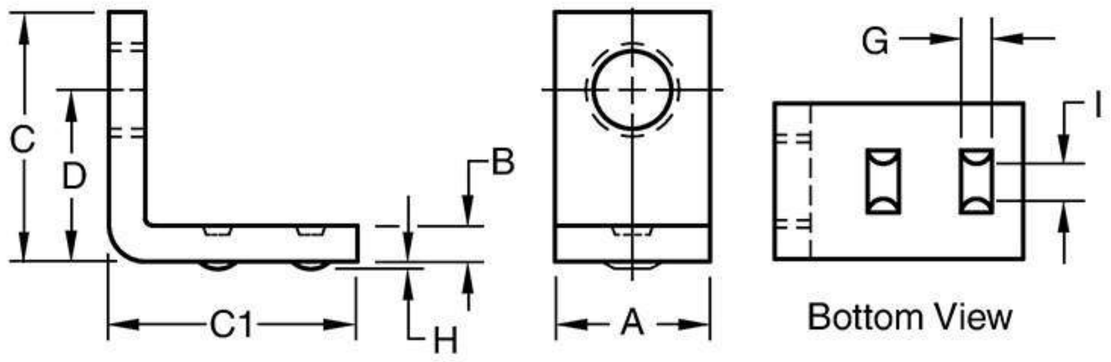
Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

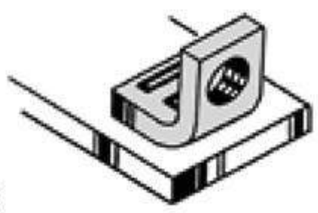
BTZ
Stainless Steel Weld Bracket



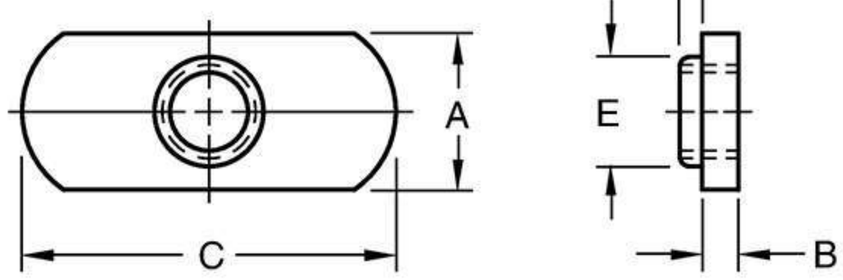
Part Number	Thread Size	Width	Thick.	Length of Leg From End to Angle		Ctr. of Hole To Angle	Projection		
							Width	Height	Length
		A	B	C	C1	D	G	H	I
BTZ 1503	#10-24	0.525 0.500	0.128 0.122	0.610 0.580	0.670 0.640	0.406 0.375	0.099 0.089	0.015 0.009	0.109 0.079
BTZ 1603	#10-32	0.525 0.500	0.128 0.122	0.610 0.580	0.670 0.640	0.406 0.375	0.099 0.089	0.015 0.009	0.109 0.079
BTZ 2701	5/16-18	0.650 0.625	0.145 0.139	1.015 0.985	1.015 0.985	0.641 0.609	0.146 0.136	0.028 0.022	0.156 0.126



The BTZ stainless steel weld bracket, with its dual-line projections, provides a threaded hole at a right angle to the component to which it is welded. The stainless steel BTZ is welded without drilling or punching a hole because it is attached to and not through the surface. The dual-line projections contain the right amount of metal, are uniform in height and length to assure a sound permanent offset thread to which the mating parts can be quickly and firmly attached.



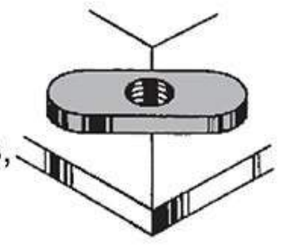
NDZ
Stainless Steel Weld Nut



Part Number	Thread Size	Width	Thick.	Length	Pilot		Hole In Sheet
					Dia.	Hgt.	
		A	B	C	E	F	
NDZ 1414	8-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.890 0.860	0.213 0.193	0.03	0.219
NDZ 1514	10-24	0.453 0.433	0.097 0.091	0.890 0.860	0.244 0.224	0.03	0.250
NDZ 1714	10-32	0.453 0.433	0.097 0.091	0.890 0.860	0.244 0.224	0.03	0.250
NDZ 2116	1/4-20	0.453 0.433	0.097 0.091	1.015 0.985	0.307 0.287	0.03	0.312
NDZ 2118	1/4-20	0.520 0.495	0.128 0.122	1.140 1.110	0.307 0.287	0.05	0.312
NDZ 2724	5/16-18	0.655 0.620	0.146 .0138	1.515 1.485	0.369 0.349	0.08	0.375
NDZ 3324	3/8-16	0.655 0.620	0.146 0.138	1.515 1.485	0.448 0.428	0.09	0.453



A porca de solda NDZ é uma porca de solda dupla – guia fabricada para aplicações que exigem força adicional onde a tensão é contra a solda. A localização das duplas – guias permite o NDZ ser usado construir uma ponte sobre áreas estreitas. Um piloto da precisão apressa a posição e fornece um acoplamento de linha cheia. O NDZ pode usar os mesmos eletrodos, equipamentos e configurações usadas na produção, eliminando assim o tempo de configuração e mudança, diminuindo, assim, os custos do empreendedor.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

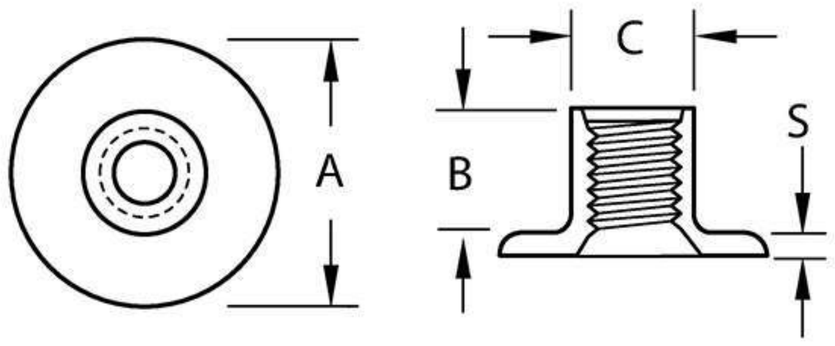
Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Plain Round Base Spotweld T Nuts



Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Dia. ± .015	Thickness ± .015	Barrel Length ± .015	Barrel Diameter ± .015
		A	S	B	C
BFR 08324	#8-32	0.719	0.031	0.250	0.209
BFR 08324TF8	#8-32	0.500	0.039	0.250	0.220
BFR 10244	#10-24	0.750	0.040	0.281	0.243
BFR 10324	#10-32	0.750	0.040	0.281	0.243
BFR 14205	1/4-20	0.750	0.047	0.312	0.305
BFR 14207	1/4-20	0.750	0.047	0.437	0.305
BFR 14209	1/4-20	0.750	0.047	0.562	0.305
BFR 142014	1/4-20	0.750	0.047	0.875	0.305
BFR 56186	5/16-18	0.875	0.060	0.375	0.375
BFR 561810T	5/16-18	0.875	0.055	0.625	0.370
BFR 38167	3/8-16	1.000	0.063	0.438	0.440
BFR 12136	1/2-13	1.250	0.091	0.375	0.591
BFR 58116	5/8-11	1.437	0.091	0.375	0.720



A base circular completa a planície redonda T da porca e elimina a necessidade de orientação durante a soldagem. Porque a base é plana em ambos os lados, a planície redonda da base T da porca realiza igualmente bem na montagem embutida ou através das aplicações do buraco. A base slim lhe permite ser facilmente detectar solda enquanto o comprimento do cano generoso fornece acoplamento do segmento seguro.

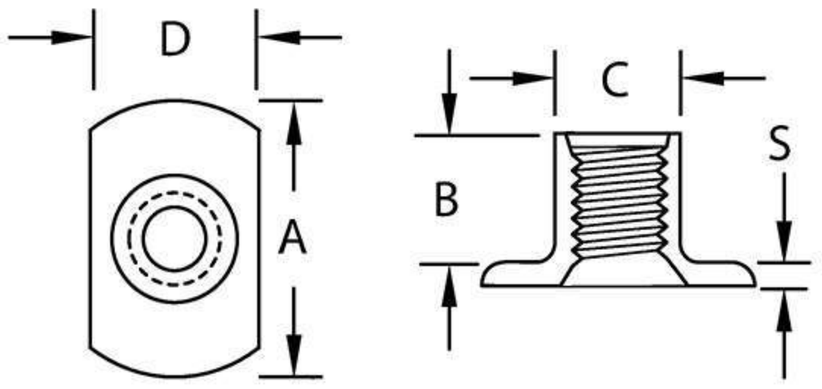
Material: ..... C1004-1010 Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Slab Base Spotweld T Nuts

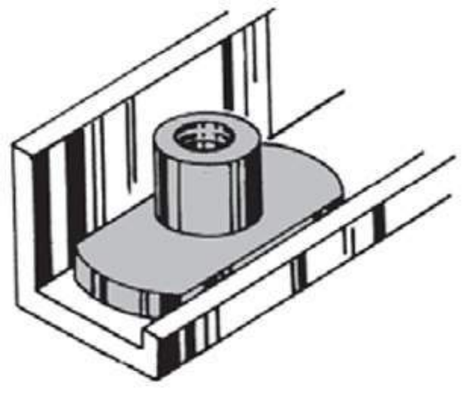


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Flange		Flange Width ± .015	Barrell Length ± .015	Barrel Diameter ± .015
		Dia. ± .015	Thickness ± .015			
		A	S	D	B	C
BFS 8324	#8-32	0.718	0.035	0.437	0.250	0.162
BFS 10244	#10-24	0.750	0.040	0.500	0.281	0.243
BFS 10324	#10-32	0.750	0.040	0.500	0.281	0.243
BFS 14205	1/4-20	0.750	0.047	0.500	0.312	0.305
BFS 56186	5/16-18	0.875	0.060	0.562	0.375	0.370
BFS 38167	3/8-16	1.000	0.063	0.625	0.437	0.440
BFS 12136	1/2-13	1.250	0.091	0.750	0.375	0.591



A base de laje da porca T retangular simples elimina a necessidade de orientação durante a soldagem. Porque a base é plana em ambos os lados, a porca de retângulo liso, base T realiza igualmente bem na montagem embutida ou através das aplicações de buraco.
A base slim lhe permite facilmente detectar a solda enquanto o comprimento do cano generoso fornece acoplamento seguro do segmento.

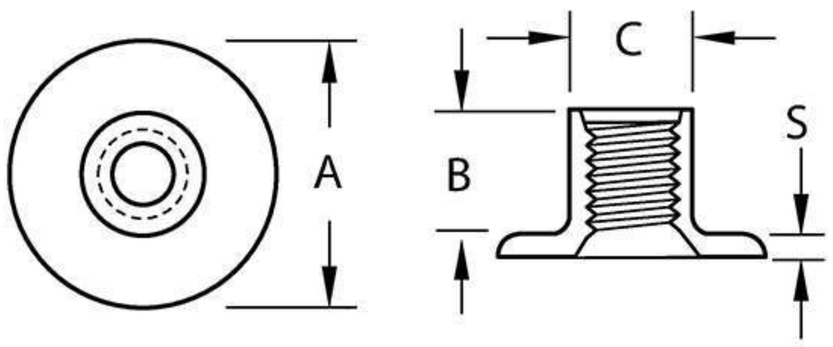


Material: ..... C1004-1010 Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads:..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

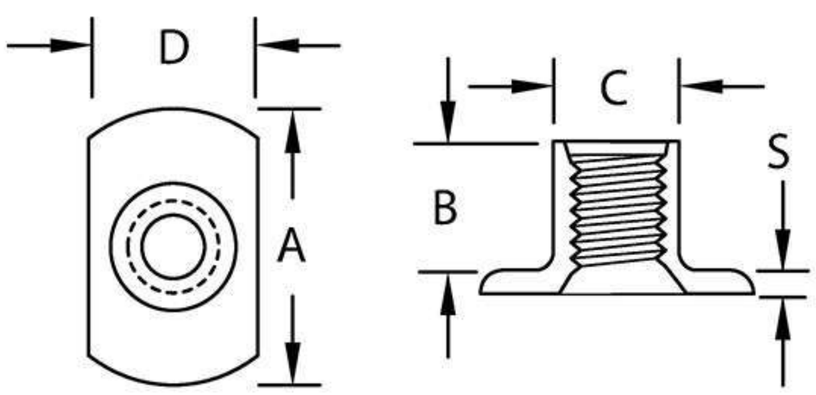
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Stainless Steel Spotweld T Nuts

Product Specification Sheet



Part Number	Thread Size	A Dia. ± 0.15	B Hgt. ± 0.15	C +.005 -.000	S Thickness ± 0.15
BFST23-135	8-32	0.500	0.250	0.208	0.038
BFST25-150	10-24	0.750	0.281	0.227	0.038
BFST26-150	10-32	0.750	0.281	0.227	0.038
BFST29-150	1/4-20	0.750	5/16	0.306	0.050
BFST29-153	1/4-20	0.750	0.375	0.306	0.050
BFST29-155	1/4-20	0.750	0.437	0.306	0.050
BFST29-160	1/4-20	0.750	0.500	0.306	0.050
BFST31-150	5/16-18	0.875	0.375	0.386	0.062
BFST31-160	5/16-18	0.875	0.500	0.386	0.062
BFST33-150	3/8-16	1.000	0.437	0.466	0.075
BFSM6-155	M6 x 1	0.750	0.437	0.298	0.050



Part Number	Thread Size	A Dia. ± 0.15	B Hgt. ± 0.15	C +.005 -.000	D Width ± 0.15	S Thickness ± 0.15
BFST23-820	8-32	0.750	0.250	0.208	0.500	0.038
BFST25-820	10-24	0.750	0.281	0.227	0.500	0.038
BFST26-820	10-32	0.750	0.281	0.227	0.500	0.038
BFST29-820	1/4-20	0.750	0.312	0.306	0.500	0.050
BFST31-820	5/16-18	0.875	0.375	0.386	0.562	0.062
BFST33-924	3/8-16	1.000	0.437	0.466	0.656	0.075



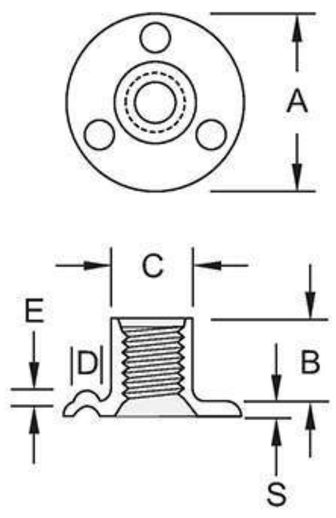
A base de laje da planície redonda da porca T elimina a necessidade de orientação durante a soldagem. Porque a base é plana em ambos os lados, a planície redonda da base da porca T realiza igualmente bem na montagem embutida ou através das aplicações de buraco. A base slim lhe permite facilmente detectar a soldagem enquanto o comprimento do cano generoso fornece acoplamento seguro do segmento.



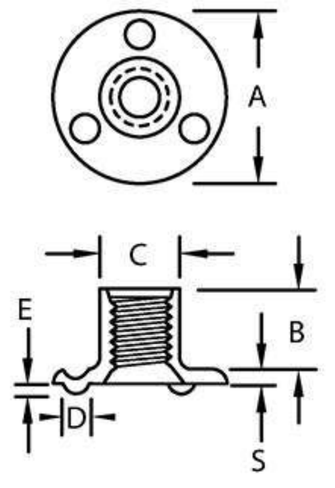
Material: ..... Austenitic Stainless Steel
Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Round Base Projection T Nuts



For welding through a hole



For welding to the metal

Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Flange		Projection Diameter	Projection Height	Barrell Length ± .015	Barrel Diameter ± .015
		Dia. ± .015	Thickness ± .015				
		A	S	D	E	B	C
BFR 14209B3U Through Hole Welding	1/4-20	.750	.047	.109	.050 .030	.562	.305
BFR 56181OB3U Through Hole Welding	5/16-18	.875	.060	.141	.055 .035	.625	.375
BFR 56186B3D Welding To Surface	5/16-18	.875	.060	.098	.055 .035	.375	.375
BFR 12136B3U Through hole Welding	1/2-13	1.250	.091	.156	.071 .039	.375	.591

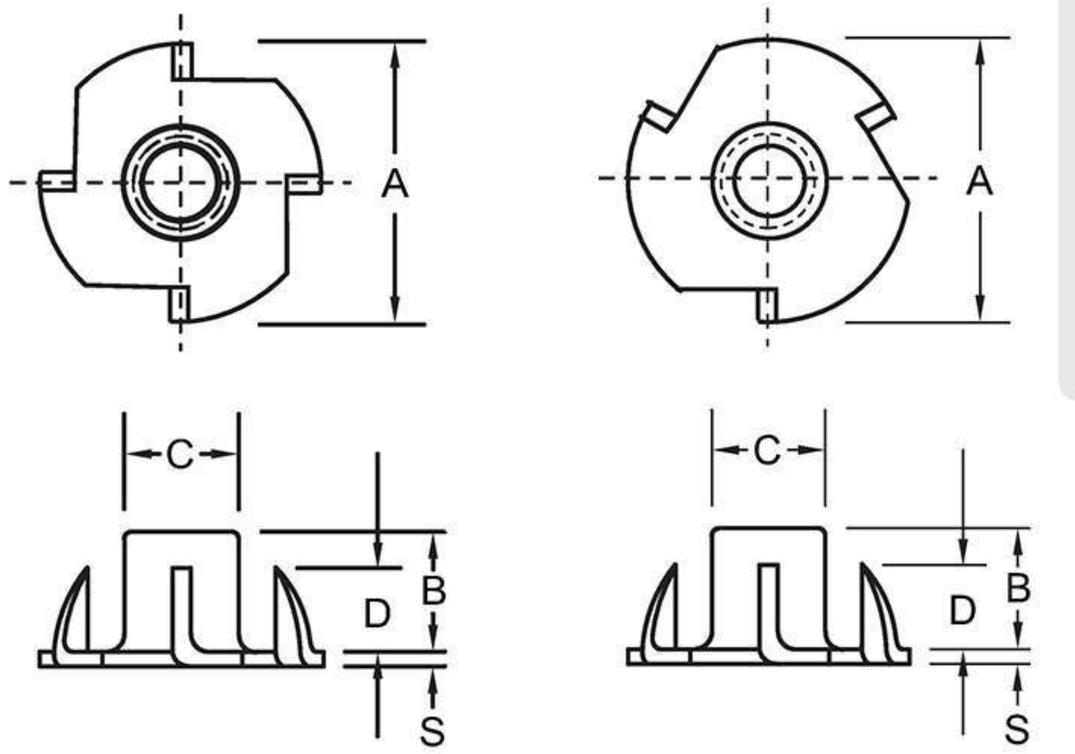


Três projeções esféricas de solda fornecem uma base segura
para ambos através do furo ou embutida nas porcas de solda T de montagem.
A solda de projeção é preferida quando se estraga a superfície.
Os eletrodos grandes e planos usados para soldar essas partes reduzirá
irregularidades da superfície.

Material: ..... C1004-1010 Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Round Base Prong T Nuts For Wood



Product Specification Sheet

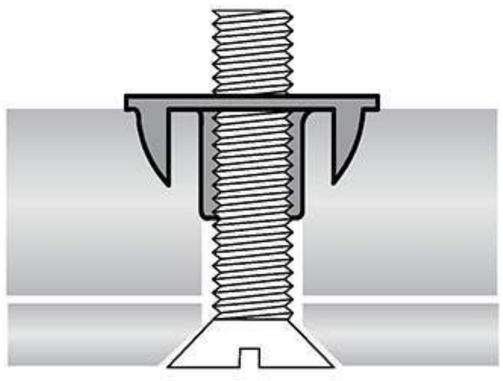
3 PRONGS						
Part Number	Thread Size	Base Diameter A	Barrel Length B	Barrel Diameter C	Prong Height D	Base Height S
BF 63243	6-32	0.562	.250	.162	.140	.025
BF 83243	8-32	0.718	.250	.208	.187	.030
BF 102443	10-24	0.750	.281	.243	.187	.040
BF 103243	10-32	0.750	.281	.243	.187	.040
BF 142093	1/4-20	0.750	.562	.305	.312	.047

4 PRONGS						
Part Number	Thread Size	Base Diameter A	Barrel Length B	Barrel Diameter C	Prong Height D	Base Height S
BF 142054	1/4-20	0.750	.312	.305	.218	.045
BF 142074	1/4-20	0.750	.437	.305	.250	.045
BF 561864	5/16-18	0.875	.375	.375	.250	.060
BF 5618104	5/16-18	0.875	.625	.375	.250	.060
BF 381674	3/8-16	1.000	.437	.440	.343	.063

Tolerances:.....Decimals +/- 0.15 Fractions +/- 1/32



Os pinos nesta parte são fabricados para que eles sejam empurrados para a madeira. Esse recurso fornece uma base segura com pushout de máxima resistência para que permaneça a porca T no local.



Material: ..... C1004-1010 Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads:..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

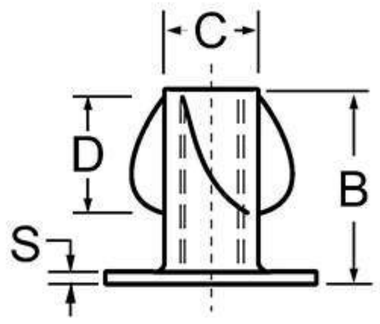
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Special Purpose Round Base T Nuts For Wood

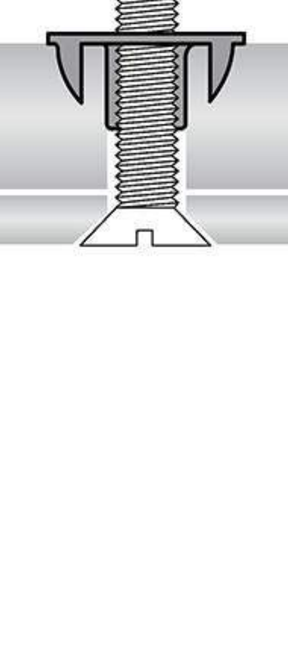


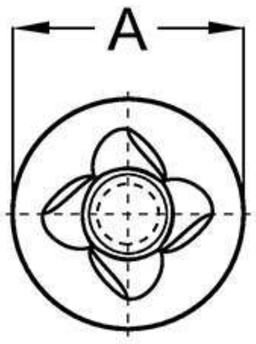


Product Specification Sheet

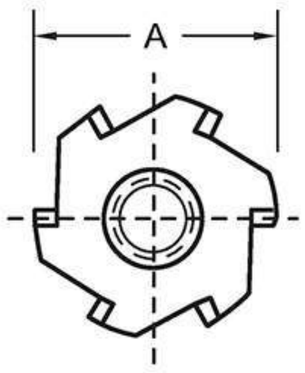


Propeller Nut						
Part Number	Thread Size	Base Diameter A	Barrel Length B	Barrel Diameter C	Skive Length D	Base Height S
BFP 14208F10	1/4-20	.625	.500	.307	.190	.047

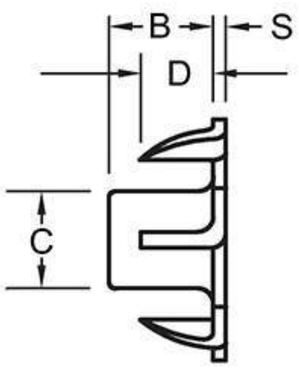




A porca da hélice fará parte do acoplamento ideal para o deslize em sua perna de móveis de madeira. Ele pode ser facilmente conduzido no lugar com um martelo e ainda proporciona torque necessário para empurrar para fora a resistência, a planície. Base redonda simplifica a instalação, eliminando a necessidade de orientação.



Part Number	Thread Size	Base Diameter A	Barrel Length B	Barrel Diameter C	Prong Height D	Base Height S
BF 102456	#10-24	.750	.312	.243	.187	.040
BF 142056	1/4-20	.750	.312	.305	.218	.045



Os pinos nesta parte são fabricados para que eles sejam empurrados para a madeira. Esse recurso fornece uma base segura com pushout de máxima resistência para que permaneça a porca T no local.

Tolerances:.....Decimals +/- 0.15 Fractions +/- 1/32

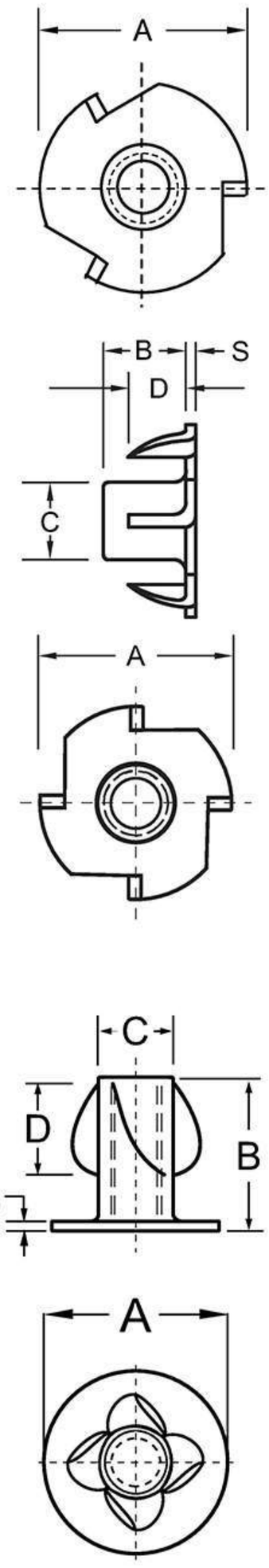
Material: ..... C1004-1010 Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads:..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Stainless Steel T Nuts For Wood



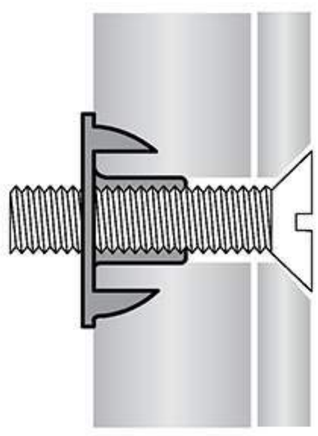
Product Specification Sheet

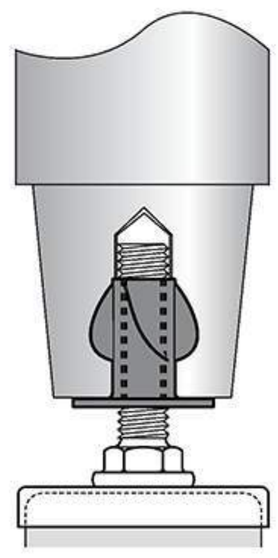


3 PRONGS						
Part Number	Thread Size	A Dia.	B Hgt.	C +.005 -.000	D Length	S Thickness
BFST23-480	8-32	0.500	0.250	.208	0.140	.038
BFST25-450	10-24	0.750	0.281	.227	0.203	.038
BFST26-450	10-32	0.750	0.281	.227	0.203	.038
BFST29-450	1/4-20	0.750	0.312	.306	0.234	.050
BFST29-441	1/4-20	0.750	0.437	.306	0.234	.050
BFST29-436	1/4-20	0.750	0.500	.306	0.234	.050

4 PRONGS						
Part Number	Thread Size	A Dia.	B Hgt.	C +.005 -.000	D Length	S Thickness
BFST29-465	1/4-20	0.750	0.250	.306	0.203	.050
BFST29-460	1/4-20	0.750	0.312	.306	0.203	.050
BFST29-446	1/4-20	0.750	0.375	.306	0.203	.050
BFST29-444	1/4-20	0.750	0.437	.306	0.203	.050
BFST29-448	1/4-20	0.750	0.500	.306	0.203	.050
BFST31-460	5/16-18	0.875	0.375	.386	0.265	.062
BFST31-444	5/16-18	0.875	0.500	.386	0.265	.062
BFST33-450	3/8-16	1.000	0.437	.466	0.328	.075
BFSM6-444	M6 x 1	0.750	0.437	.298	0.203	.050

PROP NUT						
Part Number	Thread Size	A Dia.	B Hgt.	C +.005 -.000	D Length	S Thickness
BFST25-120	10-24	0.750	0.312	.227	0.250	.038
BFST29-125	1/4-20	0.750	0.437	.306	0.250	.050
BFST31-130	5/16-18	0.875	0.500	.386	0.250	.062





Tolerances:.....Decimals +/- 0.15 Fractions +/- 1/32

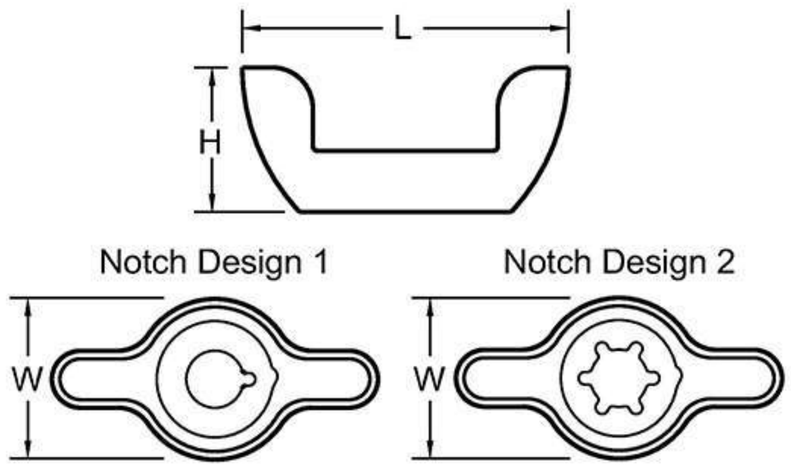
Material: ..... Austenitic Stainless Steel
Thread: ..... Unified Class 2B per ANSI B1.1-1982
Tolerances: ..... ± .015 Unless otherwise specified

MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Stamped Wing Lock Nuts



Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Height H	Length L	Width W	Notch Design
BFJO 832	#8-32	.359	0.812	.400	2
BFJN 1024	#10-24	.375	0.875	.432	1
BFJO 1032	#10-32	.375	0.875	.432	2
BFJN 1420	1/4-20	.422	1.062	.524	1
BFJN 51618	5/16-18	.469	1.250	.617	1



BFJO



BFJN

Esta forma é versátil e surpreendentemente durável. É fabricado para desenvolver a força de aperto máxima de um único segmento, no entanto, é resistente o suficiente para produzir de forma mola fornecer uma fechadura resistente a vibração. Pode ser removido e reutilizado várias vezes, sem perda apreciável da eficácia do bloqueio, desde que isso não seja muito apertado. O aço da mola resiste temperaturas de até 400° C.

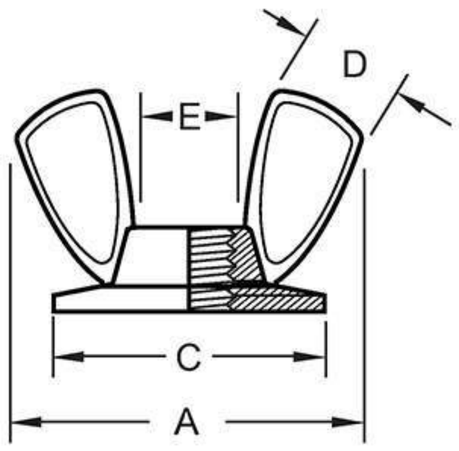


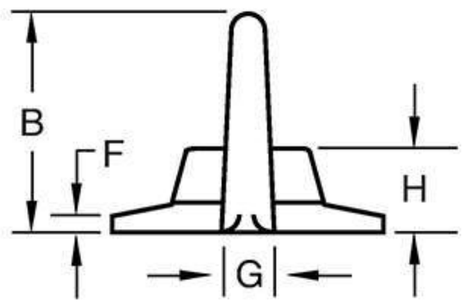
Material: ..... Spring Steel

Finish: ..... Zinc

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Die Cast Zinc Alloy Washer Base Wing Nut





Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A	B	C	D	E	F	G	H
BF 232315	#6-32	0.750	0.359	0.500	0.183	0.260	0.040	0.110	0.155
BF 232316	#8-32	0.750	0.359	0.500	0.183	0.260	0.040	0.110	0.155
BF 232416	#8-32	0.875	0.453	0.625	0.218	0.295	0.050	0.140	0.210
BF 232417	#10-24	0.875	0.453	0.625	0.218	0.295	0.050	0.140	0.210
BF 232318	#10-32	0.750	0.359	0.500	0.183	0.260	0.040	0.110	0.155
BF 232418	#10-32	0.875	0.453	0.625	0.218	0.295	0.050	0.140	0.210
BF 232521-N	1/4-20	1.000	0.500	0.750	0.250	0.335	0.035	0.155	0.225
BF 232621	1/4-20	1.125	0.578	0.875	0.275	0.375	0.062	0.160	0.250
BF 232523	5/16-18	1.000	0.500	0.750	0.250	0.335	0.035	0.155	0.225
BF 232623	5/16-18	1.125	0.578	0.875	0.275	0.380	0.062	0.160	0.250
BF 232625	3/8-16	1.125	0.578	0.875	0.275	0.380	0.062	0.160	0.250



A base larga da arruela e as proporções generosas da asa fazem a arruela porca de asa a escolha perfeita para as aplicações apertadas onde uma superfície de rolamento grande é necessária. Vários tamanhos de segmento oferecem dois tamanhos para escolher. Liga de zinco rustproof, resistente à corrosão, pode ser chapeada para fins decorativos.



Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads: ..... ASME B 1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

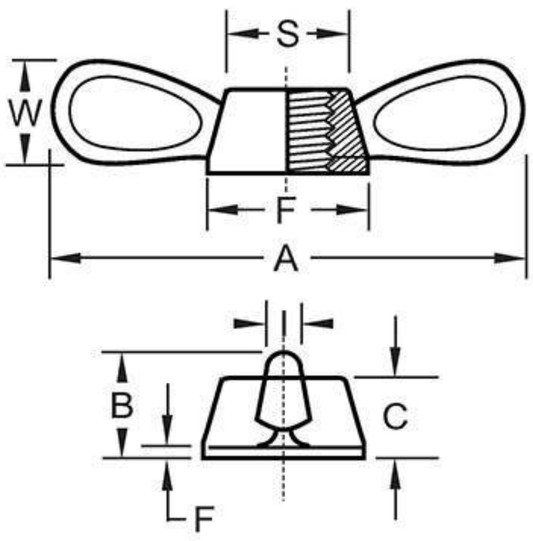
QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Special Purpose Die Cast Zinc Alloy Wing Nuts

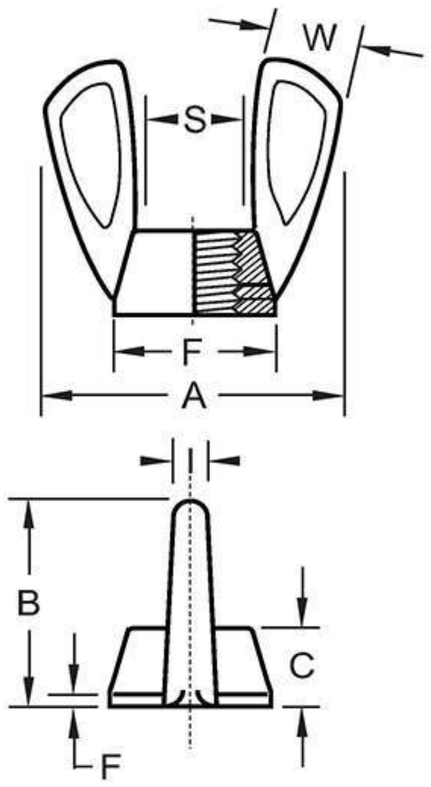


Product Specification Sheet

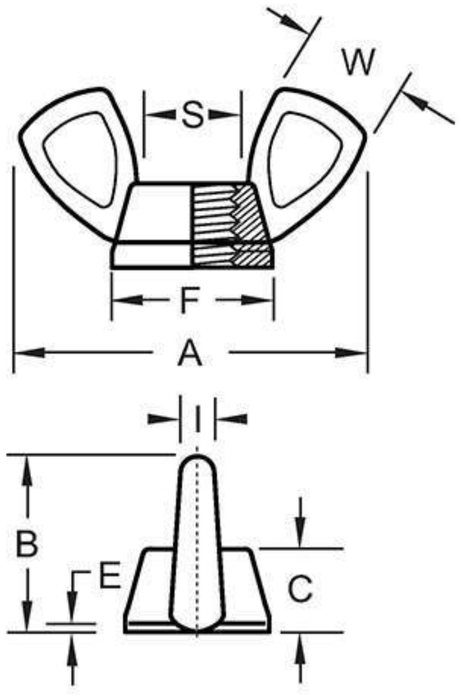
LOW WING



HIGH WING



MEDIUM WING



Low Wing									
Part Number	Thread Size	A	B	C	E	F	I	S	W
BF 226521-N	1/4-20	1.187	0.312	0.210	0.055	0.437	0.115	0.375	0.260
BF 226623	5/16-18	1.500	0.375	0.255	0.062	0.539	0.130	0.460	0.271
BF 226725	3/8-16	1.875	0.562	0.359	0.094	0.625	0.187	0.470	0.469
High Wing									
Part Number	Thread Size	A	B	C	E	F	I	S	W
BF 225421	1/4-20	1.125	0.921	0.320	0.025	0.475	0.180	0.330	0.375
BF 225523	5/16-18	1.250	1.031	0.344	0.025	0.495	0.225	0.375	0.421
Medium Wing									
Part Number	Thread Size	A	B	C	E	F	I	S	W
BF 222315	#6-32	0.843	0.425	0.180	0.015	0.415	0.130	0.250	0.270
BF 222316	#8-32	0.843	0.425	0.180	0.015	0.415	0.130	0.250	0.270
BF 222317	#10-24	0.843	0.425	0.180	0.015	0.415	0.130	0.250	0.270
BF 222318	#10-32	0.843	0.425	0.180	0.015	0.415	0.130	0.250	0.270
BF 222421	1/4-20	1.062	0.546	0.219	0.015	0.482	0.150	0.359	0.320
BF 222521	1/4-20	1.218	0.630	0.251	0.015	0.569	0.190	0.390	0.350
BF 222521-N	1/4-20	1.218	0.630	0.251	0.015	0.569	0.190	0.390	0.350
BF 222523	5/16-18	1.218	0.630	0.251	0.015	0.569	0.190	0.390	0.350
BF 222625	3/8-16	1.437	0.730	0.283	0.015	0.680	0.220	0.453	0.410
BF 222729	1/2-13	1.875	0.915	0.375	0.020	0.770	0.285	0.640	0.565

Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads: ..... ASME B 1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

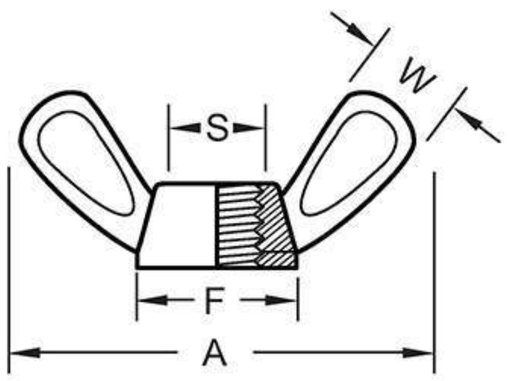
QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

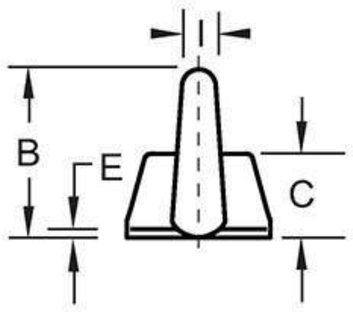
Special Purpose Die Cast Zinc Alloy Wing Nuts



Product Specification Sheet

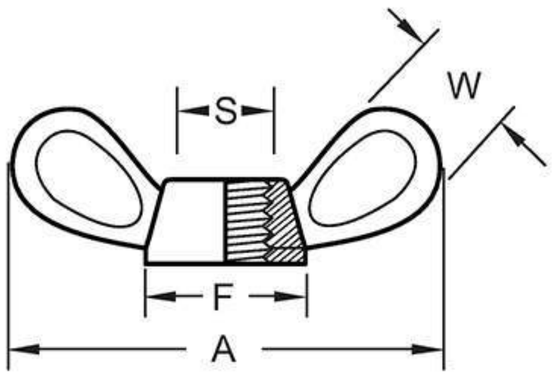
ECONOMY

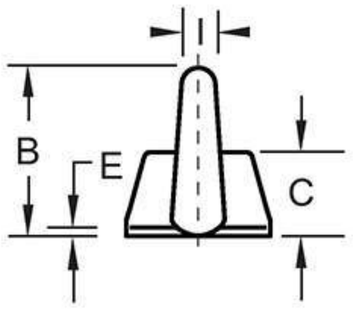




Economy									
Part Number	Thread Size	A	B	C	E	F	I	S	W
BF 224315	#6-32	0.750	0.359	0.140	0.015	0.328	0.110	0.250	0.183
BF 224416	#8-32	0.875	0.421	0.165	0.015	0.375	0.125	0.312	0.207
BF 224417	#10-24	0.875	0.421	0.165	0.015	0.375	0.125	0.312	0.207
BF 224418	#10-32	0.875	0.421	0.165	0.015	0.375	0.125	0.312	0.207
BF 224421	1/4-20	0.875	0.421	0.165	0.015	0.375	0.125	0.312	0.207
BF 224521	1/4-20	1.000	0.484	0.185	0.015	0.437	0.140	0.343	0.234

JUNIOR



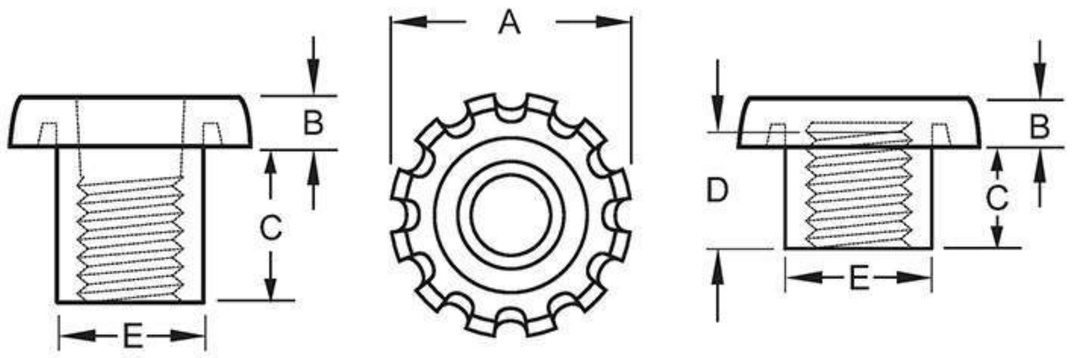


Junior									
Part Number	Thread Size	A	B	C	E	F	I	S	W
BF 223316-N	#8-32	0.750	0.359	0.160	0.015	0.312	0.093	0.250	0.226
BF 223416	#8-32	0.875	0.437	0.185	0.015	0.375	0.109	0.296	0.278
BF 223417	#10-24	0.875	0.437	0.185	0.015	0.375	0.109	0.296	0.278
BF 223317	#10-24	0.750	0.359	0.160	0.015	0.312	0.093	0.250	0.226
BF 223418	#10-32	0.875	0.437	0.185	0.015	0.375	0.109	0.296	0.278
BF 223421	1/4-20	0.875	0.437	0.185	0.015	0.375	0.109	0.296	0.278
BF 223521	1/4-20	1.000	0.500	0.210	0.015	0.437	0.125	0.343	0.316

Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads: ..... ASME B 1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Die Cast Zinc Alloy Thumb Nuts

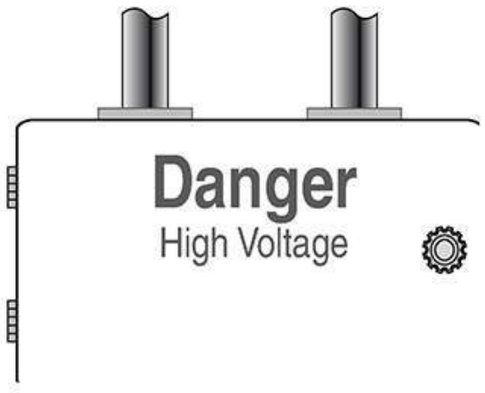


Product Specification Sheet

Part Number **Open End**	Thread Size	Head Diameter	Head Height	Body Length	Thread Depth	Body Diameter
		A	B	C	D	E
BF 265315	#6-32	0.500	0.110	0.171	0.302	0.245
BF 265416	#8-32	0.625	0.135	0.250	0.281	0.315
BF 265417	#10-24	0.625	0.135	0.250	0.281	0.315
BF 265418	#10-32	0.625	0.135	0.250	0.281	0.315
BF 265521	1/4-20	0.750	0.165	0.296	0.296	0.395
BF 265522	1/4-28	0.750	0.165	0.296	0.296	0.395
Part Number **Closed End**	Thread Size	Head Diameter	Head Height	Body Length	Thread Depth	Body Diameter
		A	B	C	D	E
BF 266315	#6-32	0.500	0.110	0.171	0.302	0.245
BF 266416	#8-32	0.625	0.135	0.250	0.281	0.315
BF 266417	#10-24	0.625	0.135	0.250	0.281	0.315
BF 266417-N	#10-24	0.625	0.135	0.250	0.281	0.315
BF 266418	#10-32	0.625	0.135	0.250	0.281	0.315
BF 266521	1/4-20	0.750	0.165	0.296	0.296	0.395



As dimensões generosas da cabeça larga, serrilhada, nossas porcas polegar fornecem máxima superfície envolvente para assegurar positivamente o aperto de mão. O corpo longo fornece acoplamento de linha extra e o afastamento necessário para prender firmemente a cabeça. Liga de zinco rustproof, resistente à corrosão pode ser chapeada para fins decorativos.



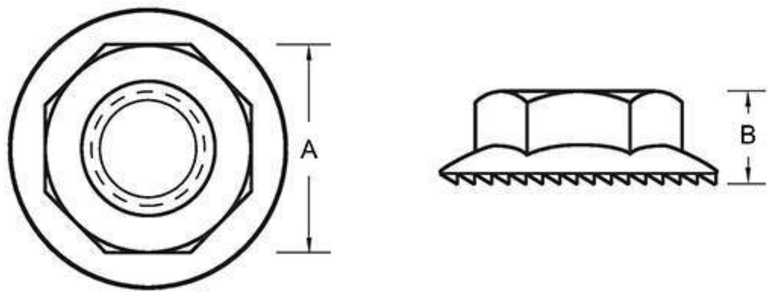
Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Specified
Threads:..... ASME B 1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Serrated Flange Free Spinning Lock Nut

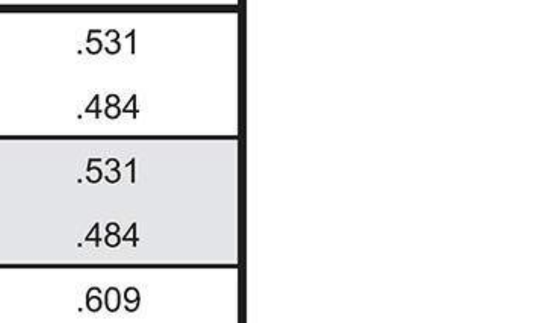


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats	B Thickness	C Flange Diameter
BFWLF 1024	10-24	.375 .362	.218 .187	.531 .484
BFWLF 1032	10-32	.375 .362	.218 .187	.531 .484
BFWLF 1420	1/4-20	.437 .428	.255 .222	.609 .562
BFWLF 51618	5/16-18	.500 .489	.297 .268	.687 .641
BFWLF 3816	3/8 - 16	.562 .551	.359 .330	.765 .703
BFWLF 1213	1/2-13	.750 .736	.459 .437	1.062 1.000



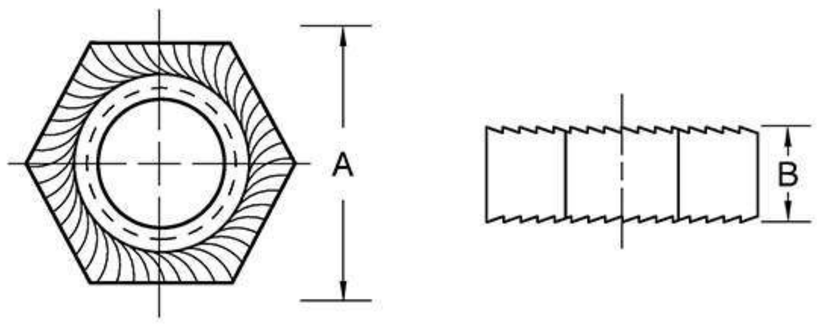
Porcas hexagonais de fechamento serrilhado são fáceis de instalar, porque eles giram livremente até que entre em contato com a superfície e irão travar contra. A ação de bloqueio é tão eficaz que é até 30% mais torque, necessária para remover esta parte ou instalá-lo. Ele pode ser usado até 15 vezes sem perda apreciável de travamento e eficácia.



Material: ..... C1010 Low Carbon Steel
Finish: ..... Zinc
Threads:..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Serrated Face Free Spinning Lock Nut

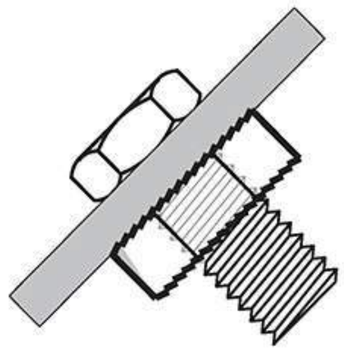


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Width Across Flats - A		Thickness - B	
		Max.	Min.	Max.	Min.
BFWLT 1420	1/4-20	.437	.428	0.266	0.212
BFWLT 51618	5/16-18	.500	.489	0.273	0.258
BFWLT 3816	3/8 - 16	.562	.551	0.337	0.32



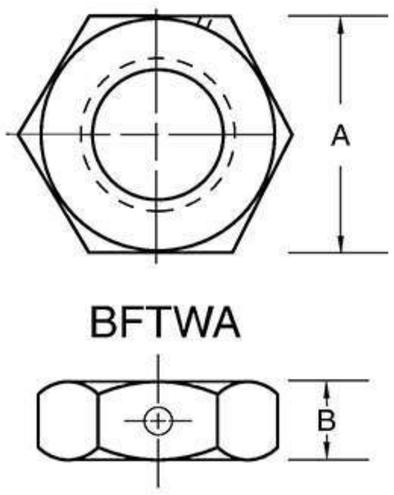
Porcas hexagonais de fechamento serrilhado são fáceis de instalar, porque eles giram livremente até que entre em contato com a superfície e irão travar contra. A ação de bloqueio é tão eficaz que é até 30% mais torque, necessária para remover esta parte ou instalá-lo. Ele pode ser usado até 15 vezes sem perda apreciável de travamento e eficácia. Este é serrilhado em ambos os lados para eliminar orientação seletiva, economizando tempo valioso de instalação.



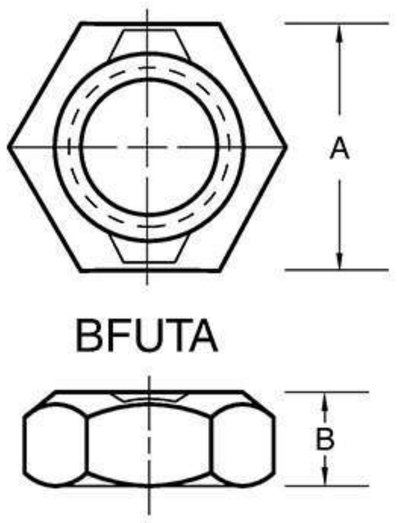
Material: ..... Low Carbon Steel, Case Hardened
Finish: ..... Zinc
Threads:..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Prevailing Torque Hex Lock Nuts



BFTWA



BFUTA

Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness	
		Max.	Min.	Max.	Min.
BFTWA 1420	1/4–20	.437	.428	.226	.212
BFTWA 51618	5/16–18	.500	.489	.273	.258
BFTWA 3816	3/8–16	.562	.551	.337	.320
BFTWA 3824	3/8–24	.562	.551	.337	.320
BFTWA 1213	1/2–13	.750	.736	.448	.427

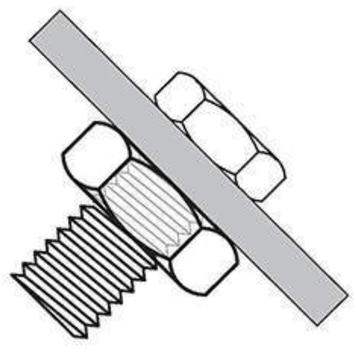
Part Number	Thread Size	A Width Across Flats		B Thickness	
		Max.	Min.	Max.	Min.
BFUTA 1420	1/4–20	.437	.428	.226	.212
BFUTA 51618	5/16–18	.500	.498	.273	.258
BFUTA 3816	3/8–16	.562	.551	.337	.320
BFUTA 71614	7/16–14	.687	.675	.385	.365
BFUTA 1213	1/2–13	.750	.736	.448	.427

BFTWA



BFUTA



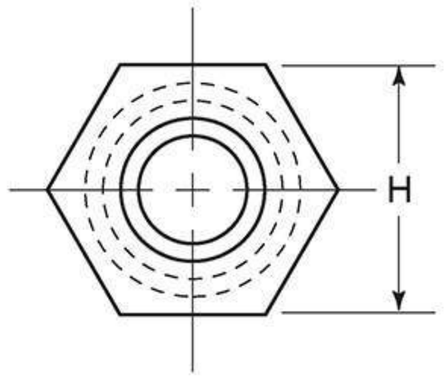


Material: ..... Low Carbon Steel
Finish: ..... Zinc Plated
Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

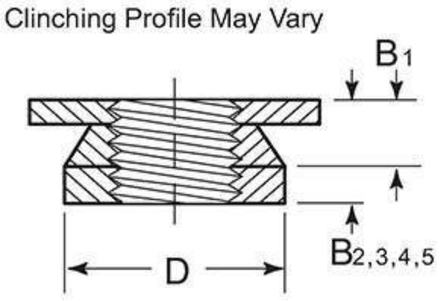
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Flush Press Nut

Product Specification Sheet



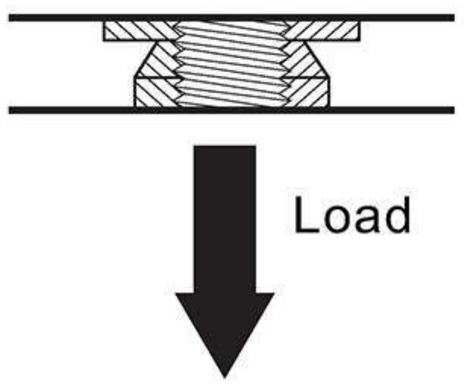
Clinching Profile May Vary



Part Number	Thread Size	D Max.	Min. Sheet Thickness	H Nominal	B Max.	Hole Size In Sheet +0.003 -0.000
BFL-256-1 BFL-256-2	#2-56	.171	.061 .091	.188	.060 .090	.172
BFL-440-1 BFL-440-2	#4-40	.171	.061 .091	.188	.060 .090	.172
BFL-632-1 BFL-632-2	#6-32	.212	.061 .091	.250	.060 .090	.213
BFL-832-1 BFL-832-2	#8-32	.289	.061 .091	.313	.060 .090	.290
BFL-1024-1 BFL-1024-2	#10-24	.311	.061 .091	.344	.060 .090	.312
BFL-1032-1 BFL-1032-2	#10-32	.311	.061 .091	.344	.060 .090	.312
BFL-420-3 BFL-420-4 BFL-420-5	1/4-20	.343	.126 .156 .187	.375	.120 .151 .182	.344
BFL-428-3 BFL-428-4 BFL-428-5	1/4-28	.343	.126 .156 .187	.375	.120 .151 .182	.344



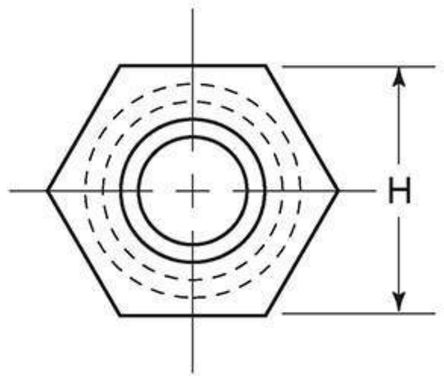
As porcas niveladas da imprensa são recomendadas para o uso nas aplicações onde ambos os lados do painel em que devem ser introduzida têm que estar livres de todas as saliências. Fornecem linhas fortes, dos bens no material .061 ou mais grosso, que não é resistente bastante prender linhas por si mesmo.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel
Finish: ..... Passivated
Threads:..... Class 2B, MIL-S-7742
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-70 or less

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Flush Press Nut

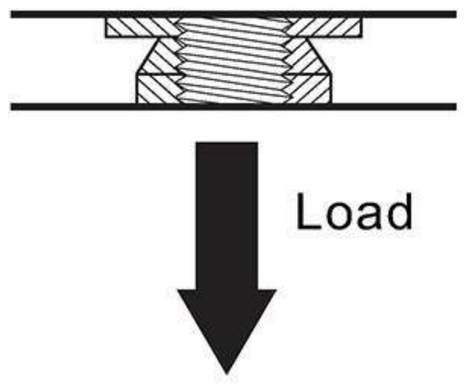


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	D Max.	Min. Sheet Thickness	H Nominal	B Max.	Hole Size In Sheet +0.08 -0.0
BFL-M3-1 BFL-M3-2	M3 x 0.5	4.34	1.50 2.30	4.80	1.5 2.3	4.40
BFL-M3.5-1 BFL-M3.5-2	M3.5 x 0.5	5.35	1.50 2.30	6.40	1.5 2.3	5.40
BFL-M4-1 BFL-M4-2	M4 x 0.7	7.34	1.50 2.30	7.94	1.5 2.3	7.40
BFL-M5-1 BFL-M5-2	M5 x 0.8	7.87	1.50 2.30	8.73	1.5 2.3	7.90
BFL-M6-3 BFL-M6-4 BFL-M6-5	M6 x 1.0	8.71	3.20 4.00 4.75	9.53	3.2 4.0 4.75	8.75



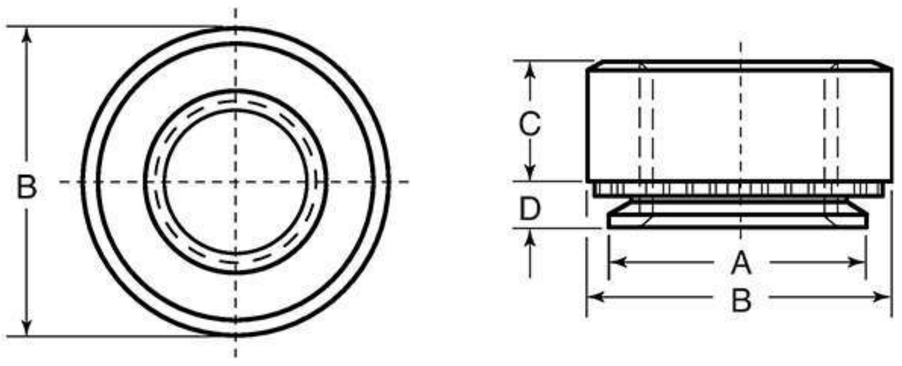
As porcas niveladas da imprensa são recomendadas para o uso nas aplicações onde ambos os lados do painel em que devem ser introduzida têm que estar livres de todas as saliências. Fornecem linhas fortes, dos bens no material .061 ou mais grosso, que não é resistente bastante prender linhas por si mesmo.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel
Finish: ..... Passivated
Threads: ..... 6H ISO Metric
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-70 or less

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Knurled Press Nut



Product Specification Sheet



Thread Size	Part Number		D	Min. Sheet	A	B	C	Hole In
	Carbon Steel	Stainless Steel	Max.	Thickness	Max.	±.01in	±.01in	Sheet
#2–56	BFC-256–0	BFCS-256–0	.030	.030	.165	.250	.070	.166
	BFC-256–1	BFCS-256–1	.038	.040				
	BFC-256–2	BFCS-256–2	.054	.056				
	BFC-256–3	BFCS-256–3	.087	.091				
#3–48	BFC-348–0	BFCS-348–0	.030	.030	.165	.250	.070	.166
	BFC-348–1	BFCS-348–1	.038	.040				
	BFC-348–2	BFCS-348–2	.054	.056				
	BFC-348–3	BFCS-348–3	.087	.091				
#4–40	BFC-440–0	BFCS-440–0	.030	.030	.165	.250	.070	.166
	BFC-440–1	BFCS-440–1	.038	.040				
	BFC-440–2	BFCS-440–2	.054	.056				
	BFC-440–3	BFCS-440–3	.087	.091				
#6–32	BFC-632–0	BFCS-632–0	.030	.030	.187	.281	.070	.1875
	BFC-632–1	BFCS-632–1	.038	.040				
	BFC-632–2	BFCS-632–2	.054	.056				
	BFC-632–3	BFCS-632–3	.087	.091				
#8–32	BFC-832–0	BFCS-832–0	.030	.030	.212	.312	.090	.213
	BFC-832–1	BFCS-832–1	.038	.040				
	BFC-832–2	BFCS-832–2	.054	.056				
	BFC-832–3	BFCS-832–3	.087	.091				
#10–24	BFC-1024–0	BFCS-1024-0	.030	.030	.249	.344	.090	.250
	BFC-1024–1	BFCS-1024-1	.038	.040				
	BFC-1024–2	BFCS-1024-2	.054	.056				
	BFC-1024–3	BFCS-1024-3	.087	.091				
#10–32	BFC-1032–0	BFCS-1032-0	.030	.030	.249	.344	.090	.250
	BFC-1032–1	BFCS-1032-1	.038	.040				
	BFC-1032–2	BFCS-1032-2	.054	.056				
	BFC-1032–3	BFCS-1032-3	.087	.091				
#12–24	BFC-1224–1	BFCS-1224–1	.038	.040	.276	.380	.130	.277
	BFC-1224–2	BFCS-1224–2	.054	.056				
	BFC-1224–3	BFCS-1224–3	.087	.091				
1/4–20	BFC-420–1	BFCS-420–1	.054	.056	.343	.437	.170	.344
	BFC-420–2	BFCS-420–2	.087	.091				
	BFC-420–3	BFCS-420–3	.120	.123				
1/4–28	BFC-428–1	BFCS-428–1	.054	.056	.343	.437	.170	.344
	BFC-428–2	BFCS-428–2	.087	.091				
	BFC-428–3	BFCS-428–3	.120	.123				
5/16–18	BFC-518–1	BFCS-518–1	.054	.056	.411	.500	.230	.413
	BFC-518–2	BFCS-518–2	.087	.091				
	BFC-518–3	BFCS-518–3	.120	.123				
5/16–24	BFC-524–1	BFCS-524–1	.054	.056	.411	.500	.230	.413
	BFC-524–2	BFCS-524–2	.087	.091				
	BFC-524–3	BFCS-524–3	.120	.123				
3/8–16	BFC-616–1	BFCS-616–1	.087	.091	.498	.562	.270	.500
	BFC-616–2	BFCS-616–2	.120	.123				
	BFC-616–3	BFCS-616–3	.235	.250				
3/8–24	BFC-624–1	BFCS-624–1	.087	.091	.498	.562	.270	.500
	BFC-624–2	BFCS-624–2	.120	.123				
	BFC-624–3	BFCS-624–3	.235	.250				

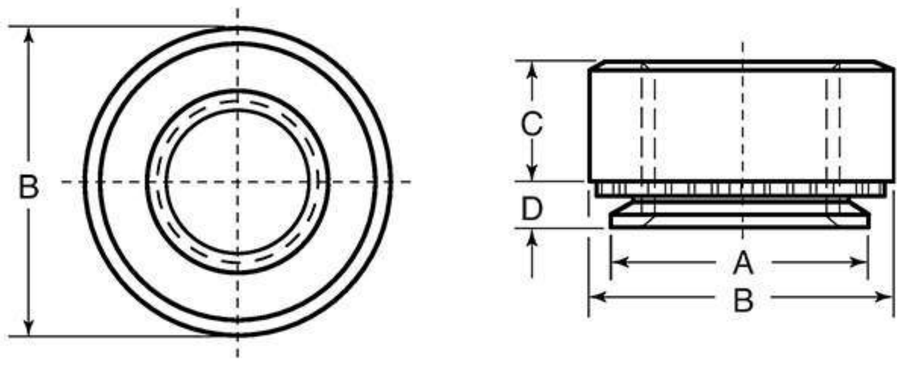
Material: ..... Heat-treated Carbon Steel
Finish: ..... Zinc Clear
Thread: ..... Class 2B, MIL-S-7742
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-80 or less
Material: ..... Austenitic Stainless Steel
Finish: ..... Passivated ASTM A380
Thread: ..... Class 2B, MIL-S-7742
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-70 or less

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Metric Knurled Press Nut



Product Specification Sheet



Thread Size	Part Number		D Max.	Hole in Sheet	A Max.	B ±.25	C ±.25
	Carbon Steel	Stainless Steel					
M2 x 0.4	BFC-M2–0	BFCS-M2–0	0.76	4.25	4.22	6.30	1.50
	BFC-M2–1	BFCS-M2–1	0.97				
	BFC-M2–2	BFCS-M2–2	1.37				
	BFC-M2–3	BFCS-M2–3	2.21				
M2.5 x 0.45	BFC-M2.5–0	BFCS-M2.5–0	0.76	4.25	4.22	6.30	1.50
	BFC-M2.5–1	BFCS-M2.5–1	0.97				
	BFC-M2.5–2	BFCS-M2.5–2	1.37				
	BFC-M2.5–3	BFCS-M2.5–3	2.21				
M3 x 0.5	BFC-M3–0	BFCS-M3–0	0.76	4.25	4.22	6.30	1.50
	BFC-M3–1	BFCS-M3–1	0.97				
	BFC-M3–2	BFCS-M3–2	1.37				
	BFC-M3–3	BFCS-M3–3	2.21				
M3.5 x 0.6	BFC-M3.5–0	BFCS-M3.5–0	0.76	4.75	4.73	7.10	1.50
	BFC-M3.5–1	BFCS-M3.5–1	0.97				
	BFC-M3.5–2	BFCS-M3.5–2	1.37				
	BFC-M3.5–3	BFCS-M3.5–3	2.21				
M4 x 0.7	BFC-M4–0	BFCS-M4–0	0.76	5.40	5.38	7.90	2.00
	BFC-M4–1	BFCS-M4–1	0.97				
	BFC-M4–2	BFCS-M4–2	1.37				
	BFC-M4–3	BFCS-M4–3	2.21				
M5 x 0.8	BFC-M5–0	BFCS-M5–0	0.76	6.40	6.38	8.70	2.00
	BFC-M5–1	BFCS-M5–1	0.97				
	BFC-M5–2	BFCS-M5–2	1.37				
	BFC-M5–3	BFCS-M5–3	2.21				
M6 x 1.0	BFC-M6–1	BFCS-M6–1	1.37	8.75	8.72	11.05	4.08
	BFC-M6–2	BFCS-M6–2	2.21				
	BFC-M6–3	BFCS-M6–3	3.05				
M8 x 1.25	BFC-M8–1	BFCS-M8–1	1.37	10.50	10.44	12.65	5.47
	BFC-M8–2	BFCS-M8–2	2.21				
	BFC-M8–3	BFCS-M8–3	3.05				
M10 x 1.5	BFC-M10–1	BFCS-M10–1	2.21	14.00	13.94	17.35	7.48
	BFC-M10–2	BFCS-M10–2	3.05				
	BFC-M10–3	BFCS-M10–3	6.00				

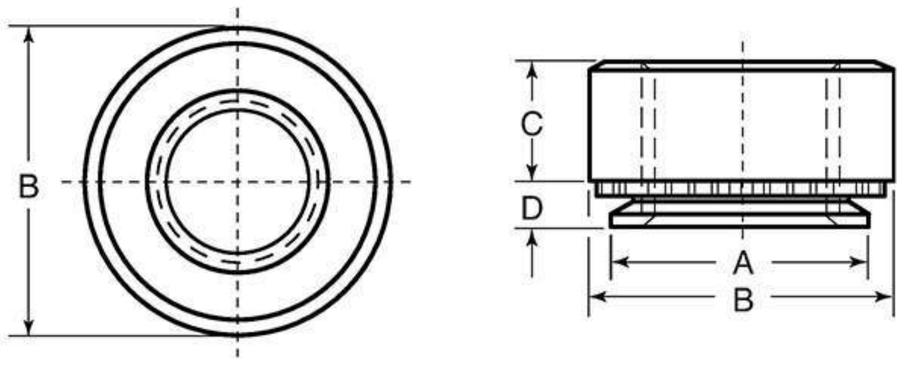
Material: ... Heat-treated Carbon Steel
Finish: ..... Zinc Clear
Thread: .... 6H ISO Metric
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-80 or less
Material: ..... Austenitic Stainless Steel
Finish: ..... Passivated
Thread: ..... 6H ISO Metric
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-70 or less

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Aluminum Knurled Press Nut



Product Specification Sheet

Inch (in)						
Thread Size	Part Number	D Max.	Min. Sheet Thickness	A Max.	B ±0.01	C ±0.01
#2–56	BFCA-256–1 BFCA-256–2	.038 .054	.040 .056	.165	.250	.070
#4–40	BFCA-440–1 BFCA-440–2	.038 .054	.040 .056	.187	.250	.090
#6–32	BFCA-632–1 BFCA-632–2	.038 .054	.040 .056	.212	.281	.090
#8–32	BFCA-832–1 BFCA-832–2 BFCA-832–3	.038 .054 .087	.040 .056 .091	.233	.312	.130
#10–24	BFCA-1024–1 BFCA-1024–2	.038 .054	.040 .056	.295	.380	.160
#10–32	BFCA-1032–1 BFCA-1032–2	.038 .054	.040 .056	.295	.380	.160
1/4-20	BFCA-420–1 BFCA-420–2 BFCA-420–3	.054 .087 .120	.056 .091 .123	.343	.440	.170
3/8-16	BFCA-616–2	.120	.123	.498	.562	.270
Metric (mm)						
Thread Size	Part Number	D Max.	Min. Sheet Thickness	A Max.	B ±0.25	C ±0.25
M2 x 0.4	BFCA-M2–1 BFCA-M2–2	0.97 1.37	1.0 1.4	4.22	6.3	1.5
M3 x 0.5	BFCA-M3–1 BFCA-M3–2	0.97 1.37	1.0 1.4	4.73	6.3	2.0
M3.5 x 0.6	BFCA-M3.5–1 BFCA-M3.5–2	0.97 1.37	1.0 1.4	5.38	7.1	2.0
M4 x 0.7	BFCA-M4–1 BFCA-M4–2	0.97 1.37	1.0 1.4	5.97	7.9	3.0
M5 x 0.8	BFCA-M5–1 BFCA-M5–2	0.97 1.37	1.0 1.4	7.47	9.5	3.8
M6 x 1.0	BFCA-M6–1 BFCA-M6–2	1.37 2.21	1.4 2.3	8.72	11.0	4.1



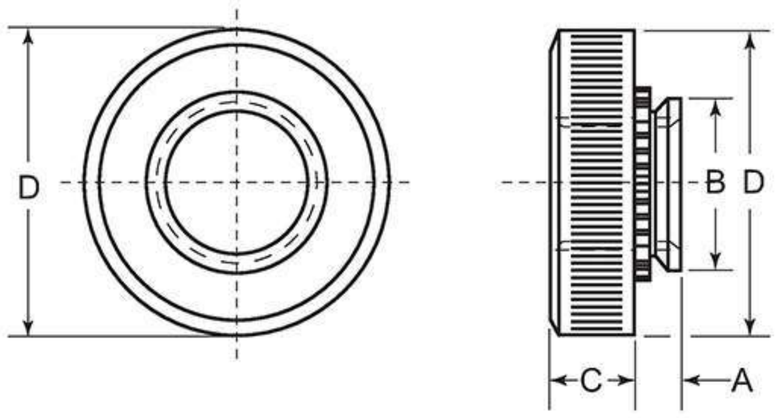
Material: ..... 2024-T4 Aluminum
Finish: ..... None
Thread: ..... Unified Class 2B, MIL-S-7742; (6H ISO Metric)
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-50 or less

MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Stainless Steel Knurled Press Nut



Product Specification Sheet

Inch								
Part Number	Thread Size	A Max.	Min. Sheet Thickness	Hole Dia. + .003 in. -.000	B Max.	C ± .01	D ± .01	Min. Distance to Edge
BFSP-440–0	#4–40	.030	.030	.166	.165	.07	.25	0.19
BFSP-440–1		.038	.040					0.19
BFSP-440–2		.054	.056					0.19
BFSP-632–0	#6–32	.030	.030	.188	.187	.07	.28	0.22
BFSP-632–1		.038	.040					0.22
BFSP-632–2		.054	.056					0.22
BFSP-832–0	#8–32	.030	.030	.213	.212	.09	.31	0.27
BFSP-832–1		.038	.040					0.27
BFSP-832–2		.054	.056					0.27
BFSP-1032–0	#10–32	.030	.030	.250	.249	.09	.34	0.28
BFSP-1032–1		.038	.040					0.28
BFSP-1032–2		.054	.056					0.28
BFSP-420–1	1/4–20	.054	.056	.344	.343	.17	.44	0.34
BFSP-420–2		.087	.091	.344	.343	.17	.44	0.34
Metric (mm)								
Part Number	Thread Size	A Max.	Min. Sheet Thickness	Hole Dia. +0.08 mm -.000	B Max.	C± .25	D± .25	Min.
BFSP-M3–0	M3 x 0.5	0.76	0.8	4.25	4.22	1.5	6.3	4.8
BFSP-M3–1		0.97	1.0					4.8
BFSP-M3–2		1.37	1.4					4.8
BFSP-M4–0	M4 x 0.7	0.76	0.8	5.40	5.38	2.0	7.9	6.9
BFSP-M4–1		0.97	1.0					6.9
BFSP-M4–2		1.37	1.4					6.9
BFSP-M5–0	M5 x 0.8	0.76	0.8	6.40	6.38	2.0	8.7	7.1
BFSP-M5–1		0.97	1.0					7.1
BFSP-M5–2		1.37	1.4					7.1
BFSP-M6–1	M6 x 1	1.37	1.4	8.75	8.72	4.1	11.1	8.6

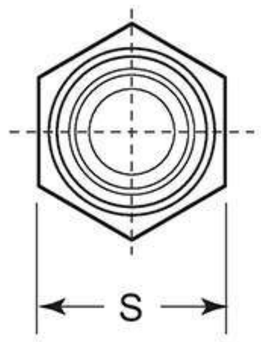


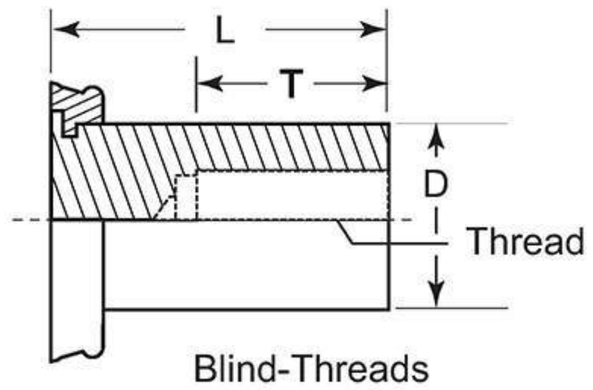


Material: ..... Precipitation Hardening Grade Stainless Steel
Finish: ..... Passivated ASTM A380
Thread: ..... Class 2B, MIL-S-7742; (6H ISO metric)
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-88 or less.

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Flush Hex Blind Stand Off





Blind-Threads

Product Specification Sheet



Thread Size		4-40	4-40	6-32	6-32	8-32	10-32
Hole In Sheet +.003 -.005		0.166	0.213	0.213	0.281	0.281	0.281
Diameter - D +.000 -.005		0.165	0.212	0.212	0.280	0.280	0.280
Hex Dimension - S (Nominal)		0.188	0.250	0.250	0.313	0.313	0.313
Depth - T	Length - L	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix
5/32	0.313	440-10	6440-10	632-10	8632-10	832-10	1032-10
	0.375	440-12	6440-12	632-12	8632-12	832-12	1032-12
3/16	0.438	440-14	6440-14	632-14	8632-14	832-14	1032-14
1/4	0.500	440-16	6440-16	632-16	8632-16	832-16	1032-16
	0.563	440-18	6440-18	632-18	8632-18	832-18	1032-18
	0.625	440-20	6440-20	632-20	8632-20	832-20	1032-20
3/8	0.688	440-22	6440-22	632-22	8632-22	832-22	1032-22
	0.750	440-24	6440-24	632-24	8632-24	832-24	1032-24
	0.813	440-26	6440-26	632-26	8632-26	832-26	1032-26
	0.875	440-28	6440-28	632-28	8632-28	832-28	1032-28
	0.937	440-30	6440-30	632-30	8632-30	832-30	1032-30
	1.000	440-32	6440-32	632-32	8632-32	832-32	1032-32
	1.063	440-34	6440-34	632-34	8632-34	832-34	1032-34

Note: Números de peça na tabela estão incompletos. Adicione o prefixo que se aplica ao material que você precisar.

Example: Part Number: BFBSOS–440–24

Description: Stainless Steel • #440 Thread size • Length (L) of 24/32” (.75”)

Dureza máxima recomendada de painel:

BFBSO.....Rockwell B-80

BFBSOS .....Rockwell B-70

BFBSOA .....Rockwell B-50

Material: BFBSO – Carbon Steel, Heat Treated, Zinc Plated With Clear Chromate

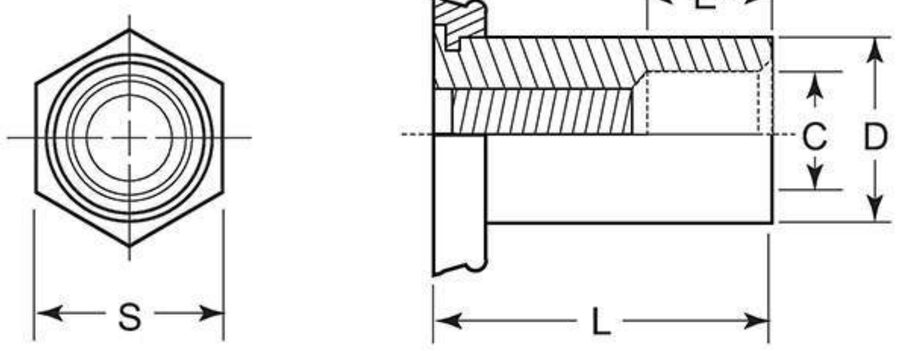
BFBSOS – Austenitic Stainless Steel, Passivated ASTM A380

BFBSOA – 7075-T6 Aluminum

Thread: Unified Standard Class 2B MIL-S-7742

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Flush Hex Clinching Stand Off



Through-Threads

Product Specification Sheet



Thread Size		4-40	4-40	6-32	6-32	8-32	10-32
Hole In Sheet +.003 -.005		0.166	0.213	0.213	0.281	0.281	0.281
Diameter +.000 -.005	D	0.165	0.212	0.212	0.280	0.280	0.280
Hex Dimension (Nominal)	S	0.188	0.250	0.250	0.313	0.313	0.313
Counter-bore Diameter	C	0.125	0.125	0.156	0.156	0.188	0.203
Depth E	Length L	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix
None	0.125	440-4	6440-4	632-4	8632-4	832-4	1032-4
	0.188	440-6	6440-6	632-6	8632-6	832-6	1032-6
	0.250	440-8	6440-8	632-8	8632-8	832-8	1032-8
	0.313	440-10	6440-10	632-10	8632-10	832-10	1032-10
3/16	0.375	440-12	6440-12	632-12	8632-12	832-12	1032-12
	0.438	440-14	6440-14	632-14	8632-14	832-14	1032-14
	0.500	440-16	6440-16	632-16	8632-16	832-16	1032-16
	0.563	440-18	6440-18	632-18	8632-18	832-18	1032-18
5/16	0.625	440-20	6440-20	632-20	8632-20	832-20	1032-20
	0.688		6440-22	632-22	8632-22	832-22	1032-22
	0.750		6440-24	632-24	8632-24	832-24	1032-24
	0.813		6440-26	632-26	8632-26	832-26	1032-26
7/16	0.875		6440-28	632-28	8632-28	832-28	1032-28

Note: Números de peça na tabela estão incompletos. Adicionar o prefixo que se aplica ao material que você precisar.

Example: Part Number: BFBSOS–440–24

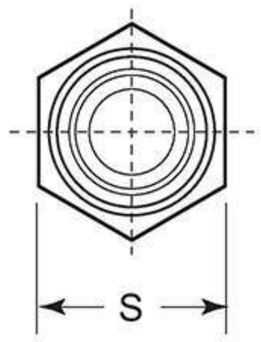
Description: Stainless Steel • #440 Thread size • Length (L) of 24/32” (.75”)
Maximum recommended panel hardness:
BFSO ..... Rockwell B-80
BFSOS..... Rockwell B-70
BFSOA..... Rockwell B-50

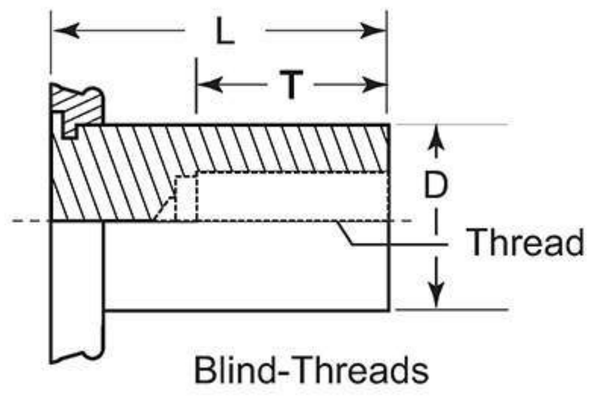
Material: BFSO – Carbon Steel, Heat Treated, Zinc Plated with Clear Chromate
BFSOS – Austenitic Stainless Steel Passivated ASTM A380
BFSOA – 7075-T6 Aluminum

Thread: Class 2B, MIL-S-7742

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Flush Hex Blind Stand Off





Product Specification Sheet

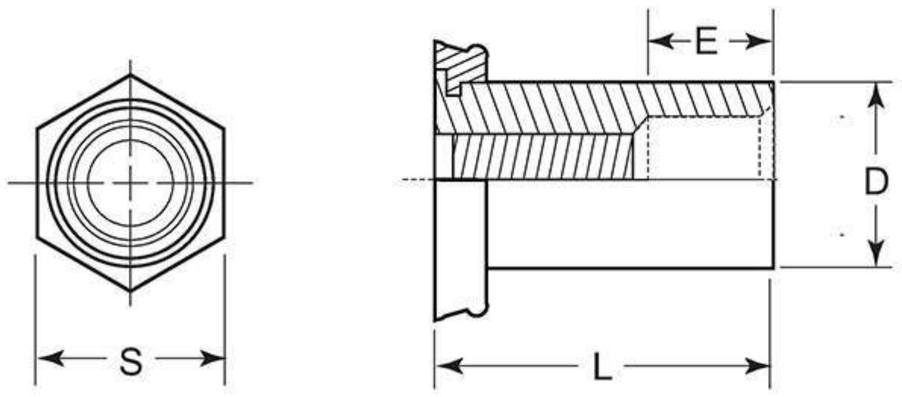
Thread Size		M3	M3	M3.5	M4	M5
Hole in Sheet +.08 -.00		4.2	5.4	5.4	7.2	7.2
Diameter +0.0 - 0.13	D	4.19	5.38	5.38	7.11	7.11
Hex Size	S	4.8	6.4	6.4	7.9	7.9
Depth T ±0.4	Length L	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix
4.0	8	M3-8	3.5M3-8	M3.5-8	M4-8	M5-8
	10	M3-10	3.5M3-10	M3.5-10	M4-10	M5-10
5.0	12	M3-12	3.5M3-12	M3.5-12	M4-12	M5-12
	14	M3-14	3.5M3-14	M3.5-14	M4-14	M5-14
6.5	16	M3-16	3.5M3-16	M3.5-16	M4-16	M5-16
9.5	18	M3-18	3.5M3-18	M3.5-18	M4-18	M5-18
	20		3.5M3-20	M3.5-20	M4-20	M5-20
	22		3.5M3-22	M3.5-22	M4-22	M5-22
	25		3.5M3-25	M3.5-25	M4-25	M5-25



Note: Números de peça na tabela estão incompletos. Adicionar o prefixo que se aplica ao material que você precisar.
require. Example: Part Number: BFBSOS–M3.5–20
Description: Stainless Steel • M3.5 Thread size • Length (L) of 20mm
Maximum recommended panel hardness:
BFBSO.....Rockwell B-80
BFBSOS .....Rockwell B-70
BFBSOA .....Rockwell B-50
Material: BFBSO – Carbon Steel, Heat Treated, Zinc Plated With Clear Chromate
BFBSOS – Austenitic Stainless Steel, Passivated
BFBSOA – 7075-T6 Aluminum
Thread: 6H ISO Metric

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Flush Hex Clinching Stand Off



Through-Threads

Product Specification Sheet

Thread Size		M3	M3	M3.5	M4	M5
Hole in Sheet +.08 -.00		4.2	5.4	5.4	7.2	7.2
Diameter +0.0 - 0.13	D	4.19	5.38	5.38	7.11	7.11
Hex Size	S	4.8	6.4	6.4	7.9	7.9
Depth T ±0.4	Length L	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix	Part Suffix
None	3	M3-3	3.5M3-3	M3.5-3	M4-3	M5-3
	4	M3-4	3.5M3-4	M3.5-4	M4-4	M5-4
	6	M3-6	3.5M3-6	M3.5-6	M4-6	M5-6
4.0	8	M3-8	3.5M3-8	M3.5-8	M4-8	M5-8
	10	M3-10	3.5M3-10	M3.5-10	M4-10	M5-10
5.0	12	M3-12	3.5M3-12	M3.5-12	M4-12	M5-12
	14	M3-14	3.5M3-14	M3.5-14	M4-14	M5-14
6.5	16		3.5M3-16	M3.5-16	M4-16	M5-16
9.5	18		3.5M3-18	M3.5-18	M4-18	M5-18
	20				M4-20	M5-20
	22				M4-22	M5-22



Note: Números de peça na tabela estão incompletos. Adicionar o prefixo que se aplica ao material que você precisar.

require. Example: Part Number: BFSOS–M3.5–20

Description: Stainless Steel • M3.5 Thread size • Length (L) of 20mm

Maximum recommended panel hardness:

BFSO .....Rockwell B-80

BFSOS.....Rockwell B-70

BFSOA.....Rockwell B-50

Material: BFSO – Carbon Steel, Heat Treated, Zinc Plated With Clear Chromate

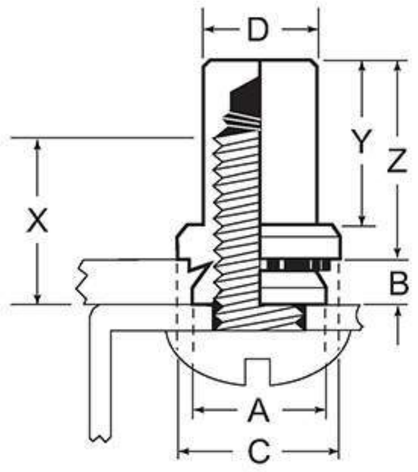
BFSOS – Austenitic Stainless Steel, Passivated

BFSOA – 7075-T6 Aluminum

Thread: 6H ISO Metric

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Blind Press Nut



Product Specification Sheet

Inch (in)

Thread Size	Part Number		Barrel Diameter D Max.	Min. Sheet Thickness	Shank Diameter A Max.	Y Max.	B Max.	C ±.01	Z ±.01	X Min.
	Carbon Steel	Stainless Steel								
#4-40	BFB-440-1 BFB-440-2	BFBS-440-1 BFBS-440-2	.149	.040 .056	.165	.335	.038 .054	.25	.38	.21
#6-32	BFB-632-1 BFB-632-2	BFBS-632-1 BFBS-632-2	.169	.040 .056	.186	.335	.038 .054	.28	.38	.23
#8-32	BFB-832-1 BFB-832-2	BFBS-832-1 BFBS-832-2	.204	.040 .056	.212	.385	.038 .054	.31	.44	.28
#10-32	BFB-1032-1 BFB-1032-2	BFBS-1032-1 BFBS-1032-2	.235	.040 .056	.249	.385	.038 .054	.34	.44	.28
1/4-20	BFB-420-1 BFB-420-2	BFBS-420-1 BFBS-420-2	.305	.056 .090	.343	.500	.054 .087	.43	.56	.31

Metric (mm)

Thread Size	Part Number		Barrel Diameter D Max.	Min. Sheet Thickness	Shank Diameter A Max.	Y Max.	B Max.	C ±.25	Z ±.25	X Min.
	Carbon Steel	Stainless Steel								
M3 x 0.5	BFB-M3-1 BFB-M3-2	BFBS-M3-1 BFBS-M3-2	3.8	1.0 1.4	4.22	8.5	0.97 1.37	6.35	9.6	5.3
M4 x 0.7	BFB-M4-1 BFB-M4-2	BFBS-M4-1 BFBS-M4-2	5.2	1.0 1.4	5.38	9.8	0.97 1.37	7.95	11.2	7.1
M5 x 0.8	BFB-M5-1 BFB-M5-2	BFBS-M5-1 BFBS-M5-2	6.0	1.0 1.4	6.38	9.8	0.97 1.37	8.75	11.2	7.1
M6 x 1.0	BFB-M6-1 BFB-M6-2	BFBS-M6-1 BFBS-M6-2	7.8	1.4	8.72	12.7	1.37 2.21	11.1	14.3	7.8



Material: ..... Heat-treated Carbon Steel
Finish: ..... Zinc with Clear Chromate
Thread: ..... Class 2B, MIL-S-7742; (6H ISO metric)
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-80 or less
Material: ..... Austenitic Series Stainless Steel
Finish: ..... Passivated
Thread: ..... Class 2B, MIL-S-7742; (6H ISO metric)
Use In: ..... Materials with Rockwell Hardness of B-70 or less

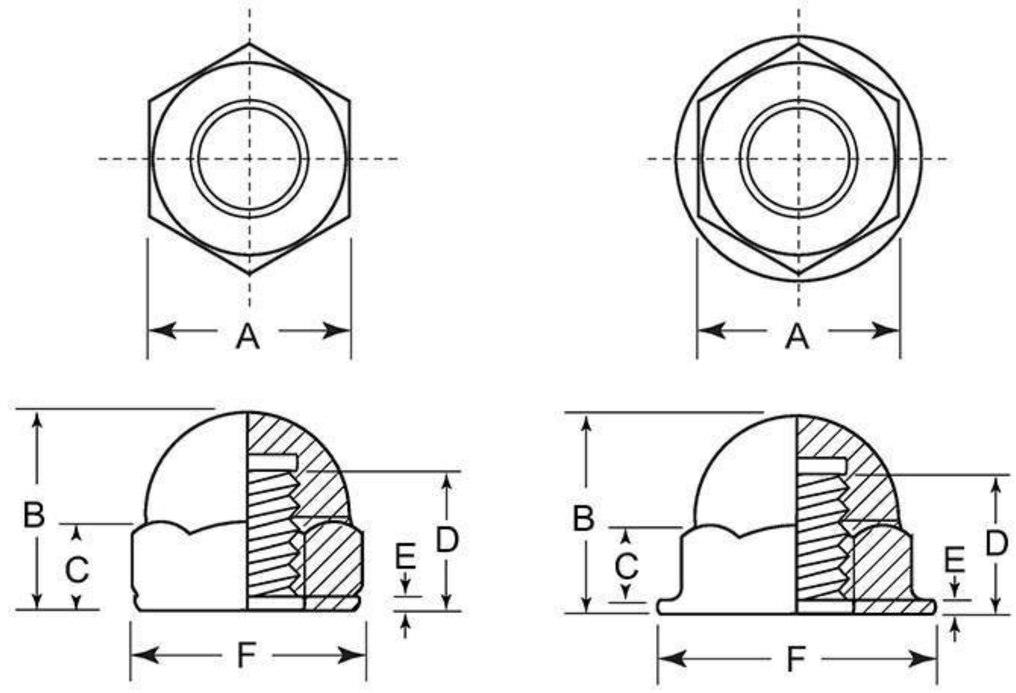
MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Die Cast Zinc Alloy Closed End Cap Nuts

Product Specification Sheet





Part Number	Thread Size	Width Across Flats	Height	Hex Height	Thread Depth	Jam Height	Jam Diameter
		A	B	C	D	E	F
BF 292315	#6-32	0.312	0.281	0.135	0.187	0.008	0.302
BF 292316	#8-32	0.312	0.281	0.135	0.187	0.008	0.302
BF 292417	#10-24	0.375	0.343	0.168	0.218	0.008	0.370
BF 292418	#10-32	0.375	0.343	0.168	0.218	0.008	0.370
BF 292521	1/4-20	0.437	0.375	0.172	0.250	0.008	0.430
BF 293521-N	1/4-20	0.437	0.468	0.172	0.250	0.008	0.430
BF 292523	5/16-18	0.562	0.375	0.172	0.218	0.008	0.430
BF 292623-N	5/16-18	0.562	0.437	0.200	0.281	0.012	0.552
BF 293523	5/16-18	0.562	0.468	0.200	0.281	0.012	0.552



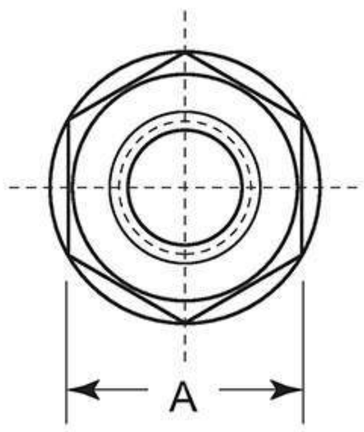
Part Number	Thread Size	Width Across Flats	Height	Hex Height	Thread Depth	Jam Height	Jam Diameter
		A	B	C	D	E	F
BF 295315	#6-32	0.312	0.296	0.127	0.187	0.030	0.367
BF 295316	#8-32	0.312	0.296	0.127	0.187	0.030	0.367
BF 295417-N	#10-24	0.375	0.375	0.160	0.218	0.035	0.440
BF 295418	#10-32	0.375	0.375	0.160	0.218	0.035	0.440
BF 295521	1/4-20	0.437	0.406	0.164	0.250	0.040	0.512
BF 295623	5/16-18	0.562	0.468	0.188	0.312	0.045	0.657
BF 295725-N	3/8-16	0.625	0.531	0.213	0.343	0.050	0.729

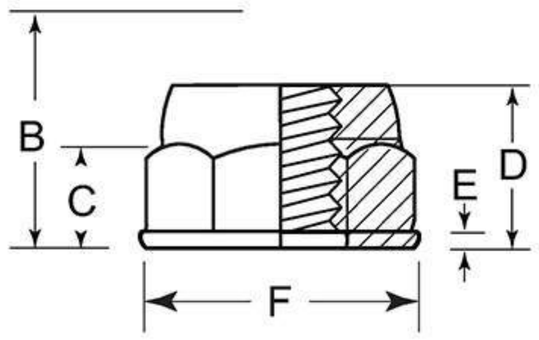
Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Specified
1.1-2003 .....

Tolerances: .....± 0.015
Threads:..... Class 2B ASME B

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Zinc Alloy Open End Washer Base Nut





Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Width Across Flats	Height	Hex Height	Washer Height	Washer Diameter
		A	B	C	E	F
BF 296417	#10-24	0.375	0.312	0.160	0.035	0.440
BF 296418	#10-32	0.375	0.312	0.160	0.035	0.440
BF 296521	1/4-20	0.437	0.406	0.164	0.040	0.512
BF 296521-N	1/4-20	0.437	0.406	0.164	0.040	0.512
BF 296623	5/16-18	0.562	0.406	0.188	0.045	0.657
Full Washer Base						
BF 297421	1/4-20	0.375	0.312	0.164	0.040	0.593



Porcas de tampão de liga de zinco de baixo custo tem extremidade aberta e permitem o uso da mesma parte quando varia de espessura dos componentes a serem pregadas juntas.

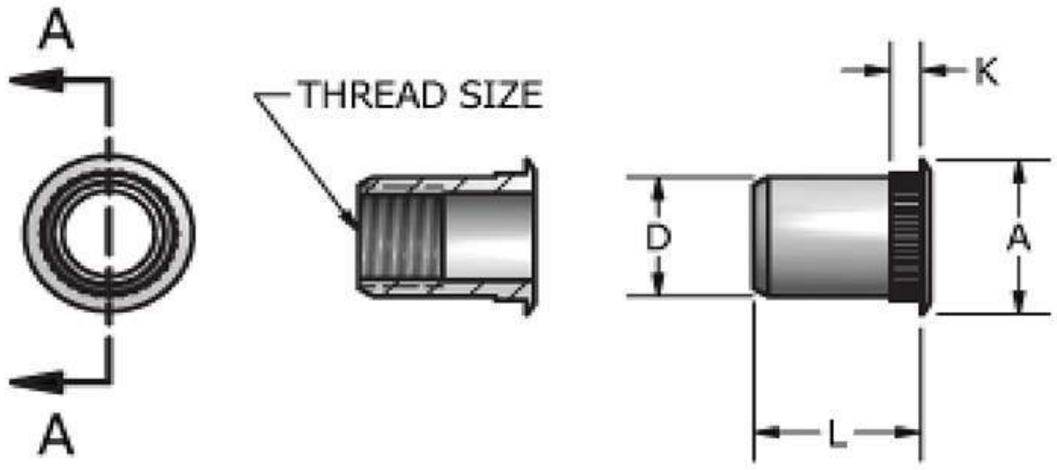
As generosas dimensões da base da máquina de lavar compensará buracos em componentes que são um pouco grandes.

Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Tolerances: .....± 0.015
Threads:Unified Standard Class 2B ASME B 1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Reduced Head Knurled Body Rivetnut



Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Grip Range	Length	Head Diameter	Head Height	Body Dia Max	Hole Size
			L	A	C	D	
RNKS-832-080	#8-32	0.020 0.080	0.405 0.435	0.300 0.320	0.016 0.022	0.265	0.266 0.272
RNLS-832-080	#8-32	0.020 0.080	0.405 0.435	0.380 0.400	0.027 0.033	0.265	0.266 0.272
RNKS-1032-130	#10-32	0.020 0.130	0.460 0.490	0.330 0.350	0.016 0.022	0.296	0.297 0.303
RNLS-1032-130	#10-32	0.020 0.130	0.460 0.490	0.405 0.425	0.027 0.033	0.296	0.297 0.303
RNKS-420-165	1/4-20	0.027 0.165	0.565 0.595	0.445 0.465	0.019 0.025	0.390	0.391 0.397
RNLS-420-165	1/4-20	0.027 0.165	0.565 0.595	0.490 0.510	0.027 0.033	0.390	0.391 0.397
RNKS-518-150	5/16-18	0.027 0.150	0.675 0.705	0.585 0.605	0.019 0.025	0.530	0.531 0.537
RNLS-518-150	5/16-18	0.027 0.150	0.675 0.705	0.675 0.695	0.032 0.038	0.530	0.531 0.537
RNLS-616-150	3/8-16	0.027 0.150	0.675 0.705	0.675 0.695	0.032 0.038	0.530	0.531 0.537



Um rivetnut é um peça única internamente roscado e escareado, um rebite tubular que pode ser ancorado inteiramente de um lado em segundos.
A série RNKS apresenta um pequeno flange para proporcionar uma instalação embutida. A série de RNLS apresenta uma maior flange para fornecer maior resistência em buracos perfurados. O corpo recartilhado fornece uma alta resistência a girar para fora durante a instalação da parte do acoplamento.

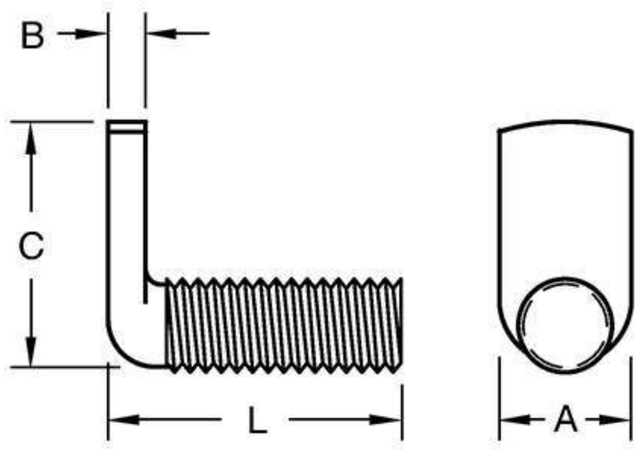
Material: ..... Steel

Finish: .....Zinc/Yellow ROHS Compliant

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

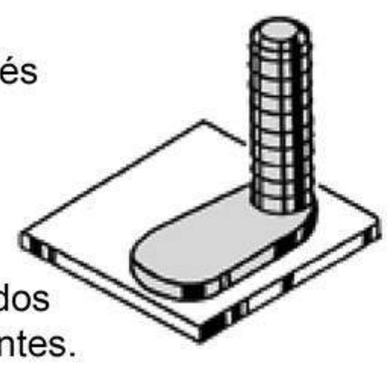
SS Weld Screw



Thread Size		#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Spade	A (Ref.)	0.218	0.250	0.312	0.343	0.375	0.437	0.531
	B	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.068 0.058	0.099 0.089	0.130 0.120	0.161 0.151
	C (Ref.)	0.562	0.625	0.688	0.688	0.750	0.875	1.000
Length - L (Overall) Tolerance +.00 –.03 Over 1" to 2" (Inclusive) +.00 –.06	3/8	SS 1106	SS 1406	SS 1506	SS 1606	SS 2106		
	1/2	SS 1108	SS 1408	SS 1508	SS 1608	SS 2108	SS 2708	
	5/8	SS 1110	SS 1410	SS 1510	SS 1610	SS 2110	SS 2710	SS 3310
	3/4	SS 1112	SS 1412	SS 1512	SS 1612	SS 2112	SS 2712	SS 3312
	7/8	SS 1114	SS 1414	SS 1514	SS 1614	SS 2114	SS 2714	SS 3314
	1	SS 1116	SS 1416	SS 1516	SS 1616	SS 2116	SS 2716	SS 3316
	1-1/4	SS 1120	SS 1420	SS 1520	SS 1620	SS 2120	SS 2720	SS 3320
	1-1/2	SS 1124	SS 1424	SS 1524	SS 1624	SS 2124	SS 2724	SS 3324
	1-3/4	SS 1128	SS 1428	SS 1528	SS 1628	SS 2128	SS 2728	SS 3328
	2	SS 1132	SS 1432	SS 1532	SS 1632	SS 2132	SS 2732	SS 3332



O parafuso de solda SS tem uma pá idealmente em forma plana em ângulo reto para os segmentos. A pá oferece duas vantagens... permite a soldagem ou através de superfícies de metal. A pá acomoda vários tamanhos de pontas de eletrodo. Porque é uma parte de soldas, as mesmas configurações, eletrodos e equipamentos de solda utilizados normalmente em sua produção também podem ser utilizados para aplicar os parafusos de solda SS. Este parafuso é usado para bom para áreas confinadas, tais como canais estreitos, cantos murados e nessas aplicações que requerem segmentos offset do superfícies de componentes.



Recomendado buraco na folha de 015 acima do diâmetro maior.

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2A

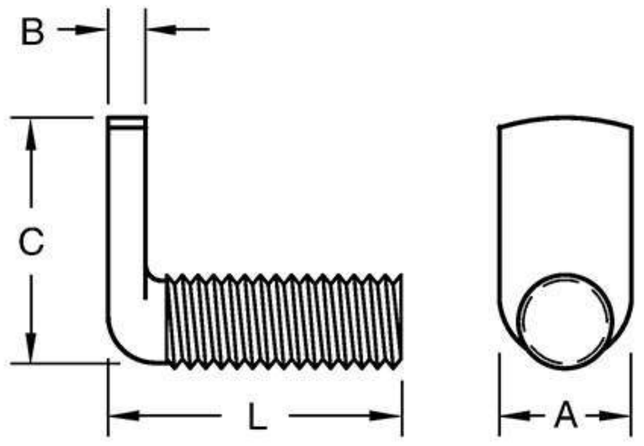
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

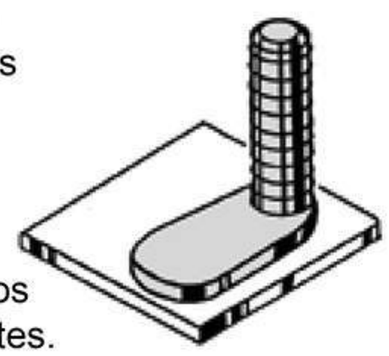
SSM
Metric Weld Screw



Thread Size		M3.5 x 0.6–6g	M4 x 0.7–6g	M5 x 0.8–6g	M6 x 1–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
Spade Width	A Reference	5.5	6.2	7.9	8.9	11.8	14.3
Spade Thickness	B Tolerance + 0.10 - 0.15	1.3	1.5	1.9	2.4	3.3	4.3
Spade Length	C Reference	14	15	17	19	22	26
Length L Tolerance Up to 25mm + 0.0 - 0.8 Over 25mm to 50mm + 0.0 - 1.6	10.0	SSM 03510	SSM 04010	SSM 05010	SSM 06010		
	14.0	SSM 03514	SSM 04014	SSM 05014	SSM 06014	SSM 08014	
	16.0	SSM 03516	SSM 04016	SSM 05016	SSM 06016	SSM 08016	SSM 10016
	20.0	SSM 03520	SSM 04020	SSM 05020	SSM 06020	SSM 08020	SSM 10020
	25.0	SSM 03525	SSM 04025	SSM 05025	SSM 06025	SSM 08025	SSM 10025
	30.0	SSM 03530	SSM 04030	SSM 05030	SSM 06030	SSM 08030	SSM 10030
	40.0	SSM 03540	SSM 04040	SSM 05035	SSM 06040	SSM 08040	SSM 10040
	50.0	SSM 03550	SSM 04050	SSM 05050	SSM 06050	SSM 08050	SSM 10050



O parafuso de solda SSM tem uma pá idealmente em forma plana em ângulo reto para os segmentos. A pá oferece duas vantagens... permite a soldagem ou através de superfícies de metal. A pá acomoda vários tamanhos de pontas de eletrodo. Porque é uma parte de soldas, as mesmas configurações, eletrodos e equipamentos de solda utilizados normalmente em sua produção também podem ser utilizados para aplicar os parafusos de solda SSM. Este parafuso é usado para bom para áreas confinadas, tais como canais estreitos, cantos murados e nessas aplicações que requerem segmentos offset do superfícies de componentes.



Recomendado buraco na folha de .381 acima do diâmetro maior.

Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

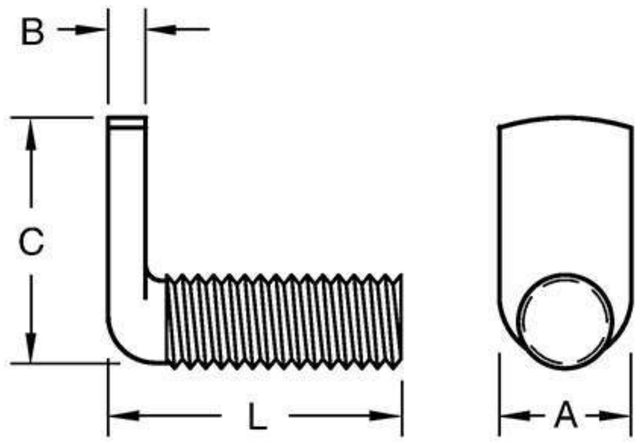
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

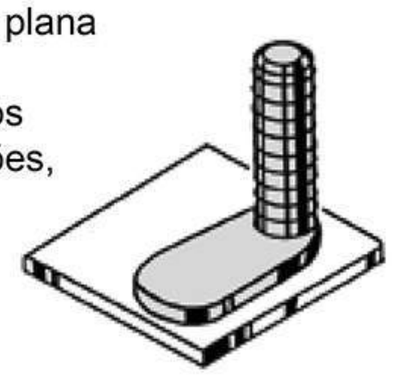
SSZ
Stainless Steel Weld Screw



Thread Size		#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Spade	A (Ref.)	0.218	0.250	0.312	0.343	0.375	0.437	0.531
	B	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.068 0.058	0.099 0.089	0.130 0.120	0.161 0.151
	C (Ref.)	0.562	0.625	0.688	0.688	0.750	0.875	1.000
Length (Overall) Tolerance +.00 –.03 Over 1" to 2" (Inclusive) +.00 –.06	3/8	SSZ 1106	SSZ 1406	SSZ 1506	SSZ 1606	SSZ 2106		
	1/2	SSZ 1108	SSZ 1408	SSZ 1508	SSZ 1608	SSZ 2108	SSZ 2708	
	5/8	SSZ 1110	SSZ 1410	SSZ 1510	SSZ 1610	SSZ 2110	SSZ 2710	SSZ 3310
	3/4	SSZ 1112	SSZ 1412	SSZ 1512	SSZ 1612	SSZ 2112	SSZ 2712	SSZ 3312
	7/8	SSZ 1114	SSZ 1414	SSZ 1514	SSZ 1614	SSZ 2114	SSZ 2714	SSZ 3314
	1	SSZ 1116	SSZ 1416	SSZ 1516	SSZ 1616	SSZ 2116	SSZ 2716	SSZ 3316
	1-1/4	SSZ 1120	SSZ 1420	SSZ 1520	SSZ 1620	SSZ 2120	SSZ 2720	SSZ 3320
	1-1/2	SSZ 1124	SSZ 1424	SSZ 1524	SSZ 1624	SSZ 2124	SSZ 2724	SSZ 3324
	1-3/4	SSZ 1128	SSZ 1428	SSZ 1528	SSZ 1628	SSZ 2128	SSZ 2728	SSZ 3328
	2	SSZ 1132	SSZ 1432	SSZ 1532	SSZ 1632	SSZ 2132	SSZ 2732	SSZ 3332



O parafuso de solda de aço inoxidável SSZ tem uma pá idealmente em forma plana em ângulo reto para os segmentos. A pá oferece duas vantagens... permite a soldagem ou através de superfícies de metal. A pá acomoda vários tamanhos de pontas de eletrodo. Porque é uma parte de soldas, as mesmas configurações, eletrodos e equipamentos de solda utilizados normalmente em sua produção também podem ser utilizados para aplicar os parafusos de solda de aço inoxidável SSZ. Este parafuso é usado para bom para áreas confinadas, tais como canais estreitos, cantos murados e nessas aplicações que requerem segmentos offset do superfícies de componentes.



Recomendado buraco na folha de .015 acima do diâmetro maior.

Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

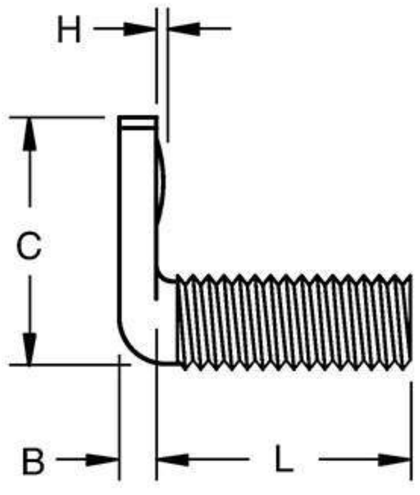
Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

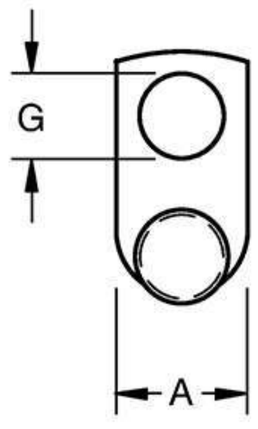
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

DW
Weld Screw



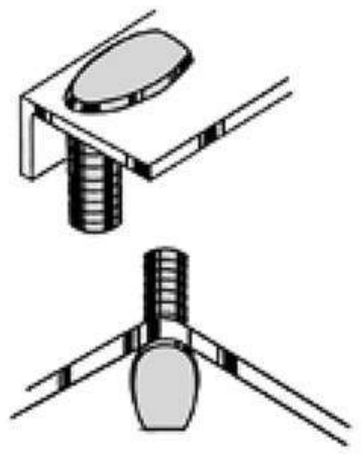


Part Number	Thread Size	Length (Under Head) L	Spade			Projection	
			Width A (Ref.)	Thickness B	Length C (Ref.)	Diameter G	Height H
DW 2108	1/4-20	0.500 0.470	0.375	0.099 0.089	0.750	0.223 0.213	0.029 0.025
DW 2712	5/16-18	0.750 0.720	0.438	0.130 0.120	0.875	0.286 0.276	0.029 0.025



O parafuso de solda DW é uma espada longa, estreita perpendicular ao segmento e projeção de solda com um único botão. O parafuso de solda DW é particularmente adequado para uso em áreas confinadas, canais estreitos e cantos. Também pode ser usada em aplicações onde segmentos devem ser deslocados da superfície. O parafuso de solda DW é fácil de localizar e produz uma solda forte.

Recomendado que buraco na folha seja 015 acima do diâmetro maior.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

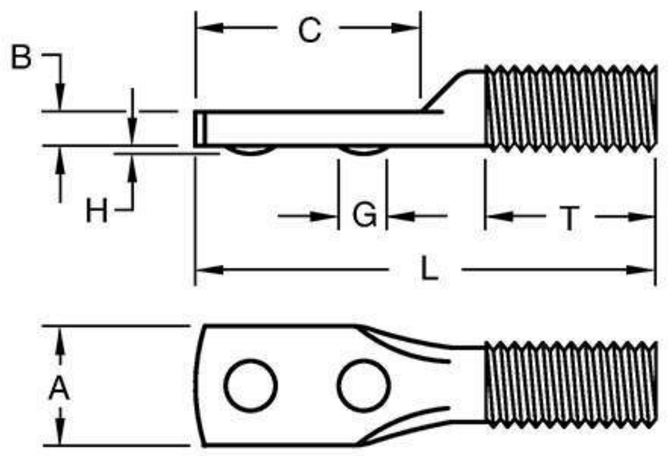
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2A ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

PD
Weld Screw



Thread Size		#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Spade Width (Ref.)	A	0.218	0.250	0.312	0.343	0.375	0.437	0.531
Spade Thickness	B	0.052 0.042	0.067 0.057	0.067 0.057	0.067 0.057	0.099 0.089	0.130 0.120	0.161 0.151
Spade Length (Ref.)	C	0.438	0.500	0.625	0.625	0.750	0.875	1.000
Projections	G-Diameter	0.105 0.095	0.115 0.105	0.130 0.120	0.130 0.120	0.165 0.155	0.185 0.175	0.225 0.215
	H-Height	0.020 0.014	0.023 0.017	0.025 0.019	0.025 0.019	0.027 0.021	0.033 0.027	0.038 0.032
Length (Overall)	Min. Thread Length (T)	#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
3/4	1/4	PD 1112						
7/8	3/8	PD 1114						
1	3/8		PD 1416					
1-1/4	5/8		PD 1420					
1-1/4	3/8					PD 2120		
1-1/2	3/4			PD 1524	PD 1624			
1-1/2	5/8					PD 2124		
1-1/2	7/16						PD 2724	
1-3/4	7/8					PD 2128		
1-3/4	11/16						PD 2728	
1-3/4	1/2							PD 3328
2	1-1/8					PD 2132		
2	3/4							PD 3332
2-1/4	1-3/8					PD 2136		
2-1/2	1-1/4							PD 3340
3	1-1/2							PD 3348

O frio deu grande força e precisão, o parafuro de solda PD tem uma pá de deslocamentocom duas projeções de solda. Este recurso permite que o PD seja usado sempre que um elemento de fixação seja exigido na borda de uma folha ou do lado de um componente.



O parafuso de solda PDZ é particularmente útil para montagem de capas ou tampas e, além disso, pode ser convenientemente soldado na tubulação ou superfícies curvas. Parafusos de solda PDZ não servem só para facilitar a montagem de componentes, mas contribuem para o melhor desempenho do produto, fornecendo um método de fixação forte e durável.



Recomendado que o buraco na folha seja de 015 acima do diâmetro maior.

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

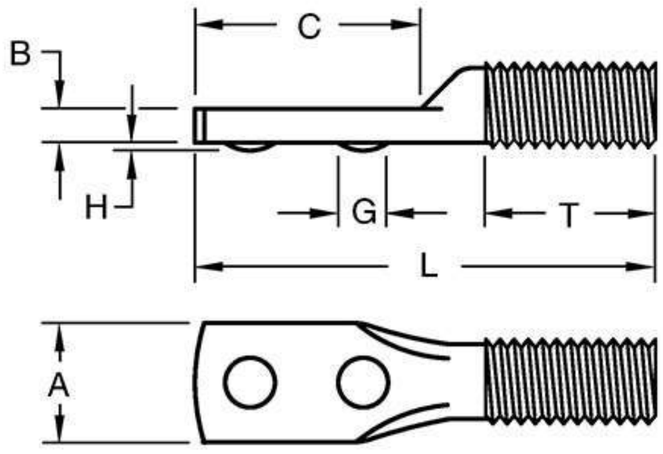
Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

PDZ
Stainless Steel Weld Screw



Thread Size		#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18
Spade Width (Ref.)	A	0.218	0.250	0.312	0.343	0.375	0.437
Spade Thickness	B	0.052 0.042	0.067 0.057	0.067 0.057	0.067 0.057	0.099 0.089	0.130 0.120
Spade Length (Ref.)	C	0.438	0.500	0.625	0.625	0.750	0.875
Projections	G-Diameter	0.105 0.095	0.115 0.105	0.130 0.120	0.130 0.120	0.165 0.155	0.185 0.175
	H-Height	0.020 0.014	0.023 0.017	0.025 0.019	0.025 0.019	0.027 0.021	0.033 0.027
Length (Overall) - L	Min. Thread Length (T)	#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18
7/8	3/8	PDZ 1114					
1	3/8		PDZ 1416				
1-1/4	5/8		PDZ 1420				
1-1/4	3/8					PDZ 2120	
1-1/2	3/4			PDZ 1524	PDZ 1624		
1-1/2	5/8					PDZ 2124	
1-3/4	7/8					PDZ 2128	
1-3/4	11/16						PDZ 2728
2	1-1/8					PDZ 2132	
2-1/4	1-3/8					PDZ 2136	

O frio deu grande força e precisão, o parafuro de solda de aço inoxidável PDZ tem uma pá de deslocamentocom duas projeções de solda. Este recurso permite que o PDZ seja usado sempre que um elemento de fixação seja exigido na borda de uma folha ou do lado de um componente.





O parafuso de solda de aço inoxidável PDZ é particularmente útil para montagem de capas ou tampas e, além disso, pode ser convenientemente soldado na tubulação ou superfícies curvas. Parafusos de solda de aço inoxidável PDZ não servem só para facilitar a montagem de componentes, mas contribuem para o melhor desempenho do produto, fornecendo um método de fixação forte e durável.

Recomendado que o buraco na folha seja de 015 acima do diâmetro maior.

Material: ..... Austenitic Stainless Steel

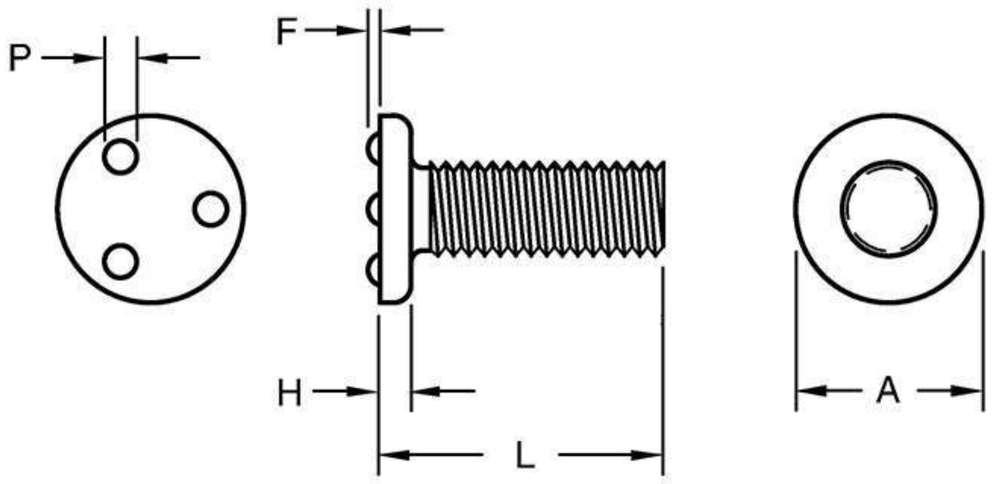
Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

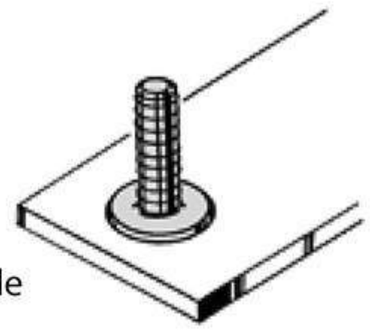
GW
Weld Screw



	Thread Size	#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Head	A-Diameter	0.260 0.240	0.323 0.303	0.385 0.365	0.385 0.365	0.510 0.485	0.630 0.605	0.755 0.725
	H-Height	0.046 0.036	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.099 0.089	0.114 0.104
Projections	P-Diameter	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.085 0.075	0.105 0.095	0.125 0.115	0.135 0.125
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.032 0.028	0.042 0.038	0.047 0.043	0.052 0.048
Length L (Under Head) Tolerance To 1" +.00 -.03 1" to 2" (Inclusive) +.00 -.06 Over 2" +.00 -.09	1/4	GW 1104	GW 1404	GW 1504	GW 1604			
	5/16	GW 1105	GW 1405	GW 1505	GW 1605	GW 2105		
	3/8	GW 1106	GW 1406	GW 1506	GW 1606	GW 2106	GW 2706	
	1/2	GW 1108	GW 1408	GW 1508	GW 1608	GW 2108	GW 2708	GW 3308
	5/8	GW 1110	GW 1410	GW 1510	GW 1610	GW 2110	GW 2710	GW 3310
	3/4	GW 1112	GW 1412	GW 1512	GW 1612	GW 2112	GW 2712	GW 3312
	7/8	GW 1114	GW 1414	GW 1514	GW 1614	GW 2114	GW 2714	GW 3314
	1	GW 1116	GW 1416	GW 1516	GW 1616	GW 2116	GW 2716	GW 3316
	1-1/4	GW 1120	GW 1420	GW 1520	GW 1620	GW 2120	GW 2720	GW 3320
	1-1/2	GW 1124	GW 1424	GW 1524	GW 1624	GW 2124	GW 2724	GW 3324
	1-3/4	GW 1128	GW 1428	GW 1528	GW 1628	GW 2128	GW 2728	GW 3328
	2	GW 1132	GW 1432	GW 1532	GW 1632	GW 2132	GW 2732	GW 3332
	2-1/4		GW 1436	GW 1536	GW 1636	GW 2136	GW 2736	GW 3336



O parafuso de solda GW de OHIO tem três projeções no topo da cabeça para soldadura a superfície da folha, não através dele. Do ponto de vista de projeto, o parafuso de GW vai eliminar a necessidade de furos, assim, é ideal para aquelas aplicações onde o escapamento de aparência ou potencial do produto é uma consideração principal. Não há nenhuma cabeça de parafuso para sobressair ou estragar a aparência ou o produto. Com parafusos de GW, a superfície exterior é deixada praticamente despida. O parafuso de solda GW é uma excelente opção para locais cegos também, porque pode ser pré – permanentemente ligado.



Recomendado que buraco na folha seja 015 acima do diâmetro maior.

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

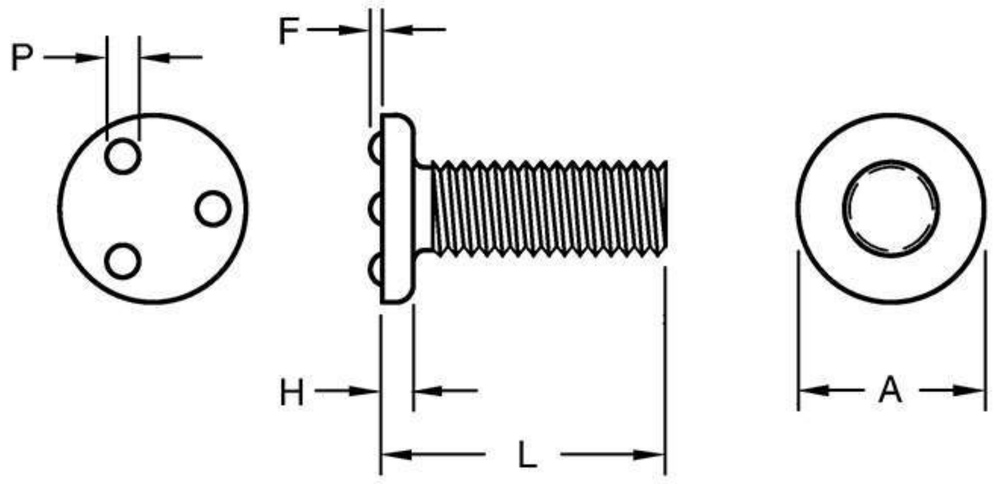
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

GWM
Metric Weld Screw

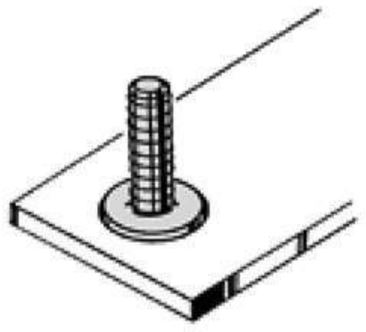


Thread Size		M3.5 x 0.6–6g	M4 x 0.7–6g	M5 x 0.8–6g	M6 x 1–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
Head	A-Diameter	7.0 ± 0.25	8.0 ± 0.25	10.0 ± 0.25	12.0 ± 0.30	16.0 ± 0.30	20.0 ± 0.40
	H-Height	1.1 ± 0.13	1.2 ± 0.13	1.6 ± 0.13	1.9 ± 0.13	2.5 ± 0.13	3.1 ± 0.13
Projections	P-Diameter	1.40 ± 0.13	1.78 ± 0.13	2.13 ± 0.13	2.54 ± 0.13	3.10 ± 0.13	3.56 ± 0.13
	F-Height	0.53 ± 0.05	0.64 ± 0.05	0.81 ± 0.05	1.02 ± 0.05	1.20 ± 0.05	1.40 ± 0.05
Length (Overall) L Tolerance Up to 25mm + 0.0 - 0.8 Over 25mm to 50mm + 0.0 - 1.6 Over 50mm + 0.0 - 2.3	6.0	GWM 03506	GWM 04006	GWM 05006			
	8.0	GWM 03508	GWM 04008	GWM 05008	GWM 06008		
	10.0	GWM 03510	GWM 04010	GWM 05010	GWM 06010	GWM 08010	
	12.0	GWM 03512	GWM 04012	GWM 05012	GWM 06012	GWM 08012	GWM 10012
	14.0	GWM 03514	GWM 04014	GWM 05014	GWM 06014	GWM 08014	GWM 10014
	16.0	GWM 03516	GWM 04016	GWM 05016	GWM 06016	GWM 08016	GWM 10016
	20.0	GWM 03520	GWM 04020	GWM 05020	GWM 06020	GWM 08020	GWM 10020
	25.0	GWM 03525	GWM 04025	GWM 05025	GWM 06025	GWM 08025	GWM 10025
	30.0	GWM 03530	GWM 04030	GWM 05030	GWM 06030	GWM 08030	GWM 10030
	35.0	GWM 03535	GWM 04035	GWM 05035	GWM 06035	GWM 08035	GWM 10035
	40.0	GWM 03540	GWM 04040	GWM 05040	GWM 06040	GWM 08040	GWM 10040
	45.0	GWM 03545	GWM 04045	GWM 05045	GWM 06045	GWM 08045	GWM 10045
	55.0		GWM 04055	GWM 05055	GWM 06055	GWM 08055	GWM 10055



O parafuso de solda GWM de OHIO tem três projeções no topo da cabeça para soldadura a superfície da folha, não através dele. Do ponto de vista de projeto, o parafuso de GWM vai eliminar a necessidade de furos, assim, é ideal para aquelas aplicações onde o escapamento de aparência ou potencial do produto é uma consideração principal. Não há nenhuma cabeça de parafuso para sobressair ou estragar a aparência ou o produto. Com parafusos de GWM, a superfície exterior é deixada praticamente despida. O parafuso de solda GWM é uma excelente opção para locais cegos também, porque pode ser pré – permanentemente ligado.

Recomendado que buraco na folha seja .381 acima do diâmetro maior.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

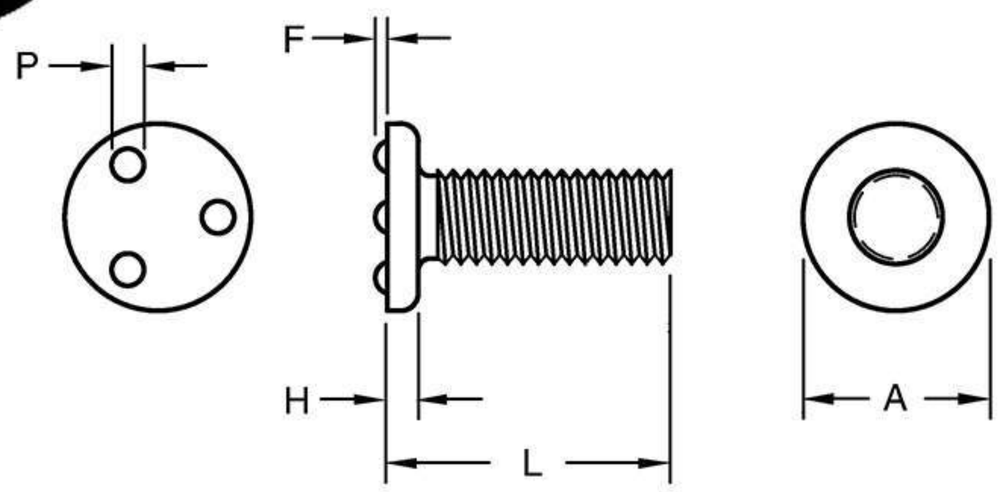
Threads:.....ASME B 1.13M-2005

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

GWZ
Stainless Steel Weld Screw

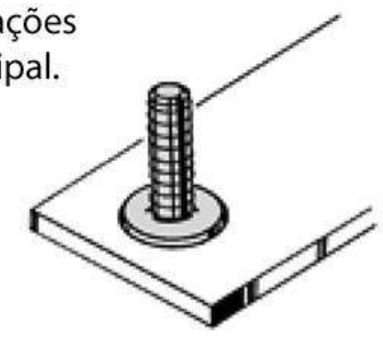


	Thread Size	#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Head	A-Diameter	0.260 0.240	0.323 0.303	0.385 0.365	0.385 0.365	0.510 0.485	0.630 0.605	0.755 0.725
	H-Height	0.046 0.036	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.099 0.089	0.114 0.104
Projections	P-Diameter	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.085 0.075	0.105 0.095	0.125 0.115	0.135 0.125
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.032 0.028	0.042 0.038	0.047 0.043	0.052 0.048
Length L (Under Head) Tolerance To 1" +.00 -.03 1" to 2" (Inclusive) +.00 -.06 Over 2" +.00 -.09	1/4	GWZ 1104	GWZ 1404	GWZ 1504	GWZ 1604			
	5/16	GWZ 1105	GWZ 1405	GWZ 1505	GWZ 1605	GWZ 2105		
	3/8	GWZ 1106	GWZ 1406	GWZ 1506	GWZ 1606	GWZ 2106	GWZ 2706	
	1/2	GWZ 1108	GWZ 1408	GWZ 1508	GWZ 1608	GWZ 2108	GWZ 2708	GWZ 3308
	5/8	GWZ 1110	GWZ 1410	GWZ 1510	GWZ 1610	GWZ 2110	GWZ 2710	GWZ 3310
	3/4	GWZ 1112	GWZ 1412	GWZ 1512	GWZ 1612	GWZ 2112	GWZ 2712	GWZ 3312
	7/8	GWZ 1114	GWZ 1414	GWZ 1514	GWZ 1614	GWZ 2114	GWZ 2714	GWZ 3314
	1	GWZ 1116	GWZ 1416	GWZ 1516	GWZ 1616	GWZ 2116	GWZ 2716	GWZ 3316
	1-1/4	GWZ 1120	GWZ 1420	GWZ 1520	GWZ 1620	GWZ 2120	GWZ 2720	GWZ 3320
	1-1/2	GWZ 1124	GWZ 1424	GWZ 1524	GWZ 1624	GWZ 2124	GWZ 2724	GWZ 3324
	1-3/4			GWZ 1528	GWZ 1628	GWZ 2128	GWZ 2728	GWZ 3328
	2			GWZ 1532	GWZ 1632	GWZ 2132	GWZ 2732	GWZ 3332
	2-1/4			GWZ 1536	GWZ 1636	GWZ 2136	GWZ 2736	GWZ 3336



O parafuso de solda de aço inoxidável GWZ de OHIO tem três projeções no topo da cabeça para soldadura a superfície da folha, não através dele. Do ponto de vista de projeto, o parafuso de GWZ vai eliminar a necessidade de furos, assim, é ideal para aquelas aplicações onde o escapamento de aparência ou potencial do produto é uma consideração principal. Não há nenhuma cabeça de parafuso para sobressair ou estragar a aparência ou o produto. Com parafusos de aço inoxidável GWZ, a superfície exterior é deixada praticamente despida. O parafuso de solda GWZ é uma excelente opção para locais cegos também, porque pode ser pré – permanentemente ligado.

Recomendado que buraco na folha seja 015 acima do diâmetro maior.



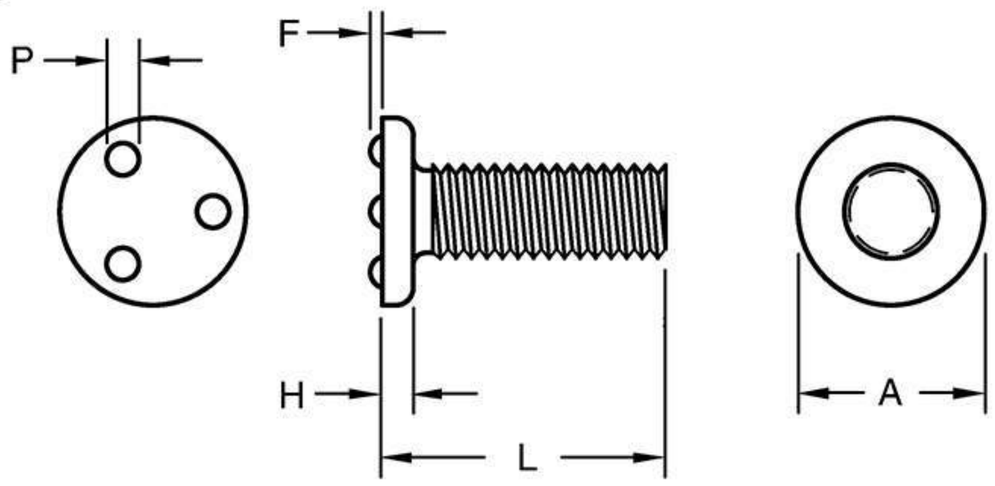
Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

GWZ
Stainless Steel Metric Weld Screw

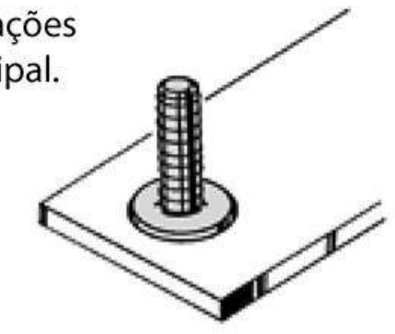


Thread Size		M4 x 0.7–6g	M5 x 0.8–6g	M6 x 1–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
Head	A-Diameter	8.0 ± 0.25	10.0 ± 0.25	12.0 ± 0.30	16.0 ± 0.30	20.0 ± 0.40
	H-Height	1.2 ± 0.13	1.6 ± 0.13	1.9 ± 0.13	2.5 ± 0.13	3.1 ± 0.13
Projections	P-Diameter	1.78 ± 0.13	2.13 ± 0.13	2.54 ± 0.13	3.10 ± 0.13	3.56 ± 0.13
	F-Height	0.64 ± 0.05	0.81 ± 0.05	1.02 ± 0.05	1.20 ± 0.05	1.40 ± 0.05
Length (Overall) L Tolerance: Up to 25mm + 0.0 -0.8 Over 25mm to 35mm +0.0 -1.6	10.0	GWZ 04010	GWZ 05010	GWZ 06010	GWZ 08010	
	12.0	GWZ 04012	GWZ 05012	GWZ 06012	GWZ 08012	GWZ 10012
	16.0	GWZ 04016	GWZ 05016	GWZ 06016	GWZ 08016	GWZ 10016
	20.0	GWZ 04020	GWZ 05020	GWZ 06020	GWZ 08020	GWZ 10020
	25.0	GWZ 04025	GWZ 05025	GWZ 06025	GWZ 08025	GWZ 10025
	30.0	GWZ 04030	GWZ 05030	GWZ 06030	GWZ 08030	GWZ 10030
	35.0	GWZ 04035	GWZ 05035	GWZ 06035	GWZ 08035	GWZ 10035



O parafuso métrico de solda de aço inoxidável GWZ de OHIO tem três projeções no topo da cabeça para soldadura a superfície da folha, não através dele. Do ponto de vista de projeto, o parafuso de GWZ vai eliminar a necessidade de furos, assim, é ideal para aquelas aplicações onde o escapamento de aparência ou potencial do produto é uma consideração principal. Não há nenhuma cabeça de parafuso para sobressair ou estragar a aparência ou o produto. Com parafusos de aço inoxidável GWZ, a superfície exterior é deixada praticamente despida. O parafuso de solda GWZ é uma excelente opção para locais cegos também, porque pode ser pré – permanentemente ligado.

Recomendado que buraco na folha seja .381 acima do diâmetro maior.



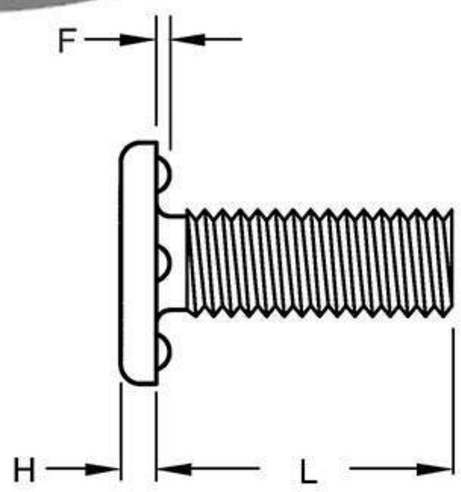
Material: .....Austenitic Stainless Steel Finish: .....Passivated

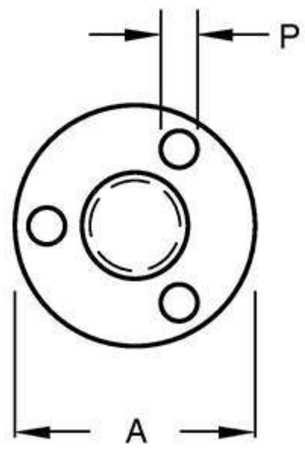
Threads: .....ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

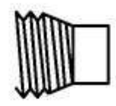
MetalNut
Fixadores Especiais

HW
Weld Screw





Optional dog point available upon request on select sizes

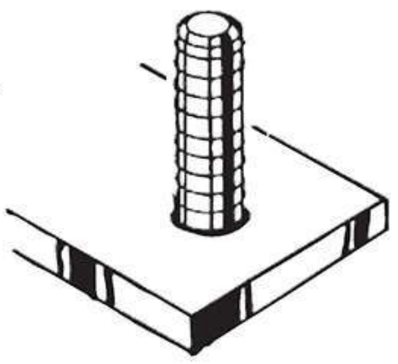


Thread Size		#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	1/4-28	5/16-18	5/16-24	3/8-16	3/8-24	1/2-13
Head	A-Diameter	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.448 0.428	0.575 0.550	0.575 0.550	0.755 0.725	0.755 0.725	0.880 0.850	0.880 0.850	1.005 0.975
	H-Height	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.083 0.073	0.099 0.089	0.099 0.089	0.114 0.104	0.114 0.104	0.146 0.136
Projections	P-Diameter	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.085 0.075	0.105 0.095	0.105 0.095	0.125 0.115	0.125 0.115	0.135 0.125	0.135 0.125	0.155 0.145
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.032 0.028	0.042 0.038	0.042 0.038	0.047 0.043	0.047 0.043	0.052 0.048	0.052 0.048	0.062 0.058
Length L (Under Head) Tolerance To 1" +.00 -.03 1" to 2" (Inclusive) +.00 -.06 Over 2" +.00 -.09	1/4	HW 1104	HW 1404	HW 1504	HW 1604	HW 2104	HW 2204					
	5/16	HW 1105	HW 1405	HW 1505	HW 1605	HW 2105	HW 2205					
	3/8	HW 1106	HW 1406	HW 1506	HW 1606	HW 2106	HW 2206	HW 2706	HW 2806	HW 3306	HW 3406	
	1/2	HW 1108	HW 1408	HW 1508	HW 1608	HW 2108	HW 2208	HW 2708	HW 2808	HW 3308	HW 3408	
	9/16	HW 1109	HW 1409	HW 1509	HW 1609	HW 2109	HW 2209	HW 2709	HW 2809	HW 3309	HW 3409	
	5/8	HW 1110	HW 1410	HW 1510	HW 1610	HW 2110	HW 2210	HW 2710	HW 2810	HW 3310	HW 3410	HW 4410
	3/4	HW 1112	HW 1412	HW 1512	HW 1612	HW 2112	HW 2212	HW 2712	HW 2812	HW 3312	HW 3412	HW 4412
	7/8	HW 1114	HW 1414	HW 1514	HW 1614	HW 2114	HW 2214	HW 2714	HW 2814	HW 3314	HW 3414	HW 4414
	1	HW 1116	HW 1416	HW 1516	HW 1616	HW 2116	HW 2216	HW 2716	HW 2816	HW 3316	HW 3416	HW 4416
	1-1/4	HW 1120	HW 1420	HW 1520	HW 1620	HW 2120	HW 2220	HW 2720	HW 2820	HW 3320	HW 3420	HW 4420
	1-1/2	HW 1124	HW 1424	HW 1524	HW 1624	HW 2124	HW 2224	HW 2724	HW 2824	HW 3324	HW 3424	HW 4424
	1-3/4	HW 1128	HW 1428	HW 1528	HW 1628	HW 2128	HW 2228	HW 2728	HW 2728	HW 3328	HW 3428	HW 4428
	2	HW 1132	HW 1432	HW 1532	HW 1632	HW 2132	HW 2232	HW 2732	HW 2832	HW 3332	HW 3432	HW 4432
	2-1/4		HW 1436	HW 1536	HW 1636	HW 2136	HW 2236	HW 2736	HW 2836	HW 3336	HW 3436	HW 4436
	2-1/2		HW 1440	HW 1540	HW 1640	HW 2140	HW 2240	HW 2740	HW 2840	HW 3340	HW 4036	HW 4440
	3					HW 2148	HW 2248	HW 2748	HW 2848	HW 3348	HW 3448	HW 4448



Destinados por meio de aplicativos de buraco, o parafuso de solda de HW, com suas três projeções localizadas precisamente sob a cabeça, permite a montagem nivelada. As projeções são da mesma altura, diâmetro e massa para assegurar o correto posicionamento e equilíbrio para soldas ideais. Através do furo permite auto localizar e elimina a necessidade de fixação.

Recomendado que buraco na folha seja 015 acima do diâmetro maior.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

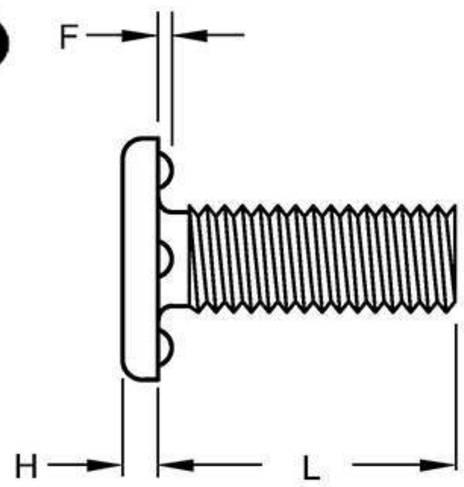
Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

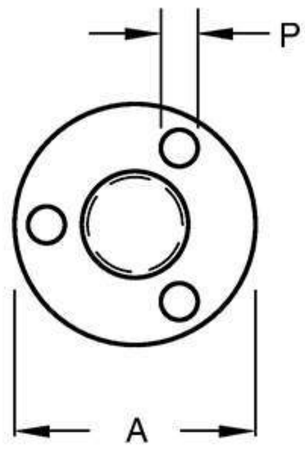
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais





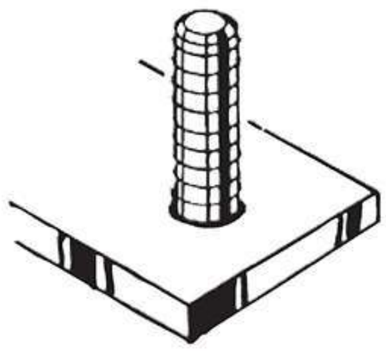
HWM
Metric Weld Screw

Thread Size		M3.5 x 0.6–6g	M4 x 0.7–6g	M5 x 0.8–6g	M6 x 1.0–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g	M12 x 1.75–6g
Thread Pitch		0.6	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75
Head	A-Diameter Tolerance	8.0 + 0.2 - 0.3	9.3 + 0.2 - 0.3	11.6 + 0.2 - 0.3	14.0 ± 0.3	18.8 ± 0.4	23.0 ± 0.4	25.0 ± 0.4
	H-Height	1.2 ± 0.13	1.3 ± 0.13	1.6 ± 0.13	1.9 ± 0.13	2.5 ± 0.13	3.1 ± 0.13	3.6 ± 0.13
Projections	P-Diameter	1.40 ± 0.13	1.78 ± 0.13	2.13 ± 0.13	2.54 ± 0.13	3.10 ± 0.13	3.56 ± 0.13	3.81 ± 0.13
	F-Height	0.53 ± 0.05	0.64 ± 0.05	0.81 ± 0.05	1.02 ± 0.05	1.20 ± 0.05	1.40 ± 0.05	1.52 ± 0.05
Length (Overall) L Tolerance Up to 25mm + 0.0 - 0.8 Over 25mm to 50mm + 0.0 - 1.6 Over 50mm + 0.0 - 2.3	6.0	HWM 03506	HWM 04006	HWM 05006	HWM 06006			
	8.0	HWM 03508	HWM 04008	HWM 05008	HWM 06008			
	10.0	HWM 03510	HWM 04010	HWM 05010	HWM 06010	HWM 08010	HWM 10010	
	12.0	HWM 03512	HWM 04012	HWM 05012	HWM 06012	HWM 08012	HWM 10012	
	14.0	HWM 03514	HWM 04014	HWM 05014	HWM 06014	HWM 08014	HWM 10014	
	16.0	HWM 03516	HWM 04016	HWM 05016	HWM 06016	HWM 08016	HWM 10016	HWM 12016
	20.0	HWM 03520	HWM 04020	HWM 05020	HWM 06020	HWM 08020	HWM 10020	HWM 12020
	25.0	HWM 03525	HWM 04025	HWM 05025	HWM 06025	HWM 08025	HWM 10025	HWM 12025
	30.0	HWM 03530	HWM 04030	HWM 05030	HWM 06030	HWM 08030	HWM 10030	HWM 12030
	35.0	HWM 03535	HWM 04035	HWM 05035	HWM 06035	HWM 08035	HWM 10035	HWM 12035
	40.0	HWM 03540	HWM 04040	HWM 05040	HWM 06040	HWM 08040	HWM 10040	HWM 12040
	45.0	HWM 03545	HWM 04045	HWM 05045	HWM 06045	HWM 08045	HWM 10045	HWM 12045
	50.0	HWM 03550	HWM 04050	HWM 05050	HWM 06050	HWM 08050	HWM 10050	HWM 12050
	55.0		HWM 04055	HWM 05055	HWM 06055	HWM 08055	HWM 10055	HWM 12055
	60.0		HWM 04060	HWM 05060	HWM 06060	HWM 08060	HWM 10060	HWM 12060
	70.0				HWM 06070	HWM 08070	HWM 10070	HWM 12060
	75.0				HWM 06075	HWM 08075	HWM 10075	HWM 12075
	100.0				HWM 06100	HWM 08100	HWM 10100	HWM 12100



Destinados por meio de aplicativos de buraco, o parafuso de solda de HWM, com suas três projeções localizadas precisamente sob a cabeça, permite a montagem nivelada. As projeções são da mesma altura, diâmetro e massa para assegurar o correto posicionamento e equilíbrio para soldas ideais. Através do furo permite auto localizar e elimina a necessidade de fixação.

Recomendado que buraco na folha seja .381 acima do diâmetro maior.



Material:.....C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

Threads:.....ASME B 1.13M-2005

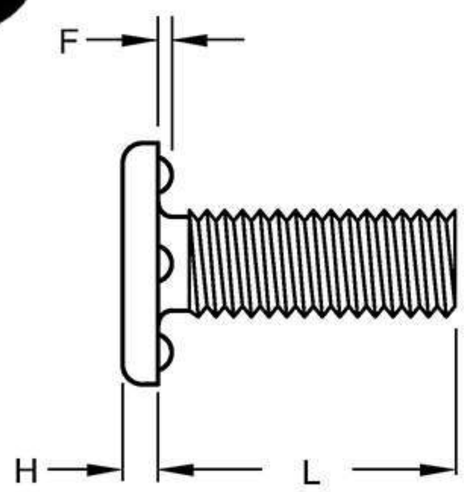
MetalNut
Fixadores Especiais

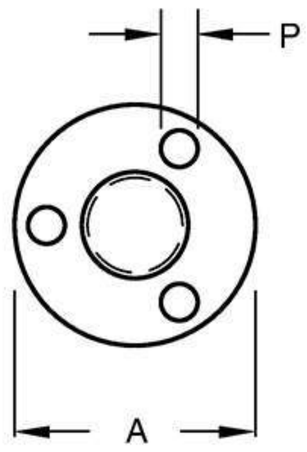
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

HWZ
Stainless Steel Weld Screw



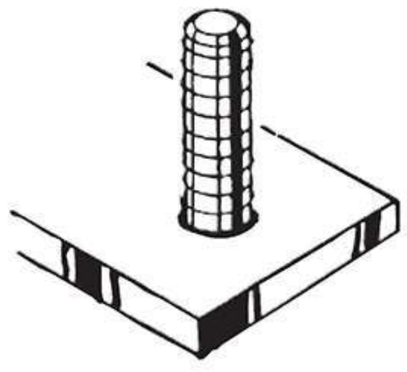


Thread Size		#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	5/16-24	3/8-16	1/2-13
Head	A-Diameter	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.448 0.428	0.575 0.550	0.755 0.725	0.755 0.725	0.880 0.850	1.005 0.975
	H-Height	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.099 0.089	0.099 0.089	0.114 0.104	0.146 0.136
Projections	P-Diameter	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.085 0.075	0.105 0.095	0.125 0.115	0.125 0.115	0.135 0.125	0.155 0.145
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.032 0.028	0.042 0.038	0.047 0.043	0.047 0.043	0.052 0.048	0.062 0.058
Length L (Under Head) Tolerance To 1" +.00 -.03 1" to 2" (Inclusive) +.00 -.06 Over 2" +.00 -.09	1/4	HWZ 1104	HWZ 1404	HWZ 1504	HWZ 1604	HWZ 2104				
	5/16	HWZ 1105	HWZ 1405	HWZ 1505	HWZ 1605	HWZ 2105				
	3/8	HWZ 1106	HWZ 1406	HWZ 1506	HWZ 1606	HWZ 2106	HWZ 2706	HWZ 2806	HWZ 3306	
	1/2	HWZ 1108	HWZ 1408	HWZ 1508	HWZ 1608	HWZ 2108	HWZ 2708	HWZ 2808	HWZ 3308	
	5/8	HWZ 1110	HWZ 1410	HWZ 1510	HWZ 1610	HWZ 2110	HWZ 2710	HWZ 2810	HWZ 3310	HWZ 4410
	3/4	HWZ 1112	HWZ 1412	HWZ 1512	HWZ 1612	HWZ 2112	HWZ 2712	HWZ 2812	HWZ 3312	HWZ 4412
	7/8	HWZ 1114	HWZ 1414	HWZ 1514	HWZ 1614	HWZ 2114	HWZ 2714	HWZ 2814	HWZ 3314	HWZ 4414
	1	HWZ 1116	HWZ 1416	HWZ 1516	HWZ 1616	HWZ 2116	HWZ 2716	HWZ 2816	HWZ 3316	HWZ 4416
	1-1/4	HWZ 1120	HWZ 1420	HWZ 1520	HWZ 1620	HWZ 2120	HWZ 2720	HWZ 2820	HWZ 3320	HWZ 4420
	1-1/2		HWZ 1424	HWZ 1524	HWZ 1624	HWZ 2124	HWZ 2724	HWZ 2824	HWZ 3324	HWZ 4424
	1-3/4			HWZ 1528	HWZ 1628	HWZ 2128	HWZ 2728	HWZ 2828	HWZ 3328	HWZ 4428
	2			HWZ 1532	HWZ 1632	HWZ 2132	HWZ 2732	HWZ 2832	HWZ 3332	HWZ 4432
	2-1/4			HWZ 1536	HWZ 1636	HWZ 2136	HWZ 2736	HWZ 2836	HWZ 3336	HWZ 4436
	3					HWZ 2148	HWZ 2748	HWZ 2848	HWZ 3348	HWZ 4448



Destinados por meio de aplicativos de buraco, o parafuso de solda de aço inoxidável HWZ, com suas três projeções localizadas precisamente sob a cabeça, permite a montagem nivelada. As projeções são da mesma altura, diâmetro e massa para assegurar o correto posicionamento e equilíbrio para soldas ideais. Através do furo permite auto localizar e elimina a necessidade de fixação.

Recomendado que buraco na folha seja .015 acima do diâmetro maior.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: ..... Passivated

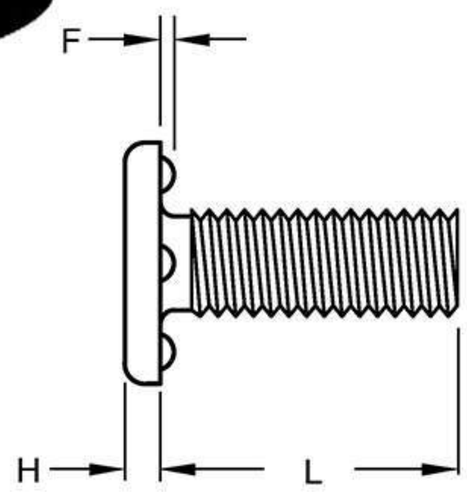
Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

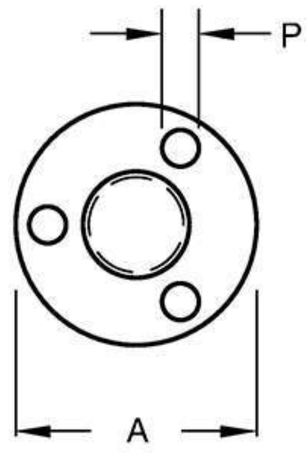
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais





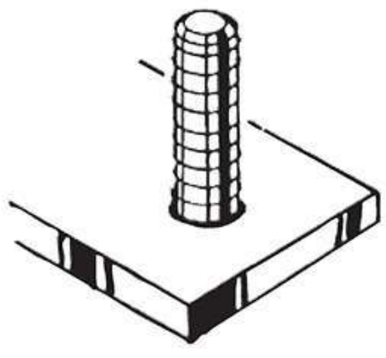
HWZ
Stainless Steel Metric Weld Screw

		Thread Size	M4 x 0.7–6g	M5 x 0.8–6g	M6 x 1.0–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
		Thread Pitch	0.7	0.8	1	1.25	1.5
Head		A-Diameter Tolerance	9.3 + 0.2 - 0.3	11.6 + 0.2 - 0.3	14.0 ± 0.3	18.8 ± 0.4	23.0 ± 0.4
		H-Height	1.3 ± 0.13	1.6 ± 0.13	1.9 ± 0.13	2.5 ± 0.13	3.1 ± 0.13
Projections		P-Diameter	1.78 ± 0.13	2.13 ± 0.13	2.54 ± 0.13	3.10 ± 0.13	3.56 ± 0.13
		F-Height	0.64 ± 0.05	0.81 ± 0.05	1.02 ± 0.05	1.20 ± 0.05	1.40 ± 0.05
Length (Overall) L Tolerance: Up to 25mm + 0.0 -0.8 Over 25mm to 35mm +0.0 -1.6		8.0	HWZ 04008	HWZ 05008	HWZ 06008		
		10.0	HWZ 04010	HWZ 05010	HWZ 06010	HWZ 08010	HWZ 10010
		12.0	HWZ 04012	HWZ 05012	HWZ 06012	HWZ 08012	HWZ 10012
		16.0	HWZ 04016	HWZ 05016	HWZ 06016	HWZ 08016	HWZ 10016
		20.0	HWZ 04020	HWZ 05020	HWZ 06020	HWZ 08020	HWZ 10020
		25.0	HWZ 04025	HWZ 05025	HWZ 06025	HWZ 08025	HWZ 10025
		30.0	HWZ 04030	HWZ 05030	HWZ 06030	HWZ 08030	HWZ 10030
		35.0	HWZ 04035	HWZ 05035	HWZ 06035	HWZ 08035	HWZ 10035
		45.0	HWZ 04045	HWZ 05045	HWZ 06045	HWZ 08045	HWZ 10045



Destinados por meio de aplicativos de buraco, o parafuso de solda metrico de aço inoxidável HWZ, com suas três projeções localizadas precisamente sob a cabeça, permite a montagem nivelada. As projeções são da mesma altura, diâmetro e massa para assegurar o correto posicionamento e equilíbrio para soldas ideais. Através do furo permite auto localizar e elimina a necessidade de fixação.

Recomendado que buraco na folha seja .0381 acima do diâmetro maior.



Material: .....Austenitic Stainless Steel Finish: .....Passivated

Threads: .....ASME B1.13M-2005

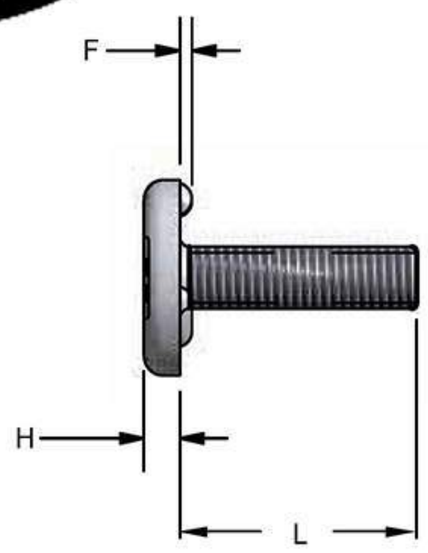
MetalNut
Fixadores Especiais

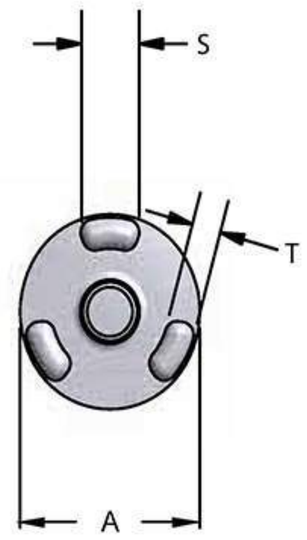
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

SW8
Graded Metric Weld Screw



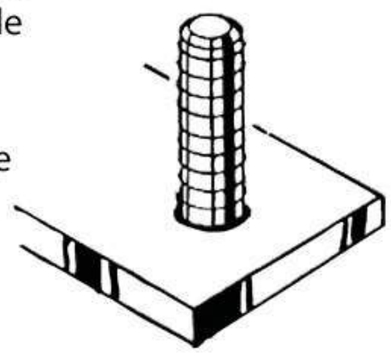


	Thread Size	M6 x 1-6g	M8 x 1.25-6g	M10 x 1.5-6g
Head	A-Diameter	19.0 18.2	20.6 19.8	23.8 23.0
	H-Height	3.81 3.56	4.57 4.32	5.08 4.83
Projections	S - Length	6.10 5.60	7.36 6.86	7.60 7.10
	F-Height	1.28 1.14	1.40 1.28	1.52 1.40
	T - Width	3.05 2.80	3.30 3.05	3.67 3.42
Length L (Under Head) Tolerance: Up to 25mm +.00 -.80 Over 25mm to 35mm +.00 -1.6	10.0	SW8 06010	SW8 08010	SW8 10010
	12.0	SW8 06012	SW8 08012	SW8 10012
	14.0	SW8 06014	SW8 08014	SW8 10014
	16.0	SW8 06016	SW8 08016	SW8 10016
	20.0	SW8 06020	SW8 08020	SW8 10020
	25.0	SW8 06025	SW8 08025	SW8 10025
	30.0	SW8 06030	SW8 08030	SW8 10030
	35.0	SW8 06035	SW8 08035	SW8 10035



SW8 métrica Propriedade classe 8.8 solda parafuso com suas projeções de três salsichas localizadas precisamente sob a cabeça, permite a montagem nivelada. As projeções de estilo salsicha fornecem uma solda de alta resistência e é adequadas para aplicações automotivas. As projeções asseguram o adequado posicionamento e equilíbrio para soldas ideais. O uso através do furo permite a auto localizaçãp e elimina a necessidade de fixação. Nossos parafusos de solda classificados também podem ser fabricados para exigências de classe 9,8 de propriedade.

Recomendado que buraco na folha seja .381 acima do diâmetro maior.



Material:.....C1022 High-Welding Quality Steel

Finish:.....Plain, Unless Specified

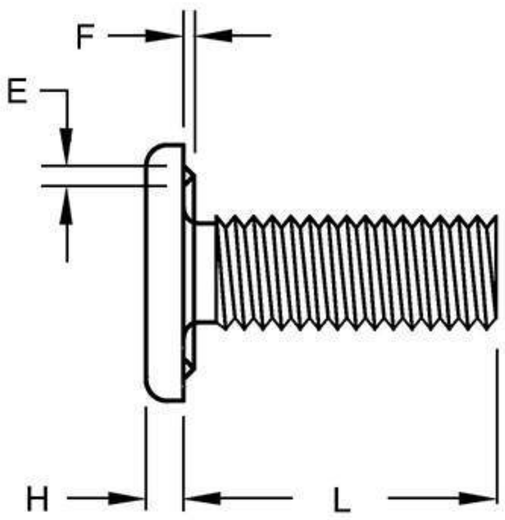
Threads:.....ASME B 1.13M-2005

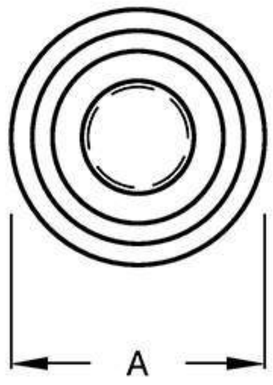
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

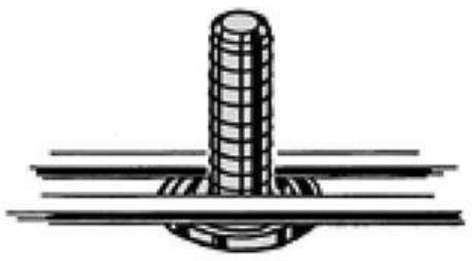




RW
Weld Screw

Recommended hole in sheet is .015 above the major diameter.

Thread Size		#6-32	#8-32	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Head	A-Diameter	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.575 0.550	0.755 0.725	0.880 0.850
	H-Height	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.099 0.089	0.114 0.104
Projections	E-Width (Ref.)	0.025	0.031	0.035	0.048	0.060	0.068
	F-Height	0.015 0.010	0.018 0.013	0.020 0.015	0.027 0.021	0.033 0.027	0.037 0.031
Length L (From Under The Head) Tolerance +.00 -.03 Over 1" to 2" (Inclusive) +.00 -.06	3/8	RW 1106	RW 1406	RW 1606	RW 2106	RW 2706	RW 3306
	1/2	RW 1108	RW 1408	RW 1608	RW 2108	RW 2708	RW 3308
	5/8	RW 1110	RW 1410	RW 1610	RW 2110	RW 2710	RW 3310
	3/4	RW 1112	RW 1412	RW 1612	RW 2112	RW 2712	RW 3312
	7/8	RW 1114	RW 1414	RW 1614	RW 2114	RW 2714	RW 3314
	1	RW 1116	RW 1416	RW 1616	RW 2116	RW 2716	RW 3316
	1-1/4	RW 1120	RW 1420	RW 1620	RW 2120	RW 2720	RW 3320
	1-1/2	RW 1124	RW 1424	RW 1624	RW 2124	RW 2724	RW 3324
	2	RW 1132	RW 1432	RW 1632	RW 2132	RW 2732	RW 3332
Material: C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel							
Finish: Plain, Unless Specified							
Threads: Unified Standard Class 2A ASME B1.1-2003							





Thread Size		5/16-18	3/8-16
Head	A-Diameter	0.755 0.725	0.880 0.850
	H-Height	0.099 0.089	0.114 0.104
Projections	E-Width (Ref.)	0.060	0.068
	F-Height	0.033 0.027	0.037 0.031
Length L (From Under The Head) Tolerance +.00 -.03 Over 1" to 2" (Inclusive) +.00 -.06	5/8	RWH 2710	RWH 3310
	3/4	RWH 2712	RWH 3312
	7/8	RWH 2714	RWH 3314
	1	RWH 2716	RWH 3316
	1-1/4	RWH 2720	RWH 3320
	1-1/2	RWH 2724	RWH 3324
Material: C1022 HT RC 27-34			
Finish: Plain, Unless Specified			
Threads: Unified Standard Class 2A ASME B1.1-2003			

RWH
Weld Screw

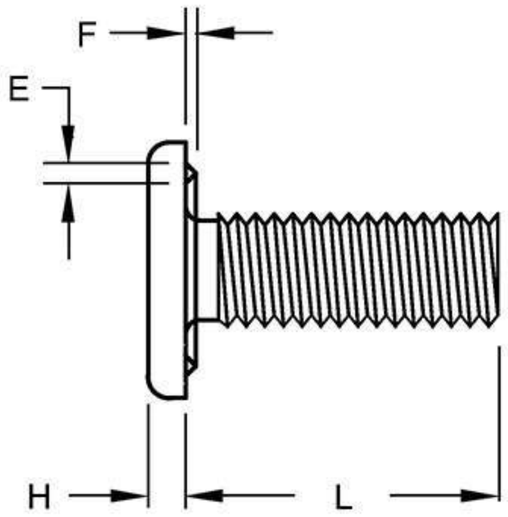
A solda de RW (aço C1010) e de RWH (C1022 aço RC 27-34) parafusa, para aplicações diretas do furo, apresenta uma projeção de anel de 3600 que fornece uma solda circular do selo. A projeção de anel completo também é ideal para atravessar o arame de soldagem ou soldadura para a tela, metal perfurado ou tubulação. Projeções de anel são freqüentemente usadas em ar condicionado e aplicações de refrigeração, onde uma prova de vazamento do selo é necessário. A série de captação permite maior torque de instalação em aplicações resistentes.

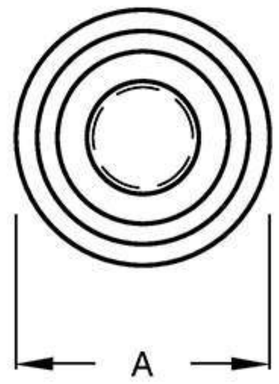
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais





RWM
Metric Weld Screw

Recommended hole in sheet is .381 above the major diameter.

	Thread Size	M3.5 x 0.6–6g	M4 x 0.7–6g	M5 x 0.8–6g	M6 x 1–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
Head	A-Diameter	8.0 +0.2 -0.3	9.3	11.6 +0.2 -0.3	14.0 ±0.3	18.8 ±0.4	23.0 ±0.4
	H-Height	1.2 ±0.13	1.3 ±0.13	1.6 ±0.13	1.9 ±0.13	2.5 ±0.13	3.1 ±0.13
Projections	E-Width (Ref.)	0.64	0.79	0.89	1.22	1.53	1.73
	F-Height	0.30 +0.08 -0.05	0.38 +0.08 -0.05	0.43 +0.08 -0.05	0.61 +0.08 -0.05	0.76 +0.08 -0.05	0.86 +0.08 -0.05
Length L Tol. Up to 25mm +0.0 -0.8 Tol. Over 25mm to 50mm +0.0 -1.6	10.0	RWM03510	RWM04010	RWM05010	RWM06010	RWM08010	RWM10010
	14.0	RWM03514	RWM04014	RWM05014	RWM06014	RWM08014	RWM10014
	16.0	RWM03516	RWM04016	RWM05016	RWM06016	RWM08016	RWM10016
	20.0	RWM03520	RWM04020	RWM05020	RWM06020	RWM08020	RWM10020
	25.0	RWM03525	RWM04025	RWM05025	RWM06025	RWM08025	RWM10025
	30.0	RWM03530	RWM04030	RWM05030	RWM06030	RWM08030	RWM10030
	35.0	RWM03535	RWM04035	RWM05035	RWM06035	RWM08035	RWM10035
	50.0	RWM03550	RWM04050	RWM05050	RWM06050	RWM08050	RWM10050
Material: C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel							
Finish: Plain, Unless Specified							

	Thread Size	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
Head	A-Diameter	18.8 ±0.4	23.0 ±0.4
	H-Height	2.5 ±0.13	3.1 ±0.13
Projections	E-Width (Ref.)	1.53	1.73
	F-Height	0.76 +0.08 -0.05	0.86 +0.08 -0.05
Length L Tol. Up to 25mm +0.0 -0.8 Tol. Over 25mm to 50mm +0.0 -1.6	16.0	RWH08016	RWM10016
	20.0	RWH08020	RWH10020
	25.0	RWH08025	RWH10025
	30.0	RWH08030	RWH10030
	35.0	RWH08035	RWH10035
	40.0	RWH08040	RWH10040
Material: C1022 HT RC 27-34			
Finish: Plain, Unless Specified			
Threads: ASME B1.13-2005			

RWH
Metric Weld Screw

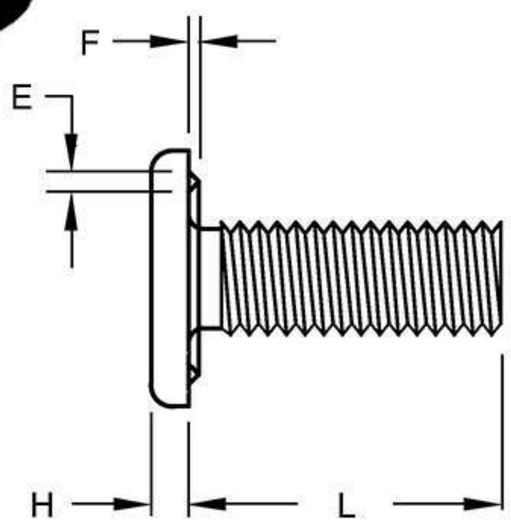
A solda métrica de parafuso RWM (aço C1010) e de RWH (C1022 aço RC 27-34), para aplicações através de buraco, característica de uma projeção de anel de 360 graus que fornece um selo de solda circular. A área de solda grande sobre estes parafusos fornece força de solda adicional. A projeção de anel completo também é ideal para atravessar o arame de soldagem ou soldadura da tela avaliada metal ou tubo. Projeções de anel são freqüentemente usadas em ar condicionado e aplicações de refrigeração, onde uma prova de vazamento do selo é necessário. A série de captação permite maior torque de instalação em aplicações resistentes.

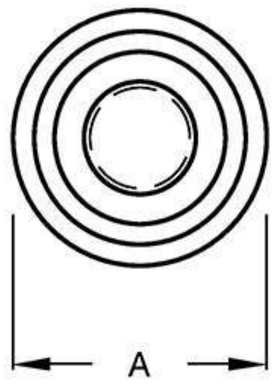
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

RWZ
Stainless Steel Weld Screw



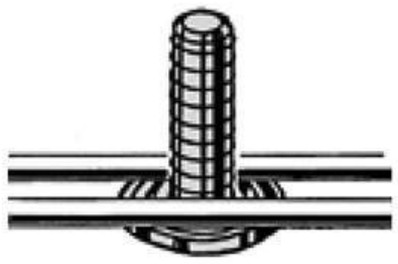


Thread Size		#6-32	#8-32	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Head	A-Diameter	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.575 0.550	0.755 0.725	0.880 0.850
	H-Height	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.099 0.089	0.114 0.104
Projections	E-Width (Ref.)	0.025	0.031	0.035	0.048	0.060	0.068
	F-Height	0.015 0.010	0.018 0.013	0.020 0.015	0.027 0.021	0.033 0.027	0.037 0.031
Length (From Under The Head) Tolerance +.00 -.03 Over 1" to 2" (Inclusive) +.00 -.06	3/8	RWZ 1106	RWZ 1406	RWZ 1606	RWZ 2106	RWZ 2706	RWZ 3306
	1/2	RWZ 1108	RWZ 1408	RWZ 1608	RWZ 2108	RWZ 2708	RWZ 3308
	5/8	RWZ 1110	RWZ 1410	RWZ 1610	RWZ 2110	RWZ 2710	RWZ 3310
	3/4	RWZ 1112	RWZ 1412	RWZ 1612	RWZ 2112	RWZ 2712	RWZ 3312
	7/8	RWZ 1114	RWZ 1414	RWZ 1614	RWZ 2114	RWZ 2714	RWZ 3314
	1	RWZ 1116	RWZ 1416	RWZ 1616	RWZ 2116	RWZ 2716	RWZ 3316
	1-1/4	RWZ 1120	RWZ 1420	RWZ 1620	RWZ 2120	RWZ 2720	RWZ 3320
	2			RWZ 1632	RWZ 2132	RWZ 2732	RWZ 3332



O parafuso da solda do aço inoxidável RWZ, para aplicações diretas do furo, caracteriza uma projeção de 3600 anéis que forneça um selo completamente circular da solda. A área grande da solda no RWZ dá a força grande da solda que pode ser usada nas aplicações que requerem a força adicional da solda. A projeção de anel completo também é ideal para atravessar o arame de soldagem ou soldadura para a tela, metal perfurado ou tubulação. O parafuso de solda de aço inoxidável RWZ é encontrado em aplicações no ar condicionado e refrigeração campos onde um selo à prova de vazamento é necessário.

Recomendado que buraco na folha seja .015 acima do diâmetro maior.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

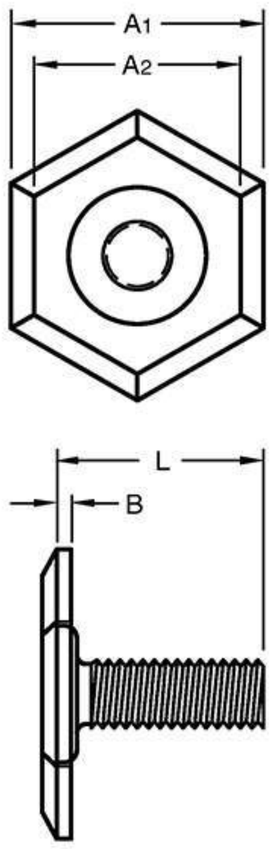
Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

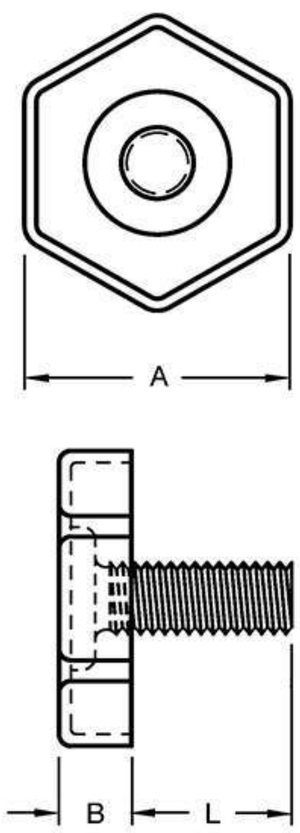
FA & FT Levelers





Part Number	Thread Size	Length	Base		
			Width		Thickness
			Across Flats	Bearing Surface	
		L	A1	A2	B
FA 2720	5/16-18	1.250	1.375	1.125	0.078
FA 3332	3/8-16	2.000	1.375	1.125	0.078

A FA é um nivelador simplificado com uma silhueta baixa e uma base ampla e suave que torna extremamente útil em áreas onde o acesso é limitado ou onde sua limpeza irá melhorar a aparência do produto. Os tópicos completos permitem que sejam nivelados para ajuste da cabeça.



Part Number	Thread Size	Exposed Thread Length	Base	
			Width Across Flats	Height
		L	A	B
FT 2124	1/4-20	1.500	1.375	0.312
FT 2724	5/16-18	1.500	1.375	0.312
FT 2740	5/16-18	2.500	1.375	0.312
FT 3324	3/8-16	1.500	1.375	0.312
FT 4424	1/2-13	1.500	1.375	0.312
FT 4448	1/2-13	3.000	1.375	0.312

O nivelador FT resistente fornece uma superfície ampla rolamentos sem recuo para minimizar a marcação do piso. Sua base hexagonal facilita o ajuste e tem uma forte resistência da solda entre o parafuso e a base para suportar cargas de torque de motorista de poder. Além disso, o FT também faz um botão de ajuste de mão durável.

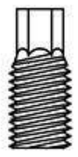
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

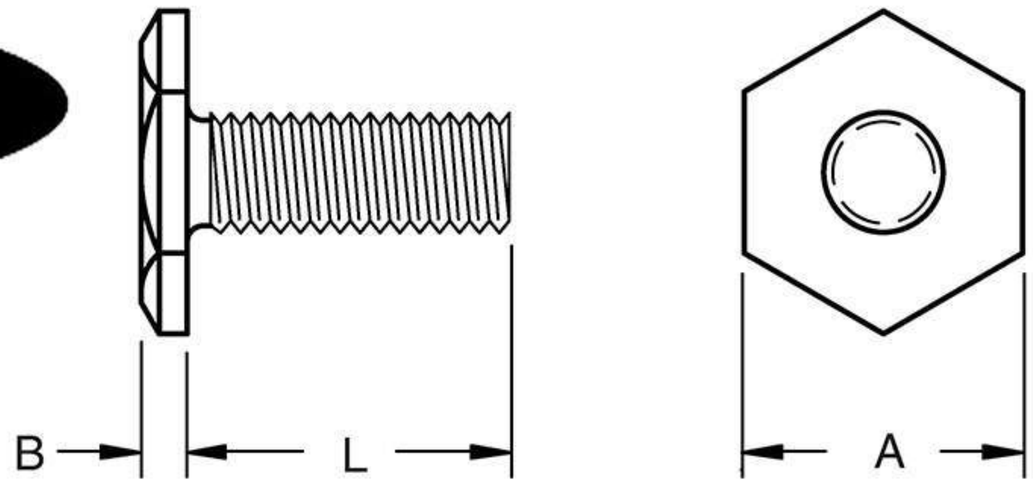
Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

FH Leveler



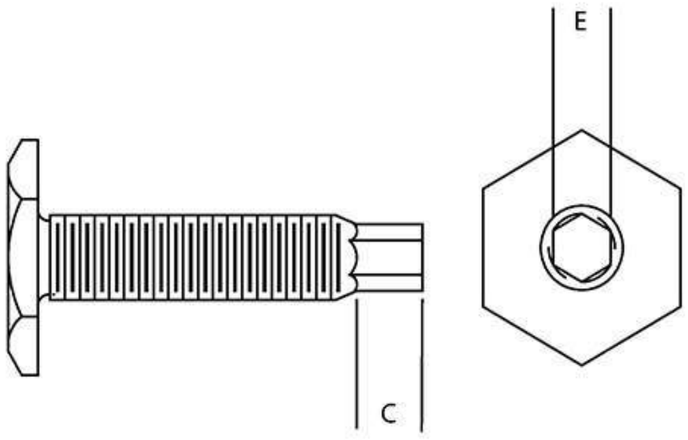
FHP • Sizes available with a Hex end for socket adjustments.



L = Overall Length Including Points

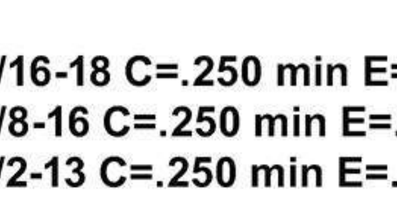


FHS • Sizes available with a slotted end for screw driver adjustments.

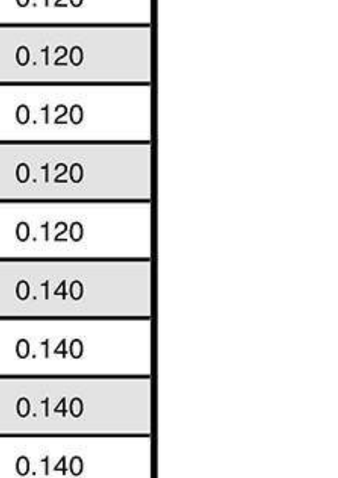


5/16-18 C=.250 min E=.218 max
3/8-16 C=.250 min E=.250 max
1/2-13 C=.250 min E=.312 max

Part Number	Thread Size	Thread Length	Base	
			Width Across Flats	Thickness Surface
		L	A	B
FH 2116	1/4-20	1.000	0.563	0.093
FH 2120	1/4-20	1.250	0.563	0.093
FH 2708	5/16-18	0.500	0.750	0.120
FH 2716	5/16-18	1.000	0.750	0.120
FH 2720	5/16-18	1.250	0.750	0.120
FHS 2723 *	5/16-18	1.500	0.750	0.120
FH 2724	5/16-18	1.500	0.750	0.120
FHP 2725*	5/16-18	1.500	0.750	0.120
FH 3320	3/8-16	1.250	0.875	0.140
FHS 3323 *	3/8-16	1.500	0.875	0.140
FH 3324	3/8-16	1.500	0.875	0.140
FHP 3325*	3/8-16	1.500	0.875	0.140
FHS 3331 *	3/8-16	2.000	0.875	0.140
FHP 3332*	3/8-16	2.000	0.875	0.140
FHS 3339 *	3/8-16	2.500	0.875	0.140
FH 3340	3/8-16	2.500	0.875	0.140
FHP 3341*	3/8-16	2.500	0.875	0.140
FH 4440	1/2-13	2.500	1.063	0.171
FHP 4441*	1/2-13	2.500	1.063	0.171
Length (L) Tolerance	To 1 Inch + .00 -.03	Over 1" to 2" (Inclusive) + .00 -.06		Over 2" + .00 -.09



O nivelador FH é forte e econômico para construção de uma peça. Roscas laminadas estendem o comprimento total para o ajuste máximo. A base exposta impede o acúmulo de sujeira e oferece a vantagem de facilitar a limpeza. A base é chanfrado para facilitar o movimento.
* Facilmente ajustada com chaves padrão, vários tamanhos estão disponíveis com uma extremidade ranhurada para ajustes de motorista de parafuso, ou Hex termina para ajustes de chave de soquete.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

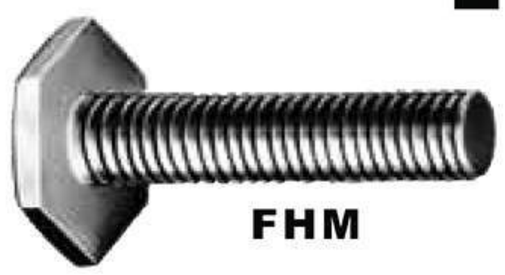
Finish: ..... Plain, Unless Specified

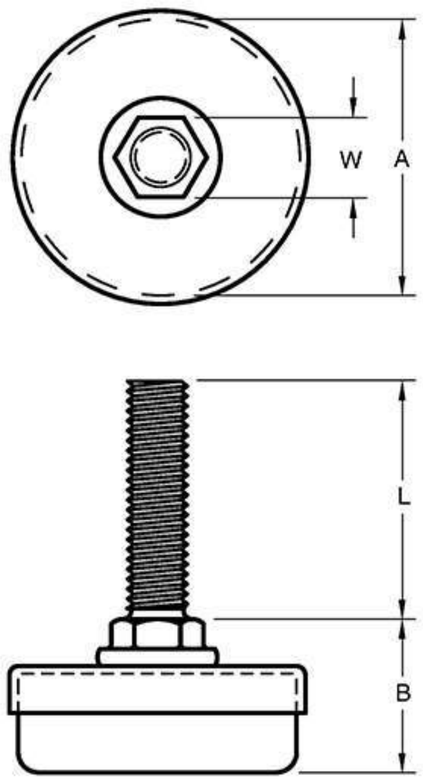
Threads: ..... Unified Standard Class 2A ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

FBM & FHM Metric Levelers

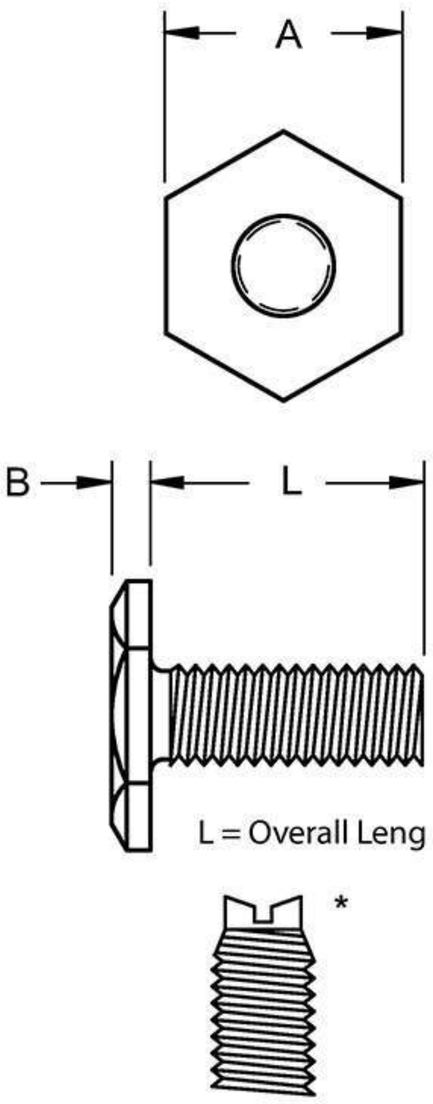






Part Number	Thread Size / Pitch	Hex Across Flats	Thread Length	Pad Diameter	Hex To Bearing Surface
		W	L	A	B
FBM 08040	M8 x 1.25–6g	9.5	40.0	25.4	20.6

O nivelador FBM é uma unidade de qualidade superior que possui um grosso amortecimento de vibrações, borracha cinza e base com um durômetro de 75 a 85. O FBM não estragarão os assoalhos da raia nem desfigurarão superfícies pintadas ou especialmente terminadas. A FBM tem um ombro hex e um parafuso ajustável para facilitar o ajuste sob carga. Este nivelador preenche uma necessidade resistente, de uma unidade de alta qualidade, que fornece a aparência de nivelamento melhorada.



Thread Size / Pitch		M6 x 1–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g	M12 x 1.75–6g
Base Across The Flats	A	14.0	19.0	22.0	25.0
Base Thickness	B	2.6 2.3	3.2 2.9	3.9 3.6	4.6 4.3
Length (Under Head) L Up To 25mm + 0.0 - 0.8 Over 25mm To 50mm + 0.0 -1.6 Over 50mm +0.0 -2.3	25.0	FHM 06025	FHM 08025	FHM 10025	FHM 12025
	30.0	FHM 06030	FHM 08030	FHM 10030	FHM 12030
	35.0	FHM 06035	FHM 08035	FHM 10035	FHM 12035
	40.0	FHM 06040	FHS 08040*	FHS 10040*	FHM 12040
	60.0	FHM 06060	FHM 08060	FHM 10060	FHM 12060
	65.0	FHM 06065	FHM 08065	FHS 10065*	FHM 12065

O nivelador métrico FHM é forte e econômico para construção de uma peça. Roscas laminadas estendem o comprimento total para o ajuste máximo. A base exposta impede o acúmulo de sujeira e oferece a vantagem de facilitar a limpeza. A base é chanfrado para facilitar o movimento.
* Facilmente ajustada com chaves padrão, vários tamanhos estão disponíveis com uma extremidade ranhurada para ajustes de motorista de parafuso.



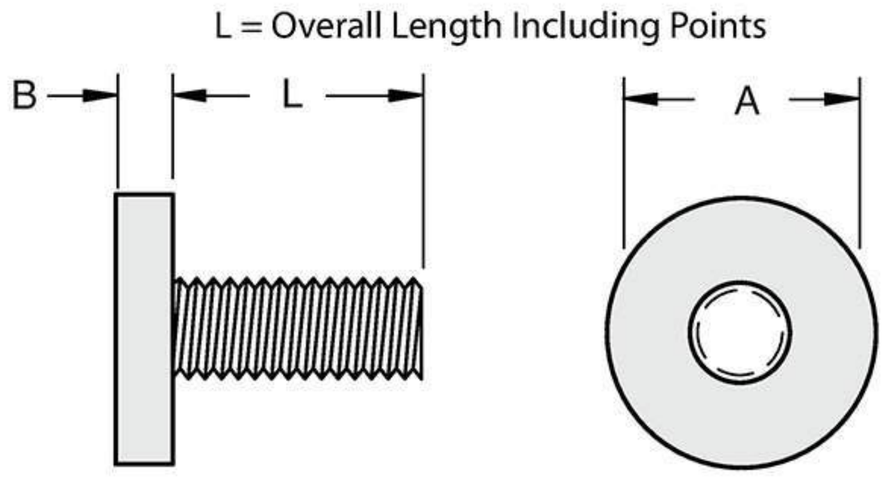
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Adjustable Leveler With Protective Base

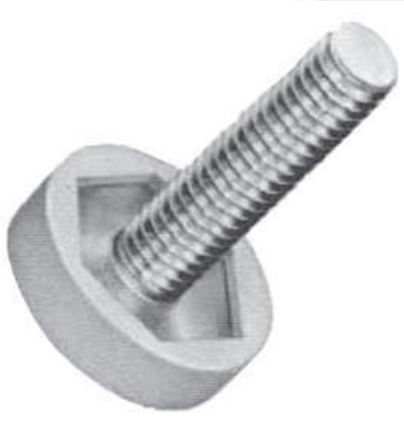


Product Specification Sheet



*** FC • Sizes available with a slotted end for screw driver adjustments.**

Part Number	Thread Size	Thread Length	Base	
			Base Diameter	Thickness Surface
		L	A	B
FC 2116	1/4-20	1 000	0 812	0.312
FC 2120	1/4-20	1.250	0.812	0.312
FC 2708	5/16-18	0.500	1 000	0.312
FC 2716	5/16-18	1 000	1.000	0.312
FC 2720	5/16-18	1.250	1.000	0.312
FC 2723 *	5/16-18	1.500	1.000	0.312
FC 2724	5/16-18	1 500	1.000	0.312
FC 3320	3/8-16	1.250	1 125	0.312
FC 3323 *	3/8-16	1.500	1.125	0.312
FC 3324	3/8-16	1 500	1.125	0.312
FC 3331 *	3/8-16	2.000	1.125	0.312
FC 3339 *	3/8-16	2.500	1 125	0.312
FC 3340	3/8-16	2 500	1.125	0.312
FC 4440	1/2-13	2.500	1 375	0.375
Length (L) Tolerance	To 1 Inch + .00 -.03	Over 1" to 2" (Inclusive) + .00 -.06		Over 2" + .00 -.09



O nivelador ajustável FC combina as características acidentadas de Ohio porca e nivelador FH do parafuso com um resistente tampa de nivelador LC para produzir um nivelador amortecido econômico que seja durável e atraente. As propriedades resilientes, não marcadas do pad polietileno fazem a FC ideal para uso em linóleo, ladrilho de vinil e piso polido.



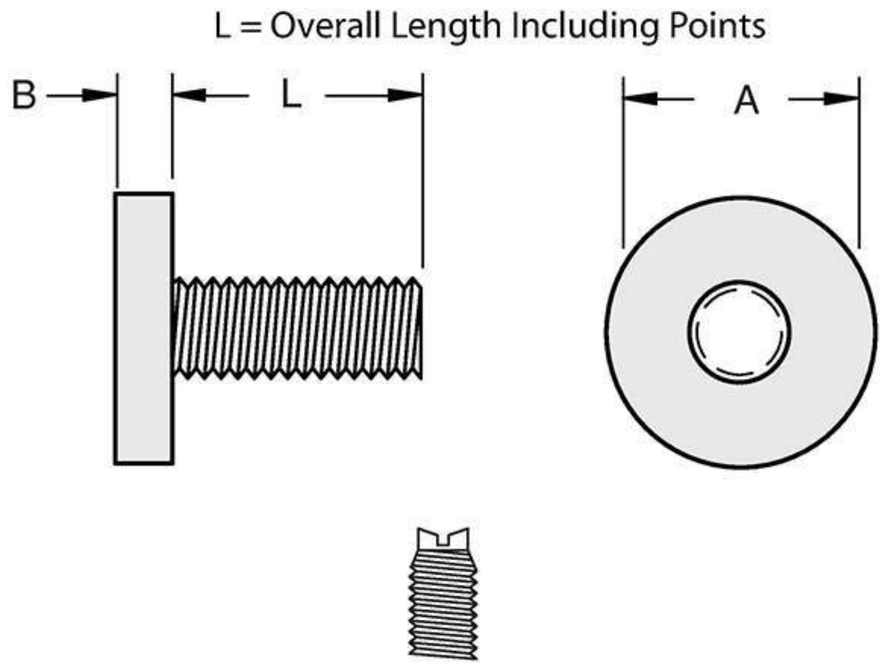
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2A ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

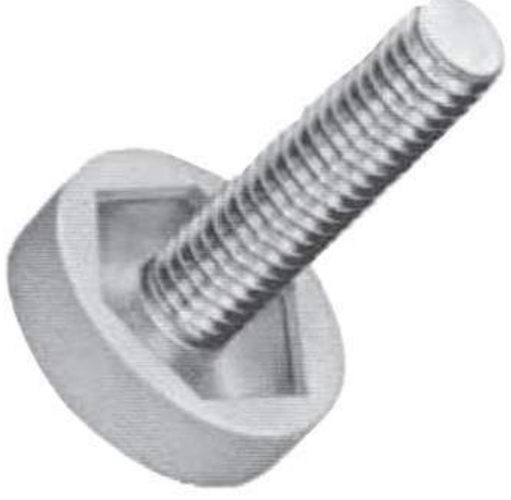
Adjustable Metric Leveler With Protective Base



Product Specification Sheet

*** FC • Sizes available with a slotted end for screw driver adjustments.**

Thread Size / Pitch		M6 x 1–6g	M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
Base Across The Flats	A	20.5	25.4	35.0
Base Diameter	B	2.6 2.3	3.2 2.9	3.9 3.6
Length (Under Head) L Up To 25mm + 0.0 - 0.8 Over 25mm To 50mm + 0.0 -1.6 Over 50mm +0.0 -2.3	25.0		FCM 08025	
	30.0	FCM 06030		
	35.0		FCM 08035	FCM 10035
	40.0		FCM 08040 *	FCM 10040 *
	60.0			FCM 10060
	65.0			FCM 10065 *



O nivelador ajustável métrico FCM combina as características acidentadas de Ohio porca e nivelador métrico FHM do parafuso com um resistente tampa de nivelador LC para produzir um nivelador amortecido econômico que seja durável e atraente. As propriedades resilientes, não marcadas do pad polietileno fazem a FCM ideal para uso em linóleo, ladrilho de vinil e piso polido.



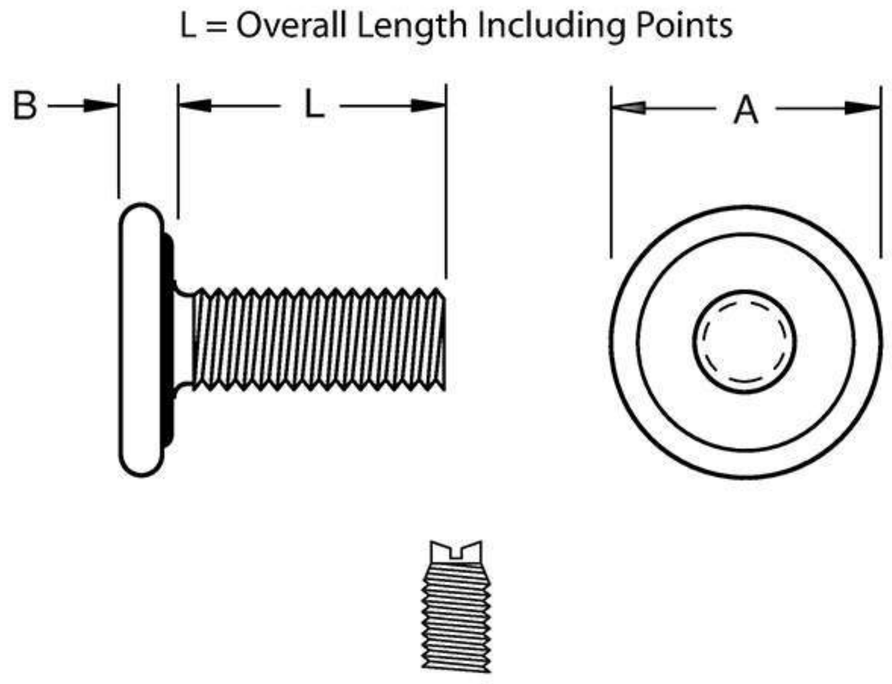
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Adjustable Leveling Glide With Poly Base



Product Specification Sheet

*** GL • Sizes available with a slotted end for screw driver adjustments.**

Part Number	Thread Size	Thread Length	Base	
			Diameter	Height
		L	A	B
GL 2708	5/16-18	0.375	1.500	0.437
GL 2716	5/16-18	0.875	1.500	0.437
GL 2720	5/16-18	1.125	1.500	0.437
GL 2723 *	5/16-18	1.375	1.500	0.437
GL 2724	5/16-18	1.375	1.500	0.437
GL 3320	3/8-16	1.125	1.500	0.437
GL 3323 *	3/8-16	1.375	1.500	0.437
GL 3324	3/8-16	1.375	1.500	0.437
GL 3331 *	3/8-16	1.875	1.500	0.437
GL 3339 *	3/8-16	2.375	1.500	0.437
GL 3340	3/8-16	2.375	1.500	0.437
Length (L) Tolerance	To 1 Inch + .00 -.03	Over 1" to 2" (Inclusive) + .00 -.06		Over 2" + .00 -.09



Desenvolvido para uso em pisos alcatifados, o deslize de nivelamento de GL é um aparelho elegante, atraente que irá melhorar a aparência do seu produto. A GL é um nivelador de Ohio FH robusto envolvido em uma cápsula de polietileno durável que é preta na parte superior e branco na parte inferior. As linhas limpas e simples do nivelador GL harmonizam-se com o olhar de hoje.



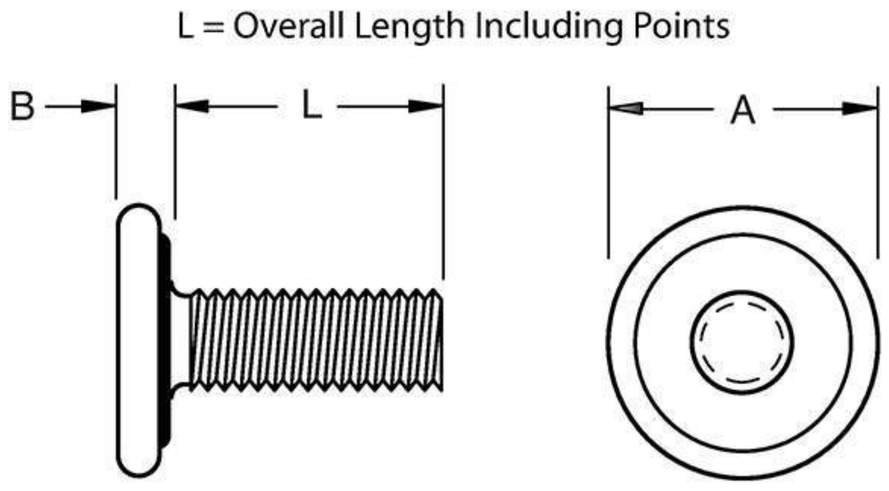
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Comm Zinc Plus Clear Chromate

Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Adjustable Metric Leveling Glide With Poly Base



Product Specification Sheet



*** GLM • Sizes available with a slotted end for screw driver adjustments.**

Thread Size / Pitch		M8 x 1.25–6g	M10 x 1.5–6g
Base Across The Flats	A	19.0	22.0
Base Thickness	B	3.2 2.9	3.9 3.6
Length (Under Head) L Up To 25mm + 0.0 - 0.8 Over 25mm To 50mm + 0.0 -1.6 Over 50mm +0.0 -2.3	23.0	GLM 08025	
	28.0		
	33.0	GLM 08035	GLM 10035
	38.0	GLM 08040 *	GLM 10040 *
	58.0		GLM 10060
	63.0		GLM 10065 *



Desenvolvido para uso em pisos alcatifados, o deslize de nivelamento de GL é um aparelho elegante, atraente que irá melhorar a aparência do seu produto. A GL é um nivelador de Ohio FH robusto envolvido em uma cápsula de polietileno durável que é preta na parte superior e branco na parte inferior. As linhas limpas e simples do nivelador GL harmonizam-se com o olhar de hoje.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Comm Zinc Plus Clear Chromate

Threads: ..... ASME B1.13M-2005

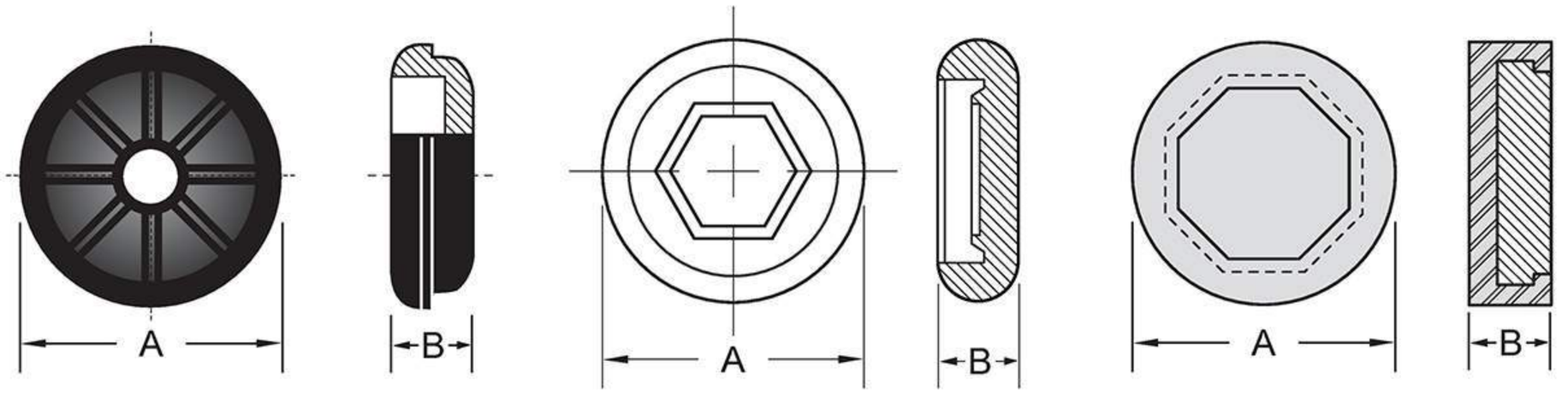
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Accessories For Ohio Fh & Fhm Levelers



Product Specification Sheet

Fits FH/FHM Leveler Thread Size	Part Number	A	B	Part Number	A	B	Part Number	A	B
1/4-20 & M6	————	—	—	————			LC 0562	0.812	0.312
5/16-18 & M8	CT 0750	1.312	0.312	CB 0750	1.500	0.312	LC 0750	1.000	0.312
3/8-16 & M10	CT 0875	1.312	0.312	CB 0875	1.500	0.312	LC 0875	1.125	0.312
1/2-13	————			————			LC 1062	1.375	0.375
Material	Black Polyethylene			White Polyethylene			Gray Polyethylene		

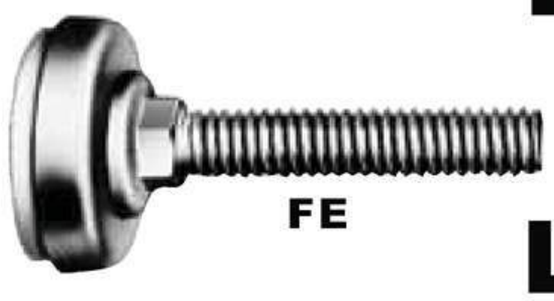


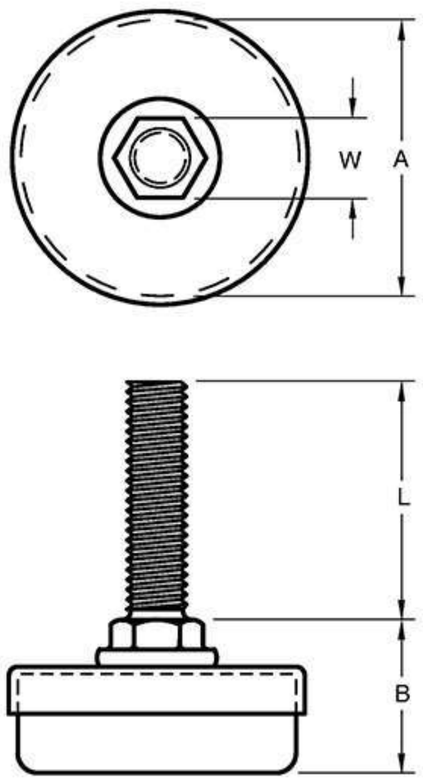
Aproveite o máximo em versatilidade de nivelador — usando Ohio FH / nivelador FHM e acessórios de sua preferência você tem um nivelador adequado para qualquer superfície. Usá-lo liso, ou montá-lo com o acessório que irá fornecer a base ideal para a aplicação planejada.

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

FB & FE Levelers

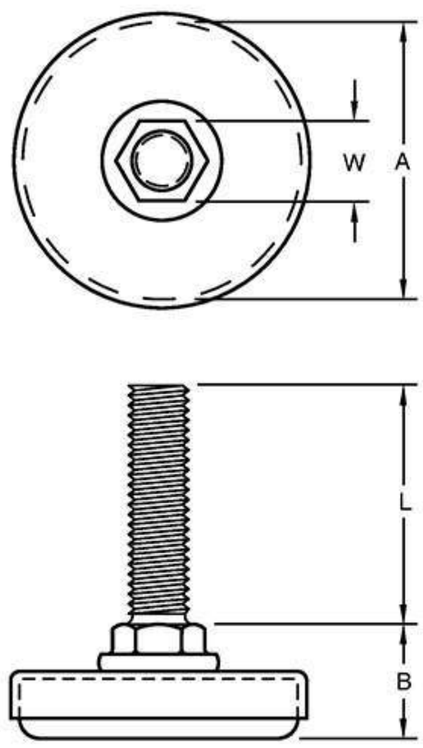






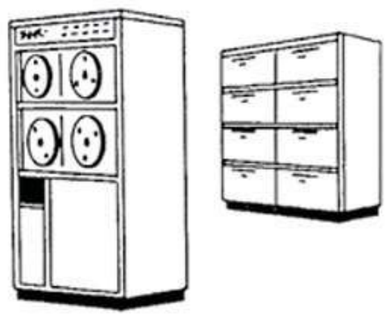
Part Number	Thread Size	Hex Across Flats	Thread Length	Pad Diameter	Hex To Bearing Surface
		W	L *	A	B
FB 2724 FB 2725 +	5/16-18	0.375	1.500	1.000	0.812
FB 3348 FB 3349 +	3/8-16	0.500	3.000	1.500	0.984
FB 4444 FB 4445 +	1/2-13	0.562	2.000	1.500	1.062
+ Black With Black Pad		L* = 1" - 2" Incl. +.00 -.06 Over 2" +.00 -.09			

O nivelador FB é uma unidade de qualidade superior que possui um grosso amortecimento de vibrações, borracha cinza de base com um Durômetro de 75 a 85. Os FB não estragarão ou os assoalhos da raia nem desfigurarão superfícies pintadas ou especialmente terminadas. O FB tem um ombro hex e um parafuso ajustável para facilitar o ajuste sob carga. Este nivelador preenche uma necessidade para uma resistente unidade de alta qualidade que oferece precisão de nivelamento e aparência melhorada.



Part Number	Thread Size	Hex Across Flats	Thread Length	Pad Diameter	Hex To Bearing Surface
		W	L	A	B
FE 2724 FE 2725 *	5/16-18	0.375	1.500 Tol +.00 -.06	1.000	0.625
* Black With Black Pad					

O FE é robusto, em zinco ou preto chapeado nivelador com uma base de nylon estacionária. Ele tem o comprimento de rosca completa para ajuste preciso fácil. O hex ombro encaixa chaves padrão. Sua base de nylon resistente permite fácil deslizamento além de dar a apelação de olho no produto



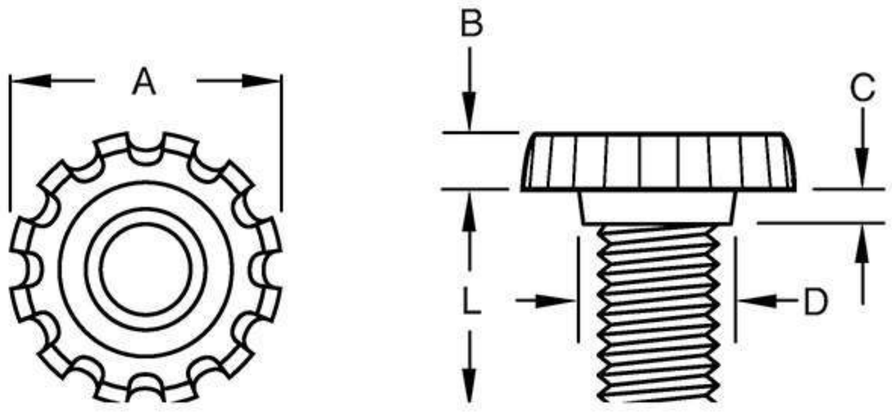
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Zinc or Black Oxide

Threads: ..... Unified Standard Class 2A
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Zinc Alloy Thumb Screw With Shoulder

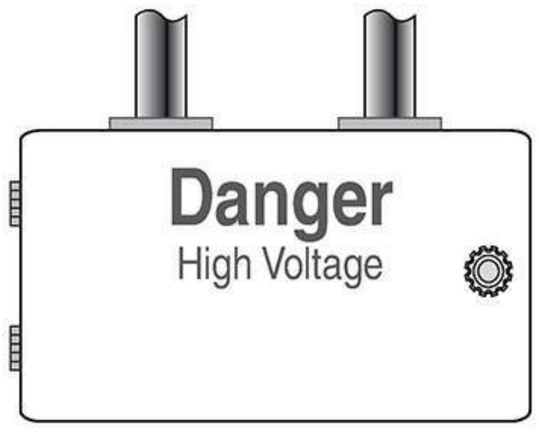


Product Specification Sheet

Part Number	Thread Size	Head Diameter	Head Height	Collar Height	Collar Diameter	Thread Length
		A	B	C	D	L
BF 364165	#6-32	0.625	0.135	0.078	0.350	0.250
BF 364266	#8-32	0.625	0.135	0.078	0.350	0.375
BF 364367	#10-24	0.625	0.135	0.078	0.350	0.500
BF 364368	#10-32	0.625	0.135	0.078	0.350	0.500
BF 365371	1/4-20	0.750	0.165	0.140	0.487	0.500



As proporções generosas da cabeça serrilhada asseguram um aperto firme durante o aperto de dedo. O colar abaixo a cabeça fornece o espaçamento adequado entre a cabeça e o componente para acesso fácil.



Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Otherwise Specified
Threads:..... Unified Class 2A ANSI B 1.1-1989

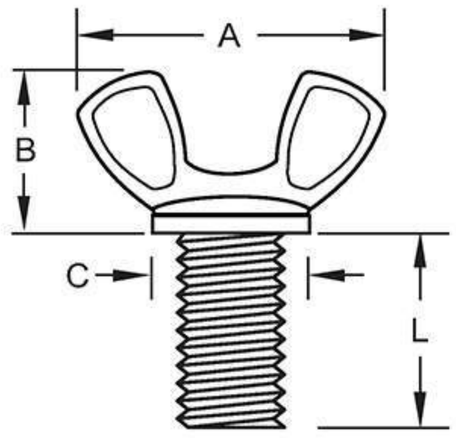
Tolerances: .....±0.015
Unless Otherwise Specified

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Die Cast Zinc Alloy Wing Screw

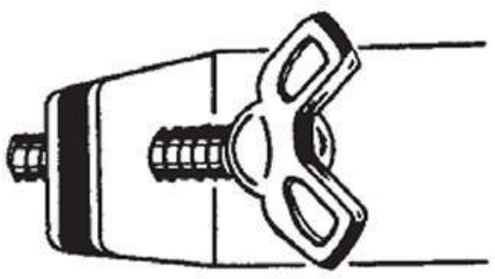


Product Specification Sheet

	Thread Size	#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20
Wing Span	A	0.843	0.843	0.843	0.843	1.062
Wing Height	B	0.468	0.468	0.468	0.468	0.562
Base Diameter	C	0.437	0.437	0.437	0.437	0.450
Length L	0.250	BF 324115				
	0.375		BF 324216	BF 324217	BF 324218	
	0.500	BF 324315	BF 324316	BF 324317	BF 324318	BF 325121
	0.750	BF 324515		BF 324517	BF 324518	BF 325321
	1.000		BF 324616	BF 324617	BF 324618	BF 325421
	1.500					BF 325621



Baixo custo, resistente à corrosão, parafusos de borboleta de liga de zinco são ideais para assemblies de mão apertada. Extensão de asa larga, ampla arruela, face generosa, selecção de tamanhos e comprimentos faz usando este item uma escolha inteligente



Material: ..... Zinc Alloy SAE 903
Finish: ..... Plain, Unless Otherwise Specified
Threads:..... Unified Class 2A ANSI B 1.1-1989

Tolerances: .....±0.015
Unless Otherwise Specified

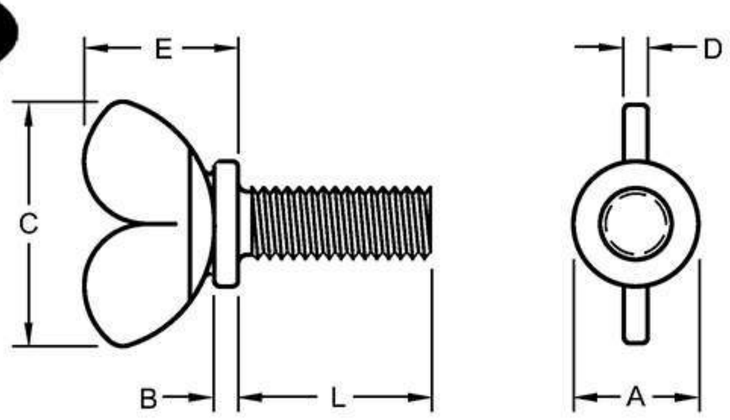
MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

ST&SG ES/ESM

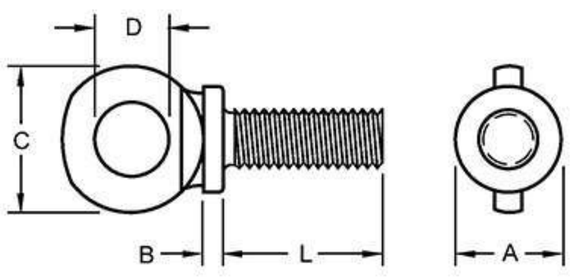
Adjusting Screws





O parafuso de aperto manual ST é robusto, inteiro, frio forjado parafuso com grande força. Tem um amplo wingspread para fácil ajuste, pode ser ajustada com uma chave inglesa. O parafuso de aperto manual ST apresenta uma gola redonda para uma parada e um comprimento de segmento completo para contrato de seguro.

	Thread Size	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18	3/8-16
Wing Dimensions (Approximate)	C - Spread	0.625	0.625	0.875	1.062	1.250
	D - Thickness	0.062	0.062	0.093	0.109	0.125
	E - Ht. Incl. Collar	0.437	0.437	0.500	0.625	0.750
	A - Diameter	0.406	0.406	0.468	0.593	0.656
	B - Thickness	0.062	0.062	0.078	0.093	0.125
Length - L Under Collar	1/4	ST 1504	ST 1604			
	1/2	ST 1508	ST 1608	ST 2108	ST 2708	ST 3308
	5/8	ST 1510	ST 1610	ST 2110	ST 2710	ST 3310
	3/4	ST 1512	ST 1612	ST 2112	ST 2712	ST 3312
	1	ST 1516	ST 1616	ST 2116	ST 2716	ST 3316
	1-1/4	ST 1520	ST 1620	ST 2120	ST 2720	ST 3320
	1-1/2	ST 1524	ST 1624	ST 2124	ST 2724	ST 3324

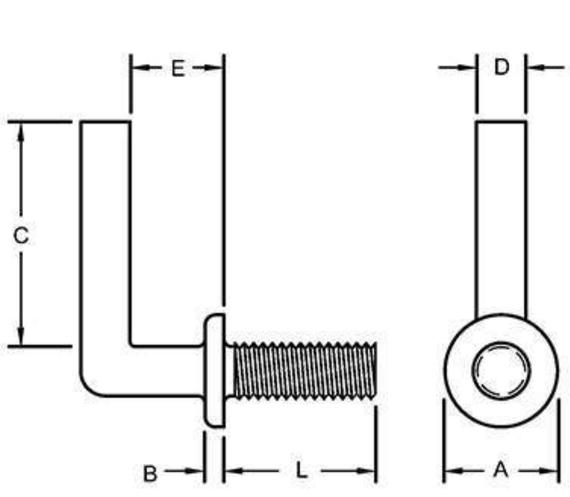




Part Number	Thread Size	Length	Hole Size	Collar		Diameter
				Dia.	Thickness	
		L	D	A	B	C
ES 2112	1/4-20	0.750*	0.250	0.453	0.078	0.469
ESM 06020	6.0	20.0**	6.35	11.4	2.0	11.9

* L Tolerance +.00 -.03 (Inch) ** L Tolerance +.00 -.08 (Metric)

O ES/ESM é forte, um pedaço frio forjado parafuso de regulação com um furo de 1/4" para ajuste. Ele pode ser usado para muitas aplicações, tais como um parafuso gancho ou um ponto de fixação da mola.





Part Number	Thread Size	Length	Length	Length	Collar		Handle Diameter
					Dia.	Height	
		L	C	E	A	B	D
SG 1508	#10-24	0.500	0.750	0.375	0.437	0.062	0.163
SG 2112	1/4-20	0.750	0.875	0.437	0.562	0.078	0.218
SG 2714	5/16-18	0.875	1.000	0.468	0.687	0.093	0.277

O SG é inteiro, frio forjou o parafuso de regulação com uma paragem de gola redonda. O parafuso de ajuste SG oferece uma alça longa para maior alavancagem e ajuste.

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

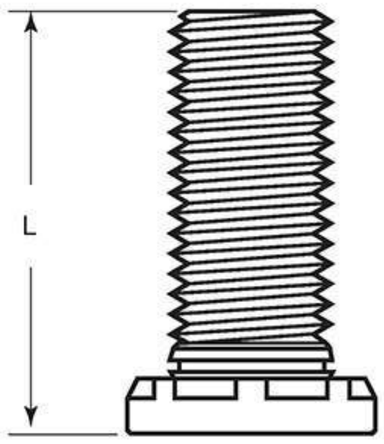
Finish: ..... Plain, Unless Specified

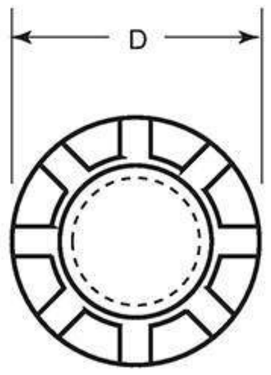
Threads: ..... Unified Standard Class 2A ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Self Clinching Stud





Product Specification Sheet

Thread Size		#2-56	#4-40	#6-32	#8-32	#10-24	#10-32	1/4-20	5/16-18
Head Diameter – D ± 0.015		0.144	0.176	0.206	0.237	0256	0.250	0.337	0.376
Hole in Sheet +0.003 / -0.000		0.085	0.111	0.137	0.163	0.189	0.189	0.249	0.311
Max. Recommended Torque For Mating Part (IN. LBS.)		2.5	5.0	10.0	15.0	25.0	30.0	55.0	115.0
Length – L	0.250	256–4	440–4	632–4	832–4	1024–4	1032–4		
	0.312	256–5	440–5	632–5	832–5	1024–5	1032–5		
	0.375	256–6	440–6	632–6	832–6	1024–6	1032–6	420–6	
	0.500	256–8	440–8	632–8	832–8	1024–8	1032–8	420–8	518–8
	0.625	256–10	440–10	632–10	832–10	1024–10	1032–10	420–10	518–10
	0.750		440–12	632–12	832–12	1024–12	1032–12	420–12	518–12
	0.875		440–14	632–14	832–14	1024–14	1032–14	420–14	518–14
	1.000		440–16	632–16	832–16	1024–16	1032–16	420–16	518–16
	1.250			632–20	832–20	1024–20	1032–20	420–20	518–20
	1.500			632–24	832–24	1024–24	1032–24	420–24	518–24

Nota: As números da peça estão incompletas. Adicione o prefixo que é aplicável ao material que você requer. Exemplo: BFH 256-4, aço de carbono, calor - tratado, zinco chapeou o cromato de w/clear, tamanho #2-56 da linha, comprimento de .250 polegada

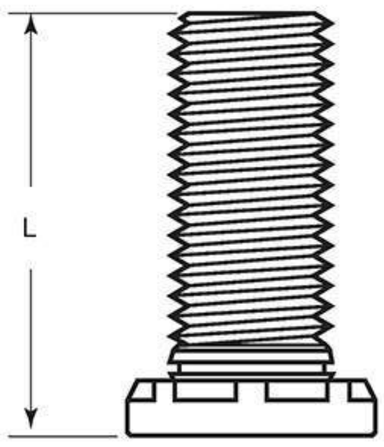


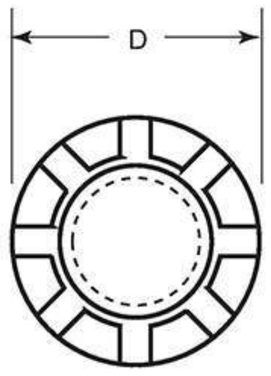
Material:
BFH – Carbon Steel, heat treated, zinc plated w/clear chromate
BFHS – Austenitic stainless steel, passivated
BFHA – 2024-H-13 Aluminum, heat treated
Threads: Class 2A MIL-S-7742

Minimum Sheet Thickness 040
Maximum recommended panel hardness:
BFH: .....Rockwell B80
BFHS: .....Rockwell B70
BFHA: .....Rockwell B50

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Metric Self Clinching Stud





Product Specification Sheet

Thread Size		M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
Thread Pitch		0.45	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00	1.25
Head Diameter ± 0.4	D	4.1	4.6	5.3	5.9	6.5	8.2	9.6
Hole in Sheet +0.08 / -0.0		2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0
Length	6	M2.5–6	M3–6		M4-6			
	8	M2.5–8	M3–8	M3.5–8	M4–8	M5–8	M6–8	M8–8
	10	M2.5–10	M3–10	M3.5–10	M4–10	M5–10	M6–10	M8–10
	12	M2.5–12	M3–12	M3.5–12	M4–12	M5–12	M6–12	M8–12
	15	M2.5–15	M3–15	M3.5–15	M4–15	M5–15	M6–15	M8–15
	18	M2.5–18	M3–18	M3.5–18	M4–18	M5–18	M6–18	M8–18
	20		M3–20	M3.5–20	M4–20	M5–20	M6–20	M8–20
	22		M3–22	M3.5–22	M4–22	M5–22	M6–22	M8–22
	25		M3–25	M3.5–25	M4–25	M5–25	M6–25	M8–25
	28			M3.5–28	M4–28	M5–28	M6–28	M8–28
	30			M3.5–30	M4–30	M5–30	M6–30	M8–30
	35				M4–35	M5–35	M6–35	M8–35
	38				M4–38	M5–38	M6–38	M8–38

Nota: As números da peça estão incompletas. Adicione o prefixo que é aplicável ao material que você requer. Exemplo: BFH M2.5-6, aço de carbono, calor - tratado, zinco chapeou o cromato de w/clear, tamanho #M2.5 da linha, comprimento de 6mm



Material: .....
BFH – Carbon Steel, heat treated, zinc plated w/clear chromate
BFHS – Austenitic stainless steel, passivated
BFHA – 2024-H-13 Aluminum, heat treated
Threads: 6g ISO Metric .....

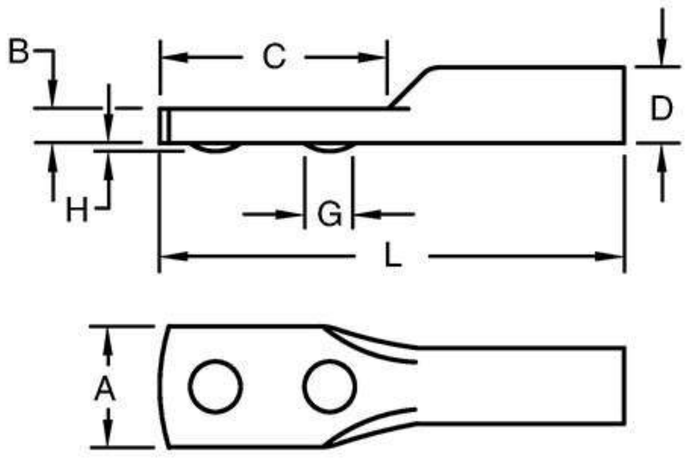
Minimum Sheet Thickness 1.0mm
Maximum recommended panel hardness:
BFH: .....Rockwell B80
BFHS: .....Rockwell B70
BFHA: .....Rockwell B50

MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

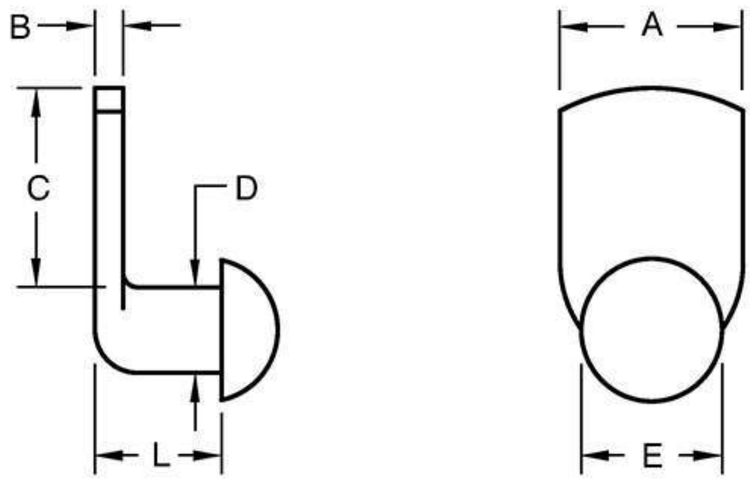
QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

JD & KL Weld Pins



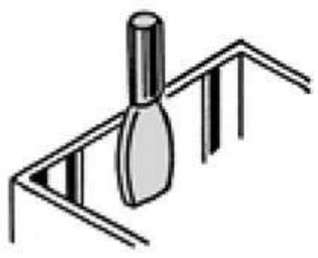


Part Number	Body Diameter	Length	Spade			Projection	
			Width	Thickness	Length	Dia.	Height
	D	L	A (Ref.)	B	C (Ref.)	G	H
JD 2124	0.218 0.212	1.500	0.375	0.099 0.089	0.750	0.165 0.155	0.027 0.021

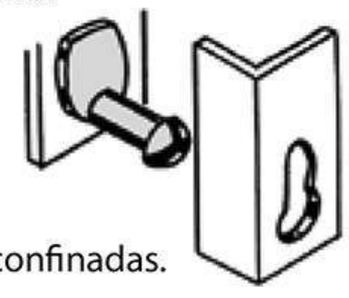




Part Number	Body Diameter	Length Under Head	Spade			Head Diameter
			Width	Thickness	Length	
	D	L	A (Ref.)	B	C (Ref.)	E
KL 1905	0.195 0.185	0.327 0.297	0.406	0.068 0.058	0.438	0.323 0.303
KL 1909	0.195 0.185	0.577 0.547	0.406	0.068 0.058	0.438	0.323 0.303



Um pino de solda JD tem duas projeções de solda uniforme em uma pá de offset plana.
Estes fusíveis de duas projeções em uma solda pura, deixando a superfície exterior da folha praticamente despido, ainda é tão forte como se o pino era uma parte da folha. Excelente quando um pino deve ser anexado para a borda ou o final da folha. Funcionando bem como uma dobradiça ou de um ponto de pivô.



O pino de solda KL é para ser anexado com equipamentos spotwelding. Seu corpo trata-se de uma cabeça redonda, para uso com um buraco de fechadura parte de acasalamento. A pá estreita permite que o pino de solda KL seja usado em áreas confinadas. Funciona bem em ajuste de componentes é necessário de vez em quando.

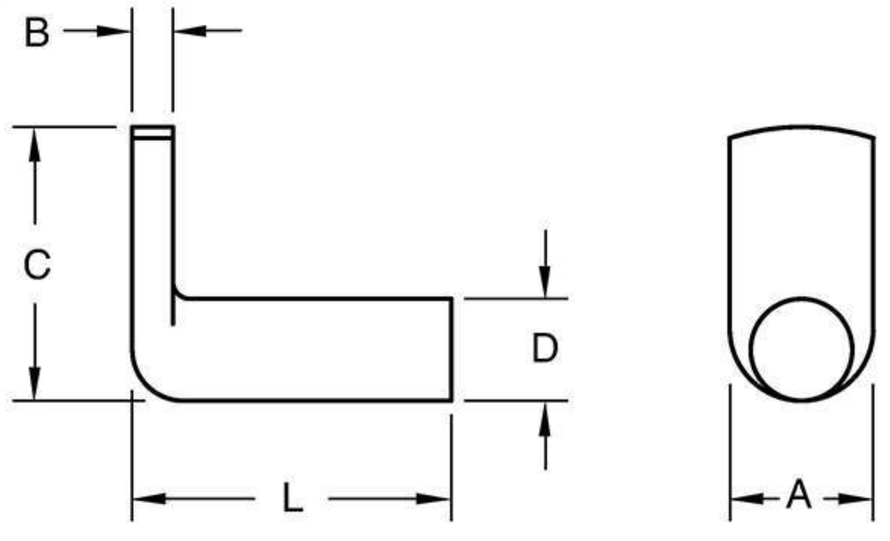
Recomendado que buracona folha deja de .010 / 015 acima do diâmetro.

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

SP
Weld Pin



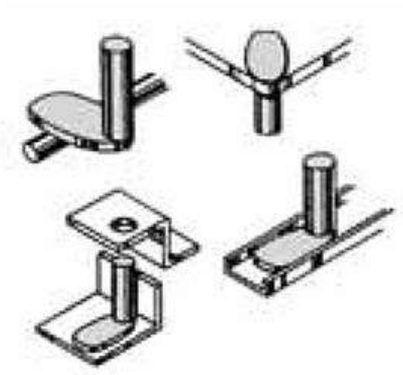
Body Diameter - D		0.117	0.144	0.163	0.190	0.218	0.250	0.277
	Tolerance	0.117 0.113	0.144 0.139	0.163 0.158	0.190 0.185	0.218 0.212	0.250 0.244	0.277 0.271
Spade Width (Ref.)	A	0.218	0.250	0.312	0.406	0.375	0.410	0.437
Spade Thickness	B	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.068 0.058	0.099 0.089	0.120 0.110	0.130 0.120
Spade Length Overall (Ref.)	C	0.562	0.625	0.688	0.688	0.750	0.750	0.875
Length - L (Overall) Tolerance +.000 -.031	3/8	SP 1106	SP 1406	SP 1606	SP 1906	SP 2106	SP 2506	SP 2706
	1/2	SP 1108	SP 1408	SP 1608	SP 1908	SP 2108	SP 2508	SP 2708
	5/8	SP 1110	SP 1410	SP 1610	SP 1910	SP 2110	SP 2510	SP 2710
	3/4	SP 1112	SP 1412	SP 1612	SP 1912	SP 2112	SP 2512	SP 2712
	1	SP 1116	SP 1416	SP 1616	SP 1916	SP 2116	SP 2516	SP 2716



O pino de solda SP, com sua pá de soldas em ângulo reto com o corpo o torna ideal para uso como uma dobradiça resistente ou superfície de rolamento. SP pinos são usados extensivamente em áreas confinadas, canais e outro limitado a áreas de acesso, onde uma parte com uma espada longa, estreita é a spotwelded no lugar.

Esses pinos podem ser soldado com os mesmos eletrodos, soldar as configurações e os equipamentos utilizados na produção normal de componentes e conjuntos. Desta forma, a velocidade, economia e eficiência de spotwelding para a produção regular é utilizado para tornar-se altamente confiável para bases de fixação.

Recomendado que buraco na folha seja de .010 / 015 acima do diâmetro.



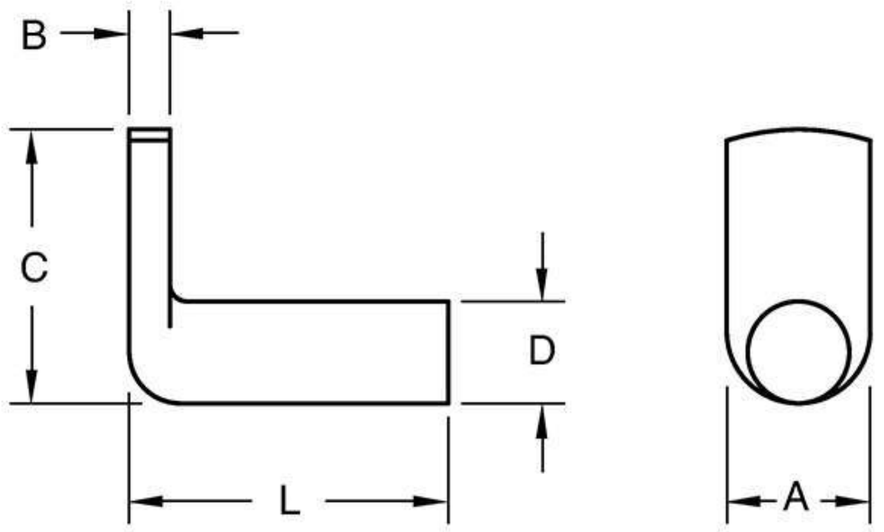
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

SPZ
Stainless Steel Weld Pin



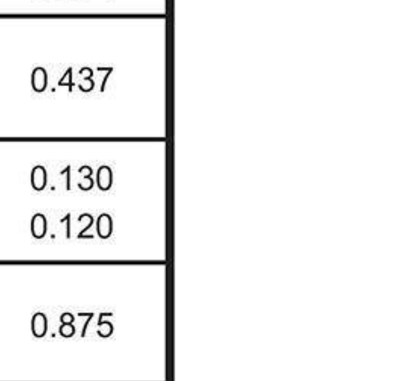
Body Diameter - D		0.119	0.144	0.163	0.190	0.218	0.250	0.277
Tolerance		0.119 0.113	0.144 0.139	0.163 0.158	0.190 0.185	0.218 0.212	0.250 0.244	0.277 0.271
Spade Width (Ref.)	A	0.218	0.250	0.312	0.406	0.375	0.410	0.437
Spade Thickness	B	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.068 0.058	0.099 0.089	0.120 0.110	0.130 0.120
Spade Length (Overall) (Ref.)	C	0.562	0.625	0.688	0.688	0.750	0.750	0.875
Length (Overall) Tolerance +.000 -.031	3/8	SPZ 1106	SPZ 1406	SPZ 1604	SPZ 1906	SPZ 2106	SPZ 2506	SPZ 2706
	1/2	SPZ 1108	SPZ 1408	SPZ 1608	SPZ 1908	SPZ 2108	SPZ 2508	SPZ 2708
	5/8	SPZ 1110	SPZ 1410	SPZ 1610	SPZ 1910	SPZ 2110	SPZ 2510	SPZ 2710
	3/4	SPZ 1112	SPZ 1412	SPZ 1612	SPZ 1912	SPZ 2112	SPZ 2512	SPZ 2712
	1	SPZ 1116	SPZ 1416	SPZ 1616	SPZ 1916	SPZ 2116	SPZ 2516	SPZ 2716



O pino de solda de aço inoxidável SPZ, com sua pá de soldas em ângulo reto com o corpo o torna ideal para uso como uma dobradiça resistente ou superfície de rolamento. SPZ pinos são usados extensivamente em áreas confinadas, canais e outro limitado a áreas de acesso, onde uma parte com uma espada longa, estreita é a spotwelded no lugar.

Esses pinos podem ser soldado com os mesmos eletrodos, soldar as configurações e os equipamentos utilizados na produção normal de componentes e conjuntos. Desta forma, a velocidade, economia e eficiência de spotwelding para a produção regular é utilizado para tornar-se altamente confiável para bases de fixação.

Recomendado que buraco na folha seja de .010 / 015 acima do diâmetro.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: .....Passivated

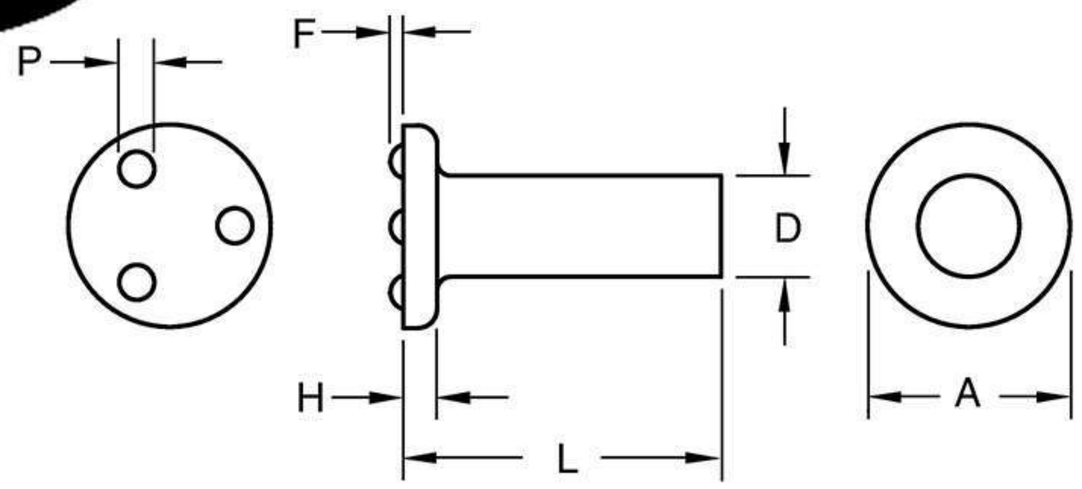
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

PG
Weld Pin

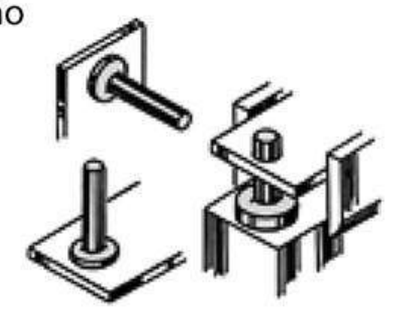


Body Diameter - D		0.117	0.144	0.163	0.190	0.250	0.335	0.375
Tolerance		0.117 0.114	0.144 0.140	0.163 0.159	0.190 0.185	0.250 0.244	0.335 0.328	0.375 0.367
Head	A-Diameter	0.260 0.240	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.510 0.485	0.755 0.725	0.755 0.725
	H-Height	0.046 0.036	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.114 0.104	0.114 0.104
Projection	P-Diameter	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.095 0.085	0.105 0.095	0.135 0.125	0.135 0.125
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.037 0.033	0.042 0.038	0.052 0.048	0.052 0.048
Length Overall - L Tolerance To 1" +.00 –.03	1/4	PG 1104	PG 1404	PG 1604	PG 1904	PG 2504		
	5/16	PG 1105	PG 1405	PG 1605	PG 1905	PG 2505		
	3/8	PG 1106	PG 1406	PG 1606	PG 1906	PG 2506	PG 3306	
	1/2	PG 1108	PG 1408	PG 1608	PG 1908	PG 2508	PG 3308	PG 3708
	5/8	PG 1110	PG 1410	PG 1610	PG 1910	PG 2510	PG 3310	PG 3710
	3/4	PG 1112	PG 1412	PG 1612	PG 1912	PG 2512	PG 3312	PG 3712
	1	PG 1116	PG 1416	PG 1616	PG 1916	PG 2516	PG 3316	PG 3716

O pino de solda PG é para ser soldado permanentemente à superfície do componente. Ele também funciona bem em locais escondidos e em aplicações de cegas. A construção de unidade da forja fria do pino de solda PG fornece uma superfície de rolamento, dobradiça, paragem ou pinos de montagem, com resistência e grande rigidez.



Porque o pino de solda PG não precisa nenhum furo de montagem, que melhora a aparência do produto e a durabilidade. Outros benefícios que podem ser adquiridos são o melhorado design, desempenho e economia de fabricação.



Recomendado que buraco na folha seja de .010 / 015 acima do diâmetro.

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

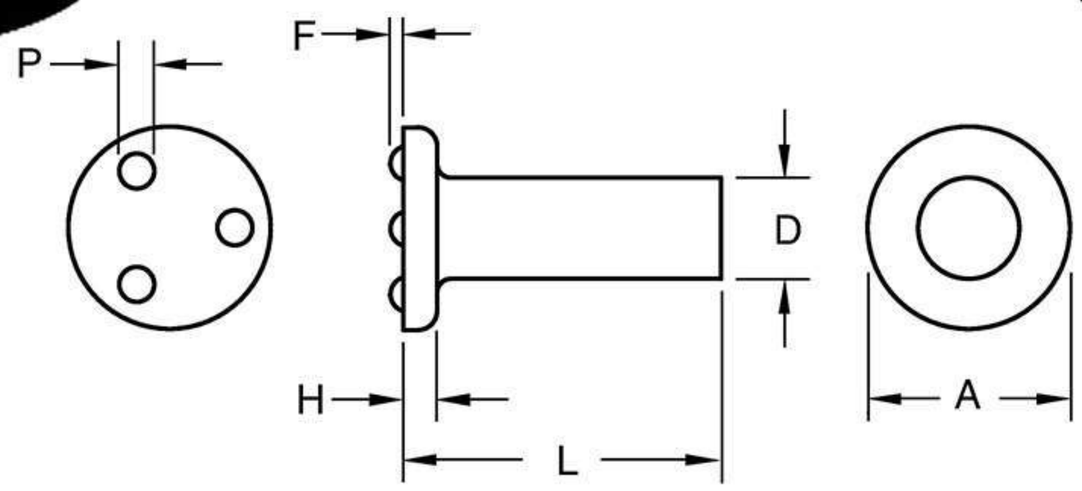
Finish: ..... Plain, Unless Specified

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

PGM
Metric Weld Pin



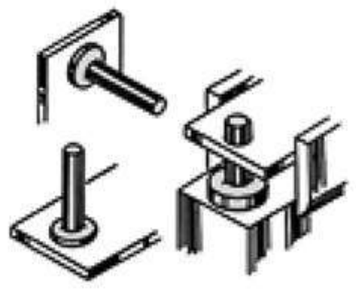
Size			3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Pin Diameter	D		3.00 2.90	4.00 3.90	5.00 4.88	6.00 5.87	8.00 7.85	10.00 9.83
Head Diameter	A	Tol.	7.0 ± 0.25	8.0 ± 0.25	10.0 ± 0.25	12.0 ± 0.30	16.0 ± 0.30	20.0 ± 0.40
Head Thickness	H	± 0.13	1.2	1.5	1.8	2.1	2.8	3.4
Projection Diameter	P	± 0.13	1.40	2.03	2.40	2.74	3.30	3.68
Projection Height	F	± 0.05	0.53	0.76	0.93	1.04	1.27	1.44
Length (L) (Overall) Tolerance ± 0.4		6.0	PGM 03006	PGM 04006	PGM 05006			
		8.0	PGM 03008	PGM 04008	PGM 05008	PGM 06008		
		12.0	PGM 03012	PGM 04012	PGM 05012	PGM 06012	PGM 08012	PGM 10012
		16.0	PGM 03016	PGM 04016	PGM 05016	PGM 06016	PGM 08016	PGM 10016
		20.0	PGM 03020	PGM 04020	PGM 05020	PGM 06020	PGM 08020	PGM 10020
		25.0	PGM 03025	PGM 04025	PGM 05025	PGM 06025	PGM 08025	PGM 10025
		30.0	PGM 03030	PGM 04030	PGM 05030	PGM 06030	PGM 08030	PGM 10030
		40.0	PGM 03040	PGM 04040	PGM 05040	PGM 06040	PGM 08040	PGM 10040
		50.0	PGM 03050	PGM 04050	PGM 05050	PGM 06050	PGM 08050	PGM 10050



O pino de solda métrica PGM é para ser soldado permanentemente à superfície do componente. Ele também funciona bem em locais escondidos e em aplicações de cegas. A construção de unidade da forja fria do pino de solda PGM fornece uma superfície de rolamento, dobradiça, paragem ou pinos de montagem, com resistência e grande rigidez.

Porque o pino de solda PGM não precisa nenhum furo de montagem, que melhora a aparência do produto e a durabilidade. Outros benefícios que podem ser adquiridos são o melhorado design, desempenho e economia de fabricação.

Recomendado que buraco na folha seja de .010 / 015 acima do diâmetro.



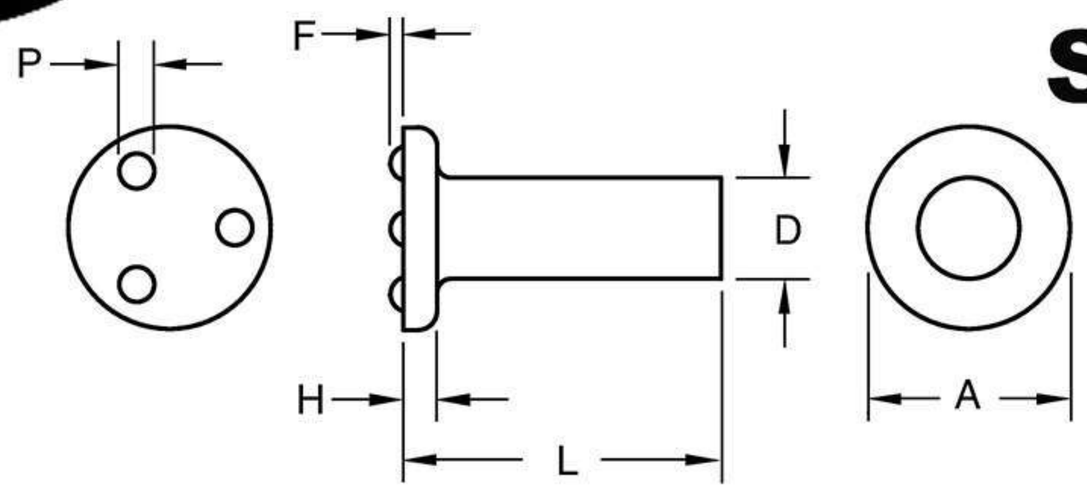
Material: .....C1010 High-Welding

Finish: .....Plain, Unless Specified

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

MetalNut
Fixadores Especiais

PGZ
Stainless Steel Weld Pin



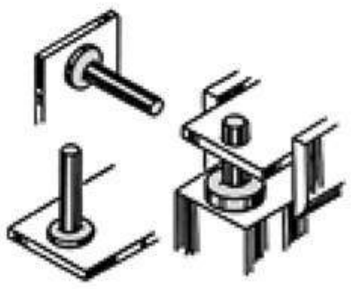
Body Diameter - D		0.119	0.144	0.163	0.19	0.25	0.335	0.375
Tolerance		0.119 0.114	0.144 0.140	0.163 0.159	0.190 0.185	0.250 0.244	0.335 0.328	0.375 0.367
Head	A-Diameter	0.260 0.240	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.510 0.485	0.755 0.725	0.755 0.725
	H-Height	0.046 0.036	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.114 0.104	0.114 0.104
Projections	P-Diameter	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.095 0.085	0.105 0.095	0.135 0.125	0.135 0.125
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.037 0.033	0.042 0.038	0.052 0.048	0.052 0.048
Length Overall Tolerance To 1" +.00 –.03	1/4	PGZ 1104	PGZ 1404	PGZ 1604	PGZ 1904	PGZ 2504		
	5/16	PGZ 1105	PGZ 1405	PGZ 1605	PGZ 1905	PGZ 2505		
	3/8	PGZ 1106	PGZ 1406	PGZ 1606	PGZ 1906	PGZ 2506	PGZ 3306	
	1/2	PGZ 1108	PGZ 1408	PGZ 1608	PGZ 1908	PGZ 2508	PGZ 3308	PGZ 3708
	5/8	PGZ 1110	PGZ 1410	PGZ 1610	PGZ 1910	PGZ 2510	PGZ 3310	PGZ 3710
	3/4	PGZ 1112	PGZ 2512	PGZ 1612	PGZ 1912	PGZ 2512	PGZ 3312	PGZ 3712
	1	PGZ 1116	PGZ 1416	PGZ 1616	PGZ 1916	PGZ 2516	PGZ 3316	PGZ 3716



O pino de solda de aço inoxidável PGZ é para ser soldado permanentemente à superfície do componente. Ele também funciona bem em locais escondidos e em aplicações de cegas. A construção de unidade da forja fria do pino de solda PGZ fornece uma superfície de rolamento, dobradiça, paragem ou pinos de montagem, com resistência e grande rigidez.

Porque o pino de solda de aço inoxidável PGZ não precisa nenhum furo de montagem, que melhora a aparência do produto e a durabilidade. Outros benefícios que podem ser adquiridos são o melhorado design, desempenho e economia de fabricação.

Recomendado que buraco na folha seja de .010 / 015 acima do diâmetro.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: .....Passivated

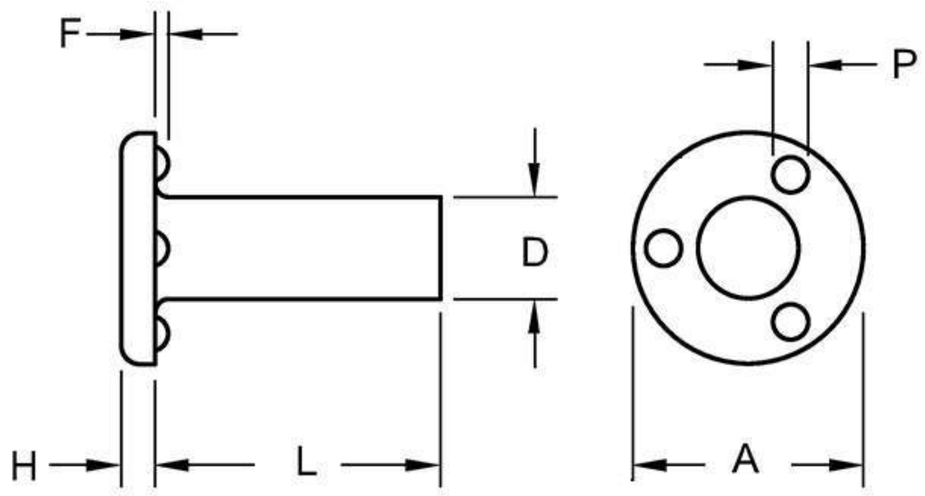
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

PH
Weld Pin

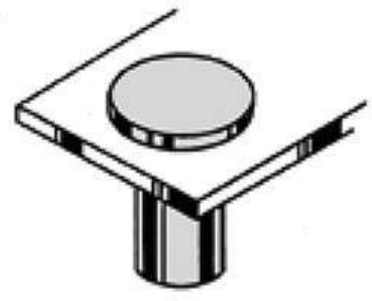


Body Diameter - D		0.117	0.144	0.163	0.190	0.218	0.250	0.277	0.335	0.375	0.500
	Tolerance	0.117 0.114	0.144 0.140	0.163 0.159	0.190 0.185	0.218 0.213	0.250 0.244	0.277 0.271	0.335 0.328	0.375 0.368	0.500 0.492
Head	A-Diameter	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.510 0.490	0.575 0.550	0.635 0.610	0.755 0.725	0.880 0.850	0.880 0.850	1.005 0.975
	H-Height	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.083 0.073	0.083 0.073	0.099 0.089	0.114 0.104	0.130 0.120	0.146 0.136
Projections	P-Diameter	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.095 0.085	0.105 0.095	0.105 0.095	0.125 0.115	0.135 0.125	0.135 0.125	0.155 0.145
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.037 0.033	0.042 0.038	0.042 0.038	0.047 0.043	0.052 0.048	0.052 0.048	0.062 0.058
Length Under Head Tolerance +.00 –.03 Over 1" to 2" (Inclusive) +.00 –.06	1/4	PH 1104	PH 1404	PH 1604	PH 1904	PH 2104	PH 2504	PH 2704	PH 3304	PH 3704	
	5/16	PH 1105	PH 1405	PH 1605	PH 1905	PH 2105	PH 2505	PH 2705	PH 3305	PH 3705	PH 5005
	3/8	PH 1106	PH 1406	PH 1606	PH 1906	PH 2106	PH 2506	PH 2706	PH 3306	PH 3706	PH 5006
	1/2	PH 1108	PH 1408	PH 1608	PH 1908	PH 2108	PH 2508	PH 2708	PH 3308	PH 3708	PH 5008
	5/8	PH 1110	PH 1410	PH 1610	PH 1910	PH 2110	PH 2510	PH 2710	PH 3310	PH 3710	PH 5010
	3/4	PH 1112	PH 1412	PH 1612	PH 1912	PH 2112	PH 2512	PH 2712	PH 3312	PH 3712	PH 5012
	1.0	PH 1116	PH 1416	PH 1616	PH 1916	PH 2116	PH 2516	PH 2716	PH 3316	PH 3716	PH 5016
	1-1/8	PH 1118	PH 1418	PH 1618	PH 1918	PH 2118	PH 2518	PH 2718	PH 3318	PH 3718	PH 5018
	1-1/4	PH 1120	PH 1420	PH 1620	PH 1920	PH 2120	PH 2520	PH 2720	PH 3320	PH 3720	PH 5020
	2.0	PH 1132	PH 1432	PH 1632	PH 1932	PH 2132	PH 2532	PH 2732	PH 3332	PH 3732	PH 5032



O pino de solda de PH tem três projeções de precisão idênticas na parte inferior da cabeça permitindo o pin para ser usado através de aplicações de buraco. Essas projeções também permitem o posicionamento exato e equilíbrio para soldas ideais. Através de aplicações de buraco a cabeça do pino é soldada ao metal do componente, fazendo uma articulação mais forte, na área circundante. Esta grande força faz com que o pino de solda de PH ideal para dobradiças, tendo as superfícies, suportes estruturais e paradas.

Recomendado que o buraco na folha seja de .010 / 015 acima do diâmetro.



Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

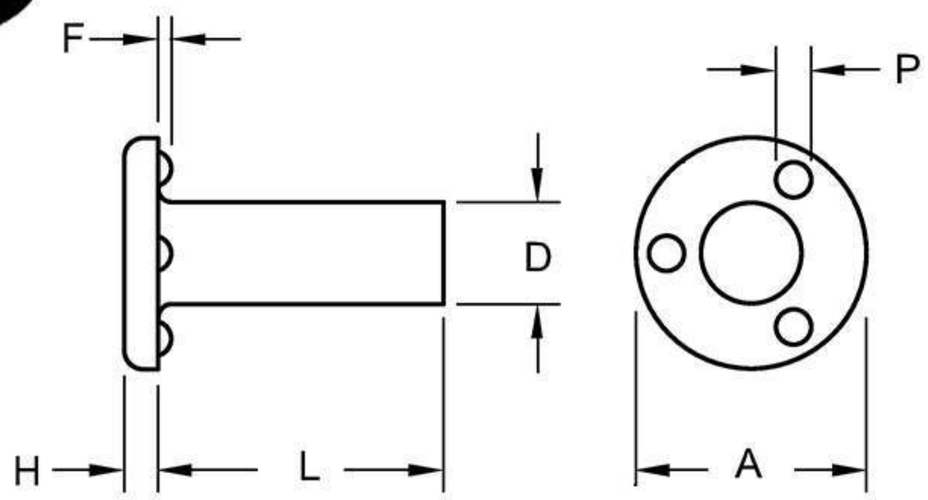
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais

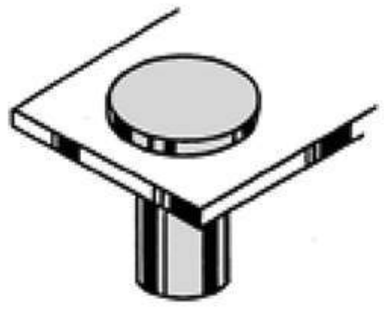
PHM
Metric Weld Pin



Size			3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Pin Diameter	D		3.00 2.90	4.00 3.90	5.00 4.88	6.00 5.87	8.00 7.85	10.00 9.83	12.00 11.82
Head Diameter	A	Tol.	8.0 + 0.2 - 0.3	10.8 + 0.2 - 0.3	13.0 ± 0.30	15.5 ± 0.30	20.0 ± 0.40	24.0 ± 0.40	25.2 ± 0.40
Head Thickness	H	± 0.13	1.2	1.5	1.8	2.1	2.8	3.4	3.6
Projection Diameter	P	± 0.13	1.40	2.03	2.40	2.74	3.30	3.68	3.81
Projection Height	F	± 0.05	0.53	0.76	0.93	1.04	1.27	1.44	1.52
Length (L) (Overall) Tolerance ± 0.4		6.0	PHM 03006	PHM 04006	PHM 05006	PHM 06006	PHM 08006	PHM 10006	
		8.0	PHM 03008	PHM 04008	PHM 05008	PHM 06008	PHM 08008	PHM 10008	
		12.0	PHM 03012	PHM 04012	PHM 05012	PHM 06012	PHM 08012	PHM 10012	PHM 12012
		16.0	PHM 03016	PHM 04016	PHM 05016	PHM 06016	PHM 08016	PHM 10016	PHM 12016
		20.0	PHM 03020	PHM 04020	PHM 05020	PHM 06020	PHM 08020	PHM 10020	PHM 12020
		25.0	PHM 03025	PHM 04025	PHM 05025	PHM 06025	PHM 08025	PHM 10025	PHM 12025
		30.0	PHM 03030	PHM 04030	PHM 05030	PHM 06030	PHM 08030	PHM 10030	PHM 12030
		40.0	PHM 03040	PHM 04040	PHM 05040	PHM 06040	PHM 08040	PHM 10040	PHM 12040
		50.0	PHM 03050	PHM 04050	PHM 05050	PHM 06050	PHM 08050	PHM 10050	PHM 12050



O pino de solda de PHM tem três projeções de precisão idênticas na parte inferior da cabeça permitindo o pin para ser usado através de aplicações de buraco. Essas projeções também permitem o posicionamento exato e equilíbrio para soldas ideais. Através de aplicações de buraco a cabeça do pino é soldada ao metal do componente, fazendo uma articulação mais forte, na área circundante. Esta grande força faz com que o pino de solda de PHM ideal para dobradiças, tendo as superfícies, suportes estruturais e paradas.



Recomendado que o buraco na folha seja de .0254 / .381 acima do diâmetro.

Material: .....C1010 High-Welding

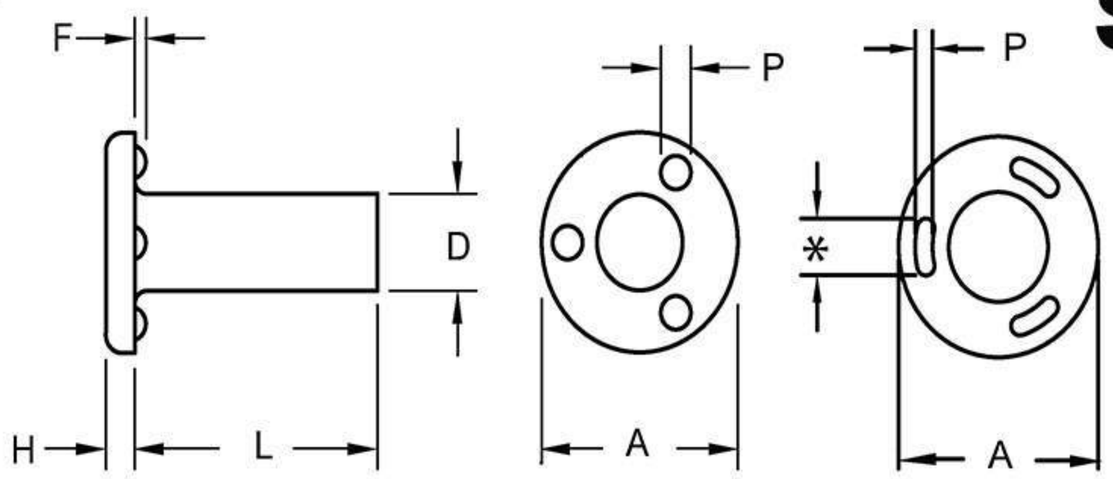
Finish: .....Plain, Unless Specified

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

PHZ
Stainless Steel Weld Pin

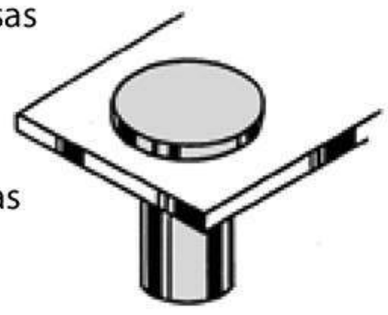


Body Diameter - D		0.119	0.144	0.163	0.190	0.218	0.250	0.277	0.335	0.375	0.500
Tolerance		0.119 0.114	0.144 0.140	0.163 0.159	0.190 0.185	0.218 0.213	0.250 0.244	0.277 0.271	0.335 0.328	0.375 0.368	0.500 0.492
Head	A-Dia.	0.323 0.303	0.385 0.365	0.448 0.428	0.510 0.490	0.575 0.550	0.635 0.610	0.755 0.725	0.880 0.850	0.880 0.850	1.005 0.975
	H-Height	0.052 0.042	0.068 0.058	0.068 0.058	0.083 0.073	0.083 0.073	0.083 0.073	0.099 0.089	0.114 0.104	0.130 0.120	0.146 0.136
Projections	P-Dia.	0.055 0.045	0.075 0.065	0.085 0.075	0.095 0.085	0.105 0.095	0.105 0.095	0.125 0.115	0.135 0.125	0.135 0.125	0.100 0.080
	F-Height	0.022 0.018	0.027 0.023	0.032 0.028	0.037 0.033	0.042 0.038	0.042 0.038	0.047 0.043	0.052 0.048	0.052 0.048	0.035 0.030
Length Under Head Tolerance +.00 –.03 Over 1" to 2" (Inclusive) +.00 –.06	1/4	PHZ 1104	PHZ 1404	PHZ 1604	PHZ 1904	PHZ 2104	PHZ 2504	PHZ 2704	PHZ 3304	PHZ 3704	
	5/16	PHZ 1105	PHZ 1405	PHZ 1605	PHZ 1905	PHZ 2105	PHZ 2505	PHZ 2705	PHZ 3305	PHZ 3705	PHZ 5005
	3/8	PHZ 1106	PHZ 1406	PHZ 1606	PHZ 1906	PHZ 2106	PHZ 2506	PHZ 2706	PHZ 3306	PHZ 3706	PHZ 5006
	1/2	PHZ 1108	PHZ 1408	PHZ 1608	PHZ 1908	PHZ 2108	PHZ 2508	PHZ 2708	PHZ 3308	PHZ 3708	PHZ 5008
	5/8	PHZ 1110	PHZ 1410	PHZ 1610	PHZ 1910	PHZ 2110	PHZ 2510	PHZ 2710	PHZ 3310	PHZ 3710	PHZ 5010
	3/4	PHZ 1112	PHZ 1412	PHZ 1612	PHZ 1912	PHZ 2112	PHZ 2512	PHZ 2712	PHZ 3312	PHZ 3712	PHZ 5013
	1	PHZ 1116	PHZ 1416	PHZ 1616	PHZ 1916	PHZ 2116	PHZ 2516	PHZ 2716	PHZ 3316	PHZ 3716	PHZ 5016
	1-1/8	PHZ 1118	PHZ 1418	PHZ 1618	PHZ 1918	PHZ 2118	PHZ 2518	PHZ 2718	PHZ 3318	PHZ 3718	PHZ 5018
	1-1/4	PHZ 1120	PHZ 1420	PHZ 1620	PHZ 1920	PHZ 2120	PHZ 2520	PHZ 2720	PHZ 3320	PHZ 3720	PHZ 5020
	1-1/2		PHZ 1424	PHZ 1624	PHZ 1924	PHZ 2124	PHZ 2524	PHZ 2724	PHZ 3324	PHZ 3724	PHZ 5024
	2			PHZ 1632	PHZ 1932	PHZ 2132	PHZ 2532	PHZ 2732	PHZ 3332	PHZ 3732	PHZ 5032



O pino de solda de aço inoxidável PHZ tem três projeções de precisão idênticas na parte inferior da cabeça permitindo o pin para ser usado através de aplicações de buraco. Essas projeções também permitem o posicionamento exato e equilíbrio para soldas ideais. Através de aplicações de buraco a cabeça do pino é soldada ao metal do componente, fazendo uma articulação mais forte, na área circundante. Esta grande força faz com que o pino de solda de aço inoxidável PHZ ideal para dobradiças, tendo as superfícies, suportes estruturais e paradas.

Recomendado que o buraco na folha seja de .010 / 015 acima do diâmetro.

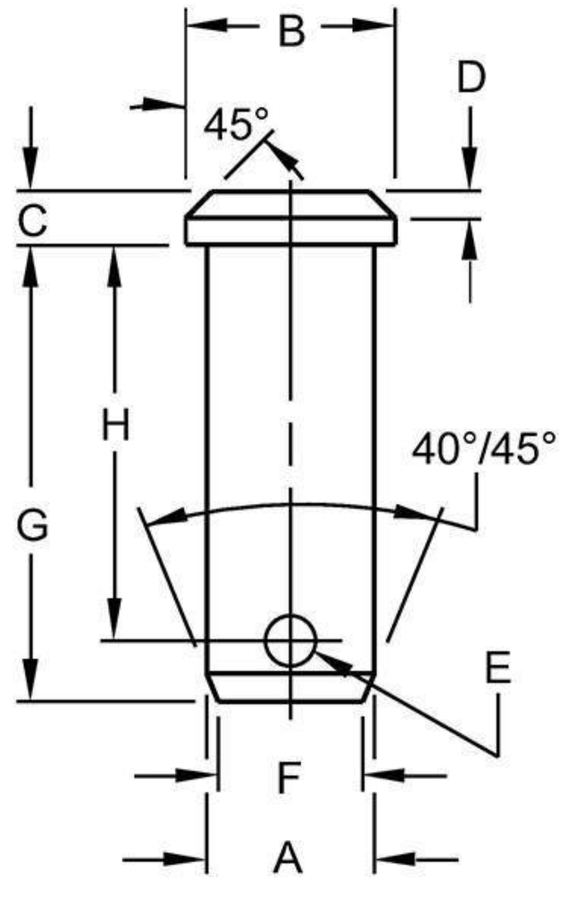


Material: ..... Austenitic Stainless Steel

Finish: .....Passivated

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

SAE Standard Clevis Pin



Product Specification Sheet

Part Number	BFCP 250	BFCP 312	BFCP 375	BFCP 500
A	.243 / .248	.306 / .311	.368 / .373	.491 / .496
B	0.375	0.438	0.500	0.625
C	0.094	0.094	0.125	0.156
D	0.031	0.031	0.031	0.047
E	.073 / .088	.104 / .119	.104 / .119	.136 / .151
F	.209 / .214	.259 / .265	.321 / .327	.431 / .439
G: Standard Tol. +0.020 - 0.000	49/64	15/16	1/116	1 23/64
H: Standard Tol. +0.020 - 0.000	43/64	13/16	15/16	1 13/64



Os pinos são padrão somente quando em conformidade com as dimensões indicadas acima. Comprimento é medido sob a cabeça ao fim da haste. Furos são chanfrados em ambos os lados.

Material: ..... C1008 Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain unless otherwise specified. Plating and/or hardening is available on request.

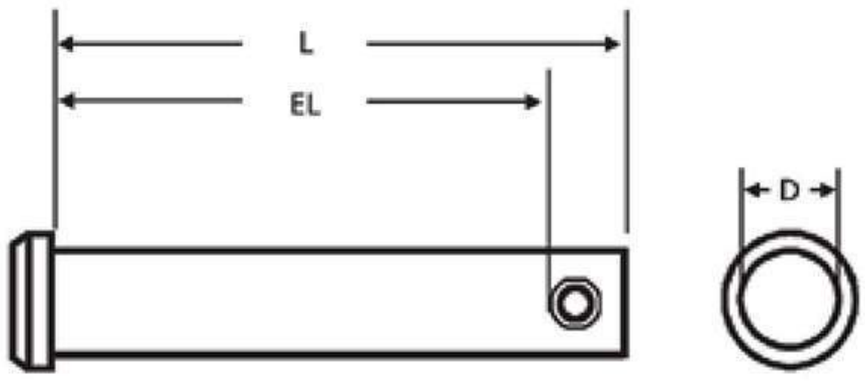
MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Clevis Pin

Product Specification Sheet



Part number	Dia	Length	EL
BFCLPS6-0187-2000	3/16	2	1.859
BFCLPS6-0187-3000	3/16	3	2.859
BFCLPS6-0250-0500	1/4	1/2	0.359
BFCLPS6-0250-0750	1/4	3/4	0.609
BFCLPS6-0250-2250	1/4	2 1/4	2.109
BFCLPS6-0250-2375	1/4	2 3/8	2.234
BFCLPS6-0312-1250	5/16	1 1/4	1.031
BFCLPS6-0312-1375	5/16	1 3/8	1.156
BFCLPS6-0312-1750	5/16	1 3/4	1.609
BFCLPS6-0312-2000	5/16	2	1.781
BFCLPS6-0312-3500	5/16	3 1/2	3.281
BFCLPS6-0375-0750	3/8	3/4	0.515
BFCLPS6-0375-1000	3/8	1	0.765
BFCLPS6-0375-1125	3/8	1 1/8	0.890
BFCLPS6-0375-1250	3/8	1 1/4	1.015
BFCLPS6-0375-1375	3/8	1 3/8	1.140
BFCLPS6-0375-1625	3/8	1 5/8	1.390
BFCLPS6-0375-2000	3/8	2	1.765

Part number	Dia	Length	EL
BFCLPS6-0375-2750	3/8	2 3/4	2.515
BFCLPS6-0375-3000	3/8	3	2.765
BFCLPS6-0375-3500	3/8	3 1/2	3.265
BFCLPS6-0375-4000	3/8	4	3.765
BFCLPS6-0437-1500	7/16	1 1/2	1.265
BFCLPS6-0437-2000	7/16	2	1.765
BFCLPS6-0437-2500	7/16	2 1/2	2.265
BFCLPS6-0437-3000	7/16	3	2.765
BFCLPS6-0500-1250	1/2	1 1/4	1.015
BFCLPS6-0500-1500	1/2	1 1/2	1.265
BFCLPS6-0500-1750	1/2	1 3/4	1.515
BFCLPS6-0500-2000	1/2	2	1.765
BFCLPS6-0500-2500	1/2	2 1/2	2.265
BFCLPS6-0500-2750	1/2	2 3/4	2.515
BFCLPS6-0500-3000	1/2	3	2.765
BFCLPS6-0500-3500	1/2	3 1/2	3.265
BFCLPS6-0500-4000	1/2	4	3.765
BFCLPS6-0500-5000	1/2	5	4.765



Material: .....Type 316 Marine Grade Stainless Steel

Finish: .....Passivated

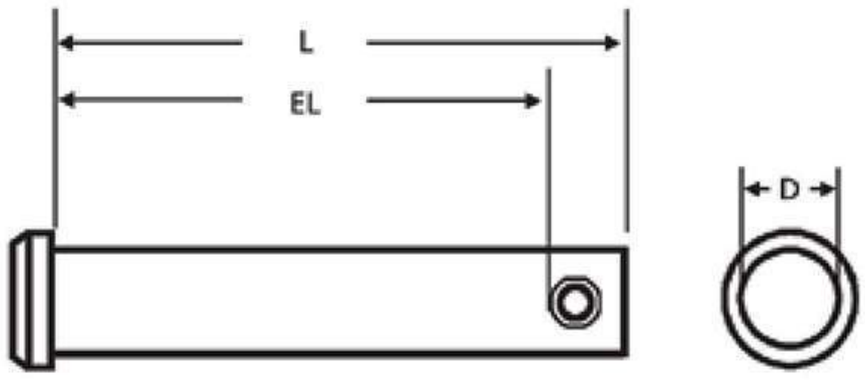
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Clevis Pin

Product Specification Sheet



Part number	Dia	Length	EL
BFCLP-0187-0750	3/16	3/4	0.609
BFCLP-0187-1500	3/16	1 1/2	1.359
BFCLP-0187-2500	3/16	2 1/2	1.859
BFCLP-0250-0625	1/4	5/8	0.484
BFCLP-0250-1125	1/4	1 1/8	0.984
BFCLP-0250-1375	1/4	1 3/8	1.234
BFCLP-0250-1500	1/4	1 1/2	1.359
BFCLP-0250-1750	1/4	1 3/4	1.609
BFCLP-0250-1875	1/4	1 7/8	1.734
BFCLP-0250-2250	1/4	2 1/4	2.109
BFCLP-0250-3000	1/4	3	2.859
BFCLP-0250-4000	1/4	4	3.859
BFCLP-0312-0875	5/16	7/8	0.656
BFCLP-0312-1250	5/16	1 1/4	1.031
BFCLP-0312-1500	5/16	1 1/2	1.281
BFCLP-0312-1625	5/16	1 5/8	1.406
BFCLP-0312-1687	5/16	1 11/16	1.546
BFCLP-0312-1875	5/16	1 7/8	1.656
BFCLP-0312-2250	5/16	2 1/4	2.031
BFCLP-0312-2625	5/16	2 5/8	2.406
BFCLP-0312-2750	5/16	2 3/4	2.531
BFCLP-0312-3000	5/16	3	2.781
BFCLP-0312-3250	5/16	3 1/4	3.031
BFCLP-0312-4000	5/16	4	3.781
BFCLP-0375-0750	3/8	3/4	0.515
BFCLP-0375-1000	3/8	1	0.765
BFCLP-0375-1250	3/8	1 1/4	1.015
BFCLP-0375-1312	3/8	1 5/16	1.078
BFCLP-0375-1625	3/8	1 5/8	1.390
BFCLP-0375-1875	3/8	1 7/8	1.640
BFCLP-0375-2000	3/8	2	1.765
BFCLP-0375-2250	3/8	2 1/4	2.015
BFCLP-0375-2375	3/8	2 3/8	2.140

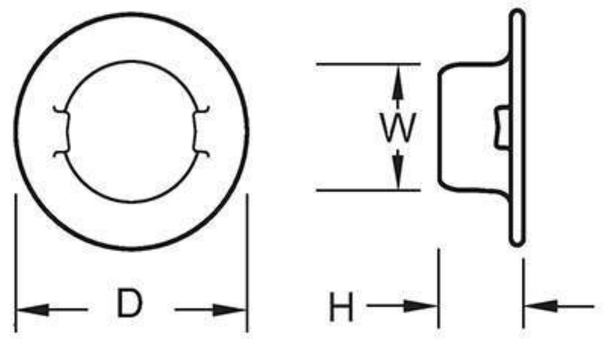
Part number	Dia	Length	EL
BFCLP-0375-2500	3/8	2 1/2	2.265
BFCLP-0375-2625	3/8	2 5/8	2.390
BFCLP-0375-2750	3/8	2 3/4	2.515
BFCLP-0375-3250	3/8	3 1/4	3.015
BFCLP-0375-4000	3/8	4	3.765
BFCLP-0375-5000	3/8	5	4.765
BFCLP-0437-1250	7/16	1 1/4	1.015
BFCLP-0437-1625	7/16	1 5/8	1.390
BFCLP-0437-2250	7/16	2 1/4	2.015
BFCLP-0437-2500	7/16	2 1/2	2.265
BFCLP-0437-2625	7/16	2 5/8	2.390
BFCLP-0437-3000	7/16	3	2.765
BFCLP-0500-1250	1/2	1 1/4	1.015
BFCLP-0500-1375	1/2	1 3/8	1.140
BFCLP-0500-1421	1/2	1 27/64	1.186
BFCLP-0500-1500	1/2	1 1/2	1.265
BFCLP-0500-2000	1/2	2	1.765
BFCLP-0500-2500	1/2	2 1/2	2.265
BFCLP-0500-2625	1/2	2 5/8	2.390
BFCLP-0500-2750	1/2	2 3/4	2.515
BFCLP-0500-3000	1/2	3	2.765
BFCLP-0500-4000	1/2	4	3.765
BFCLP-0500-4500	1/2	4 1/2	4.265
BFCLP-0500-5000	1/2	5	4.765
BFCLP-0562-2000	9/16	2	1.765
BFCLP-0562-3000	9/16	3	2.765
BFCLP-0625-1250	5/8	1 1/4	1.015
BFCLP-0625-1500	5/8	1 1/2	1.265
BFCLP-0625-1750	5/8	1 3/4	1.515
BFCLP-0625-2000	5/8	2	1.765
BFCLP-0625-2250	5/8	2 1/4	2.015
BFCLP-0625-2500	5/8	2 1/2	2.265
BFCLP-0625-3000	5/8	3	2.765
BFCLP-0625-3500	5/8	3 1/2	3.265

Material: .....Low Carbon Steel

Finish.....Plain, Unless Specified

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Push On Washer Base Stud Caps

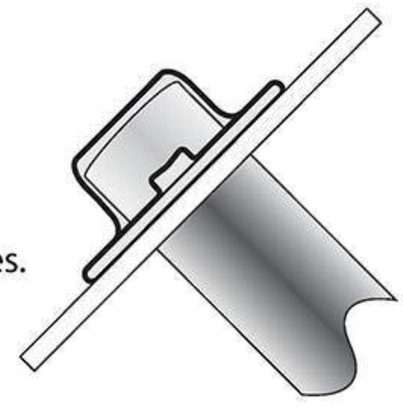


Product Specification Sheet

Part Number	Stud Diameter	Steel Thickness	Height - H	Cap Diameter - W	Washer Diameter - D
BFPW 188008	0.188	0.015	0.202	0.220	0.500
BFPW 250009	0.250	0.018	0.205	0.289	0.562
BFPW 312010	0.312	0.021	0.236	0.358	0.625
BFPW 375012	0.375	0.026	0.270	0.431	0.750
BFPW 500015	0.500	0.031	0.328	0.567	0.937



De brinquedos para os churrascos de copiadoras... em qualquer lugar um angate sem rosca precisa de fixação, o empurrão na tampa faz o trabalho. Facilmente com um martelo comum, eles são práticos para o uso com os produtos que são enviados ao chão. Disponível em vários tamanhos populares.

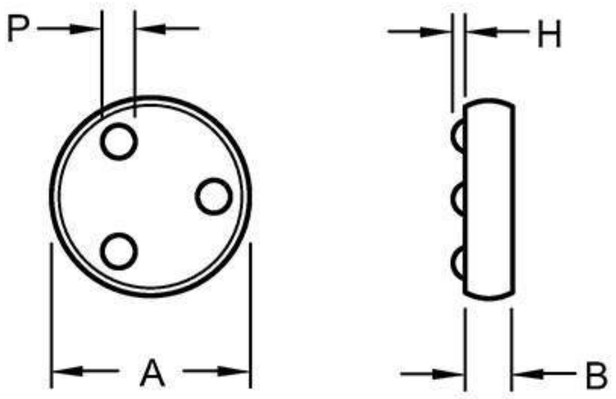


Material: ..... Spring Steel
Finish: ..... Zinc Plated With Clear Chromate

Tolerances: .....± 0.015
.....Unless
.....Otherwise Stated

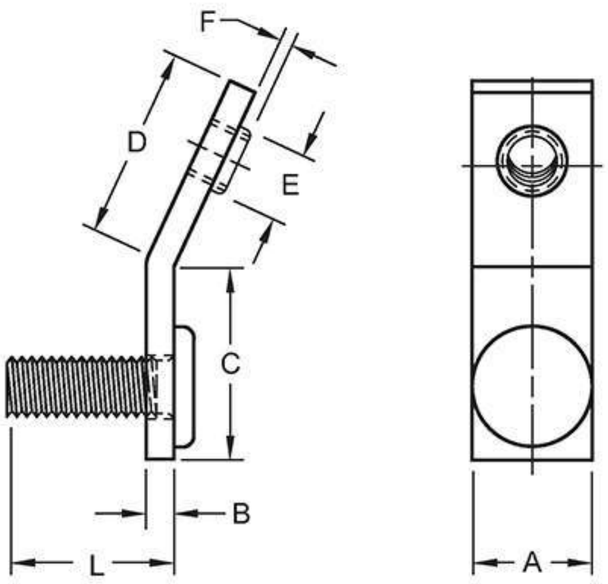
METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155





Part Number	Diameter	Thickness	Projection	
			Dia.	Height
	A	B	P	H
PC 0612	0.406 0.344	0.130 0.120	0.075 0.065	0.027 0.023
PC 0618	0.406 0.344	0.193 0.183	0.075 0.065	0.027 0.023
PC 1218	0.781 0.719	0.193 0.183	0.130 0.120	0.052 0.048

A almofada de solda de PC é fabricada com três projeções em um lado. As almofadas de PC são principalmente usadas como espaçadores ou reforços em aplicações onde o metal adicional é necessária para maior resistência ou prestar serviços mais tempo nos pontos de extremo desgaste.



Part Number	Size Screw & Nut	Width	Thickness	Screw Leg	Nut Leg Dia.	Pilot		Length Under Head
						Dia.	Height	
		A	B	C	D	E	F	L
BF 2712	5/16-18	0.625	0.140	1.000	1.000	0.359	0.078	0.750



O suporte BF é um produto de finalidade especial. Ele funciona como um suporte de ajuste de cinto básico. O suporte BF fornece uma base de aço de carbono baixo forte, durável que permite que você faça um tensor para caber suas necessidades particulares.

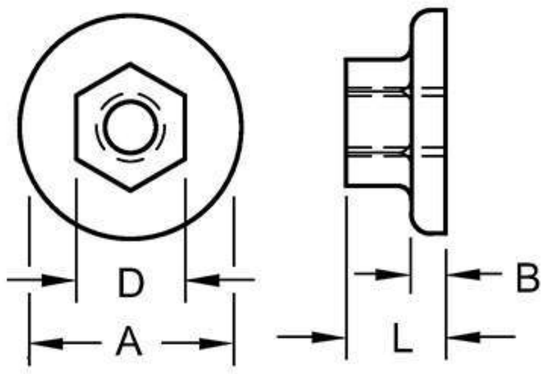




METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

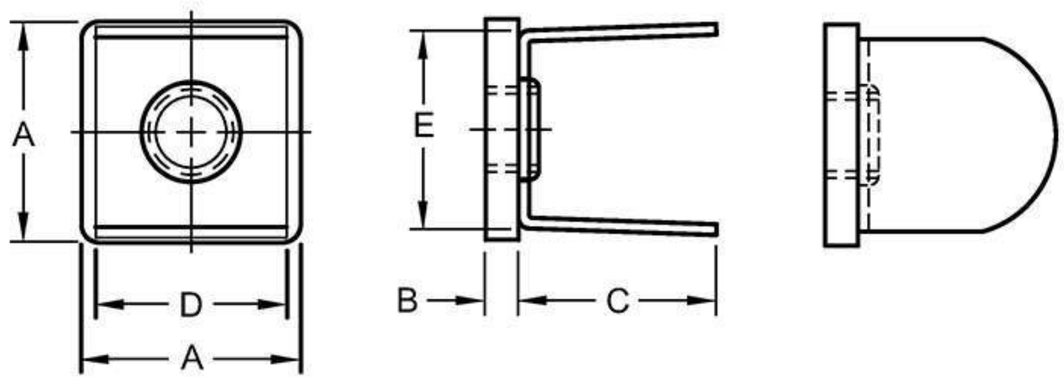
HF & LN Special Purpose Parts





Part Number	Thread Size	Thickness (Overall)	Flange		Hex Across The Flats
			Diameter	Height	
		L	A	B	D
HF 2707	5/16-18	0.375	1.000	0.125	0.500

Usado extensamente como uma porca da preensão para baixo das molas, as características da porca HF é que são fortes, inteiro, forjada fria, a construção tem um hexágono em forma de corpo com um flange redonda grande. O flange larga permite a porca de HF seja soldada no lugar de arco. Ele também pode ser usado para preencher buracos de tamanho grandes ou onde a superfície de rolamento extra é necessária para a força adicional, ou para evitar a incorporação.





Part Number	Thread Size	Base		Leg		Width Of Stamping
		Width	Thickness	Length	Width	
		A	B	C	D	E
LN 2788	5/16-18	0.968	0.125	0.875	0.843	0.870 0.860
LN 3388	3/8-16	0.968	0.125	0.875	0.843	0.870 0.860

Os LN calibram o tubo quadrado com ajustes dentro de uma 1 polegada, 16 da inserção. A base roscada é ligeiramente maior do que o carimbo para fornecer uma superfície de rolamento forte na borda do tubo em forma de U.

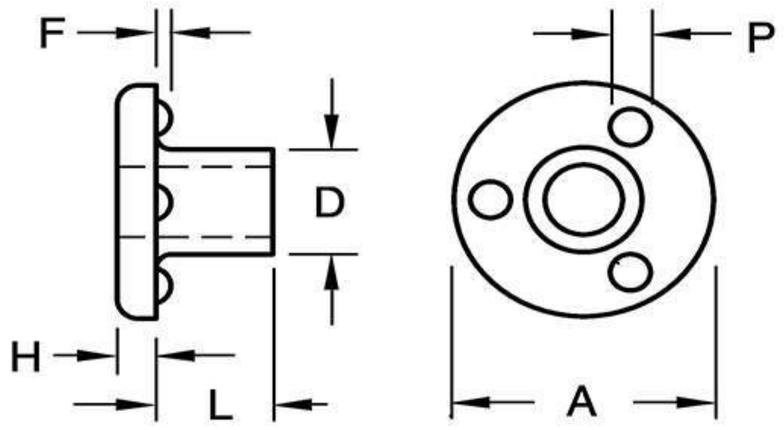
Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

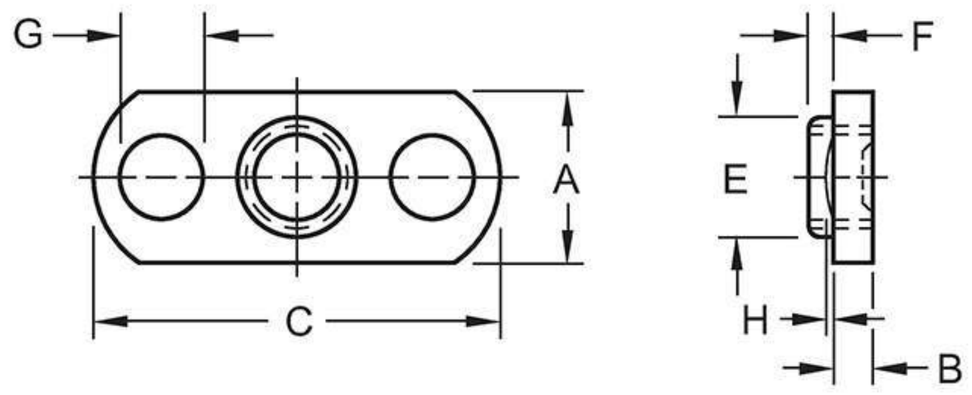
RB & WN
Special Purpose Parts





Part Number	Hole Dia.	Thickness Under Flange	Body Dia.	Flange		Projection	
				Dia.	Height	Dia.	Height
		L	D	A	H	P	F
RB 3108	0.318 0.312	0.515 0.495	0.500 0.492	1.005 0.970	0.146 0.136	0.155 0.145	0.062 0.058

A saliência do RB pode ser usada como uma bucha, a guia ou um rolamento. Não tem nenhuma linha e três projeções no lado de baixo da cabeça para segurar a exatidão em posicionar a saliência do RB.





Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Projection		Hole In Sheet
					Dia.	Height	Dia.	Height	
		A	B	C	E	F	G	H	
WN 2724	5/16-18	0.655 0.620	0.145 0.139	1.515 1.485	0.369 0.349	0.08	0.317 0.307	0.029 0.025	0.375

Uma porca de solda de projeção dupla guia, a WN é fabricada para uso em locais que exijam força adicional e onde a tensão é contra a solda. A localização das guias duplas permite que a porca WN seja usada em cantos pontes e em superfícies convexas. As duas projeções grandes da tecla no WN proporcionam grande força e são ideais para uso com o material de calibre pesado. Um piloto manual acelera a alimentação e fornece o acoplamento de segmento completo.

Material: ..... C1010 High-Welding Quality, Low Carbon Steel

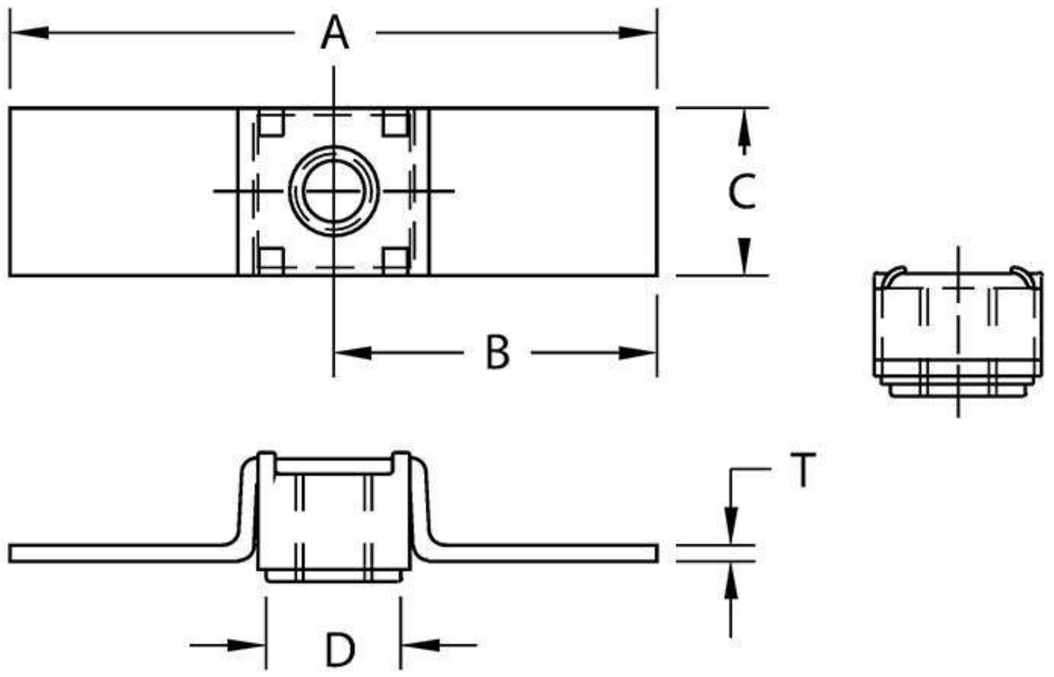
Finish: ..... Plain, Unless Specified

Threads: ..... Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

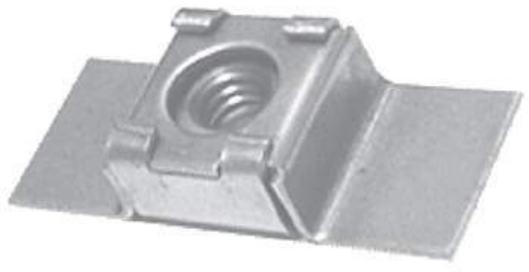
Floating Nut Retainer



Product Specification Sheet

Inch						
Part Number	Thread Size	A	B	C	D	T
		Length	Half Length	Width	Pilot Diameter	Plate
NR 632	6-32	1.500	0.750	0.500	0.312	0.037 0.045
NR 832	8-32	1.500	0.750	0.500	0.312	0.037 0.045
NR 1024	10-24	1.500	0.750	0.500	0.312	0.037 0.045
NR 10-32	10-32	1.500	0.750	0.500	0.312	0.037 0.045
NR 1420	1/4-20	1.750	0.875	0.562	0.398	0.037 0.045
NR 51618	5/16-18	2.000	1.000	0.781	0.523	0.045 0.050
NR 51624	5/16-24	2.000	1.000	0.781	0.523	0.045 0.050
NR 3816	3/8-16	2.000	1.000	0.781	0.523	0.045 0.050
NR 3824	3/8-24	2.000	1.000	0.781	0.523	0.045 0.050
NR 1213	1/2-13	2.250	1.125	0.937	0.750	0.050 0.060
Threads: Unified Standard Class 2B ASME B1.1-2003						

Metric						
Part Number	Thread Size	A	B	C	D	T
		Length	Half Length	Width	Pilot Diameter	Plate
NR M6	M6 X 1.0	38.1	19.05	12.7	7.925	0.991 1.143
NR M8	M8 X 1.25	50.8	25.4	19.8	13.284	1.194 1.346
Threads: ASME B1.13M-2005						



Prendedores robustos, confiáveis referidos como vassalos de porca flutuante. O projeto deste fixador permite a porca "flutue" dentro da jaula de aço que é ideal para o desalinhamento do buraco e montagem cega. Estas nozes são comumente usadas em caminhões de garfo, vagões ferroviários, recipientes do oceano, automóvel e escritório móveis, aparelhos e inúmeras outras aplicações.

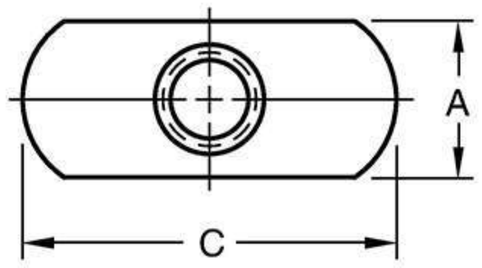
Material: ..... Retainer: C1008 - C1018 Low Carbon Steel
Nut: C1008 - C1010 Low Carbon Steel
Finish: ..... Plain, Unless Specified

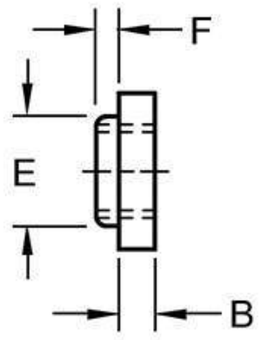
MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

MetalNut
Fixadores Especiais





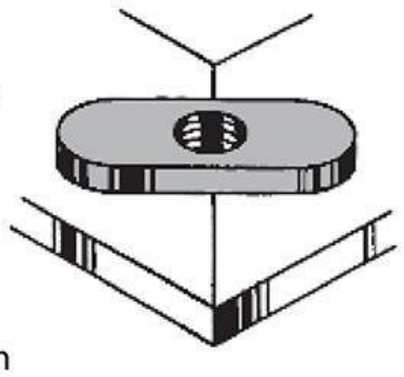
NDZ
Stainless Steel Metric Weld Nut

Part Number	Thread Size	Width		Thick.	Length	Pilot		Hole In Sheet
						Dia.	Hgt.	
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	
				+ 0.1 - 0.1	+ 0.4 - 0.4	+ 0.2 - 0.3	+ 0.3 - 0.1	
		A	Tol. "A"	B	C	E	F	
NDZ 06025	M6 x 1–6H	11.1	+0.4 -0.1	2.4	25.4	7.6	0.76	8.0
NDZ 06028	M6 x 1–6H	13.0	+ 0.4 - 0.3	3.2	28.5	7.6	1.2	8.0
NDZ 08038	M8 x 1.25–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	38.0	9.2	2	9.6
NDZ 10038	M10 x 1.5–6H	16.0	+ 0.4 - 0.3	3.6	38.0	11.8	2.4	12.2



Porca métrica de solda de aço inoxidável NDZ é uma porca de solda dupla – guia fabricada para aplicações que exigem força adicional onde a tensão é contra a solda. A localização das gduplas – guias permite o NDZ ser usado em cantos e áreas de recesso. Um piloto de precisão apressa a posição e fornece um acoplamento completo.

O NDZ pode usar os mesmos eletrodos, equipamentos e configurações usadas na produção, eliminando assim o tempo de configuração e mudança, diminuindo, assim os custos.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel Finish: ..... Passivated

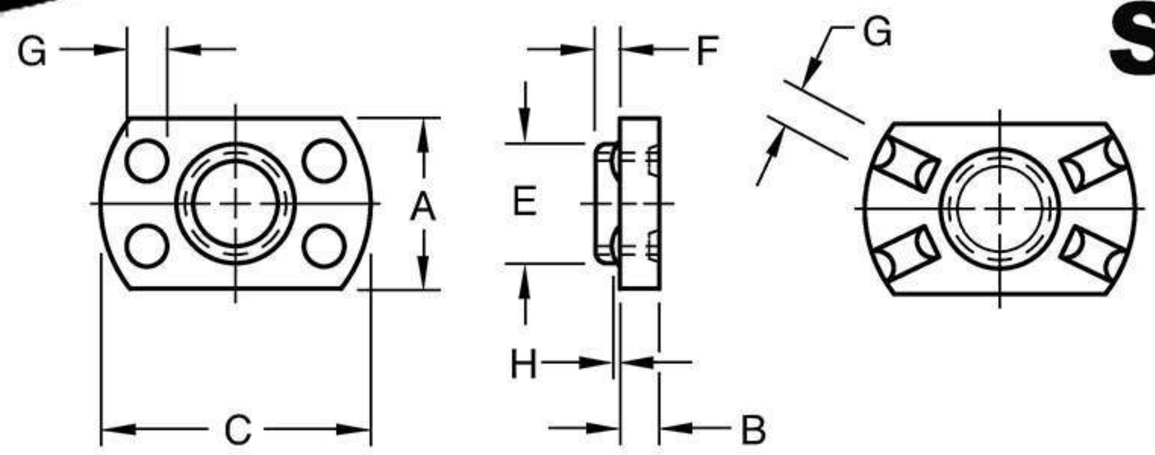
Threads: ..... ASME B1.13M-2005

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

QNZ
Stainless Steel Weld Nut

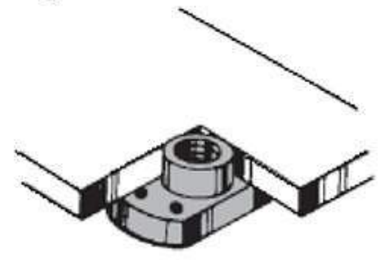


Part Number	Thread Size	Width	Thickness	Length	Pilot		Projection		Hole In Sheet
					Dia.	Height	Diameter	Height	
		A	B	C	E	F	G	H	
QNZ 2113	1/4-20	0.520 0.495	0.097 0.091	0.827 0.797	0.307 0.287	0.05	0.130 0.120	0.022 0.018	0.312
QNZ 2716	5/16-18	0.655 0.620	0.128 0.122	0.999 0.969	0.369 0.349	0.08	0.155 0.145	0.032 0.028	0.375
QNZ 3316	3/8-16	0.655 0.620	0.128 0.122	0.999 0.969	0.448 0.428	0.09	0.155 0.145	0.032 0.028	0.453



A porca de solda QNZ tem quatro projeções de precisão idêntica. Eles são posicionados para fundir simultaneamente cada projeção de fluxos e assentos corretamente para a força máxima de solda. As quatro projeções fornecem cobertura de área de solda adicional com força máxima.

O piloto na porca de solda QNZ fornece acoplamento de linha adicional e impede desviar possíveis projeções nas linhas. Isso elimina a necessidade de retapping nos tópicos preenchidos.



Material: ..... Austenitic Stainless Steel

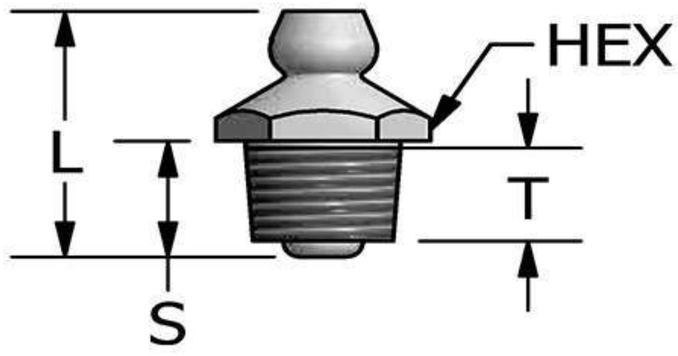
Finish: ..... Passivated

Threads: ..... Unified Standard Class 2B
ASME B1.1-2003

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

Straight Grease Fittings

Product Specification Sheet



Part Number	Thread Size	Overall Length L	Shank Length S	Effective Thread Length C
BF 1010	1/8-27 Pipe Thread	0.656	0.281	0.188
BF 1041	1/4-28 SAE-LT	0.547	0.188	0.109
BF 1038	1/4-28 Thread Forming Special Taper Thread	0.547	0.203	0.109
All Dimensions Given in Inch / For Reference Only				



Os encaixes da graxa do prendedor do Buckeye são feitos do aço da alta qualidade 12L14, com verificação da esfera para impedir a contaminação, calor - tratado (caso endurecido) para impedir o desgaste, e o zinco chapeado para impedir a corrosão. Os encaixes da graxa de todo o prendedor do Buckeye excedem especificações das forças armadas do SAE J 534 e dos EUA.

Material:..... 12L14 Hight Quality Steel

Finish: .....Zinc Plated

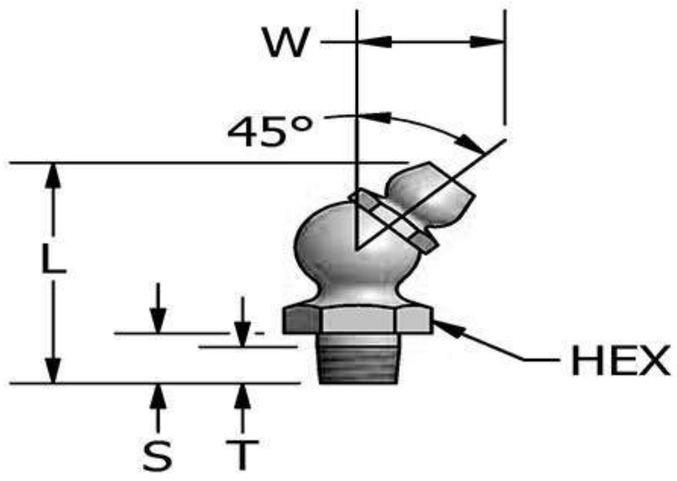
MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

45 Degree Angle Grease Fittings

Product Specification Sheet



Part Number	Thread Size	Overall Length L	Shank Length S	Effective Thread Length C
BF 2088	1/8-27 Pipe Thread	0.859	0.297	0.219
BF 2037	1/4-28 SAE-LT	0.812	0.203	0.140

All Dimensions Given in Inch / For Reference Only



Os encaixes da graxa do prendedor do Buckeye são feitos do aço da alta qualidade 12L14, com verificação da esfera para impedir a contaminação, calor - tratado (caso endurecido) para impedir o desgaste, e o zinco chapeado para impedir a corrosão. Os encaixes da graxa de todo o prendedor do Buckeye excedem especificações das forças armadas do SAE J 534 e dos EUA.

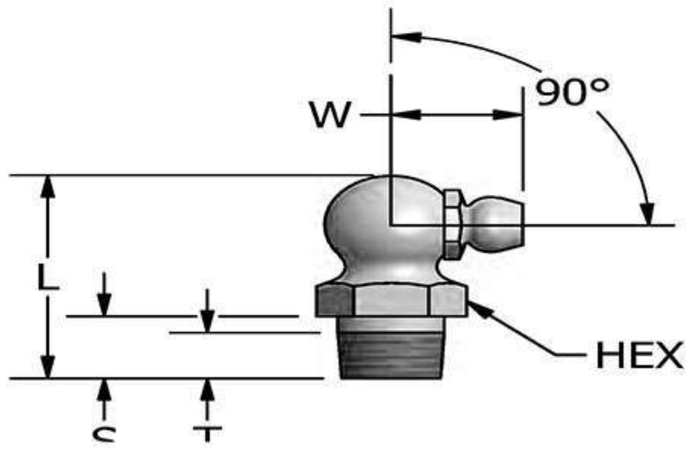
Material:..... 12L14 Hight Quality Steel

Finish: .....Zinc Plated

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

90 Degree Grease Fittings

Product Specification Sheet



Part Number	Thread Size	Overall Length L	Shank Length S	Effective Thread Length C
BF 3013	1/8-27 Pipe Thread	0.844	0.297	0.219
BF 3011	1/4-28 SAE-LT	0.750	0.203	0.156
All Dimensions Given in Inch / For Reference Only				



Os encaixes da graxa do prendedor do Buckeye são feitos do aço da alta qualidade 12L14, com verificação da esfera para impedir a contaminação, calor - tratado (caso endurecido) para impedir o desgaste, e o zinco chapeado para impedir a corrosão. Os encaixes da graxa de todo o prendedor do Buckeye excedem especificações das forças armadas do SAE J 534 e dos EUA.

Material:..... 12L14 Hight Quality Steel

Finish: .....Zinc Plated

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

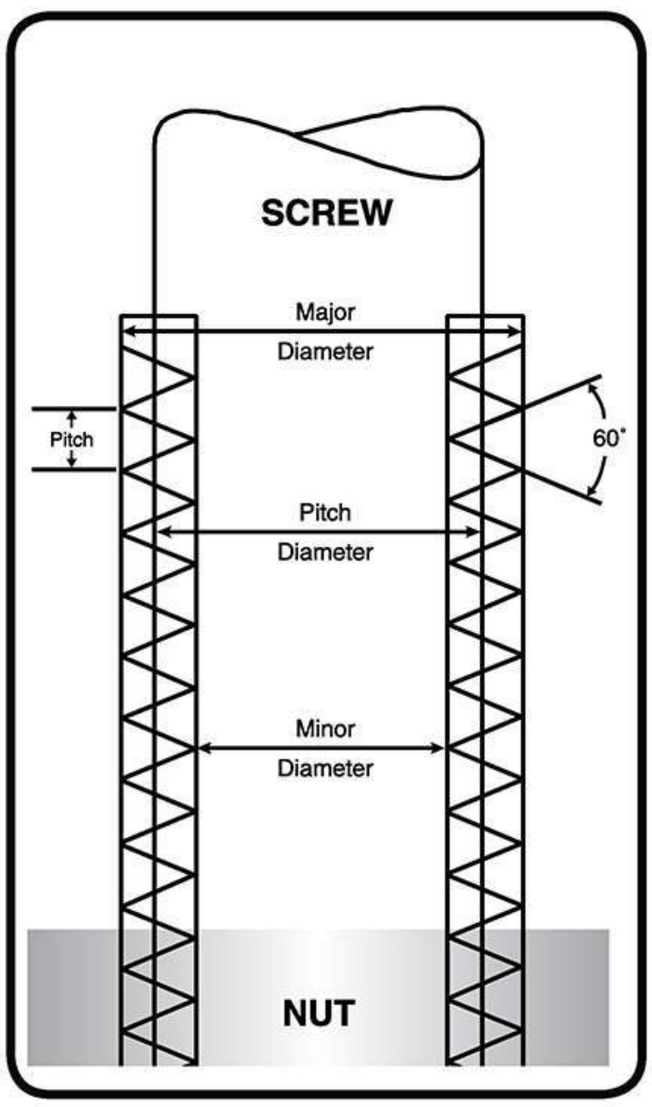
Dados do segmento de polegada

Parafusos de OHIO estão decorados com fios laminados. Os segmentos são formados para dentro de um segmento completo do lado inferior ou a cima as projeções de solda, que já é aplicável. Consideravelmente mais fortes, são produzidos por trabalho a frio durante o segmento de operação de rolamento do que pode ser feito por um processo de corte de linha. As fibras do grão do aço são alongadas e apresentam linhas de fluxo contínuo, que seguem o contorno do segmento. Com corte de rosca, as fibras são cortadas por uma operação de corte, reduzindo assim a força de tração e cisalhamento das roscas.

Fios grossos

As peças padrão de OHIO são fornecidas primeiramente com as linhas grosseiras de acordo com a recomendação do American National Standards Institute, o Inc., que lê como segue:

"A série grosseira da linha é recomendada para o uso geral no trabalho da engenharia, na construção da máquina onde as circunstâncias são favoráveis ao uso dos parafusos e de outros componentes enfiados onde o conjunto rápido e fácil das peças é desejado e para todo o trabalho de onde as circunstâncias não requerem o uso de linhas de passo fino"



Linhas finas

Alguns dos nossos fixadores de solda estão disponíveis em linhas finas, como mostrado na respectiva listagem de peças.

Roscas de parafusos

As linhas do parafuso de OHIO são a classe padrão unificada 2A. As extremidades de todos os parafusos de OHIO tem a primeira linha undersized para facilitar a entrada em um furo. conseqüentemente, nenhum chanfrar ou apontar de um parafuso OHIO são requeridas. A solda de OHIO e os parafusos do ajuste são enfiados o comprimento inteiro.

Tópicos de porca

As linhas da porca de OHIO são a classe padrão Unified 2B. O formulário Unified é mostrado em detalhe no livreto B1.1 2003 emitido pelo instituto da American National Standard. As linhas mostradas na seguinte tabela são para a referência somente.

Informações de chapeamento

Para garantir conexões ao diâmetro do passo básico, uma espessura do chapeamento de .0002 é a quantidade máxima de revestimento que pode ser aplicado a um elemento de fixação roscado padrão.

Aferição de prendedores chapeados

Ao calibrar prendedores chapeados, um lubrificante claro do óleo deve ser aplicado ao calibre e ao produto enfiado devido à abrasividade inerente de electroplating. Em todos os casos, um prendedor chapeado padrão deve ser calibrado ao diâmetro básico do passo.

Dados do segmento de polegada

External Threads						
Thread Size	Thread Symbol	Major Diameter		Pitch Diameter		UNR Minor Dia. Max. (Ref.)
		Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
# 6-32	UNC-2A	.1312	.1372	.1141	.1169	.1000
# 8-32	UNC-2A	.1571	.1631	.1399	.1428	.1259
#10-24	UNC-2A	.1818	.1890	.1586	.1619	.1394
#10-32	UNF-2A	.1831	.1891	.1658	.1688	.1519
1/4-20	UNC-2A	.2408	.2489	.2127	.2164	.1894
1/4-28	UNF-2A	.2425	.2490	.2225	.2258	.2064
5/16-18	UNC-2A	.3026	.3113	.2712	.2752	.2452
5/16-24	UNF-2A	.3042	.3114	.2806	.2843	.2618
3/8-16	UNC-2A	.3643	.3737	.3287	.3331	.2992
3/8-24	UNF-2A	.3667	.3739	.3430	.3468	.3243
1/2-13	UNC-2A	.4876	.4985	.4435	.4485	.4069

Internal Threads						
Thread Size	Thread Symbol	Minor Diameter		Pitch Diameter		Major Diameter Minimum
		Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
# 6-32	UNC-2B	.104	.114	.1177	.1214	.1380
# 8-32	UNC-2B	.130	.139	.1437	.1475	.1640
#10-24	UNC-2B	.145	.156	.1629	.1672	.1900
#10-32	UNF-2B	.156	.164	.1697	.1736	.1900
1/4-20	UNC-2B	.196	.207	.2175	.2224	.2500
1/4-28	UNF-2B	.211	.220	.2268	.2311	.2500
5/16-18	UNC-2B	.252	.265	.2764	.2817	.3125
5/16-24	UNF-2B	.267	.277	.2854	.2902	.3125
3/8-16	UNC-2B	.307	.321	.3344	.3401	.3750
3/8-24	UNF-2B	.330	.340	.3479	.3528	.3750
1/2-13	UNC-2B	.417	.434	.4500	.4565	.5000

MetalNut Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV

Dados de rosca métrica

Informações básicas

Parafusos métricos de OHIO são fornecidos com fios laminados.
Os tópicos podem ser formados para dentro de um segmento completo do lado inferior ou a cima as projeções de solda, que já é aplicável.
Consideravelmente mais fortes tópicos são produzidos por trabalho a frio durante o segmento de operação de rolamento do que pode ser feito por um processo de corte de linha. As fibras do grão do aço são alongadas e apresentam linhas de fluxo contínuo, que seguem o contorno do segmento. Com corte de linha, as fibras são cortadas por uma operação de corte, reduzindo assim a força de tração e cisalhamento das roscas.

Roscas de parafusos

As linhas métricas do parafuso de OHIO são 6g por ANSI B1.13M-2005. As extremidades de todos os parafusos de OHIO têm a primeira linha undersized para facilitar a entrada em um furo enfiado; conseqüentemente, nenhum chanfrar ou apontar de um parafuso de OHIO são requeridas. A solda de OHIO e os parafusos do ajuste são enfiados o comprimento inteiro.

Tópicos de porca

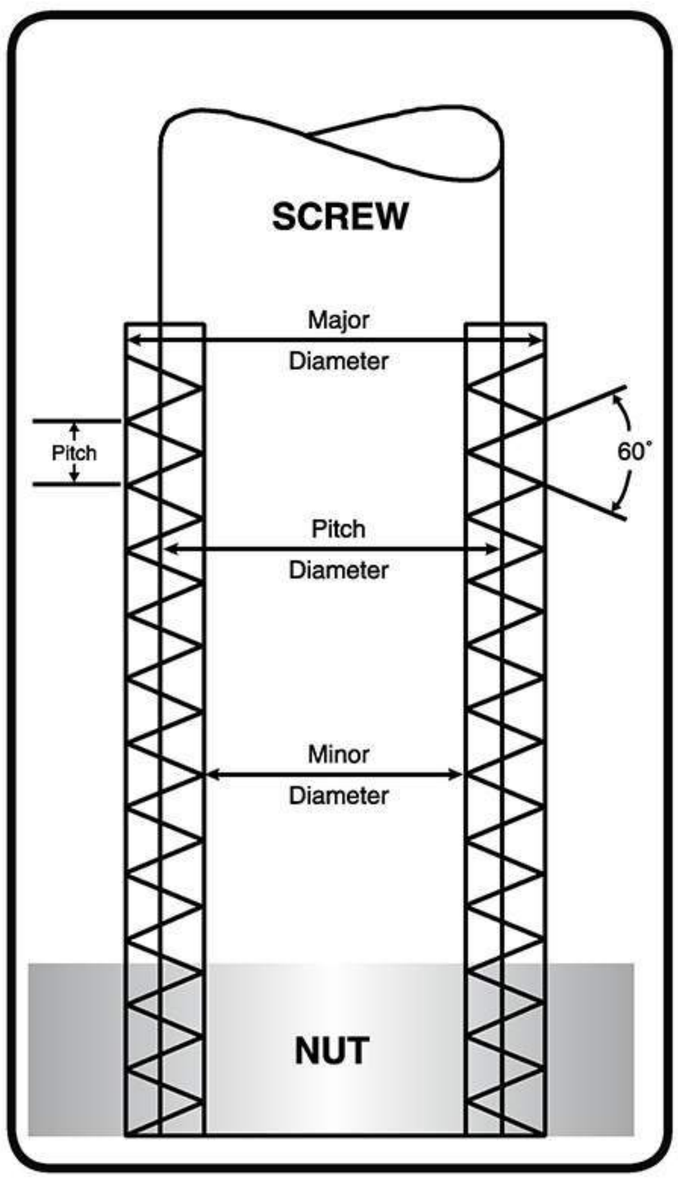
As linhas da porca de OHIO são 6H por ANSI B1.13M-2005. As linhas métricas são mostradas em detalhe no livreto B1.13M-2005 emitido pela American National Standard Instituto, Inc. As linhas mostradas na seguinte tabela são para a referência somente.

Informações de chapeamento

Para garantir conexões ao diâmetro do passo básico, uma espessura do chapeamento do.0002 é a quantidade máxima de revestimento que pode ser aplicado a um elemento de fixação roscado padrão.

Aferição de prendedores chapeados

Ao calibrar prendedores chapeados, um lubrificante claro do óleo deve ser aplicado ao calibre e ao produto enfiado devido à abrasividade inerente de electroplating. Em todos os casos, um prendedor chapeado padrão deve ser calibrado ao diâmetro básico do passo.



Dados de rosca métrica

External Threads

Thread Size	Thread Pitch	Major Diameter		Pitch Diameter		UNR Minor Dia. Max. (Ref.)
		Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
M3.5-6g	0.6	3.354	3.479	3.004	3.089	2.829
M4-6g	0.7	3.838	3.978	3.433	3.523	3.220
M5-6g	0.8	4.826	4.976	4.361	4.456	4.110
M6-6g	1	5.794	5.974	5.212	5.324	4.891
M8-6g	1.25	7.760	7.972	7.042	7.160	6.619
M10-6g	1.5	9.732	9.968	8.862	8.994	8.344
M12-6g	1.75	11.701	11.966	10.679	10.829	10.072

Internal Threads

Thread Size	Thread Pitch	Minor Diameter		Pitch Diameter		UNR Major Dia. Max. (Ref.)
		Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
M3.5-6H	0.6	2.850	3.010	3.110	3.222	3.699
M4-6H	0.7	3.242	3.422	3.545	3.663	4.219
M5-6H	0.8	4.134	4.334	4.480	4.605	5.240
M6-6H	1	4.917	5.153	5.350	5.500	6.294
M8-6H	1.25	6.647	6.912	7.188	7.348	8.340
M10-6H	1.5	8.376	8.676	9.026	9.206	10.396
M12-6H	1.75	10.106	10.441	10.863	11.063	12.453

MetalNut
Fixadores Especiais

METALNUT FIXADORES ESPECIAIS
Rua Durval Pereira O-890 Distrito Industrial III
Pederneiras - SP CEP 17280-000
Fone (14) 3284-4215
Vivo: (14) 99752-0025
Claro: (14) 99133-9155

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV